

精彩宝武人

梦想随着大飞机一起翱翔

——记宝钢发展源康物业上飞项目部谭文军

■记者 李洁



宝钢发展源康物业成功中标中国商飞浦东基地的动力运维项目后，选调了一批精兵强将成立上飞项目部，谭文军就是其中的一员，主要负责中国商飞浦东基地供电系统、消防系统以及商飞大场基地消防系统的专业技术管理。4年多来，他从一名普通的电气工程技术人员，成长为同时拥有国家注册电气工程师、注册一级消防工程师和注册给排水工程师证书的公司“第一人”，更因为在C919大飞机首飞中出色的供电保驾工作，赢得了“大将”的美誉和中国商飞浦东基地相关部门的高度评价。最近，他荣获了中国宝武“银牛奖”。

边干边学保投运

在中国商飞浦东基地动力运维的七大专业中，供配电系统在当时在源康物业乃至宝钢发展内都是一个薄弱专业，特别是110KV/10KV电力系统，从未有过相关运维经验。就在这种情况下，谭文军独自挑起重担。他上班时时间扎根现场，不时地向供货厂家、检测调试人员学习，收集一手资料，晚上到家继续加班加点翻阅资料、书籍，用最短的时间掌握了设备操作、运维、调试等一系列基本要领。同时不断深入研究学习，在专业技术方面取得了长足进步。

2014年初，浦东基地中心变电站已建成，由于调试时出现了一系列问题，正式投运一直延期到了8月份。谭文军结合调试发现的问题，边学习边总结，提出了一系列宝贵建议。在中心变电站正式启动期间，他被浦东基地指定为中心变电站启动小组核心成员，负责中心变电站启动方案的策划审核以及现场指导，为浦东基地中心变电站的成

功投运贡献了自己的力量。

派驻上飞的头两年，由于施工、调试遗留问题凸显，浦东基地时常发生停电事故，特别是越级跳闸后，需要花长时间去排查，严重影响了基地的生产运营。谭文军看在眼里，急在心里，除了第一时间帮助排查故障，恢复供电外，更是想着法去解决其后顾之忧。为此，他买来了专业书籍，争分夺秒地学习，在中心变电站及各分区分区投运之际，先后完成了对基地200多个配电柜的消缺工作，彻底解决了电力系统保护缺陷所带来的隐患。此后，上飞项目部在电力专业方面的名气越做越响，并成为了最具竞争优势的专业。此外，他还先后为浦东基地解决了如供水站变频—工频切换控制缺陷问题；城外10KV线路故障导致的制冷机跳闸问题以及锅炉循环水泵差压控制设计问题等百余项专业技术问题，赢得了中国商飞浦东基地相关部门的高度评价。

一丝不苟保首飞

2017年，上飞项目部又成功中标试飞中心电力运维项目。5月正值C919大飞机首飞，浦东基地及试飞中

心多个区域需进行供电保驾。谭文军作为供电保驾的主要负责人，全程策划制作了整个保驾方案，并组织现场安全隐患排查、应急预案演练、24小时值守保驾等。而就在首飞前两天，试飞中心为确保指挥大厅照明的万无一失，突然要求照明接入指挥系统的UPS电源上。由于时间紧、任务急、人手紧张，接到命令后谭文军带上两名电工立即开展现场调查，在排摸了线路及走向后，边制定方案边实施作业，带头钻天花板拉、穿电缆。仅一天时间，靠3个人就完成两路电缆的敷设、核相、接线、调试等工作。而后在C919首飞当天，上飞项目部又进行了全过程保驾，保障了电力供应的安全与稳定，得到了中国商飞浦东基地、试飞中心的一致好评。

看到C919的成功首飞，谭文军的心情无比激动，此时他深切感受到一切的付出都是值得的。公司在转型发展向市场化迈出了重要一步，也让他拥有了自己的梦想。有梦想才会有动力，有付出才会有结果。谭文军表示将继续努力，朝着梦想之路昂首阔步，为实现伟大的中国梦而贡献自己的一份光和热。

源康摄

■记者 杨波 通讯员 王定理 报道

本报讯 日前，梅钢举行形势任务教育逐级授课第一讲，围绕面临的新形势、新任务、新目标、新要求，号召全体员工不忘初心、牢记使命，站在新起点上奋力取得新业绩。

逐级授课第一讲从成绩与差距、形势与对策、行动与要求三个方面，深入分析了生产运行、成本竞争、基础管理等方面存在的问题和不足，阐释了梅钢未来发展定位，要求各级党组织既要讲清楚战略危机，也要坚定全员信心，充分调动员工积极性。围绕战略危机感、高质量发展、改革创新、环境保护、成本削减、基础管理等关键词，提出要高度关注“灰犀牛”风险，始终保持战略危机感；要按照高质量发展的要求，紧盯一流企业目标，全面深化改革，重视环保和安全工作，充分发挥党组织的领导核心和政治核心作用；要落实改革创新的目标，积极做好组织体制、运行机制、活力效率改革；要按照环境保护要求，把环境保护提升为优先管理、前提条件，持续提升环保本质化水平，切实把环保落实到生产经营的全过程，使环境保护成为公司上下的工作自觉、行为习惯和价值认同；要进一步牢固树立成本削减意识，优化和完善成本削减保障机制，激发和调动全体员工成本削减的热情和积极性；要针对基础管理存在的不足，进一步发挥体系合力，加强标准化作业管理，提升基层整体水平。

梅钢要求，要把握教育的重点内容，固化工作机制，各级管理者要深入基层，倾听员工的心声，了解员工的需求，掌握员工的思想动态；要主动参与讨论活动，积极开展调查研究，启迪员工思维、端正员工态度、解决员工困难；要结合不同年龄、不同岗位群体员工的心态和认知差异，有针对性地做好教育、引导工作；要注重丰富内容、创新形式，增强形势任务教育的吸引力和感染力。

基层视点

创“星”背后的坚持

■陈立新 谢承军

走进韶关钢铁五星级作业区华欣环保钙业事业部检修作业区办公室，只见环境干净整洁，标示清晰，墙上的“成功秘诀在于坚持”格外醒目。这理念，正是他们迎难而上成功创建五星级作业区的有力注解。

钙业事业部检修作业区去年9月由电气、机械2个作业区合并而成，负责钙业事业部机械、电气维修、点检。目前有员工41人，设2个机械班组、2个电气班组。

去年7月，钙业事业部电气、机械2个作业区申报公司四星级作业区，初审都未通过，检查组提出了一系列整改要求。9月，2个作业区合并组建检修作业区，欧阳军被聘任为作业区长。

面对创“星”工作的落后、被动局面，欧阳军认真作了反思，积极采取有力措施扎实推进：一是提高员工思想认识，通过班组会议、和员工谈心，广泛宣传创建星级作业区的重要意义，强调改善员工工作、休息环境，提高标准化作业水平，促进员工行为习惯养成；二是作业区班组长以上管理人员带头，全员参与，制订详细的创“星”推进方案，明确项目、落实责任人和实施节点。三是重点整治现场设备容貌、规范员工工作行为、整治休息室和机旁库环境。每周五下午设备会，他们同步汇报星级作业区创建推进情况。

通过广泛发动，员工参与积极性提高，自己动手制作鞋架，重新布置办公室、休息室电线，精心刷新和布置办公室、休息室；利用周六、周日休息时间对机旁库重新进行规划、分类整齐摆放。通过坚持不懈的努力，整个创“星”工作取得了巨大进步。11月，公司综合巡视组暗访多次，感觉该作业区工作环境发生很大变化，员工精气神有了明显提升。在最终评审时，该作业区“逆袭”成功，成为公司五星级作业区。

来到电工1班休息室、7号宿舍生产现场，机旁库，休息室干净整洁、温馨舒适；生产设备平稳运行，容貌良好；机旁库分类摆放，整齐有序。

对于创“星”及日常带队伍的经验、体会，欧阳军介绍了他的“管理三原则”：以身作则、软硬结合、精细管理。他说，作为管理者，首先要以身作则，带头做工作；其次要“软硬结合”，既要严格执行规章制度，又要主动联系、关心员工；再次，要精细管理，工作要思路清晰、考虑周到、明确责任、做好跟踪落实。

华欣环保安全主任师、星级作业区创建推进人肖明安对欧阳军给予点赞，说明项目、落实责任和实施节点。三是重点整治现场设备容貌、规范员工工作行为、整治休息室和机旁库环境。每周五下午设备会，他们同步汇报星级作业区创建推进情况。

通过广泛发动，员工参与积极性提高，自己动手制作鞋架，重新布置办公室、休息室电线，精心刷新和布置办公室、休息室；利用周六、周日休息时间对机旁库重新进行规划、分类整齐摆放。通过坚持不懈的努力，整个创“星”工作取得了巨大进步。11月，公司综合巡视组暗访多次，感觉该作业区工作环境发生很大变化，员工精气神有了明显提升。在最终评审时，该作业区“逆袭”成功，成为公司五星级作业区。

欧阳军被聘任为作业区长。面对创“星”工作的落后、被动局面，欧阳军认真作了反思，积极采取有力措施扎实推进：一是提高员工思想认识，通过班组会议、和员工谈心，广泛宣传创建星级作业区的重要意义，强调改善员工工作、休息环境，提高标准化作业水平，促进员工行为习惯养成；二是作业区班组长以上管理人员带头，全员参与，制订详细的创“星”推进方案，明确项目、落实责任和实施节点。三是重点整治现场设备容貌、规范员工工作行为、整治休息室和机旁库环境。每周五下午设备会，他们同步汇报星级作业区创建推进情况。

通过广泛发动，员工参与积极性提高，自己动手制作鞋架，重新布置办公室、休息室电线，精心刷新和布置办公室、休息室；利用周六、周日休息时间对机旁库重新进行规划、分类整齐摆放。通过坚持不懈的努力，整个创“星”工作取得了巨大进步。11月，公司综合巡视组暗访多次，感觉该作业区工作环境发生很大变化，员工精气神有了明显提升。在最终评审时，该作业区“逆袭”成功，成为公司五星级作业区。

通过广泛发动，员工参与积极性提高，自己动手制作鞋架，重新布置办公室、休息室电线，精心刷新和布置办公室、休息室；利用周六、周日休息时间对机旁库重新进行规划、分类整齐摆放。通过坚持不懈的努力，整个创“星”工作取得了巨大进步。11月，公司综合巡视组暗访多次，感觉该作业区工作环境发生很大变化，员工精气神有了明显提升。在最终评审时，该作业区“逆袭”成功，成为公司五星级作业区。

通过广泛发动，员工参与积极性提高，自己动手制作鞋架，重新布置办公室、休息室电线，精心刷新和布置办公室、休息室；利用周六、周日休息时间对机旁库重新进行规划、分类整齐摆放。通过坚持不懈的努力，整个创“星”工作取得了巨大进步。11月，公司综合巡视组暗访多次，感觉该作业区工作环境发生很大变化，员工精气神有了明显提升。在最终评审时，该作业区“逆袭”成功，成为公司五星级作业区。

通过广泛发动，员工参与积极性提高，自己动手制作鞋架，重新布置办公室、休息室电线，精心刷新和布置办公室、休息室；利用周六、周日休息时间对机旁库重新进行规划、分类整齐摆放。通过坚持不懈的努力，整个创“星”工作取得了巨大进步。11月，公司综合巡视组暗访多次，感觉该作业区工作环境发生很大变化，员工精气神有了明显提升。在最终评审时，该作业区“逆袭”成功，成为公司五星级作业区。

通过广泛发动，员工参与积极性提高，自己动手制作鞋架，重新布置办公室、休息室电线，精心刷新和布置办公室、休息室；利用周六、周日休息时间对机旁库重新进行规划、分类整齐摆放。通过坚持不懈的努力，整个创“星”工作取得了巨大进步。11月，公司综合巡视组暗访多次，感觉该作业区工作环境发生很大变化，员工精气神有了明显提升。在最终评审时，该作业区“逆袭”成功，成为公司五星级作业区。

员工走笔

中国，我为你骄傲

■赵扬

迅速崛起的中国引来全世界的瞩目：港珠澳大桥的合拢，C919的首飞，FAST天眼的吊装，华龙一号核电机组的组装，蓝鲸二号海上钻井平台的运行……宏大的场面，在大银幕上看，和在电视的小屏幕上，冲击力不可同日而语。视觉冲击力帮助我们更直接深刻地理解了“伟大工程”这四个字的涵义，让我们体会到中国人在战天斗地的过程中迸发出来的惊人创造力。面对如此震撼，还有谁能无动于衷？中国人的自豪感从心底自然涌起。

我看完《厉害了，我的国》之后，久久萦绕于脑海的三个“震撼”：震撼于中国的雄厚国力，震撼于中国的快速发展，震撼于中国人的艰苦奋斗和聪明才智。工程师们十几年的坚持付出、西藏扶贫女孩温暖的基层工作、也门撤侨行动，处处体现了祖国的强大和党和国家对人民的关怀，使我们强烈地感受到了对祖国的认同感、归属感、安全感、自豪感。党的十八大以来，以习近平同志为核心的党中央不忘初心、砥砺前行，用一步步的实际行动换取了一项项举世瞩目的成就，向国人、向世界证明了什么是道路自信、理论自信、制度自信和文化自信。中国人的自信力得到了空前的凝聚，使每个人

都深切感受到，自己的身后有一个强大的祖国。一个个中国奇迹的缔造，一个个中国故事的书写，我不由在心中呼喊：厉害了，我的国！

影片中一名藏族年轻扶贫女干部，一心向着老百姓，深入基层去做群众思想工作。虽然有挫折，但在她不懈努力下，还是赢得了人心，引起了我的共鸣。作为一名党员，我要始终不忘初心，牢记使命，为实现中华民族伟大复兴尽心尽责。作为一名离岗管理工作人员，要以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，全心全意为群众服务，学习这种孜孜不倦的精神，锲而不舍的韧劲，用“四心、四满意”的工作态度，以身作则，努力提高业务技能水平，多宣传政策，多了解职工，多帮助职工，多做稳定工作，为企业的深化改革提供平稳良好的环境；要通过精细化服务，实施精准帮困，使离岗职工尤其是困难职工觉得，组织始终关爱着他们，组织是他们坚强的后盾。

今年是改革开放40周年，我们非常自豪；我们是改革开放的见证者和受益者，是中华民族伟大复兴的建设者和实践者。让我们撸起袖子加油干，敢做新时代的排头兵、领头雁，不辱使命，无愧于共产党员的光荣称号。

（作者单位：宝钢发展）



钢城春来早 韩杰

身边故事

尽孝尽职两担当

■黄立刚 文/摄

阳春三月，人勤春早。凌晨五时许，当大多数人还处在梦乡之中时，武钢有限焦化公司炼焦分厂1、2号干熄焦工长王智刚已骑上共享单车，赶往父亲住所。马路两旁有玉兰白、桃红、诱人春景扑入眼帘，王智刚没有时间作片刻停留，因为他必须在通勤车发车前把父亲的早餐做好。无论三九严寒还是酷暑难耐，他每天都是披星戴月、脚步匆匆。

尽孝不误履职

王智刚父亲的身体一直不太好。母亲去世后，王智刚为了照顾父亲的生活，寒来暑往都是每天五点半起床赶到父亲住处为其做好可口早餐，再去赶上班的通勤车。父亲是儿子的牵挂，但王智刚是一名忙碌的工长，他只能将这份情藏于心底，坚守岗位，认真工作。为了兼顾工作与生活，王智刚每天只有早起一点，步履再快一些。下班后，疲惫的王智刚第一件事就是奔赴菜场买菜给父亲做晚餐，等父亲吃完晚饭后休息



后，他再披着夜幕回家休息。久病床前无孝子，但王智刚数年如一日，风雨无阻，一直用行动诠释“孝道”二字的担当。

自己的活自己干

近年来，人力资源优化后，干熄焦大修中繁重的清扫任务都得自己动手。为及时高效完成各部位清扫工作，不影响后序检修，王智刚每次都是模范带头，身先士卒，抢着干脏活、累活。九月份，武汉依然是暑热难耐，开启人孔的蓄水池、给气预热器等部位内，他穿着雨鞋、背着气泵，戴着头灯，顶着刺鼻的味道手拿刷子，用消防水一点一点清理，一干就是

几个小时，累得汗流浹背。干熄炉、锅炉内部清灰时，他总是最先进入人孔最大的“包”往外扛。在他的带动下，1、2号干熄焦职工先后多次完成两座干熄焦大修中的清扫任务，累计节约人工成本约十万余元。

总结经验促生产

王智刚目前已取得干法熄焦工技师资格证，多次在焦化公司比武中荣获技术状元和技术能手称号。成绩是日常勤奋积累所得。在多年的工作中，王智刚围绕生产实际提出了多项针对性改进意见，为促进生产顺利进行提供了有力依据。他总结的干熄焦正压降温法，在生产中节省了降温时间，保障了降温效果；通过调整除氧器除氧温度理论值，提升了除氧效果；结合环保要求，提议将空压机冷却水外排水引入本体循环水池循环利用，既控制了环保又节约了成本。

暖心的早餐是浓浓的孝老亲情，飞驰的罐罐里是火红的一片赤诚……王智刚从不在意别人的赞誉；尽职，他连续三年荣获焦化公司标兵。面对这一切，脚踏实地默默向前，自始至终用人格践行尽孝尽职两担当。

（作者单位：武钢有限）

安全生产

行车安全培训常态化

■王瑞

近日，宝钢特钢炼钢厂运行分厂结合行车操作检合一制度，组织行车驾驶员开展可预判故障培训。通过驾驶员对行车简单故障的直观预判和处理，减少故障处理时间，从而降低行车故障对生产顺行产生的影响。

此次培训针对行车总控、主副勾以及大小车常见故障，如跳电、不动作等行车故障，预先在四班进行广泛征集，通过四班操作反馈行车驾驶过程中的常见故障，经过分厂技术组整理汇总，并添加补充故障预判及处理内容后，交由作业长在班前会上进行讨论，并最终形成了培训材料。培训中，通过列举可观察或可操作的部分，让行车驾驶员更直观地掌握行车故障预判方法。同时，所有受训员工进行了当场测试，以加强行车驾驶员对培训内容的掌握。

通过本次培训，提升了行车驾驶员的故障判断能力，使得行车驾驶员对常见故障，预先在四班进行广泛征集，通过四班操作反馈行车驾驶过程中的常见故障，经过分厂技术组整理汇总，并添加补充故障预判及处理内容后，交由作业长在班前会上进行讨论，并最终形成了培训材料。培训中，通过列举可观察或可操作的部分，让行车驾驶员更直观地掌握行车故障预判方法。同时，所有受训员工进行了当场测试，以加强行车驾驶员对培训内容的掌握。

通过本次培训，提升了行车驾驶员的故障判断能力，使得行车驾驶员对常见故障，预先在四班进行广泛征集，通过四班操作反馈行车驾驶过程中的常见故障，经过分厂技术组整理汇总，并添加补充故障预判及处理内容后，交由作业长在班前会上进行讨论，并最终形成了培训材料。培训中，通过列举可观察或可操作的部分，让行车驾驶员更直观地掌握行车故障预判方法。同时，所有受训员工进行了当场测试，以加强行车驾驶员对培训内容的掌握。

通过本次培训，提升了行车驾驶员的故障判断能力，使得行车驾驶员对常见故障，预先在四班进行广泛征集，通过四班操作反馈行车驾驶过程中的常见故障，经过分厂技术组整理汇总，并添加补充故障预判及处理内容后，交由作业长在班前会上进行讨论，并最终形成了培训材料。培训中，通过列举可观察或可操作的部分，让行车驾驶员更直观地掌握行车故障预判方法。同时，所有受训员工进行了当场测试，以加强行车驾驶员对培训内容的掌握。

通过本次培训，提升了行车驾驶员的故障判断能力，使得行车驾驶员对常见故障，预先在四班进行广泛征集，通过四班操作反馈行车驾驶过程中的常见故障，经过分厂技术组整理汇总，并添加补充故障预判及处理内容后，交由作业长在班前会上进行讨论，并最终形成了培训材料。培训中，通过列举可观察或可操作的部分，让行车驾驶员更直观地掌握行车故障预判方法。同时，所有受训员工进行了当场测试，以加强行车驾驶员对培训内容的掌握。

通过本次培训，提升了行车驾驶员的故障判断能力，使得行车驾驶员对常见故障，预先在四班进行广泛征集，通过四班操作反馈行车驾驶过程中的常见故障，经过分厂技术组整理汇总，并添加补充故障预判及处理内容后，交由作业长在班前会上进行讨论，并最终形成了培训材料。培训中，通过列举可观察或可操作的部分，让行车驾驶员更直观地掌握行车故障预判方法。同时，所有受训员工进行了当场测试，以加强行车驾驶员对培训内容的掌握。

由作业长在班前会上进行讨论，并最终形成了培训材料。培训中，通过列举可观察或可操作的部分，让行车驾驶员更直观地掌握行车故障预判方法。同时，所有受训员工进行了当场测试，以加强行车驾驶员对培训内容的掌握。通过本次培训，提升了行车驾驶员的故障判断能力，使得行车驾驶员对常见故障，预先在四班进行广泛征集，通过四班操作反馈行车驾驶过程中的常见故障，经过分厂技术组整理汇总，并添加补充故障预判及处理内容后，交由作业长在班前会上进行讨论，并最终形成了培训材料。培训中，通过列举可观察或可操作的部分，让行车驾驶员更直观地掌握行车故障预判方法。同时，所有受训员工进行了当场测试，以加强行车驾驶员对培训内容的掌握。



梅钢炼钢厂首个工业机器人应用项目——2号连铸机自动加渣系统近日完成热负荷试车投入使用。通过自动机械手实现智能、均匀、定量添加连铸保护渣的功能，完全代替人工操作。

陈立勋 摄影报道