

中国宝武报

ZHONG GUO BAO WU BAO

2018年3月 27 星期二
第8323期
每周二、五出报

扫码关注下载官方微信及APP



本报邮箱: bgbs@baosteel.com 网址: news.baosteel.com

中国宝武钢铁集团有限公司主办

国内统一连续出版物号 CN 31-0117 邮局代投号 93-603

中国宝武传达贯彻全国两会精神

■记者 冯茂芬 报道

本报讯 3月23日上午,中国宝武举行传达贯彻全国两会精神报告会。中国宝武总经理、党委书记陈德荣主持会议并宣读贯彻落实全国两会精神提出要求。集团公司助理以上领导人员,部分离退休老领导,各二级单位领导班子成员,集团总部总监/处长以上管理人员出席报告会。

全国人大一次会议分别于3月15日和3月20日在北京胜利闭幕。全国人大代表、宝武钢铁党委书记、董事长李世平,全国人大代表、宝武股份武钢有限制造管理部副部长袁伟霞两位同志出席了第十三届全国人民代表大会。

报告会上,李世平、袁伟霞分别传达了全国两会精神和习近平总书记的重要讲话精神。

陈德荣就贯彻落实全国两会精神提出四点要求。一要深入学习贯彻习近平

新时代中国特色社会主义思想,认真学习领会习近平总书记在全国两会期间的重要讲话精神,更加紧密地团结在以习近平同志为核心的党中央周围,为完成大会确定的任务而努力奋斗。二要坚持维护宪法权威,严格依法履职尽责,努力建设社会主义法治企业。三要扎实推动经济高质量发展,力争走在高质量发展前列。深入推进供给侧结构性改革,继续抓好“三去一降一补”,扎实推进去产能工作;积极稳妥地做好治理僵尸企业和

特困企业工作,进一步推进瘦身健体、提质增效工作;大力推进战略规划的实施,整合聚焦、转型升级,努力建成全球钢铁业引领者和世界级企业。四要调动和发挥各方面积极性,助力打好三大攻坚战。今年要推动重大风险防范化解取得明显进展,做好实体经济,打牢经济基础。要进一步做好援疆、援藏、援青等对口扶贫、对口援助工作,把它作为一项重要的政治任务,扎实推进脱贫攻坚。要推进污染防治取得更大成效。

中国宝武炭材料联合工程研究中心成立

■记者 俞雪艳 报道

本报讯 日前,中国宝武与武汉科技大学合作签约仪式及“中国宝武·武汉科技大学炭材料联合工程研究中心”挂牌仪式在武汉科技大学举行。炭材料联合工程研究中心的建立有利于校企资源共享、优势互补,形成具有自主知识产权的核心技术,推动我国低碳经济发展,促进中国宝武化工产业结构调整 and 武汉科技

大学“双一流”建设。新材料产业是中国宝武重点发展产业。宝武化工作为中国宝武旗下的化工旗舰公司,炭基材料产业发展的承载者,深耕焦化行业30多年,形成了完善的研发、生产和营销管理体系,拥有自主知识产权的针状焦、沥青焦、沥青碳纤维等一系列新型炭材料关键生产技术,为中国宝武新材料产业转型发展、培育炭材料产业提供了支撑。

武汉科技大学长期致力于新型炭材料的研究、开发与应用工作,在新型炭材料研究领域拥有国家发明专利十余项,近年来多项研究成果打破国外技术封锁和垄断,在国内外炭素领域有着较大的影响力,这为校企在炭材料领域的合作奠定了良好的基础。

依托武汉科技大学在化工、炭材料等领域研究开发和人才培养等方面的优势,结合宝武化工的技术集成和工程转化经验,建立炭材料研究平台能够帮助双方以创新发展模式和资本运作为手段,进一步开展联合研究和开发,加速推动科技成果转化。

宝信软件积极推进战略转型提升竞争力

■记者 张犀 报道

本报讯 近日,宝信软件发布了2017年度报告,公司2017年营业收入47.76亿元,同比增长20.59%;利润总额5.03亿元,同比增长22.28%。上市以来年度利润总额连续17年保持增长。

历经30余年发展,宝信软件在推动信息化与工业化深度融合、支撑中国制造企业发展方式转变、提升城市智能化水平等方面做出了贡献,成为中国领先的工业软件行业应用解决方案和服务提供商。公司产品与服务业务遍及钢铁、交通、医药、采掘、有色、化工、装备制造、金融、公共服务、水利水务等多个行业。

去年,宝信软件紧紧围绕“互联网+”、“中国制造2025”等国家战略,致力于推动新一代信息技术与制造技术融合发展,引领中国工业化与信息化的深度融合,促进

制造企业从信息化、自动化向智能制造迈进。同时,公司还持续强化智慧城市相关领域的开拓,在智能交通、智慧楼宇、公共服务等领域也拥有强大实力,努力推动智慧城市创新。公司顺应IT产业和技术的发展趋势,借助商业模式创新,全面提供云计算、数据中心(IDC)、大数据、无人化、工业机器人、物联网等相关产品和服务。

2017年是宝信软件新一轮(2016-2021)发展规划全面实施的一年。面对宏观经济发展进入新常态、供给侧结构性改革深入推进等复杂多变的内外环境,宝信软件以规划为导向,多措并举,积极应对,继续坚持“技术领先、市场拓展、模式创新”的经营理念,巩固优化存量业务,在平稳发展的同时提升运营效率和劳动生产率;持续加大对战略业务、新兴业务的策划和资源投入,构成公司新的核心竞争力,保证了经营业绩的稳步增长。报告期内公司

的行业地位和品牌形象得到进一步的巩固和提升;荣膺“2017年度中国软件和信息技术服务竞争力百强榜单”第20名,被中国软件行业协会授予“2017十大创新软件企业”,入围工信部“第一批智能制造系统解决方案供应商推荐目录”,iRail综合监控软件平台在国内率先通过安全完整性等级SIL2级安全认证,信息系统集成及服务大型一级企业证书复审通过。

今年,宝信软件将依据战略规划,结合当前最新形势,积极推进战略转型工作。全面落实年度经营计划,细化工作任务,明确目标责任,力求规模增长稳定、业务结构优化、服务能效提升、经营质量稳健。公司将继续全面、深入推进中国宝武信息化整合,逐步扩展系统覆盖范围,保障业务协同支撑;进一步探索在服务属地业务的基础上,以武汉为基地推进中部业务发展;加大智能制造领域的资源投入,

争取形成冶金工厂全流程智能化整体方案;以冶金工厂智能化为突破口,在智能解决方案方面有所建树,并向其它行业和领域辐射。在大力拓展IDC、智能装备和智慧城市业务领域方面,公司将紧跟市场放量需求,积极推进IDC项目建设,持续优化完善管理体系;加快智能装备相关领域的产品研发;丰富智慧城市板块的业务内涵。在努力探索业务经营模式与产品开发模式创新方面,公司将围绕软件服务加强能力建设,集中精力和资源投入产品开发,通过探索平台化研发与产品化销售模式,争取在推进产品标准化方面取得突破。在继续坚持内生与外延并举的发展策略和寻源实践方面,公司将继续聚焦核心业务,加强外部寻源,发现与现有核心业务具有协同效应的项目资源,积极谨慎通过收购、兼并、合资等方式,实现核心业务规模增长,提高资产运营效率。

宝钢工程成功研制新型超低排放工业炉

■记者 李洁 报道

本报讯 由宝钢工程研制的新型超低排放工业炉于日前完成功能考核,氮氧化物指标全面达到并超越了工程预期目标。掌握了全部核心技术的低氮氧化物燃烧嘴产品和高温、高效、超低氮氧化物辐射管燃烧嘴控制技术,将有助于推进中国宝武打造城市型钢厂。

中高牌号硅钢热处理炉燃烧温度高,燃烧过程中氮氧化物的生成相对普通热处理炉几何指数级上升,控制难度很大。

排放不达标直接关系到产线能否正常投产,承担了湛江钢铁1550硅钢生产线总包任务的宝钢工程工程技术事业部工业炉事业部团队深感压力巨大。排放影响最为关键的热处理炉核心部件——新型烧嘴的技术攻关是至关重要的。湛江钢铁1550硅钢线有两条生产线,一号线烧嘴由宝钢工程负责非标设计、实验定型后供货;二号线由某国外著名烧嘴供应商负责定制供货。

经过项目团队一年多的努力,日前迎来了最终的功能考核。在烧嘴结构形式及控制系统完全不同的情况下,由宝钢工程完成调试的两条线,氮氧化物指标控制全面达到并超越了工程预期目标,提升了中国宝武城市型钢厂“技术引领与推进作用”。



宝钢股份宝山基地厚板部立足生产现场,优化操作流程,目前,轧钢区域轧线三班炉制量同比提高12%,创历史纪录。图为三班员工正在进行轧制操作。

记者 张勇 特约通讯员 胡悦高 摄影报道

■记者 罗耀华 报道

本报讯 日前,宝钢股份召开2018年技术创新工作会议。会议全面总结了2017年技术创新工作,部署了2018年主要任务。会议要求,必须充分发挥创新引领发展的第一动力作用,牢牢把握新一轮世界科技革命和产业变革机遇,深入实施创新驱动发展战略,以饱满的创新激情,凝聚起更为强大和持久的创新力量,为建设全球技术领先型钢铁企业而努力。中国宝武总经理、党委书记陈德荣出席会议并讲话。

会上,宝钢股份全面总结了2017年技术创新工作,分析了当前存在的问题和需要引起公司高度重视的关注点,对未来技术创新工作进行了思考。同时,提出了2018年的工作思路和目标,明确了10项重点工作,即:进一步完善技术创新体系建设,全面提升多基地技术创新能力;在颠覆性技术上寻求突破,支撑五大关键能力的提升;以市场为引领,强化重点产品差异化创新;深化降本增效,提升低成本制造能力,有力支撑公司成本变革;以技术创新驱动制造升级,切实推进绿色制造和智慧制造;强化知识产权管理,推进核心技术领域专利布局;发挥协同共享效能,实现基地间技术快速复制和知识共享应用;大力实施开放创新,构建面向自主创新的众研平台;创新机制,进一步激发技术团队的创新活力;加速新材料研发,支撑中国宝武战略实施。

会上对2017年宝钢股份获得政府、行业奖励的科技成果,以及获得2017年度宝钢股份“科技明星”、“科技新星”、“科技先进团队”的先进个人和团队进行了表彰。

宝钢股份强调,要充分认识到技术创新的重要性,自觉肩负起做强中国钢铁企业的责任与使命;要充分认识到技术创新的紧迫性,准确把握钢铁业发展现状和未来发展需求;要充分认识到技术创新的挑战性,以战略为指引,以产品为龙头,以技术为牵引,努力占领钢铁新技术制高点;要充分认识到技术创新的系统性,不断加强研发投入,大力实施开放创新,大力实施开放创新,进一步激发激励制度,重视科技人才培养,全面加强体系和能力建设。

陈德荣强调,宝钢股份要以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导,践行创新驱动发展之路,承担起技术创新引领的重任;要坚持绿色精品、智慧制造,创造钢铁技术创新的新辉煌;要结合宝钢股份既有研发资源体系,加快新材料板块发展;要创新机制,协调发展,营造技术创新的新环境。他希望宝钢股份在今后技术创新道路上,牢固树立敢为天下先的志向和勇气,攻坚克难,锲而不舍,追求卓越,不断创造出引领行业发展的科技成果,为集团公司的创新发展和行业的技术进步做出更大贡献。

宝钢股份召开技术创新工作会议号召全体员工为建设全球技术领先型钢铁企业而努力

苏州大方实现智能移运世界单体最大重量桥梁

■记者 李洁 报道

本报讯 日前,宝钢工程苏州大方采用SPMT模块车实现智能移运,耗时仅1小时,成功移除上海S26公路入城段北翟高架桥落地段,这也是世界上单体最大重量桥梁快速移除工程。

S26公路入城段(G15公路—嘉闵高架)工程主线高架西起S26公路,往东南跨越华徐公路至北青公路折向东。该段桥梁长67.5米,宽18米,具有超重、超斜、超静定的特点,重达3050吨。为新建S26公路入城段高架道路,需在新建S26公路入城段高架道路与北翟高架桥连接,需在保证城区交通快速通畅的前提下,快速拆除北翟高架落地段的三跨桥梁。

由于拆除区域位于城市副中心,因此面临诸多困难:一是移梁工期短,为保障周边交通,需在一周内完成移梁;二是该桥的拆除工程属于“四超”难题,即超重、超斜、超静定混凝土曲线箱梁,对于结构安全、设备安全、工艺安全、

交通安全、环境安全均提出了极高的要求;三是技术和组织管理难度大。

面对时间紧、任务重等一系列难题,苏州大方提出了安全、快捷、高效、环保、绿色、低交通影响的建设和要求,采用SPMT模块车智能移运,实施世界单体最大重量的桥梁快速移除工程。

驮起这个庞然大物的是由苏州大方自主研发的自行式模块车(SPMT),它可以根据实际工况的不同,选择不同规格、低交通影响的建设和要求,采用SPMT模块车智能移运,实施世界单体最大重量的桥梁快速移除工程。

在该段桥梁拆除过程中,SPMT模块车经历了斜行、直行、爬坡、下坡等过程,总移位距离35米。被移动的梁体实际重量高达3050吨,施工没有高噪音、高浓度粉尘污染,具有绿色、低碳、环保、节能等特点,保证了施工期间城区交通快速通畅,实现了“瞬移”。

欧冶入选央企电子商务十佳创新案例

■通讯员 肖欧 报道

本报讯 日前,中央企业电子商务联盟正式发布中央企业电子商务协同发展指数及报告,报告评选出中央企业电子商务十佳创新案例,欧冶云商入选。

欧冶云商以用户为中心,积极推进供应链服务产品创新和落地,其中专业的钢材技术服务产品“欧冶知钢”2017年全年实现使用量180万人次;SaaS化钢铁行业进销存软件“云管家”实现服务开通1190家;宝盈通系统合作仓库达到1880家;为

实现拓展订单渠道等功能设计的订单交易、保价共赢等创新产品实现从策划到落地。此外,欧冶云商还借助网络直播等创新手段,积极开展钢铁行业资讯和咨询服务;大力推进钢厂端和电商平台对接,初步取得成效,实现对接点123个;深化仓帮、建帮和工帮等渠道建设,并推进中小贸易商赋能合作。

报告指出,欧冶云商等一批央企电商企业结合行业实际和主业优势,在产品、业务、模式创新方面积极探索,为其它中央企业电子商务发展提供了参考和借鉴。