

未雨绸缪 安全防范

扬州公司举行生产安全事故综合应急演练

本报讯 7月20日上午10点,奥克化学扬州有限公司进行了以“环氧乙烷装置精制单元E404冷凝器法兰泄露着火”为假设,启动公司级综合应急预案的演练。公司应急总指挥董振鹏、现场指挥栾贺天、各装置、部门负责人及相关人员参加了本次演练。

20日上午10点,演练准时开始。EO装置操作人员吴鹏在巡检过程中发现E404火情,立即通知班长任国伟。任国伟在确认后立即启动应急响应,通知装置经理、安排通知消防队、第一时间启动设备水喷淋。在装置副经理沈阳在收到火情后,立即指令启动装置应急处置方案,指示装置操作人员进行装置紧急停车,对C401塔紧急隔离操作,并立即上报。

10点05分,应急总指挥董振鹏下令启动公司级应急预案。厂区随即鸣铃大作,生产厂区和办公室全部人员有序撤离到紧急集合点,并开始清点人数。应急指挥部成员全体前往中央控制室,在应急指挥部的协调下,逐项落实对外通知外部相关部门、准备应急物资、迎接消防车、现场围护和警戒等。

10点10分,根据指挥部研判,现场火情已经得到初步控制,决定派遣应急小组前往现场查看泄露情况,使用附近的消防炮/消防栓加大对泄露物稀释。三名穿着防护服、空气呼吸器的操作人员立即前往事故现场开展处置。

10点15分,通过现场人员的反馈,泄露已经停止,现场环境中EO含量小于1ppm。取回的消防污水水样COD值115mg/L,应急指挥要求将污水排入事故池暂存待处理。应急总指挥在确定装置已经安全停车、泄露已经停止的情况下,10点18分宣布演练结束。

演练结束后,应急指挥部所有成员和参演人员在三楼办公室召开了总结会,大家纷纷发言,谈自身对演练的感受,对演练过程进行评价,提出了改进的意见和建议共21项。

本次演练是扬州奥克公司第一次组织进行的综合应急预案演练,通过演练,各级人员明确了职责,熟悉了公司综合应急预案的流程。在组织和演练过程中,公司和厂区领导高度重视,全员参与,达到演练的预期效果。安环部将针对演练中反映出的问题,以及各方提出的改进建议,进一步完善公司级应急预案。(扬州奥克 任光杰)



扬州公司环氧乙烷装置找准效益突破口 提质增效效果优秀

今年上半年,奥克扬州公司环氧乙烷装置再接再厉,连续攻下数道难关,为公司效益提升做出了贡献。

环氧乙烷装置作为奥克扬州公司关键装置,自投产以来,通过实施多项技改技措项目,取得了较好的经济效益。特别是今年以来,针对环氧乙烷装置存在副产品产量偏大、污水排放量较大等问题,装置副经理沈阳、工艺工程师周信率领装置技术团队,深入现场,做了大量的基础工作。经过多次摸索、数据对比和论证,找到问题的症结。三月份以来,通过对装置进行调整优化和技术攻关,相继解决了污水排放量较大、混醇色度偏高和产量偏大等问题。到目前为止,污水排放每天减少约200吨,副产品混醇产量每天降低近15吨。此外,混醇色度也得到了很好的控制。由于副产物产量的降低,乙烯消耗也相应减少。

通过测算,每天可少消耗乙烯8吨。据统计,环氧乙烷装置每月可增加效益二百多万元。

面对成绩,装置副经理沈阳表示:效益增加说明装置在降本增效、提质降耗方面初见成效,今后还有很多工作要做。相信通过不断调整、优化,奥克扬州公司效益会更好。

(扬州奥克 巫鸿斌)



辽阳公司顺利通过产品合格率抽检

本报讯 7月7日,大连市产品质量检测研究院研究员孟庆夷、华恩东,依据《中华人民共和国统计法》、《中华人民共和国产品质量法》及《质量监督检验检疫统计管理办法》等法律法规,对辽阳公司产品一次合格率进行抽检,辽阳公司生产管理部经理邹健负责接待并迎接检查。

此次共抽检辽阳公司OXHP-702、OXHP-703、PEG-4000等3种产品的合格率。通过抽查报告、原始记录、设备管理记录、随机提问、现场取证等形式进行实地考察。经考核,我公司质量管理体系具有自我评价、自我完善和持续改进能力;人员、设备、环境以及管理体系均能保证现有工作的开展;并对我公司在提高产品检测水平、科研能力、促进行业发展方面开展的工作给予了肯定。

(辽阳公司 孟迪)



辽阳公司财务部组织Excel和PPT演示培训

本报讯 由于Excel和PPT在我们的日常工作中经常应用,为了能够准确、快速的表达主要内容,7月14日至15日,辽阳公司财务部组织了一次由中华会计网校的老师网上教授的《关于Excel财务管理高级应用&PPT演示效果提升》的两天培训。因为该讲座对其他部门在工作中也有很大的帮助,特邀请了财务中心及EOD事业部等部门同事同时参加学习。

学习中会计网校的老师精心准备了针对数据分析方面的学习资料,主要通过业务数据分析、费用的动态分析、对报表数据进行切换、展示与分享视觉化的财报分析等方面进行讲解,并指导学员使用提前准备好的财

务数据进行实践操作,尽管有些公式非常繁琐,但是大家学习的非常认真,尽量跟上老师的进度。第二天进行了PPT的演示效果的培训,通过成功的设计思路、smart工具的运用、色彩与主题颜色、页面设计等方面进行讲解,开拓了大家的思路,给予更多的指导。

通过2天的学习,大家开拓了视野,接触到了很多新的内容,在将来的工作中会有很多的帮助。在老师的指导下,我们认识到要做出了一目了然的文件视觉效果,需要持续积累素材,分析经典模板,创造性思维,并勤于动手,才能将课堂上学到的东西消化吸收,并学以致用。(辽阳公司 赫莹)

清洁生产 重在创新

——EO装置富余冷量EOD装置回用纪实

清洁生产,重在创新。奥克扬州公司EO\EOD生产厂的员工们提出了一个创意的想法,是否可将EO装置富余的冷量投用到EOD装置的切片车间?这样既不影响EO装置运行又可以降低EOD装置的电耗,在会议中大家各抒己见,最终由生产管理部部长牵头,带领各部门的工程师进行多天的计算与反复验证,最终确定此方案可行并顺利的通过MOC审批。

今年6月初,EO装置富余冷量回用系统改造完成,在装置检修期间进行了调试,在扬州公司孙绍强、于洪波两位厂长的带领下,在EO与EOD装置人员的相互配合下,仅用两天就顺利的完成了调试,于28日正式投入使用而且运行平稳,EOD装置停掉了两台冷水泵和一台大冷冻机,这样EOD装置每年除高温季节外可节约电费约150万元。

通过此次项目的改造,不但节约了成本而且反映出奥克人非凡的创新理念。企业清洁生产中,创新无处不在,办法无处没有,多留意,多实践,清洁生产定能扎根于企业文化之中。(扬州奥克 谔冶)



痴迷

——记扬州市首批技能大师工作室的领军人物 袁武杰

近日,“袁武杰技能大师工作室”通过扬州市人社局的验收,成为扬州化工园区首家技能大师工作室。这是工作室领军人物、江苏省企业首席技师袁武杰施展技能才华、带领携手共进的荣誉,也是奥克扬州公司乃至奥克集团的光荣。

“袁武杰技能大师工作室”共有9人,是一支师带徒式、志同道合的仪表团队,其核心人物、高级技师袁武杰宣传不多,知之甚少。之前,由于工作的差异性,我们与袁工的交集并不多,只是觉得他是一个少言少语的人,总是笑眯眯的样子,给人以亲切的感觉!工作中的老袁,很安静。在生产装置众多的员工中,不显山,

不露水。但走近他,完全改变的那些肤浅的表面印象,他讲专业滔滔不绝,他分析问题很有想法。一个个鲜活生动的故事还真的让我热血沸腾。

袁工是上海人,与仪表结缘三十年,他敬业、痴迷、热情洋溢、激情四射,仪表构筑了他的生活全部。四年前,来到扬州,在扬州奥克环氧乙烷和乙氧基化装置项目建设和开车运行的工作中,在仪表采购与维护中做出了杰出的贡献!在谈话的过程中,袁工毫不吝啬地和我分享了,他在环氧乙烷开车前期的技能小故事!

故事一:氮气阀门巧改造

HV-1208阀门是EO装置开车控制N2流量的必备阀门,但是我公司

根据工艺包和设计院的数据采购的阀门型号结构,与外国专家要求的略有差异。外国专家要求,此阀门必须在开车前通过HV-1208阀门在电磁阀得电3分钟之内阀门开度达到100%,使得N2充置换氧混合器内氧气,确保装置开车安全;3分钟后电磁阀即刻失电,且要求HV-1208可以通过DCS系统对阀门进行0-100%范围控制N2的流量。而此时离装置开车时间也就半天时间,就在此紧急的关头,袁工经过周密的思索提出了三个可行方案,最终与外国专家的沟通协调中选择“通过改变阀门控制气源信号的方法来满足此要求”!方案一敲定,大家赶紧沟通协调配件和卡套接头,但是由于没有多余的配件,只好根据目前的阀门状况增加一些气源配件来满足气路配置,经过与仪化和周边化工装置沟通协调,经过3个小时的努力终于把配件准备齐全,而此时离预定的开车时间只有2个多小时,气路改造最少要40分钟左右,再加上天空中下着蒙蒙细雨,对于室外作业也增加了很大的难度,为了满足外国专家的要求且要保证开车的顺利进行,袁工带领仪表操作工冒着细雨经过40分钟不到的时

间,把阀门改造完成,先经过试验一次完成,再通知外国专家直接去到现场验收合格,最后老外在现场对我们的仪表团队翘起大拇指连连说“very good”。

故事二:消除隐患见真功

按照工艺要求HV-3105调节阀和P-301A/B泵启动后立即停止,但是由于工艺包和设计院提供的逻辑有问题,致使在阀门和泵调试过程中无法满足工艺要求!前期与设计院沟通要求其修改逻辑图,直到开车前外国专家来验收时,设计院并未对其进行修改!开车在即,调试过程中HV-3105调节阀和P-301A/B泵还是不能正常运行,外国专家也想不出好的策略,眼看还有不到一周的时间就要开车,工艺管道已经开始水运,而HV-3105调节阀和P-301A/B泵的自动和连锁控制仍无法实现,对装置的安全开车埋下了很大的隐患!

为了消除隐患,确保开车万无一失。袁工每天开车前与仪表机柜间两点一线,早出晚归,废寝忘食,寻找解决问题的办法,功夫不负有心人,经过两天的研究终于找到了解决办法!袁工把自己修改好的逻辑图提供给外国专家,外国专家将修改后逻

辑图发往国外去审核,两天后国外回电,同意按照修改后逻辑图进行调试,并且一次调试成功。通过此次与外国专家的直接沟通终于使老外相信我们中国人的实力,同时在接下来的连锁调试也就顺利地通过,使装置按预定计划开车奠定了扎实的基础。

在与袁武杰谈话的过程中不难看出,他对待仪表工作的热爱与痴迷,正是因为这种严肃认真工作态度,才有了今天的成就!现如今奥克扬州公司已经生产1年半的时间,环氧乙烷和乙氧基化装置均运行,靠8000多只仪表,就像8000多只眼睛,袁武杰带领他的工作室的仪表团队就是护眼使者,为扬州公司的平稳运行提供了有力保障,可谓素质优良的生产护卫队!我们都应该为这样的一支团队点赞!

(扬州奥克 胡志伟 胡伟)

