



优秀员工

←接4-5版



赖为勇
(广东公司)
为生产一线环氧岗位上的一名普通员工,深知环氧岗位工作的重要性及危险性,平时的操作和巡检尽职尽责。



李森焱
(广东公司)
3月的一个夜班,反应器往处理卸料的时候,联系现场员工多留意卸料手阀,避免了卸料手阀由于物料的冲击自动关小的情况,保证了生产流畅。



张董锋
(广东公司)
一颗很热的心,一双很勤劳的手在平凡岗位上做出不平凡的成绩,保证了产品固含量达到标准,多次查出槽车有异味而拒绝装车,保证了出厂产品质量。



方明
(武汉公司)
方明,生产管理(装置)部操作工。积极主动,努力学习,肯钻研,不怕吃苦。在力所能及的范围和有理论支持的情况下,会做一些小的尝试,提高工作效率。



崔江水
(广东公司)
具有较强的敬业精神和奉献精神,始终保持严谨认真的工作态度和一丝不苟的工作作风。



谭海燕
(广东公司)
严格要求自己,遵守公司各项规章制度,踏实工作,认真做好化验室的每一项工作。



罗亚青
(广东公司)
一直从事现场岗位工作,时刻将质量、安全、环保、职业卫生方面工作牢记心中,质量上积极配合内操搞好平稳操作,6月份的一天夜班中,巡检时发现E2203封头处滴漏,马上上报班长处理。



杜萍
(武汉公司)
杜萍,物流采购部成品保管员。在思想上积极向上,树立正确的价值观,不断提升自身的综合素质,团结友爱,相互合作。



周浩
(武汉公司)
周浩,生产管理(装置)部操作工。积极主动的完成领导安排的任务,并且能够与领导交流自己的想法,积极配合领导,增进了与同事的感情,同时也提高了班组和车间的工作效率。



梁火仔
(广东公司)
始终遵守监控中心的各项制度操守,积极学习有关安全常识,时刻提高警惕,团结队友、乐于助人,尊敬上级。



陈彬全
(广东公司)
生产过程中负责DCS系统操作监视与调节,根据生产的实际情况进行参数调整,以达到每批次产品在优质、稳定、高效地完成生产。



莫谨
(广东公司)
爱岗敬业,把一点一滴的小事做好,做好自己的本职工作之余,积极指导灌装岗位人员使用净水装置。



武文龙
(武汉公司)
武文龙,营销物流部销售员,作为一名销售经理,良好的个人形象和素养,为公司业务创造更多机会和效益,受到客户合作客户的一致好评。



王学军
(武汉公司)
王学军,生产管理(装置)部维修班班长。在公司这个大环境里,经过多年的培训和锤炼,该员工充分理解“忠诚、团结、敬业、创新”的企业职业道德及一系列先进企业文化内涵的深刻涵义。



汪波兰
(广东公司)
工作勤勤恳恳,认真负责,积极配合财务领导,并及时完成领导交办的各项工作,作为财务人员,能严格按照财务制度认真、规范做好财务工作。



柯海英
(广东公司)
除了熟悉操作和流程外,加强和控制室沟通也是一件很重要的事,要做好一份工作,需要的不仅仅是本领,还需要的是人与人之间的配合和沟通。



韦帆岳
(广东公司)
DCS操作中如何使生产出现更好的平稳性和稳定性有自己的一套方法和经验,在带新人方面,都对他们耐心的教导,把自己所学的和遇到的情况都一一传授给新员工。



彭夏
(武汉公司)
彭夏,技术开发部质量工程师。带领团队做好队伍建设,基础工作管理,过程产品的质量控制和出厂产品的监督把关等方面的工作,使实验室在和试产氛围中较好的完成了各项任务。



潘冬秀
(武汉公司)
潘冬秀,综合办公室文员。做好各项接待和为员工服务是她的工作,思想上认识到了做好本职工作的重要性,从而自觉地投身到各项服务工作中去。



先进班组

奥克包装公司——开平线班组



开平线班组是包装公司生产的排头兵,把安全生产作为全体工作的核心,始终坚持“共创、共享”的管理理念,在公司员工面前树立了“一支敢打硬仗队伍”的良好形象,为包装公司的发展贡献他们的全部心血和力量。

奥克股份技术中心——聚羧酸研究室



一支充满朝气、团结奋进、专业知识和实践经验很丰富的研发团队。承担了技术中心多个聚羧酸减水剂相关研发项目,为公司减水剂聚醚产品的销售提供了强有力的技术支持。

扬州公司——分析中心甲班

在公司“共同创造,共同分享”的核心价值观指导下,坚持以“打造一支价值观取向一致、志同道合的高素质核心团队”为要旨,以“团结、忠诚、敬业、创新”为班训,“班和万事兴”为宗旨,班组建设是员工素质文明的一个重要体现。班组的作风则决定发展的结果,加强班组基础管理,建立完善班组管理制度,按优秀班组标准严格要求自己,进一步健全班组各项管理制度和记录,以记录为载体,督促日常工作深化细化,以工作实际充实记录内容,二者相辅相成,相得益彰。



制度和记录,以记录为载体,督促日常工作深化细化,以工作实际充实记录内容,二者相辅相成,相得益彰。

扬州公司——维修部电气组

为公司长周期安全供电提供了安全供电保证,同时对现场电气设备进行了精心维护,保证了生产顺利进行。积极配合检修作业,在装置检修维修有停电作业时,严格执行操作规程和有关规定。合理配置装置负荷用电需求,监控电气数据,积极进行沟通,把厂区供电需求与变压器负荷调整到最合理状态,为企业节省电费数十万元,为循环水站减开一台水泵提供电气参数。为生产厂区的稳定运行提供了可靠的保证,也从多人手为企业节能降耗做出了不小的贡献。



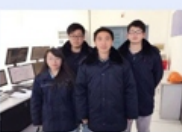
泵提供电气参数。为生产厂区的稳定运行提供了可靠的保证,也从多人手为企业节能降耗做出了不小的贡献。

扬州公司——乙氧基化装置乙班



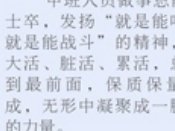
一个大家羡慕的“小家庭”,一个和谐的班组,团结的人心得益于班组人性化的民主管理,班组是企业的细胞,是安全生产的前沿阵地,班组安全工作的优劣直接关系到企业的生存与发展。在班长的领导下,实现了安全生产无事故,为车间及公司的安全工作发挥了积极带头作用。他们将会在今后的工作中进一步狠抓安全管理、内强素质、外树形象、与时俱进、开拓创新,时刻以安全生产为第一位,努力完成全年的各项生产任务指标,为实现企业的蓬勃发展贡献了自己的力量。

扬州仓储公司——生产丁班



始终把“共同创造、共同分享”的奥克企业文化作为全体工作的核心,积极贯彻落实公司的各项会议精神。坚持体现“以人为本、科学管理、自主创新、持续改进”的管理及工作理念,做到从我做起,从细节入手。坚持团结与协作相结合,做到分工明确,责任到人。不断完善班组人员安全生产措施,进一步明确班组的安全生产职责,开展多种形式的安全生产教育、安全知识、安全技术培训教育,树立安全第一,预防为主,以人为本的安全意识,营造了良好的安全生产氛围。

武汉公司——生产甲班



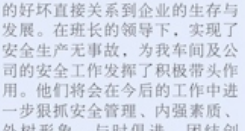
甲班人员做事总能身先士卒,发扬“就是能吃苦,就是能战斗”的精神,遇到大活、脏活、累活,总是冲到最前面,保质保量的完成,无形中凝聚成一股强大的力量。

吉林公司——化工乙班



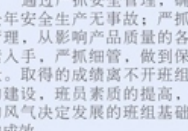
过去的一年里,乙班班组强化自身建设,严明劳动纪律,积极组织本班职工参加各种专业技能学习和公司举办的各种活动,班组成员管理意识高,团结协作意识强,为全厂职工树立了模范榜样作用。

扬州公司——环氧乙烷装置丁班



一直把安全生产作为首要任务,只有安全生产才是所有一切的保障,积极参加公司组织的各种安全培训、安全演练,实际工作中不断的摸索生产的各个环节,加强操作过程中对一切安全措施的检查及落实,及时处理一切不安全因素。坚持实事求是、勇于创新的精神,秉承奥克“共同创造,共同分享”的企业文化,脚踏实地,扎实工作,为公司又快又好的发展贡献力量。

广东公司——生产丁班



通过严抓安全管理,确保了全年安全生产无事故;严抓生产要素入手,严抓细管,做到保质保量。取得的成绩离不开班组文化的建设,班员素质的提高,班组的作风决定发展的班组基础管理的成效。

辽阳公司——520装置丁班



该班组全体员工凭着对工作的热爱,遵守公司各项生产制度、安全制度,无违章操作现象发生,不断提高自身的生产技能,熟练掌握本岗位

武汉特化公司——生产丙班



丙班强化自身建设,严明劳动纪律,积极参加公司组织的各项教育培训及各项活动。面对2016年新的奋斗目标,丙班班组全体员工在今后的工作中协同团结,更上一层楼。继续发挥能吃苦耐劳的优良作风,同时也会接受领导和同事提出的各种不足加以改正,力争各项工作跨入一个新的台阶。