

方夕东:研发就要“稳”中求进 从“细”出发

本报记者 李蕾

◎人物名片◎

姓名:方夕东
年龄:44岁
岗位:常州金坛中天汽配有限公司
技术工人
格言:“踏踏实实、做精做细,不浮躁、不气馁。”

见到方夕东的时候,他正坐在办公桌前,对着电脑上的设计图,手中拿着一个铁件片和同事比划着,探讨这次设计的修改方向。“把好质量关,不放过每一个细节,是对厂家、对每一辆汽车安全的负责。”方夕东对身边的同事说,神色严肃沉稳。

方夕东所在公司一直以来致力于各类车用安全系统零部件的研发与制造,是汽车安全系统零部件的专业制造商。方夕东是模具工装的设计与制造、公司新产品开发业务的负责人

“每个铁件的质量都会影响到公司的发展。”方夕东认真的说。铁件是汽车零部件中不可缺少的部分,铁片框架的尺寸、钻孔的大小等诸多细小环节,都会对整辆车的安装造成影响,直接影响汽车的质量安全。一个细小环节的失误,都可能对车辆驾驶人员造成无法挽回的遗憾。

“我从小就喜欢自己动手做东西,性子也属于沉稳的那种,好像天生就适合吃这碗饭。”从学校毕业后,方夕东进了金坛柴油机厂,从一名技术工人开始做起。慢慢地,方夕东对模具制造产生了浓厚的兴趣,他开始钻研如何生产出更好的柴油机零部件,从书本从前辈从实践中,不断汲取着知识和经验,从技术工人升级成一名模具设计工程师。2007年,方夕东进入常州金坛中天汽配有限



方夕东(右)在日常检查

公司,专职从事铁件模具的设计。身为公司新产品开发部的工程师,每次接到研发任务,方夕东就会废寝忘食的投入到工作中去。方夕东的妻子告诉记者:“通常回家了还会琢磨设计的细节,有时候灵感一来,他就要赶紧回到单位将灵感付诸到设计中去。”今年春节前,公司接到来自重庆的一笔订单。因为临近年关,公司的员工都想早点回家过年,对方催得很急。方夕东带领团队,“钻”在实验室内,没夜没日地加班加点,终于将本来需要两个多月才能完成的任务,提前二十多天给开发出来,顾客满意,公司的同仁们也都能开心的过个春节。



方夕东在调试产品

研发不能闭门造车,方夕东从不满足现状,在工作之余还积极参加各种业务培训交流,并且不吝于向后辈们传授自己的经

验。方夕东总说:“公司不仅仅是个人的,大家拧成一股绳,才能让成功源源不断。”

记者感言:

凭借着爱钻敢闯、精益求精的精神,方夕东连续多年都被公司评为年度先进工作者。也正是这股精神,让方夕东以满腔的工作热情,积极投身到生产中,从一名普通工

人成长为技术骨干,为公司技术进步倾注无数心血。在公司八年,不断引进先进技术、新的生产方法,拓展新工艺,使公司在连续冲压、精冲压处于行业前沿。

全国纺织行业劳动模范王粉琴



◎人物名片◎

王粉琴,女,1948年1月生,江苏省金坛市人,大专文化,中共党员,1968年7月参加工作,江苏亚达服装有限公司法人代表,金坛首家四星级酒店樱花大酒店创办人,1996年获江苏省“三八红旗手”称号,2002年被评为常州市劳动模范,2005年被评为常州市首届“十佳女企业家”,2006年当选为全国纺织行业劳动模范。

经典话语:我的一生是努力拼搏的一生,是自强不息的一生,是精彩纷呈的一生。1984年,我开

始了艰苦的创业生涯,从5.6个人的小作坊到拥有上千名员工的大厂,从一穷二白租用棚子到自筹资金盖高楼大厦,从白手起家到成功创办5家公司。我创办的企业在上世纪90年代就实现了9900多万美元的年产值,占当时金城镇工业产值60%-70%的业绩。

工作积极主动、任劳任怨、不辞劳苦是我的性格特征。几十年来我一直在刻苦钻研、不断学习、强化管理、知人善任、开源节流、注重质量、不断创新、带领企业不断发展壮大,一路发展,一路奋进,一路拼搏,一路辉煌,终于成为了一名家乡经济建设的带头人。 李淑妮 李春云 文/摄