



努力开创中国宝武发展新时代

中国宝武钢铁集团有限公司党委书记、董事长 马国强

员工们、朋友们:

值此新春佳节之际,我谨代表中国宝武钢铁集团有限公司党委、中国宝武钢铁集团有限公司,向广大员工及家属,向离退休老同志及家属,向所有关心和支持中国宝武发展的朋友们,表示衷心的感谢和诚挚的祝愿!祝大家新春快乐,身体健康,事业有成,万事如意!

天道酬勤,日新月异。过去的一年,中国宝武认真学习贯彻党的十九大精神,以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导,切实加强党的建设,深入推进稳增长、促改革、调结构、强监管、控风险,扎扎实实开展去产能、整合融合、降本增效、治僵脱困、压减法人等各项工作,取得了令人振奋的经营绩效。各级管理者和全体员工干事创业的热情、担当务实的作风、协同发展的智慧拼出了中国宝武的“开门红”,大家辛苦了!

凡是过往,皆为序章。2018年是贯彻党的十九大精神的开局之年,是改革开放40周年。新的一年,我们要深入学习宣传贯彻党的十九大精神,坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导,坚决贯彻落实党中央的决策部署,为实现中国宝武的愿景目标奋勇向前。要坚持党的领导,全面加强从严治党,组织开展好“不忘初心、牢记使命”主题教育,开创党建工作新局面。要继续探索国有资本投资公司运营模式,力争体制机制创新取得更大突破,推动国有资本做强做优做大。要按照“五位一体”总体布局和“四个全面”战略布局要求,坚持以供给侧结构性改革为主线,深入推进“三去一降一补”,统筹改革创新、转型发展等各项工作。要坚定不移深化改革,进一步瘦身健体、提质增效,抓好安全环保不放松。要发挥战略规划的引领作用,按照“一基五元”的产业布局,瞄准“千百十”的战略目标,加快聚焦融合,坚持“有所为有所不为”,开启产业强国新征程。

浩荡春风起,奋进脚步疾。幸福是奋斗出来的!要实现中国宝武的愿景目标,我们不仅要有坚如磐石的信念,更要有脚踏实地的行动。让我们鼓起迎难而上的勇气,保持敢为人先的锐气,提振开拓奋进的志气,努力开创中国宝武发展新时代,为早日成为全球钢铁业引领者和世界级企业集团不懈奋斗!

祝福声中旧岁除 满怀豪情加油干

中国宝武领导赴现场安全检查并给基层干部员工拜年



■记者 综合报道

本报讯 2月14日上午,中国宝武党委书记、董事长马国强,总经理、党委副书记陈德荣等一行来到宝钢股份、宝钢特钢等生产一线,进行节前现场安全检查,并给基层员工拜年,送上新春的祝福,鼓励大家新的一年有新的作为,为实现企业和自身的价值加油干。

马国强一行首先来到宝山消防中队,感谢消防官兵为守护中国宝武一方平安所做的贡献,并向大家拜年。在宝钢股份运输部全天候码头,马国强给现场员工拜年,并详细询问了码头智慧制造的推进情况,鼓励大家新的一年有新的突破。马国强一行又来到宝钢金属氢气充装站和宝钢股份电厂一、二号发电控制室,向坚守岗位的基层员工拜年,并叮嘱大家,一定要加强节日期间安全工作,时刻牢记绷紧安全这根弦。在宝钢股份制造管理部管制中心,马国强与现场员工一一握手,还通过视频和宝钢股份四大基地的干部员工互致新春的问候。在宝钢工程事业部,马国强参观了喷涂中心产品陈列



■记者 综合报道

室,关心地询问了公司业务的发展情况,并来到喷涂作业区,给员工拜年。“大家辛苦了,给大家拜年啦!”陈德荣一行首先来到上海市公安局宝山分局宝钢治安派出所,亲切看望了公安干警们。陈德荣表示,你们忠于职守确保了钢铁一方平安,为中国宝武生产经营创造了良好的安全环境。随后,陈德荣一行来到宝特长材棒材一厂、宝钢特钢锻造分厂等生产现场,与正在生产的当班员工一一握手,为大家送上新春祝福,祝愿大家在新的一年里,工作顺利,生活顺心,为中国宝武“一基五元”战略规划和“千百十”目标的早日实现贡献力量,他还详细询问了春节期间企业的生产安排等情况。陈德荣一行又来到宝钢不锈钢热轧厂1780主操室,祝大家新年吉祥,阖家幸福。

集团领导还分赴宝钢急救中心、宝武环化二厂苯加氢作业区、宝武环化工业环境部焚烧作业区、宝钢股份炼铁厂三烧结中控制室、冷轧厂008机组主操室等生产一线进行节前安全检查和慰问拜年。集团领导还在武钢集团进行了节前现场安全检查,慰问一线员工。施琼 张勇 摄

心系职工情 温暖进万家

中国宝武领导走访慰问离退休老同志和困难职工

■记者、通讯员 综合报道

本报讯 连日来,中国宝武党委书记、董事长马国强,总经理、党委副书记陈德荣等集团领导班子成员分别走访慰问了离退休老领导、老同志、老劳模、老专家和困难职工,为他们送上新春的祝福和企业的关怀。

马国强前往老领导黎明家中拜年,他向黎明介绍了2017年中国宝武的发展情况和2018年开年的工作。马国强关切地询问了黎明的身体状况,请老领导保重身体。在看望不久前缴纳“特殊党费”的离休干部仇醒亚和郑碧云夫妇时,马国强对两位老人说,“二老的行为令人敬佩,给年轻党员树立了榜样。”他祝二老身体健康,万事如意。马国强还分别看望了武钢集团老领导刘本仁、张明达,向他们致以节日的问候。关心他们的身体、生活状况,希望他们保重身体,继续关心支持中国宝武的发展,对各项工作多提宝贵意见和建议。

老劳模、老专家曾为企业的发展作出突出贡献,佳节临近,他们的近况令中国宝武领导牵挂。马国强来到上钢一厂退休劳模赵德山家中慰问,送上问候与祝福。陈德荣来到老专家陈钰珊家中慰问,感谢他为祖国的钢铁事业做出的贡献,要求有关部门继续关心、服务好老劳模、老专家。陈钰珊对集团领导的关心表示感谢,对中国宝武的发展前景充满了信心,表示有机会还要为企业的发展发挥余热。

2018年元旦、春节期间,集团公司持续组织开展以“心系职工情,温暖进万家”为主题的送温暖活动。各单位工会切实

落实集团公司党委“真心实意给予困难职工情绪上疏导、情感上关心、力所能及给予他们工作、生活上的帮助”的要求,通过精准帮扶慰问对象、加大帮扶慰问力度,给困难职工送去组织的关怀和温暖。集团公司工会为24个下属单位下拨了帮扶慰问资金。集团公司领导、工会主席等走访慰问了43位在沪及8位沪外的困难职工、退休困难职工及劳动模范,同时对17位援藏、援青和定点扶贫的挂职干部及14位常驻八钢、韶钢支援团队成员进行了慰问。

落实集团公司党委“真心实意给予困难职工情绪上疏导、情感上关心、力所能及给予他们工作、生活上的帮助”的要求,通过精准帮扶慰问对象、加大帮扶慰问力度,给困难职工送去组织的关怀和温暖。集团公司工会为24个下属单位下拨了帮扶慰问资金。集团公司领导、工会主席等走访慰问了43位在沪及8位沪外的困难职工、退休困难职工及劳动模范,同时对17位援藏、援青和定点扶贫的挂职干部及14位常驻八钢、韶钢支援团队成员进行了慰问。

建立新模式 创建新优势

宝钢股份全力推进具有国际竞争力的世界一流营销体系建设

■记者 张犀 报道

本报讯 日前,围绕“迎接新时代,建立新模式,全面创建新优势”主题,宝钢股份组织营销体系进行交流研讨,发动营销体系保持初心、勇担使命,砥砺前行,全力推进具有国际竞争力的世界一流营销体系建设,为宝钢股份成为具有国际竞争力的世界一流钢铁企业而不懈努力。

去年,宝钢股份营销体系通过建立与运行四基地营销管理模式,把握供给侧改革的市场机遇,领涨市场,跑赢大势;宝武营销体系全面完成整合计划,取得满意效果;有力支撑宝钢新产品进入市场;实现了大营销下的多基地互供协同的供需平衡;按照国资委与集团要求,达到了年底“两金”压控的目标要求。

围绕宝钢股份的“两融”目标,营销体系今年着力

推进九大工作重点:优化多基地制铁所模式产销平衡,确保各基地满产满销;调整销售布局,创新销售模式,更高质量完成销售任务;把握市场波动,精心决策,力争价格跑赢大势;深化“两金”管控,促进营销效率提升;深化推进宝武营销整合融合,提高青山基地产品竞争力;以客户为中心,推进多基地客户QCDDSS满意一致体验;深化劳动效率变革,完善绩效管理,激发员工活力;全面提升国际化能力,加强产品国际化竞争力;做好新一轮的产品经营规划和市场营销规划工作。宝钢股份要求营销体系,在不断优化多基地制造管理模式进程中,从服务、定价、产销平衡三方面不断探索创新,促进营销工作上台阶;加快体系整合融合化合进程,不断优化产销平衡模式;积极探索营销管理新模式,实现营销转型,形成市场竞争新优势;加大智慧营销力度;持续推进“两金”压控工作,不断提升运营效率;切实降低低吨钢营销成本,提升服务含量;加大海外营销力度与海外市场的拓展;转变观念,不断提升体系能力与服务标准。

宝钢股份耐磨钢热轧板累计产销量超万吨

■记者 张犀 通讯员 温东辉 报道

本报讯 近日,宝钢股份热轧团队传来喜讯,热轧全球首发产品新型耐磨钢 BW300TP 研制成功后,产销量连续多年实现翻番,年产量已从2013年的300吨提升至6000吨水平,累计产销量已突破一万吨。国内相关龙头企业不断扩大订货量,产品远销东南亚等国际市场,宝钢股份已形成了 BW300TP 大批量生产供货能力。

BW300TP 于2013年由宝钢股份中央研究院热轧所研制成功,是宝钢股份热轧全球首发产品,主要用于混凝土搅拌车筒体材料的升级换代,

该产品强度达1100兆帕,采用3.5至4.5毫米厚度的钢板轻量化设计,比传统搅拌车筒体材料减薄约三分之一。依托先进的研发实力和装备水平,宝钢股份在生产中创新性采用特殊的生产技术,成功解决了“高硬度”和“低屈服比”这一对矛盾,满足了用户既要高耐磨又要易加工的特殊需求。

该产品具有绿色环保、节能减排、长寿耐用的特点,用于制作混凝土搅拌车筒体,可实现减重约30%,以单车年运行6万千米计算,每年可节约燃油约1400升。

BW300TP 研制成功后,宝钢股份热轧产研团队不断提升产品质量水平与性能稳定性,

产品板形合格率已从过去的不到80%提升至95%以上。

依托宝钢股份强大的技术实力,项目团队为用户提供从选材到生产,从CAE设计优化到冲压模具开发,从焊接成形加工到服役评估等一揽子技术服务,为专用车制造企业的顺利应用创造条件,进而迅速打开市场。

热轧产研团队和用户一起对2013年投入市场的首批车持续进行了应用跟踪,测量结果表明,使用BW300TP后,4年筒体板厚度磨损减薄量仅0.2毫米,相当于普通钢板1年的磨损减薄量。

宝信软件获评中国最具影响力软件和信息服务企业

■记者 张犀 报道

本报讯 近日,在2018中国软件产业年会上,宝信软件以多年深耕工业软件领域的优异业绩,凭借自身领先的技术实力、创新能力、品牌形象、地域和社会影响力等多方面优势,荣获“2017年中国最具影响力软件和信息服务企业”奖项。

宝信软件紧紧围绕“互联网+”、“中国制造2025”等国家战略,致力于推动新一代信息技术与制造技术融合发展,引领中国工业化与信息化深度融合,促进制造业从信息化、自动化向智能制造迈进。同时,公司还持续强化智慧城市相关领域的开拓,在智能交通、智慧楼宇、公共服务等领域拥有强大实力。

新闻链接

2018中国软件产业年会由中国软件行业协会举办,作为软件行业最具影响力的标志性盛会在业内具有深刻影响力。此次奖项评选旨在表彰过去一年在软件和信息服务领域取得重大成绩,并对产业起到推进作用的企业,备受业界瞩目。

