

炼铁厂举行系列活动庆祝建厂82周年

■特约记者 安瑞珍 报道

本报讯 在公司厂庆纪念日到来之际,近日,炼铁厂开展多项活动庆祝建厂82周年,进一步教育引导广大职工爱厂爱岗、敬业奉献,为构建平安和谐企业奠定了基础。

该厂此次开展的系列活动丰富多彩、涵盖面广,受到了职工的好评。为了让更多职工家属了解太钢、支持职工的工作,该厂在公司企业文化部的支持下,组织部分职工家属走进太钢、了解太钢,使职工家属直观地了解爱人工作的环境、感受公司的企业文化,从而当好贤内助、理解和支持职工的工作,更好地推动了各项工作提升。

为了提高高炉操作人员的技能,该厂举行了专题知识讲座,邀请北科大著名教授程树森先生为全厂生产技术人员及值班工长主讲了高炉煤气分布影响因素及控制等知识,通过开展高层次技术交流活动,提高了专业技术人员和值班工长的素质。

该厂把全厂有书法及绘画特长的职工组织起来进行了主题创作,通过一起学习交流与共同创作,书法绘画爱好者们开阔了视野、激发了创作的激情,短短一天的时间,就收集到庆祝建厂82周年主题的职工书法、绘画作品二十余幅。

该厂还利用业余时间组织开展了庆祝建厂82周年职工足球比赛,通过开展职工喜闻乐见的比赛,增强了职工的团队合作意识与能力,提高了党组织的凝聚力,充分展示出了职工良好的精神风貌。

牢记身份 不忘初心

自动化公司党委开展“毋忘入党日”活动

■通讯员 马妍 报道

本报讯 近日,自动化公司党委在全体党员中组织开展了“毋忘入党日”活动,要求党员干部时刻牢记自己的第一身份是共产党员,第一职责是为党工作,勿忘入党初心,争当合格党员。

各基层党支部在活动中认真梳理完善党员档案,分别建立党员“政治生日”册,通过多种形

式,时刻提醒党员在各自的岗位中,把合格党员的标尺立起来,把做人做事的底线划出来,把党员的先锋形象树起来,真正擦亮共产党员的“金字招牌”。机关党支部利用网络平台建立微信群,使其成为党员开展理论学习教育的新渠道;信息网络室党支部开展“戴党徽、亮身份、作表率”活动,以党徽来警醒和监督党员;维护作业区党支部

组织党员参观爱国主义教育基地并重温入党誓词,党员们表示将以李双良为榜样,为公司发展尽职尽责。

自动化公司党委还以此次活动为契机,组织党员带着信念、感情、使命和问题积极参与“两学一做”学习教育,鼓励党员在项目推进、市场拓展、课题研究等方面,充分发挥先进性,成为名副其实的带头人。

在“两学一做”学习教育中,冷轧硅钢厂党委组织优秀共产党员标兵和党员青工代表参观了太钢博物院,回顾了太钢艰辛而辉煌的发展历程,增强了党员干部战胜困难实现新跨越的决心和信心。

岳九成 摄



勇于创新的兵头将尾

——记钢企公司优秀党员标兵、第三金属制品厂电钳班班长韩保贵

■通讯员 金晓青

韩保贵,钢企公司优秀党员标兵、第三金属制品厂电钳班班长,一个普通的兵头将

尾,凭着对企业的热爱,在平凡的岗位上勇于创新、大胆革新,多次被该公司评为优秀共产党员、先进生产(工作)者。

韩保贵所在的班组主要负责维修设备,维修点多、人员少,但他以身作则,充分发挥先锋模范作用,在生产中充分发挥班组职工的智慧,创造性地开展工作。由于任务量加大,该厂设备经常出现问题。如,该厂160吨冲床因长期使用造成离合器架子裂缝,因这个设备是铸铁制作的不能焊接,如不及时修理将影响生产,韩保贵与组员开动脑筋想办法,最后在两块钢板上打上眼,两边夹住用螺丝铆住,就这样这个设备又使用

了11个月,为厂里节约了资金。在生产过程中,160吨冲床离合器由于长时间使用被打烂,这个离合器如果不修,整个设备将报废,了解到这种情况后,韩保贵想方设法,自己画图加工备品备件,利用厂里的设备自己制作架子,制作安装一次成功,一台即将退休的设备又发挥了它的余热。该厂6米折边机因长期使用,发生一寸宽的裂缝,又是韩保贵和全班人员想办法把裂缝拉小,用电焊机焊接两次,使设备能够正常使用。韩保贵经常在生产现场观察设备运转情况,发现厂里新进的冷弯成型一体机,滑道磨损严重不能使用,如果找厂家维修所需时间长,但生产不能等,韩保贵看到后默默记在了心里,没有几天时间,就用车床加工制作了三套滑道替代品,使设备正常运转,为企业生产发挥作用。

这就是韩保贵,一个勇于创新的兵头将尾,脚踏实地、爱岗敬业,默默坚守在自己的岗位上,实现着自己的人生价值。

■通讯员 白燕妮 报道

本报讯 近日,为深入推进“两学一做”学习教育,综合利用公司对上一阶段各项工作的落实情况进行了检查,并对“讲规矩、有纪律”专题学习讨论进行了全面部署。

该公司通过对党员学习记录本进行监督检查、与部分党员沟通交流等形式深入了解党员干部的思想动态,发现的问题,对症下药进行整改。在“两学一做”学习教育中,学为基础,做为关键,该公司党总支对各支部的开展情况进行了通报,并和各党支部书记就如何学用结合、知行合一进行了沟通交流。在“讲规矩、有纪律”专题学习阶段,他们结合生产经营提出了让

尖矿选矿部党员攻关显身手

■通讯员 冯慧峰 刘斌 报道

本报讯 今年以来,尖山铁矿选矿部党总支结合矿党委要求,以开展“两学一做”学习教育为抓手,坚持管理技术创新,充分发挥党员干部的聪明才智,挖掘设备最大潜力,合理组织生产方式,降低成本,突出自身优势。

该部在上级职能部门的帮扶指导下,制定了能源及动力、定额材料、可控制造费用、职工薪酬四个板块内容的挖潜增效项目第一批计划。第一批计划包括12个分项,其中能源及动力3项、可控制造费用2项、定额材料6项、职工薪酬1项。

在项目实施过程中,党员干部充分发挥模范带头作用,除了抓好计划的实施工作,还围绕项目计划确

定对平峒颚破机中间板改造、磨选系列优化工艺等7个重点攻关项目,并成立了攻关小组。攻关小组和平峒作业区紧密配合,加强技术攻关,对颚破机中间板改造,较好地发挥创效作用。

三段磨矿循环量大一直以来是磨选整个生产系统的“瓶颈”,细筛超负荷运行带来分级效率低下的问题日益凸显,经常性出现泵池溢矿、跑矿现象,矿浆在流程内恶性循环,能耗居高不下。选矿部将该区域作为党员创先争优的首选对象,党员骨干对“心脏”设备细筛实行特殊诊断,通过新增细筛作为预先筛分,优化工艺,提高了细筛的筛分效率。同时由于循环负荷的降低,旧系列的一台三段磨机停止运行,降低了电耗。

综合利用公司

深入推进“两学一做”学习教育

讲规矩、守纪律成为常态化的新要求。下半年是公司完成预算目标冲刺时期,各支部将以党员大会或党小组会的形式,围绕“讲规矩、有纪律”开展一次集中交流研讨,把生产经营与党建工作有机结合,充分发挥党组织战斗堡垒作用。每一位党员都要严格按照公司的各项规定,不折不扣完成自己的工作,时刻遵守纪律和

雷文彬同志逝世

公司原合同预算处处长雷文彬同志,因病于2016年8月11日在太原逝世,享年80岁。

雷文彬同志,1962年10月参加革命工作,1965年6月加入中国共产党。



尾,凭着对企业的热爱,在平凡的岗位上勇于创新、大胆革新,多次被该公司评为优秀共产党员、先进生产(工作)者。

韩保贵所在的班组主要负责维修设备,维修点多、人员少,但他以身作则,充分发挥先锋模范作用,在生产中充分发挥班组职工的智慧,创造性地开展工作。由于任务量加大,该厂设备经常出现问题。如,该厂160吨冲床因长期使用造成离合器架子裂缝,因这个设备是铸铁制作的不能焊接,如不及时修理将影响生产,韩保贵与组员开动脑筋想办法,最后在两块钢板上打上眼,两边夹住用螺丝铆住,就这样这个设备又使用



东山矿党委通过建设优秀的领导干部队伍、优秀的人才队伍、优秀的党员队伍,提升企业的核心竞争力。图为机动部党员带头义务清理现场环境。

谭勇 摄 高爱忠 文

