



## 扬州EO/EOD生产厂 召开检修总结会

本报讯 7月7日下午，EO/EOD生产厂召开检修总结会。生产装置、生产、设备、安全环保、维修部门相关人员以及厂区领导参加了会议。

总结会上，参会人员从检修工艺准备、备品备件采购、人员组织安排、安全环保监督、检修时间节点控制、检修质量、存在问题等进行了认真分析和总结，并对检修的实际效果进行了评估。为下一周期的检修工作提供了宝贵的经验。

今年年初，公司将2016年定为“节能增效”年。经过半年的努力，降本、提质增效工作已经取得良好的效果。相信通过此次检修，生产装置运行状况将会得到大幅度改善，从而实现更安全、更稳定、更优化运行，为公司效益的提升创造更好的条件。

(扬州奥克 巫鸿斌)



## 辽阳公司分析班组 组织急救技能考核比赛

本报讯 2016年6月24日，辽阳公司分析班组组织急救技能考核比赛，目的是进一步提升全体分析工应对突发事件的应急能力和急救技能，以确保在危急情况下使伤员能够获得及时、安全、妥善的急救。本次考核主要以考核头部三角巾包扎、加垫屈肢止血、伤口消毒包扎为主，经过本次比赛，分析室全体人员能够熟练掌握本次考核的急救技术的各个流程，掌握技能的关键要点，从而进一步提高急救操作水平和急救反应能力，真正做到在急救时忙而不乱、有条不紊。

(辽阳公司 顾丽娜)



## 武奥生产团队 来扬参观交流



本报讯 7月1日，武汉奥克总经理助理鲍凤里携生产团队一行5人，驱车来到奥克扬州公司进行参观交流，扬州公司EO/EOD生产厂副厂长、EOD装置经理于洪波、副经理胡晓宇等参加了交流活动。

于总带领武奥生产团队参观了扬州奥克EOD装置聚合车间、包装车间以及扬州公司分析中心。2日上午进行了座谈会，两个兄弟公司代表畅所欲言，对提升切片产能、优化工艺、节能减排等话题进行了深入交流。会上设备管理吴宏伟，对扬州新上设备溴化锂冷冻机使用情况进行了详细的介绍，并对武奥导热水泵的变频情况进行了了解；分析中心周国辉主管就现代分析的管理理念进行了介绍。

此次活动双方收获颇多，对于管理及工艺优化等，扬州、武汉两公司装置经理表示要取长补短，共同进步，并希望可以有更多的机会进行沟通学习！

(扬州奥克 胡伟)

## 扬奥分析中心 技能比武结果揭晓

本报讯 日前，奥克扬州公司厂区分析中心技能比武揭晓：杨小婷、侯大洋、吴登伟分获一、二、三等奖，并分获“技术状元”和“技术能手”的称号，李巧珍班组荣获优秀班组。

奥克扬州公司20万吨环氧乙烷和30万吨乙氧基化装置是现代化新装置，厂区分析中心的工作质量，对提升装置的产品起着至关重要的作用。扬州公司工会高度重视分析中心的竞赛活动，精心组织、精心安排，确保公平公正，同时以竞赛的方式考察员工的专业技能，并以此为契机激发员工对专业技能学习的积极性，为员工提供一个展示自己才能的机会。在编制《分析中心技能竞赛方案》的基础上，竞赛分为理论考试和实践操作两部分，16名分析员全部参加了竞赛，厂区生产管理部、分析中心主任和工程师全程参加了监考，EOD装置提供了一批OXAB-501样品作为考试专用样品。参赛者本着良好的心态、严谨的态度，认真复习应考，仔细操作，力求最好水平。通过技能竞赛，丰富了分析中心员工的文化生活，使大家学习技能和业务的积极性空前高涨，这种竞赛形式也极大的丰富了分析中心的培训管理工作。

(扬州奥克 胡伟 王昱冬)



## 奥克扬州公司精心组织员工旅游

本报讯 6月16日，奥克扬州公司来自生产一线的60名员工，放下手边的工作，放松心情，驱车来到江苏溧阳天目湖景区旅游。至此，奥克扬州公司今年组织的职工旅游正式拉开序幕。

年度职工旅游是奥克企业文化生活的一个组成部分。为

组织好此项活动，公司工会和人事行政部本着以观赏大好河山为主体内容，以员工外出团队活动为中心任务，提出了多种方案，送交员工讨论，最后选定省内常州溧阳的自然景区；同时精心策划，精心组织，拟分8批次旅游，并抓住厂

区装置大修契机，率先组织一线员工外出旅游。16—17日、20—21日前两批员工游览了茶博园、云湖、大觉寺和南山竹海，体验茶文化、竹文化和人间佛学的独特风格，感受祖国大好河山的秀美。各批次旅游团队自行组织卡拉OK、游戏互

伴热和升温从而实现连续生产。物流部薛伟副部长及时与中石化沟通，满足每天最少6车环氧的供应。与此同时王树博总经理与扬州公司保持密切联系，每天2—3车扬州环氧的供应，保证了装置的安全平稳生产。

## 四、顾大局，协调作战护大堤

灾难面前，武奥将士“众志成城、团结一心”集体排涝，不仅保障了厂区的安稳运行，并协助化工区进行大堤巡查，确保武汉安全！大雨还会继续，武奥人不会有些许松懈，势必保证大堤及厂区的安全，确保万无一失！

(武汉奥克 刘书翱 万谦)

## 2016年第二季度投稿数量统计表

序号	部门	刊登类别		待刊登数量	合计数量
		新闻	文稿		
1	扬州奥克	39	19	58	30
2	辽阳公司	19	10	29	35
3	广东奥克	18	2	20	6
4	武汉奥克	14	5	19	3
5	管理中心	20	0	20	0
6	奥克特化	9	2	11	5
7	技术中心	2	3	5	10
8	奥克药辅	5	1	6	2
9	吉林奥克	2	4	6	1
10	扬奥仓储	2	0	2	0
11	奥克包装	1	1	2	0
12	科技发展事业部	1	0	1	1
13	扬子奥克	1	0	1	0
14	锦州奥克	0	1	1	0
15	投融资事业部	1	0	1	0
16	奥亚成煤	1	0	1	0
17	EOD事业部	0	0	0	1
总计数量		135	48	183	88
271					

## 武汉奥克抗洪救灾纪实

7月，时逢雨季盛行，武汉连受暴雨侵袭，长江水位突破警戒线，武汉奥克全体员工团结一致、众志成城，面对这前所未有的考验和挑战……

## 一、有心人，时刻准备渡难关

早在今年5月初马清福副总经理受邀参加湖北省省委组织的重要会议上，省委书记李鸿忠强调今年全省雨量大，长江水位将超过历史警戒水位，2016年全省抗洪抢险形势严峻。化工区地处北湖边，园区整体地势偏低，公司极易积水。防洪会议精神得到总经理王树博的高度重视，公司周例会上领导班子大力推进抗洪抢险准备工作。由公司副总经理马清福负责联系施工队围绕地势最低的泵房及配电室一旁，修建排水沟，将循环水泵房、空压机房、配电室及柴发间入口处原有的30cm的挡水墙加高到70cm。周例会后，分管生产总经理助理鲍凤里召集生产部管理人员针对厂区防汛召开专题会议：1.确定在雨排雨水闸阀附近增加一台200立/h小时流量的强排泵可以将界区雨水排至厂外明渠；2.同时采纳生产部长李成剑的提议，将事故提升池两台200立/h小时流量的提升泵管线进行改造，可将雨水排至闸板阀外侧；3.购进3台50立/h小时移动式潜水泵。保证厂区可以达到750立/h小时的应急排水能力；4.同时在空压机房备足100个防水沙袋以作应急。以上措施已在5月29日开车前全部落实到位。

## 二、齐抗洪，众志成城得胜利

7月初，武汉公司根据汛情发展决定由领导班子成员轮流24小时驻厂值班。7月6日凌晨

2时，电闪雷鸣，大雨如注，新一轮强降雨再次来袭，汛情再度告急，装置主任王哲夫接到当班班长刘增电话报告后，立即向分管生产的总经理助理鲍凤里汇报了险情，然后驱车赶往现场，启动装置应急预案，并汇报公司值班领导马清福副总经理。鲍凤里第一时间召集生产部长李成剑、机电仪工程师王传伟、装置工艺员刘书翱随后也赶到单位！马清福副总经理向应急中心咨询园区排水情况。由于汛情严重，总助鲍凤里下达启动公司抗洪排涝应急预案：

李成剑带领维修人员王学军、周宗树对漫水的两处配电间进行加固沙袋，接上移动潜水泵实施排水。

王哲夫、刘书翱带领当班员工刘增、柯昌栋、邵凯对消防水泵房、空压机房、配点间、柴发机组等多处重要低点安全无失！大雨滂沱，顷刻间雨排水管网开始溢水，凌冽的雷电，响若开山亮如白昼。此刻厂区的积水犹如猛虎，乘势上涨，瞬间没过了4、6、8、10号路面。

王传伟带领当班员工周浩、洪健关闭外排闸阀门、启动三台强排水泵向明渠排水、同时采取累积沙袋隔断渠水倒灌。凌晨4时洪水将剩下一、2、3、5、7号道路全部淹没，厂区已变成一片汪洋。两小时的连续作战，洪水很快没过70cm高的挡水墙，抗洪的沙袋由1层垒到了3层。洪水冲着沙袋的顶端持续猛进，部分浑水从沙袋的缝隙中逃离，造成室内多处积水。除切片包装，环氧和DCS主要岗位留守外，所有

抢险人员持续奋战。积水多的地方安装潜水泵，没有泵的地方人工除水。夜间的抗洪抢险直到早8时交班，6小时的全员抗战，趟水扛砂，全身的神经不敢丝毫松懈，换下劳累的夜班后，白班迅速投入抢险队伍，随即奥克特化总经理助理刘凤亮带领四人小分队前来支援，帮助武奥严守配电室和空压房。6日11时大雨转为小雨，厂区水位得到有效控制。随后行政后勤为奋战在一线的员工送来了物质保障，各部门相互配合、相互协作，取得了抗洪排涝的阶段性胜利。

长江之水卷狂沙，奥克旗舰逆风发，铁血战队何所怕？荆楚先锋八二八！

## 三、系员工，领导关怀暖人心

6日下午，化工区管委会钱主任、北湖指挥部孙指挥长来到武汉奥克，关切询问武汉奥克抗洪排涝及安全生产情况检查，并嘱托大雨还在持续，一定要做打恶战的准备，确保厂区安全生产。

化工区管委会要求各企业派驻人员进行轮流值守武惠大堤，7号上午，奥克集团领导高度重视武汉汛情，嘱托武汉公司一定要保证安全。

当日下午，公司管理团队一行前往武惠大堤对在场防汛人员送去了慰问物质。防汛组向队长对武汉奥克的慰问表示感谢，并表示定会坚守大堤、人在堤在。王树博总经理说，这次武汉暴雨前所未有，在大灾大难面前，武奥人将响应上级号召勇赴前线、义不容辞。

8号早上8点，王树博总经理参加生产交接班会议，对丙班在6日抗洪抢险中突出表现给予高度肯定，在自然灾害面前，大家齐心捍卫武奥家园的安全。自7月2日外网蒸汽管道被江水淹没，蒸汽停供，装置以每天200吨左右的EO消耗速度即相对饱和的开工率来满足装置