

奥克半月刊



OXIRANCHEM
奥克集团

第 9 期

2016年5月20日

(总第224期)

奥克集团第五届董事会第二十三次会议 及2015年度股东大会顺利召开

本报讯 奥克集团第五届董事会第二十三次会议及2015年度股东大会分别于5月13日及14日在集团召开。

集团2015年度股东大会由总裁朱建民主持，在全体股东充分表达意见的前提下，会议通过了董事会提交的《奥克集团股份有限公司董事会工作报告》等全部14项议案。

大会选举了朱建民、刘兆滨、孙崇刚、董振鹏、宋恩军、杨波、孙玉国为第六届董事会董事；选举王增博、李强、张程、赵峰为第六届监事会股东监事；选举朱建民、刘兆滨、董振鹏、孙崇刚、张素兰、李英敏、宋恩军、金连海、齐雨家为第二届爱心基金理事理事。

会上董事长介绍了集团公司十三五规划指导思想、原则及目标，并指出公司2016年将实施“大市场、大趋势、少竞争、高端化”的市场开发与经营原则，提质增效、创新驱动、转型升级、稳健发展。2016年在巩固和扩大既有产品的基础上，重点开发环氧乙烷及乙烯衍生的差别化和高端化产品，实施减水剂聚醚等大产品集中经营，差别化、高端化产品自主经营，根据市场趋势为第六期监事会股东监事；选举朱建民、刘兆滨、董振鹏、孙崇刚、张素兰、李英敏、宋恩



●主编：朱建民 ●副主编：董振鹏 仲崇纲 ●编辑：李裕丰 高雪夫 王惠荣
●主办单位：奥克集团股份有限公司 中共奥克集团委员会 奥克集团工会委员会

沿海沿江百万吨布局奠定坚实基础 提质增效加创新驱动铸就新的辉煌

——热烈庆祝奥克股份成功上市六周年·朱建民



2010年5月20日，辽宁奥克化学股份有限公司在深交所创业板成功上市。六年来，公司在董事会及管理团队带领和全体员工共同努力下，取得了令人瞩目的成就，全面完成了奥克股份“十二五”发展规划目标，进一步巩固和提升了公司在国内环氧乙烷精深加工行业中的领军地位，为“十三五”持续、健康、快速与和谐发展奠定了坚实基础。

一、回顾“十二五”

1、五年规划目标、持续快速增长。“十二五”是奥克成就辉煌的五年。奥克股份全面实现了五年规划发展目标，突破环氧乙烷资源和过程强化两大瓶颈，完成了沿海沿江的百万吨乙氧基化能力的战略布局。五年中公司经营业绩快速增长，产品销售量翻了一番，主要产品减水剂聚醚五年销售量增长了5.5倍，五年复合增长率高达40%以上。



二、展望“十三五”

1、“十三五”指导思想

以“共同创造、共同分享”的奥克核心价值观和“文化聚人、战略制胜、创新驱动、科学管理、和谐发展”的总管理方针为指导，坚持“立足环氧乙烷创造价值”的发展战略和“大趋势、大市场、少竞争、高端化”的开发经营原则，规范奥克文化与战略决策管理，完善公司治理、管理体系与激励机制，建设高水平经营管理团队，以规避重大经营风险为中心，全面提升经营质量和效益为重点，全面实施“科技创新、产品经营、资本运作”三轮驱动，加强产学研合作与科技支撑引领，加速重大科技成果应用转化，升级转型产业结构与经营模式，充分借助资本市场并购重组，运用互联网+的思维和平台，协调运行奥克沿海沿江战略布局，统筹开足百万吨乙氧基化产能，创新开发乙氧基新材料、新能源、绿色环保等新业务，实现大宗产品流程卓越低成本，高端产品技术领先高效益，实现奥克资本市场价值最大化，实现创新、协调、绿色、开放、

2、产品结构调整、增长动力转换。

“十二五”期间，奥克成功应对了晶硅切割液市场急剧下滑的重大经营风险，实现了产品结构的战略调整和增长动力的平稳转换。减水剂聚醚从2010年的5.8万吨快速增长到2015年的32万吨，增长了5.5倍，成为接续晶硅切割液的支柱产品，并发展成为国内行业龙头企业和全球减水剂聚醚最大的制造供应商。



3、沿海沿江布局、形成百万产能。

“十二五”期间，奥克股份建成投产了5万立方米低温乙氧基储罐、年产20万吨精环氧乙烷等一批重大项目，新增乙氧基化产能60多万吨，形成了在华东、华中、华南、西南和东北五大区域的百万吨乙氧基化产能，完成了在国内沿海沿江的战略布局。

4、科技创新驱动、支撑引领发展。

“十二五”期间，在聚羧酸减水剂聚醚的创新开发与应用转化方面取得共享式发展。

2、“十三五”发展基本原则

(1) 坚持文化聚人。“共同创造、共同分享”是奥克的核心价值观念，“十三五”期间，奥克将“文化聚人”的理念创新运用到凝聚志同道合的企业法人上，广泛吸引和凝聚志同道合、优势互补的法人企业一道践行“共同创造、共同分享”。

(2) 坚持战略制胜。“十三五”期间，公司将坚持“立足环氧乙烷创造价值”的发展战略，将创造乙氧基差别化新材料作为公司“立足环氧乙烷创造价值”的战略补充。坚持“大趋势、大市场、少竞争、高端化”的开发经营原则，以提高经营质量和效益为中心。

(3) 坚持创新驱动。不断推进奥克文化创新、战略创新、科技创新、市场创新、激励机制等方面的创新，显著提高全要素劳动生产率。让质量效率和科技创新成为驱动奥克转型升级，持续、健康、快速与和谐发展的不竭的动力。

(4) 坚持科学管理。建立符合奥克文化、战略方向和上市公司规范要

奥克百万吨环氧乙烷衍生新材料产能与布局



了一系列突破性的进展。有效加强产学研合作，完成了2万吨碳酸乙烯酯项目工艺包开发并进入施工阶段。奥克股份技术中心成为国家级企业技术中心，所属五家子公司被批准为国家高新技术企业。累计申请发明专利93项，荣获国家、省市科技成果和荣誉数十项。

5、科学组织管理、全面提质增效。

“十二五”期间，公司在组织架构上形成了科技事业部、投融资事业部、EOD事业部和乙氧基事业部，并成



立大宗产品经营中心，设立了管理中心，建立健全了总部的决策幕僚与公共服务体系。完成了新型人力资源与绩效考核激励体系的建设。公司成为国内首批“责任关怀”全球宪章签约企业。



6、行业地位巩固、战略合作增强。

到“十二五”末，奥克股份在环氧乙烷衍生产品的过程技术、产品创新等多个方面处于国内领先水平，在国内行业中的领军地位进一步巩固。公司与国内外同行的战略合作不断加深，引进了国际最先进的环氧乙烷、低温乙氧基储罐、乙氧基化等技术。公司与中石化等企业建立起战略合作伙伴关系。2015年奥克品牌在央视发布的2015中国价值品牌活动中被评估为18.67亿元。

(4) 实施产品转型升级。创新提升EOD和乙烯衍生差别化、高端化产品的比例，到2020年差别化产品比例达到40%，高端化产品占差别化产品的比率达到40%，着力开辟新兴产业市场，新兴产业的盈利占比达到30%。

(5) 投资推动项目建设。建成投产碳酸乙烯酯中试和工业化项目，建成投产万吨级乙二醇醚和乙醇胺催化精馏项目，建设乙氧基差别化高端化新材料项目，推进奥克扬州国家级工程技术中心建设以及湖北、广东等技术中心建设。

(6) 环氧国际领军地位。瞄准国家“十三五”规划“培育壮大一批有国际竞争力的创新型领军企业”的发展目标，把奥克建设成具有国际优势竞争力的环氧衍生精细化工新材料的领军企业，成为乙氧基新材料、绿色环保、新能源等拓展领域的优势企业。

求的公司治理体系，加强现代企业制度建设和业务流程建设，加速完善各项基础性制度体系，建立和完善奥克文化战略、卓越绩效、风险防控和两化融合等体系。

(5) 坚持和谐发展。奥克的企业使命，是实现公司持续、健康、快速、和谐发展的出发点和目的所在。实现奥克与国内外志同道合、优势互补的上下游企业之间以及资本市场“共创共享”的和谐新发展。

3、“十三五”发展主要目标

(1) 保持较快增长率。到2020年，EOD产品实际产量达到100万吨，年均增长率25%以上，乙氧基差别化高端化新材料实现规模化生产销售。

(2) 成为优秀上市公司。通过并购重组进行外延式发展，实现奥克资本市场价值最大化，股东投资收益显著提高，努力成为优秀的上市公司。

(3) 创新驱动科技引领。加速推进环氧乙烷和乙烯衍生高端新材料开发，加速推进过程强化等新工艺的工业化应用，加速推进碳酸乙烯酯中试项目，在二氧化碳资源化利用方面取得重大进展。

