

落实动员会精神 保安全 抓环保 提品质 重服务 全面完成2019年事业计划

聚醚厂八万吨环氧丙烷车间

严格措施 力排隐患 确保安全生产

近期，聚醚厂八万吨环氧丙烷车间对界区内所有的消防器材进行系统检查，核查灭火器材的标准是否在规定范围内，以及各个场所的消防标志是否齐全，截止目前共查出安全隐患10余项，对于自查出来的安全隐患，建立隐患清单与台账，确保隐患整改措施落实到位。

面对国家严峻的安全形势，车间以公司提出的开展事故警示教育和安全检查为契机，在深刻吸取事故教训的同时，对生产界区进行全面检查，其检查内容包括重大危险源、现场设备、防雷防静电设施、防汛重点部位及安全违章，做到力排隐患，确保安全生产。针对生产现场六楼护栏腐蚀严重的问题，车间已经在现场设置了禁止靠近的标识；并对有故障的丙烷泵房静电消除器进行修复。车间加强了对重大危险源丙烷罐区的日常巡检工作，保证装置安全稳定运行。同时，根据安全标准化需求，在丙烷储槽新增加了26个可燃气体报警器，目前均已正常投入使用。

与此同时，车间不断加强员工的安全教育，让每一位员工熟练掌握安全生产规程，提高安全意识和遵章守纪的自觉性。进一步排查生产现场安全隐患，确保设备稳定运行。

安全看台

实施小改小革 确保生产稳定

树脂厂乙炔车间加装过滤器降本又提效

树脂厂乙炔车间将稳定生产和降本增效作为工作主线，继续深入推进精细化管理，进一步强化工艺控制，鼓励全体员工立足本岗，积极参与到小改小革和提合理化建议活动中。活动开展以来，干部员工积极参与，说想法、谈建议，提出了很多“金点子”，为稳定生产，降低定额、成本提供有力保障。

在生产过程中，乙炔发生器溢流出来的渣浆中含有较多直径较大的杂物，这些杂物容易堵塞阀门，造成机泵入口流量减少，机泵无法正常运转，车间只有将泵拆卸下来

进行清理后再恢复使用，可如此一来既增加了劳动强度又无法保证生产的连续性和稳定性。

为了解决这一问题，车间副主任齐前进和技术员张丹阳想了很多办法，经过无数次的论证，最终向车间提出了在渣浆泵入口加装一个过滤器的合理化建议，这样可以成功将渣浆中较大的杂质过滤掉，减少杂物堵塞阀门的现象发生，最大限度地保证生产装置的安全稳定运行，而且清理过滤器与清理渣浆泵两者相比较，节时省力。此项合理化建议方案提出后，立刻得到了车

间的认可，并第一时间安排实施。

“这就是齐主任他们提议加装的过滤器。过滤器结构简单，安装方便，而且是用废旧材料制作而成的。有了它，不仅有效地避免了杂物堵塞阀门现象的发生，确保渣浆泵的安全稳定运行，又降低了车间的生产生产成本。”在树脂厂乙炔车间的现场，运转班长周师傅看着正在“努力工作”的过滤器，满脸笑容的说。

(孙琳琳 王德民)

技改平台



公司下发《关于开展对盐城天嘉宜化工厂爆炸事故的警示教育和安全检查的通知》后，各单位迅速行动、认真落实，加大安全防范和自检自查力度，各施工单位也延续了安全管理工作的高压态势，各职能人员现场安全督查和指导，施工人员严格执行安全操作规程，确保施工安全优质，为公司二季度生产运行提供坚实的安全保障。图为维建公司安装队安全吊装管路现场。

杨宇文/摄

氯碱厂盐水车间

开展工艺竞赛 降本5100元

为了充分发挥员工在生产经营工作中的主力军作用，激发员工奋发赶超的进取精神，进一步降低生产定额及成本，一季度，氯碱厂盐水车间在运转班组开展了“降低碳酸钠定额工艺竞赛”，取得良好效果。

车间开展工艺竞赛涉及到精制和二期陶瓷膜主控两个岗位，考核进膜盐水(2° 反应池)碳酸钠指标的完成情况，以分析车间的分析数据为评判标准，按照 Na_2CO_3 的考核区间的平均值从低到高进行排名，前两名分别奖励200元和100元。为了保证竞赛的公平性，车间不定期对精制分析结果进行抽查，杜绝“异常”样、“人情”样等违规现象，否则立即取消违规班组的参赛资格，并追究相关责任人责任，车间每天更新记录台账，月底进行汇总。各班组则通过每天的记录台账随时了解最新“战况”，及时查找并改进不足，岗位人员精心操作，严格控制考核指标在合格范围下限。

工艺竞赛活动极大的调动了员工的积极性和创造性，在车间掀起了比、学、赶、帮、超的热潮，员工的技能水平不断地提高，同时也有效地促进了各岗位员工之间的配合，提高了工作效率。一季度，车间碳酸钠平均指标控制在0.318-0.457g/l之间，比工艺要求的0.53 g/l下降了0.078g/l，节约成本5100元。

(田卫东)

维建公司聚氯乙烯检修车间

及时更换氯化氢管线 保大通量生产

近日，维建公司聚氯乙烯检修车间利用生产短时间的停车间隙，高效优质地完成了树脂厂氯乙炔车间4^号合成炉至块冷平台氯化氢管线的整体更换工作。

此次需要更换的管线位于氯化氢合成装置区，由于长时间承受灼热加之腐蚀严重，已不能满足生产工艺要求，急需更换。该管线吊装作业高度约6米，周围管路纵横交错，因此施工作业具有环境复杂，技术性强，风险大的特点。为保证检修工作安

全、高效、优质的完成，车间事先与生产单位确定好停车时间，沟通检修方案细节，并在施工前认真做好工具、各项作业票、安全防护用品及措施等方面的检查和落实，一切准备就绪后进行施工。

4^号合成炉至块冷入口处需更换长度为57.5米，DN250的大口径管线，中间由28块法兰、7个弯头进行连接。按照生产单位具体的技术要求，车间用最短时间预制出待安装管线并安全运抵作业现场，在吊车的紧密

配合下，顺利地吊卸下旧管线，并将新管线平稳地吊运至管路桁架上。车间各工种齐上阵，相互协调配合将新管路各“口”衔接好，经自检后通知生产单位进行试压检测。试压检测结果显示所有法兰口、焊接口无一处泄漏，均达到生产单位使用标准。

氯化氢管线的及时、快速更换，为保证生产进度，保障装置大通量、长周期的安全稳定运行提供了坚实的保障。

(韩爽)

一线速递