

追求卓越绩效 铸就魅力质量

简介

“质量奖”是各级政府在质量管理方面设立的最高荣誉奖项,近年来,我区坚持“质量第一、效益优先”,以各级“质量奖”评选活动为抓手,积极推进“质量强区”战略实施。2017年,中盐金坛盐化有限责任公司获评常州市“市长质量奖”,2018年,我区成功设立“区长质量奖”,常州斯威克光伏新材料有限公司和正信光电科技股份有限公司获评首批“区长质量奖”企业。今天,我们展示市、区两级“质量奖”获奖企业,旨在引导和激励更多组织追求卓越绩效、铸就魅力质量,着力为金坛在高速增长的基础上实现高质量发展夯实质量根基。

中盐金坛盐化 持续推行卓越绩效 做世界上最好的盐

——2017年度常州市“市长质量奖”获奖企业



中盐金坛盐化有限责任公司生产场景

中盐金坛盐化有限责任公司是2017年度常州市“市长质量奖”获奖企业,也是我区首家获此殊荣的企业。

公司高度重视质量强企工作,坚持“技术创造市场”发展理念和“尚贤慧物”人文精神,在全公司范围内推行卓越绩效管理和全员全过程管理,走出了一条“敬德修业”的科技兴盐之路。同时,依托国家级博士后科研工作站、江苏省井矿盐综合利用工程技术研究中心、卢强院士工作站等,建立了具有较高水平的研发团队,打造了较高的创新投

入、较优的技术创新体系。

自导入卓越绩效管理模式,公司采用科学的战略决策体系,遵循“盐碱一体化,盐电一体化,盐穴一体化”发展战略,通过ISO9001、ISO14001、OHSAS18001、FSSC22000等管理体系,全面提升公司的经营管理质量,实现了盐产品产量和效益的同步飞跃。公司拥有国家发明专利29项,实用新型专利58项,省高新技术产品3项,市高新技术产品7项,主要产品指标项目达到国际先进水平,被中国盐业总公司授予“特别贡献奖”。近年

来,公司先后荣获国家级绿色矿山、高新技术企业、中国质量诚信企业、全国轻工业卓越绩效先进企业、中国轻工业制盐行业十强企业、江苏省名牌产品和国家生态原产地品牌保护企业等称号。

今后,公司将继续围绕“成就百年品牌,做最受尊重企业”的发展愿景,坚持有限资源无限循环,追求绿色发展;坚持人文科技创造市场,彰显常州智造;持续推行卓越绩效,做世界上最好的盐,为人们不断创造美好生活,做有历史使命、社会担当和最受尊重的企业。

斯威克光伏 追求卓越品质 领跑光伏产业

——2018年度金坛区“区长质量奖”获奖企业

常州斯威克光伏新材料有限公司是我区首批“区长质量奖”获奖企业之一。该企业2010年落户金坛,是一家专注于光伏新材料研发、生产和销售的创新型企业,目前已成为全球第一家成功研发并量产抗PID EVA胶膜的企业,产品远销欧美、东南亚等国家和地区。

斯威克光伏的快速发展离不开技术的创新和先进的质量管理。2015年,斯威克光伏导入卓越绩效管理体系,在各部门逐步推广。同时,制定了三年规划,通过不断自评、对标和考核,实现了整体提升。多年来,斯威克光伏坚持

走技术领先、质量为本的发展道路,围绕“降低度电成本,增加组件效率,保障电站安全”的理念,不断追求卓越,经过十二年的深耕细作,公司在行业内首推高透型EVA胶膜加高截止型EVA胶膜上下搭配的封装模式,有效提高组件效率。目前,斯威克光伏生产的EVA胶膜、POE胶膜等产品,市场占有率在全球已达到第二,占30%左右;参与了国家六项标准的起草、制定;申请了近100项专利,已获批78项,其中发明专利超20项。

在斯威克光伏,质量不再是狭义的产品质量,还包括服

务、经营等多个方面,是系统运营的“全面质量”。未来,斯威克光伏将致力于为客户创造更大的价值,以优异的产品品质,快速的交货能力和完善的售后体系服务好广大客户。

斯威克光伏总经理吕松介绍,“卓越绩效管理体系顺畅运行后,企业经营效率、沟通方式以及各项管控都有了很大的提升,销售额从2015年的8个亿增长到2018年的13个亿。今后,公司将以此‘区长质量奖’的授予为新起点,继续申报常州市‘市长质量奖’,通过不断的申报和对标来提高公司的经营质量。”



常州斯威克光伏新材料有限公司外景

正信光电 以管理创新助推企业高质量发展

——2018年度金坛区“区长质量奖”获奖企业



正信光电科技股份有限公司是我区首批“区长质量奖”获奖企业之一,2006年成立,2016年9月在新三板上市,成为新三板最大的光伏企业。目前是全球领先的高性能光伏组件制造商、光伏电站开发商、EPC及电站运营商。2018年,公司的“正信”商标成功获得中国驰名商标认定,这是我区光伏行业首个中国驰名商标。

2016年,正信光电导入卓越绩效管理模式,着力全面系统提升质量。在正信光电快速发展壮大的过程中,行之有效的管理模式是该企业保质量、促发展的关键。正信光电对于

质量的管控有着独特的管理理念:推广全员参与质量管控,不论是专业的研发人员还是一线的操作人员,都可以提出各个环节存在的问题以及解决方案。正信光电在产品出货前会进行100%的质量检测,一次通过率超95%。正是对产品质量的严格把控,公司产品赢得了消费者的认同,公司的竞争力不断增强。目前,正信光电12BB光伏组件、石墨烯光伏组件、双玻轻质组件技术水平已领先竞争对手,处于行业领先地位;拥有实用新型专利17项、发明专利3项。

为了提升员工对产品质量保证的责任感,正信光电利用

“互联网+”技术,在4个车间建立质量管理体系,对生产现场进行员工对产品的“责任承包制”。公司运营总裁章伟说,“我们整条生产线导入了全质量管理体系,从来料一直到组件完成,都会有系统的检测。每一台机器,每一个操作人员,每一个材料和每一件产品都有它对应的编码。通过人、机、料和产品的绑定,可以追溯每一道生产环节,也就可以控制每一个环节产品的质量。”

今后,正信光电将在卓越绩效管理模式的基础上,对标世界一流企业和常州市“市长质量奖”企业,以质量强企不断激发企业持续发展的活力。