

# 航锦科技

中共航锦科技委员会主办  
辽宁省内部资料准印证 P0006号



HANGJINKEJI

第 2175 期 2019 年 3 月 20 日 星期三 (内部资料 免费交流)

## 航锦科技 企业文化

企业口号:军民融合,兴企报国

企业核心价值观:同耕耘、同收获、同分享

企业经营方针:军民融合双轮驱动,化工军

工两翼齐飞

企业愿景:走军民融合、产业结合之路,实

现企业做大做强

## 航锦科技:不忘初心创名牌

葫芦岛日报记者:赵金石(实习) 郑子超

**编者按:**在葫芦岛市近 50 余个“辽宁名牌产品”中,公司就有 5 种产品榜上有名。日前,《葫芦岛日报》、葫芦岛电视台等媒体纷纷到公司采访,对公司注重产品品质和创优之路进行宣传。本期头条特转发《葫芦岛日报》在“品牌创新之路”专栏首家推出的文稿“航锦科技:不忘初心创名牌”。

提起葫芦岛传统四大支柱产业的化工,航锦科技的“东方红”牌工业用环氧丙烷、烧碱、聚氯乙烯、氯苯以及“锦化”牌聚酯产品犹如“五朵金花”,在“辽宁省名牌产品”榜上熠熠生辉。在推动高质量发展的今天,航锦科技这个从共和国老化工企业“锦化”成长为如今的以生产和研发氯碱系列产品为主体的化工,历经 80 年不忘初心,一以贯之创名牌。

航锦科技股份有限公司前身为锦西化工厂,曾经是全国 8 个大型化工生产基地之一和全国五百强特大型企业。1950 年,迎着共和国的曙光,我国第一桶“东方红”牌高纯度烧碱在这里诞生。“东方红”是祖国和人民赋予的一个极富历史意义的名字,第一桶“东方红”为我国在当时国际社会全面封锁的重压下,自力更生、走民族化学工业之路创造了成功的经验,锦西化工成为发展民族

化学工业的光辉典范,为我国化学工业的发展和国防经济建设作出了巨大的贡献。

“东方红”牌系列产品,以其过硬的质量、良好的信誉和浓厚的积淀确立了品牌优势,“东方红”牌烧碱、聚氯乙烯等被列入中国名牌产品商品库,享有较高的市场信誉度。

自 1985 年 2 月 15 日注册“东方红”商标后,对品牌的发展追求从未停歇。1993 年起,公司按 ISO:9002 质量认证模式,制定《质量手册》和《程序文件》,所有生产单位均严格执行公司的质量方针,认真完成质量目标,产品质量在全国处于先进水平,有 14 种产品先后被评为省优、部优、国优产品。1995 年被化工部授予“产品质量信得过企业”;2002 年 5 月,包含烧碱、聚氯乙烯、环氧丙烷、三氯乙烯、聚酯等 10 个产品的质量管理体系获 ISO9001:2000 质量认证证书;2005 年“东方红”牌烧碱喜获“中国名牌产品”称号,是葫芦岛市唯一的中国名牌产品;“东方红”牌高浓度离子膜液碱、环氧丙烷、聚酯、聚氯乙烯多次荣获“辽宁省名牌产品”称号,企业产品另一注册商标“锦化”入选中国化工行业“十大最具国际竞争力品牌”,这是国内品牌权威机构和化工行业对公司产品质量的高度认可。“老名牌”,饱含着老化工对国家化工事业的感情和追求品质的初心,然而,建于 1939 年的老化工无论是从设备还是技术上,都已不占优势。2010 年 7 月 30 日,公司由国有体制转为民营,

进行了大幅度的改革,但“东方红”品牌以及老化工的精神,依然是企业的精神支柱。2014 年,“东方红”牌烧碱和工业用环氧丙烷再次被授予“辽宁省名牌产品”荣誉,2015 年 10 月,聚酯产品也再次被授予“辽宁名牌产品称号”。

2016 年 7 月,新余昊月信息技术有限公司成为公司控股股东,2018 年 4 月公司更名为航锦科技股份有限公司。虽然“锦化”成为了历史,但“锦化”的精神财富被继承了下来。改制后企业不仅没有丢掉“锦化”的品牌,反而继续发扬光大,将品牌越创越响。公司改制后,在国家、省市各级政府的大力支持下,以创新发展和科技进步为依托,以强化管理、调整升级、新品研发、项目建设为主线,以资源整合和产品链的延伸为牵动,在保持“中国名牌产品”、“辽宁名牌产品”质量优势的前提下,积极开发市场,不断提高市场占有率,在业界享有较高声誉,公司位列 2017 年中国石油和化工企业 500 强。

科学技术是第一生产力,科技人才是高质量发展的工程师。航锦科技坚持科技兴企之路,高度重视新技术的应用和专业技术人才的培养,大学本专科以上学历员工 1300 余人,拥有各类专业技术职称员工 650 余人的精干队伍,为品牌创建打下了坚实的科技力量基础。针对设备老化、技术落后问题,公司加大技改力度,对生产装置进行技术改造和设备升级,陆续建成投产一批技术先进、

节能环保的重点项目,提升了公司的技术装备水平,扩大了公司经济规模,产品产量屡创新高,企业综合实力进一步增强。公司 12 万吨/年的烧碱装置,采用先进的零极膜离子膜电解技术,技术含量和消耗定额水平处于业界领先水平。为了更好地创造出高质量的品牌产品,航锦科技不断加大聚酯产品的开发科研力度,完全自主研发建成 3 万吨/年 POP 装置,先后研发了一系列双金属聚酯等新产品,填补了公司在枝接聚酯等方面的空白。公司自主研发的环氧丙烷、聚酯等产品,获得多项市级以上技术成果,已经有两项获得国家技术专利,进一步提升了公司聚酯产品在市场的竞争力。2018 年,公司又有 7 项技术成果获得国家发明专利授权,公司还升级为高新技术企业。

质量是企业的生命精华。在生产经营过程中,航锦科技始终恪守“产品质量领先,顾客要求优先,管理为本,服务为诚,打造一流强企”的质量方针和“产品合格率 100%,一级品率 95%以上,顾客满意率 90%以上”的质量目标,认真落实产品质量主体责任,不断加强质量管理体系的日常全过程控制,及时发现异常情况,采取有效的预防纠正措施。2018 年 2 月份公司开始执行 GB/T19001-2016 新的质量管理体系标准。通过加强售前、售中售后服务,坚决杜绝不合格产品出厂,公司产品进一步得到广大客户的认可和信赖。

## 公司举办三体系认证培训讲座

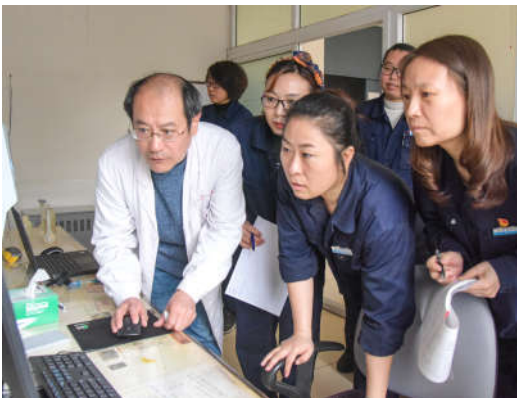
为切实提高公司员工对质量、环境、安全管理方面的风险辨识能力,有效推动公司三体系认证工作的进程,3 月 20 日下午,公司特邀东北认证中心审核专家,在培训中心举办三体系认证标准的专题知识培训,来自各单位的 60 余名专职安全、质量、环保工作的管理人员参加培训。

三体系认证即质量管理体系、环境管理体系、职业安全健康管理体系,是以国家相关产品质量法、标准法和计量法等法规和产品标准为依据,通过组织架构的建立、岗位的设定、岗位职责的划分等方面进行有效运行和管控,以达到人员安全、质量保证、环境保护、顾客满意和企业受益的一种宏观的管理理念。通过三体系认证,是证明企业具备持续、稳定供货能力的重要途径,对企业的经营发展有着重要促进作用。

在培训中,专家以讲授式教学和引导式教学相结合的方式,详细讲解了质量管理体系的标准,强调了

企业通过质量体系认证的重要意义。专家指出,企业必须以顾客为中心,不断提高企业在顾客心中的地位,尤其是公司最高管理层要直接参与质量管理体系活动;要通过全员参与整个质量管理体系的建立、运行和维持活动,保证企业各环节的顺利运作;明确了控制可能产生不合格产品的各个环节,通过纠正或预防措施防止不合格产品的再次发生,从而实现企业成本的不断降低和利润的不断增长。

培训现场气氛活跃,活灵活现的讲解及频繁的交流互动充分调动了大家学习的积极性。据了解,此次培训工作将持续三天完成,未来两天的培训中,专家将继续详细阐述环境管理体系认证、职业安全健康管理体系认证的标准及意义。培训结束后,公司各认证相关部门将迅速整合资料,完善记录,通过内审、管理层评审、向认证部门递交认证材料等程序,最终完成三体系认证的工作。(杨珩)



公司各单位为更进一步推行精细化管理,提升岗位人员专业技能,邀请专业人员对岗位员工进行现场培训和指导,提高员工对新设备的认知和掌握程度,为公司实现新的发展提供坚实的人力资源保障。图为专家指导品质部 ICP 岗位人员操作新仪器。 杨宇文 / 摄

责任编辑:杨珩