



匠心铸造品质 奉献与爱同行

4月12日，兴平市桑镇党委书记马万里一行送来“匠心铸造品质 奉献与爱同行”牌匾，对集团公司自2020年以来的真诚帮扶表示感谢。集团公司党委副书记、工会主席周作亮，纪委书记齐靖参加座谈。

据悉，2020年，集团公司承接陕建集团“建档立卡”贫困户帮扶工作任务后第一时间成立“帮扶领导小组”，设专班、定方案，明确“精准施策、切实帮扶”总思路，班子主要成员带队深入走访兴平、旬邑等地“未脱贫”的建档立卡贫困户，帮扶123人就业、助其子女入学，为脱贫摘

帽、健康发展助力加油。特别困难、有就业意向但无法离家务工人员，“就近、就地”安置，牵手桑镇人民政府和桑镇辣蒜专业合作社成立“陕建十一建集团建档立卡贫困人员帮扶就业基地”，安置东桥村、西桥村9户建档立卡贫困人员。两年来，集团公司坚持“一户一策”、“扶志”和“技能帮扶”原则，依托合作基地，对被安置人员实行柔性管理，通过培训技术进行跟踪帮扶，确保其“劳有所获”，兼顾家庭，激发他们斗志，助力其成功脱贫。

回音壁

职工代表提案回复

提案：建议集团层面将各公司项目部剩余、富余各类物资进行汇总及共享，给其他需要的项目部提供资源，内部进行调拨，降本增效，内部双方达到共赢。

回复：项目可通过陕建华山云商剩余物资版块信息交流内部盘活，该版块2020年9月已开通十一建剩余物资专区，各项目可发布及查询剩余物资信息，所有项目可以查看该版块剩余物资详情，如有采购意向，可通过点击获取联系方式，平台将会自动以短信形式推送联系人的电话，买卖双方依据集团发布的《关于内部盘活闲置物资的规定》中的定价机制进行内部调拨，专区上线以来已有多个项目在平台达成协议并进行内部调拨，起到了内部盘活剩余物资的作用。生产部将加强宣贯工作，项目熟练掌握剩余物资平台操作。

——承办部门：生产管理部

提案：校招学生管理方便，招聘方式比较精准，校园招聘在各种渠道投入成本比社会招聘低，由于学生刚离校，处于一直学习阶段，接收新东西、新事物能力较强，可培养专业技能性人才。建议加强校园招聘力度，培养公司专业技能性人才。

回复：2022年职代会报告及部门目标分解表中已明确加大校招力度，2022批次计划招收应届毕业生增幅为15%，另外还增加了30名劳务派遣应届毕业生的招聘计划，预计8月底前完成。

——承办部门：人力资源部

提案：引进和培育发展劳务小班组模式是探索施工管理，加快践行企业高质量发展、降本增效的路径之一，但目前存在班组直属资源偏少，技工水平差异化较大、项目部管理水平与班组模式管理匹配度低。建议加快二次结构、装饰装修、临建班组、标准化设施加工班组等。

回复：陕西市场大环境现状是建制制的劳务公司比较完善，班组制劳务市场很少，成熟一批推出一批，集团已完成外墙保温涂料专业分包集中采购，集团逐步对于专业分包专业化标准程度高的开展集团集采。项目部在合作中将好的班组和技术工人收集资源信息，商谈与工人签协议，留住骨干技术好的工人，培育自有专业化班组，探索建立稳定的合作关系。基层推荐至集团生产管理部不定期公布，以便更多的项目收益。

——承办部门：生产管理部

提案：目前使用的实名制系统操作繁琐，实际使用不方便，劳务队大多数操作人员年龄偏大，不能熟练掌握智能手机功能和操作，导致实名制的打卡率较低，如若不及时监督，造成工人不能及时打卡。建议针对年龄偏大人员增补线下教育模块，由项目劳资员上传至实名制系统。

回复：陕建实名制系统（劳研惠或易安云）针对没有智能手机的工人代录的功能，并且能够上传线下安全教育资料照片。打卡率低的原因分析：1. 已退场的人员及时进行进退场操作；2. 进出现场务工人员必须通过实名制通道。对现有实名制系统感到哪个环节繁琐，生产管理部 and 项目劳资专管员指导年龄大的工人

线下完成；如有系统改善建议直接联系集团生产部生产服务岗（实名制管理专员），在项目公示栏公布联系电话，办公室联系电话：029-33268145，即时解答项目遇到的问题，并第一时间反馈系统服务商改进。

——承办部门：生产管理部

联建！ 咸阳市税务局与集团公司 共建税企党建联系点



4月12日，咸阳市税务局直属机关八支部书记赵波、第二税务分局局长王权、二支部书记成勇一行来集团公司开展党建联建交流，双方就推动党史学习教育常态化长效化、实现税企良性互动等座谈。集团公司总会计师白珍富出席，财务管理服务中心经理闫东旭主持，机关四支部书记、财务管理服务中心副经理翟超参加。

万众创新

成果申报人：第七工程公司薛金成

成果名称：入户电箱PC构件在高精砌块砌筑施工的应用

获得荣誉：陕建十一建集团2021年度万众创新成果三等奖

成果作用简要描述：

1. 电箱预制块无需在管线位置进行剔凿、不会产生建筑垃圾和粉尘污染。

2. 提高了施工效率、提升了施工质量，避免管线开洞后期花大量人工进行修补，节约人工；

3. 可减少施工现场的噪音污染，节约剔凿用水和用电；

4. 能达到节约材料、保护环境的目的，具有成型效果好、施工效率高等优点。

5. 预制块模板采用专用夹具，预制块成型尺寸偏差小，与本项目采用的高精砌块尺寸相匹配，砌筑完成后墙体垂直度、平整度满足质量飞检及实测实量要求。

做法：

1. 本项目砌筑工程采用高精砌块（砂加砌），20公分墙体砌块尺寸为600*240*200mm，入户电箱尺寸500*230*100mm，现场进行预制块模板按照600*240*200mm尺寸制作，模板两端用对拉螺杆进行加固，预制块制作时，下部铺设塑料纸，防止漏浆，便于拆模，模板制作如下图：



2. 浇筑C20细石混凝土，并及时覆盖塑料薄膜洒水保湿养护。拆模后成型效果如下图



3. 砌体施工时，及时安装电箱预制块，准确控制安装位置和标高。

