



辽宁省安委会消防领导莅临辽阳公司检查指导

本报讯 为9月22日，辽宁省安委会消防专项组组长、省住建厅副厅长曹桂喆一行莅临辽阳公司检查指导，市区消防、应急管理部门领导陪同检查。东北区域总经理于洪波、辽阳公司总经理刘先平、安全总监关瑞等相关部门负责人共同接待并参加座谈。

座谈会上，东北区域总经理于洪波对检查组的到来表示热烈欢迎，并简要介绍了奥克的发展历程，与检查组就消防安全管理工作进行了深入的交流。本次检查主要围绕消防安全管理、应急



管理和消防物资配备等范围进行，检查组专家从消防管理制度、消防安全培训和演练、消防设施维保检测、防雷电检测、灭火和疏散应急预案、微型消防站配备等相关方面，仔细核实相关检查记录内容一致性，以及现场消防安全管理的合规性。

检查组强调，对于化工企业，消防安全是头等大事，绝不能有一点马虎，一定要围绕消防安全管理、应急

符合国家相关规定，保障公司安全生产有效运行。

会后，检查组一行进入辽阳公司厂区进行实地考察，重点参观了辽阳公司微型消防站和环氧乙烷储罐区的消防应急设施。通过资料审查、座谈交流和现场检查参观，检查组对辽阳公司的消防安全管理工作表示了充分的肯定，并希望辽阳公司要在现有基础上更加做精、做强、做细，进一步提升消防安全全意识，抓细抓实消防安全管理工作，为实现公司快速健康和谐发展保驾护航。

(辽阳公司 王彦鹏)

辽阳市委统战部民营企业家考察组莅临江苏奥克

本报讯 9月

17日，辽阳市委常委、辽阳市委统战部部长高天宇率辽阳市委统战部民营企业家考察组至江苏奥克进行调研考察，中国民间商会副会长、奥克集团董事局主席朱建民，奥克集团高级副总裁、股份总裁董振鹏以及奥克扬州公司负责人等全程参与考察活动。

董振鹏总裁与扬州公司技术负责人带领来宾进入生产现场参观调研，并详细介绍了年产20万吨环氧乙烷的EO装置、年产30万吨环氧化合物的EOD装置以及年产2万吨锂电池电解液溶剂的绿色环保DMC装置的生产运



行情况。朱建民董事长在综合楼大厅宣传屏前陪同客人观看了奥克宣传片，介绍了公司主打产品和产品生产工艺等基本情况。高天宇部长对奥克的战略格局和发展理念表示认可，与朱总深入交谈了许久。1992年至今，奥克已经迎来了第28个年头，企业发展蒸蒸日上，江苏奥克的二期建设也在积极筹备，未来可期，努力建设成为世界一流的环氧衍生精细化工等新材料的制造商就是奥克努力前进的目标。此次考察调研进一步促进了企业与政府之间的交流，加深了服务社会，造福于民的共识。

(江苏奥克 蒋世家)

以客户为中心 为客户创价值 奥克股份举办第二届C20辽阳峰会

本报讯 金古城辽阳幸福地，秋送爽桂飘香。9月25日晚，奥克股份举办第二届C20辽阳峰会，奥克客户代表对奥克一年来产业链发展关注的重大策略、重大事件进行了深度研讨，对未来产业的发展共拟行动纲领。

为了有效践行“共创共享、共荣共荣”的奥克核心价值观与新使命，贯彻落实“以客户为中心”的奥克经营理念，危中捕机、在变局中开新局，与客户携手共进，共同奔向未来。奥克股份在辽阳承办《第四届（2020年）国际环氧乙烷产业链高质量发展论坛》会议期间，再次举办奥克股份C20峰会。

9月25日晚7点，在美丽的辽阳碧湖温泉酒店，科之杰、红墙等28家客户代表应邀出席峰会。奥克董事局主席兼奥克股份董事长



朱建民、奥克集团高级副总裁兼奥克股份总裁董振鹏、副总裁朱宗将、王树博以及各事业部总经理参加会议。

峰会由奥克股份副总裁朱宗将主持。参会人员首先观看了奥克集团和奥克股份宣传片及第一届C20会议的精彩回顾视频。之后奥克股份董事长朱建民致欢迎辞。奥克股份营销事业部总经理程宝做《创享和荣高质量发展之路》报告，奥克股份科技事业部总经理王刚做《奥克化学科技创新与发展规

划。随后客户负责人及代表围绕新产品技术需求、环氧灭菌、药用辅料，醇醚以及客户关心的重要问题进行经验分享与座谈交流。最后，奥克股份总裁董振鹏作题为《奥克股份的创新与管理》的总结报告。

董事长朱建民代表奥克感谢重大客户代表对奥克的支持。他指出，此次峰会重点是以客户为中心满足客户需求，了解困惑，解决难题，畅通奥克与客户深入沟通渠道，拓宽排忧解难的路径。奥克尽可能满足客户的需求，跟上新时代发展的步伐，为每个客户提供技术创新、推动产品发展与升级，为“十四五”期间“共创共享、共荣共荣”式的和谐发展开启新征程。

(奥克股份 刘程 集团宣传部 常晓雪)



本报讯 9月26日，环氧乙烷灭菌产业技术发展协作交流会作为第四届（2020）国际环氧乙烷产业链高质量发展论坛分论坛在辽宁省辽阳市成功召开。中国石化联合会专业委员会环氧专委会副秘书长、奥克股份首席信息官孔凡志主持论坛会议，中国石化联合会副会长李彬，石化联合会环氧专委会主任委员、奥克集团董事局主席朱建民等来自全国各地近二十家环氧乙烷灭菌企业的企业代表四十余人参加了本次论坛。

面对2020年突发的新冠肺炎疫情对全球经济和社会的发展带来的冲击，环氧乙烷灭菌技术决定了防疫物资等医疗用品的灭菌质量，与会代表交流剖析了环氧灭菌行业中遇到的困难及痛点，创新环氧乙烷灭菌技术进展及服务模式，为行业发展提言献策。本次大会为我国环氧灭菌行业供应链和产业链深度融合、灭菌协作组的筹建和奥克十四五的高质量发展打下坚实的基础。

(上海奥克 马良)

2020年环氧乙烷灭菌产业技术发展协作交流会在辽阳召开

28年 征文 比赛



获奖作品展登

迈向成功的道路是呈漩涡形的历史发展长廊，我们在岁月的长廊中，不断前行，为“梦”而战。

回忆奥克二十八载春华秋实，是坚定信心不疑虑，把定方向不动摇。

1992年，在全国创业热潮中，三位创始人凭借自主创新的环氧乙烷聚合催化技术和高分子量聚乙二醇20000产品，走出实验室，创建了校办企

乘坐奥克和谐号 拼搏成长奋斗路

业——奥克化学。然而，面对着资金链的不足、设备、原料的稀缺，校办企业的改制，三位创始人经过一番挣扎，毅然选择了“奥克”，选择了共同的家。2006年，奥克股份开始走出辽宁，并制定了在国内沿海沿江建设百万吨乙氧基化物项目的规划。2007年，奥克开始实施“东北、华东、华南、华中和西南沿海沿江百万吨环氧乙烷精深加工产业”战略规划，最终通过投资和并购重组在内的系列活动，实现了奥克股份在国内沿海沿江的百万吨战略布局。

2010年，奥克成功上市，成为国内环氧乙烷精细加工行业第一家上市公司，先后承担并完成多个国家重大科研项目，在各大科研领域都取得了重大突破，如今，奥克已然成为中国精细化工领域的佼佼者。

是什么铸就奥克如今的辉煌？

是共创共享、共和共荣的核心价值观；是文化聚人，以奋斗者为本，凝聚志同道合的团队；是战略制胜，立足环氧乙烷创造价值的发展战略；是创新驱动，大趋势、大市场、少竞争、高端化、集约化的创新；是科学管理，依法规范、经营信息化、智能化的管理；是和谐发展，统筹兼顾企业国

家社会环境的发展。是文化创意、战略创新、技术创新、管理创新、市场创新、价值创新，驱动着奥克与时俱进，敢于面对各种危机和挑战，并抓住机遇，实现了持续、健康、快速与和谐的发展！

砥砺奋进铸华章，继往开来启新程。

2019年，我入职奥克，作为新生的幼苗扎根在奥克的身旁，每日都在学习如何成为独立的“大树”，作为一名普通职工，我看见了太多平常又不平凡的事，顶着炎炎烈日在高温环境下工作的班组员工，在巡检夜色中一趟又一趟出现在现场的班组班长，逢年过节坚

守在一线的控制员，为公司生产经营运行做好后方供应的采购员……他们牺牲了小家，奉献给了“大家”，以奥克“奋斗者”的姿态，让我明白了什么是共创共享，什么是“企业文化”！

在这里，我收获了很多很多。都说质疑与挑战是成长的催化剂！时间在空气中穿梭，弥漫着学习、历练和成长的气息，两个不同的领域，在工作中稍许的挫败感，都指引着我不断前行，不忘初心，让我明确了前进的方向，牢记使命，更让我学习拥有“螺丝钉精神”的工作作风，学习培养工作兴趣，学会享受工作过程，学会团结协作，学会积累知识，学会创新思路，在提高自身技能的同时，感受到来自奥克的大家庭的温暖，让我更加坚定学习做一名优秀的“奋斗者”！

我们即将迎来奥克二十八岁的生日，在这二十八年的历程中奥克用青春和风采唱响时代的最强音，展现新时代的风

采！回顾二十八年，我们不忘初

初心，砥砺奋进谋发展；展望未来，我们必将勇担使命，锐意进取谱新篇。

2020是“十三五”收官之年，也是“十四五”的规划之年，更是奥克书写新时代“奋进之行”的关键之年，我们要“坚定发展信心、坚持底线思维、坚持奥克主业、坚持创新驱动、勇担社会责任”，营造“统一思想、统一目标、统一行动”全员经营意识，在奥克领导的带领下，全面践行奥克新使命，为高质量发展提供动能，以昂扬的斗志，饱满的热情，进取的姿态，务实的作风，开启“十四五”发展新征程！

忆往昔，艰苦奋斗、励精图治；新时代，不忘初心，砥砺前行！十四五规划已然吹响建设号角，让我们全力以赴，怀着对公司炽热的热爱，用奋斗诠释人生价值，用奔跑绽放青春的光彩，共创共享、共和共荣，共同为奥克的创新驱动发展贡献属于自己的一份力量！