

宝钢股份“曾乐式青年”正式候选人公示

2017年宝钢股份广大青年紧紧围绕企业转型升级,立足岗位、苦练内功、深挖潜力、岗位建功,为实现企业“两最”目标作出了应有的贡献,期间涌现出一大批爱岗敬业、技能精湛、锐意创新的优秀青年人才。

为进一步选树典型,发挥先进示范作用,宝钢股份团委将会同党委组织部、党委宣传部、党委办公室、纪委、工会、关工委成立“曾乐式青年评审小组”(以下简称“评审小组”),评选和表彰一批在本职岗位上做出突出成绩的优秀青年。公司对各单位推荐材料进行了汇总、审核、初评,推选了梅钢公司马亚博等24人作为正式候选人(候选人名单按姓氏笔画排序),现予以公示,公示时间为2018年8月7日至2018年8月13日,广大职工如有意见,请与宝钢股份团委联系。

联系电话:021-26648082 电子邮件:li_yi@baosteel.com



马亚博
梅钢公司冷轧厂轧钢车间白班作业长

男,1986年4月生,群众,大学毕业,工程师。主要负责酸洗机组生产组织、检修调整规划与实施、机组产能发挥与质量水平提升策划与执行、作业区基础管理推进、作业区队伍建设、跨部门业务沟通与协调等工作。先后参与酸轧、酸洗机组筹建调试、生产准备、员工培训等,多次带领作业区取得绩效第一的成绩,曾荣获2013-2015年梅钢公司年度人物、2017年度梅钢公司青年岗位能手称号,2016-2017年下属班组荣获梅钢公司特等奖称号。



王湘
湛江钢铁能源环保部2030冷轧循环水作业区作业长

男,1988年2月生,中共党员,大学毕业,工程师。先后负责自动用水、海水淡化、冷轧公辅等项目建设工作,确保了项目高质量提前投运。2017年5月至今,任2030冷轧循环水作业区作业长,所在作业区荣获湛江钢铁2017年度示范作业区荣誉称号。其个人先后获得2014年度宝钢股份“青年成长之星”、2014-2015年度湛江钢铁“优秀共产党员”、“9·25一号高炉点火”立功个人三等功、“新征程突击手”、2017年度湛江钢铁“青春之星”等荣誉。



韦晓
宝钢股份镀锌板厂冷轧工艺见习主任工程师

男,1984年10月生,中共党员,硕士研究生毕业,工程师。从事二次冷轧轧制、平整工艺技术质量管理等工作,解决DR材产品板形、翘曲、乳化液斑迹等疑难杂症,并在二次冷轧高速轧制润滑与表面质量控制等领域实现重大突破。先后主持负责科研项目5项,参与17项,已认定发明专利1项,技术秘密32项,在国内核心期刊发表技术论文4篇,各类经济效益逾2000万元。曾获上海市科技进步一等奖、宝钢股份技术创新重大成果二等奖、宝钢股份科技新星、宝钢股份曾乐创新奖等称号。



尹振兴
宝钢股份炼铁厂高炉分厂一号高炉区域工程师

男,1984年1月生,中共党员,大学毕业,工程师。积极参与一号高炉炉况改善技术攻关工作,不断探索“二对四”形势下高炉炉况适宜的操业制度。共撰写技术论文10篇,发表1篇,参与申报专利4项,总结技术秘密11项,参与六西格玛项目2项,累计提出合理化建议40余项,认定效益400万元以上。2015年、2017年先后被中国钢铁工业协会评为“钢铁行业知识标兵”,2016、2017年被评为炼铁厂优秀创新员工,并获得2018年中国宝武“炼铁工”技能大比武第二名。



付顺鸣
宝钢股份冷轧厂三冷轧分厂区域工程师

男,1985年2月生,中共党员,大学毕业,工程师。主要负责三冷轧分厂技术组管理工作,作为C08机组智能制造项目负责人,负责智能制造系列改造项目24项,目前完成年度增产、库区黑灯无人以及操作室合并等阶段性目标;负责1730热镀锌汽车外板质量攻关;外板产量、成材率连续四年屡创新高;负责的《无机固体润滑处理GI钢板的开发》和《家电用热镀锌自润滑涂层钢板开发》项目,均被评为上海市高新技术成果转化项目;近三年负责参与科研7项,获得宝钢股份“优秀技改负责人”、冷轧厂“优秀共产党员”、技术创新“优秀个人”及“最佳实践者”等称号。



朱春生
宝钢股份制造管理部厚板管理室主任管理师

男,1984年2月生,中共党员,大学毕业,工程师。主要负责出口管板质量管理,先后完成了出口澳洲、印度等多个重大管板项目,累计总量超过100万吨,负责和参与科研项目6项,负责技术移植与攻关项目各1项,提出技术秘密24项,提出合理化建议45项(效益1826万元)。曾荣获宝钢集团技术创新重大成果二等奖和三等奖、2015年度宝钢股份“新征程突击手”及2016年度宝钢股份“优秀共产党员”等多项荣誉。



任波伟
宝钢股份设备部计量室区域工程师

男,1983年4月生,中共党员,大学毕业,工程师。从事在线同素检测设备的引进、维护和改善工作,完成消除攻关15项,扩展设备功能10多项,增修标准和手册20多篇,实现设备故障率低于T1目标50%以上。负责的钢管科检测、2050改造项目以及提出合理化建议58条,共计创效1322万元。荣获2017年全国QC小组成果发表赛优胜(金)奖、2017年宝钢股份优秀技改项目负责人、2017年度宝钢股份优秀团干部。



孙超
宝钢股份电厂设备管理室热工作业区见习作业长

男,1989年7月生,中共党员,大专毕业,扎根现场,完成发明专利6项,其中电厂固废炉渣化液燃烧项目专利4项,实现经济效益2000万元。作为电厂班组长联谊会会长,大力推进各班组长措施,荣获芝麻奖1项,合作参与获奖30余项;推广芝麻奖区域“开花”9项,包括湛江钢铁区域应用实例1项,为公司降本做出重大贡献。曾荣获2013年度“电厂明星员工”、2014年度宝钢股份“新征程突击手”、“电厂优秀青年”等多项荣誉。



李玉辉
广州JFE钢板机械管理副作业长

男,1988年8月生,中共党员,大学毕业,工程师。在2017年技改及降本工作表现突出,主要负责1CG1 PHS风机和管道改造,1CGL APC3号风机、管道、风门、消声器改造,1CGL 2号助卷器改造,2CGL清洗区刷辊提速改造及1号烘干机管道改造等项目。解决了1CG1炉内异物、合金化塔黑点、卷取带头皮带屑,2CGL炉前异物、轧前异物等一系列品质问题,为公司创造了良好的经济效益。



杨彦飞
梅钢公司炼钢厂一般操作兼二转炉甲班见习作业长

男,1987年4月生,群众,大专毕业,高级工。带领班组在2017年内实现6个月绩效第一的成绩。编写隐患排查典型事例《小手册解决大问题》荣获上海市“安康杯”竞赛特等奖,“全国钢铁劳模33次年会”优秀总结成果特等奖。总结先进操作法《一种箱板钢种(GV5950E3)的快速脱磷方法》,将钢种的处理时间从65分钟缩短至45分钟以内,年效益23.6万元;优化精炼工序手动测温枪架,每月节省测温枪35支,年效益15.1万余元。先后被评为梅钢公司青年岗位能手,梅钢公司炼钢厂先进个人。



尚同达
武钢有限炼钢厂四炼钢分厂连铸作业区副班副班组长

男,1986年10月生,中共党员,大学毕业,工程师。先后在连铸、连铸热修、中控等不同岗位接受锻炼,担任过连铸品种工程师,通过了中央企业班组长岗位管理能力资格认证、施工员、安全员考核及六西格玛黑带培训。曾获宝钢股份连铸技能大赛第二名、武钢连铸技术运动会状元、先进职工、优秀团干部、炼钢总厂标兵等荣誉。



吴海
宝钢股份热轧厂二热轧分厂轧钢区域工程师

男,1983年10月生,中共党员,硕士研究生毕业,工程师。负责硅钢产品及区域质量改进工作,使1580产线凸度楔形双合格率从40%提升到70%,并将经验移植到其他产线;成功解决33项难题,实现1580产线拓展取向硅钢15万吨,深入参与1580产线智能制造。申报发明专利4项,完成科研项目5项;2017年申报技术秘密9项,产生效益1000万元。荣获2014年宝钢集团新征程突击手,2017年宝武技术创新重大成果二等奖、三等奖,2015年及2017年宝钢股份技术创新团队奖(负责人),2018年“冶金联盟杯”优秀QC小组特等奖等荣誉。



陆万钧
宝钢股份炼钢厂炉电仪作业区综合点检

男,1983年1月生,群众,大学毕业,高级工。主要负责炼钢“一单元”转炉OG系统、副原料投入系统、铁合金投入系统的电仪日常点检维护工作。近三年来共申请专利8项(其中发明专利4项),实现效益317万元,获得第29届上海市优秀发明选拔赛职工技术创新成果奖。同时,对故障进行总结,编写相应处理手册,荣获炼钢厂科技创新之星与宝钢股份现场环境改善最佳践行者称号。



陈占强
宝钢股份营销中心冷轧板销售部主任销售经理

男,1983年1月生,中共党员,大学毕业,经济师。2016年为打破宝钢股份四基地现货运营效率瓶颈,勇于创新,设计了“现货”系统,极大地提高了运营效率及自动化程度。2017年,现货业务从100万吨增长至250万吨,利用期、现及外部数据,理算法,建模,设计并参与开发大数据分析决策系统,为电商营销模式走出了新方向。曾获得2010年度宝钢国际优秀员工、2014年度营销中心“营销之星”、2016年度宝钢股份优秀共产党员称号。



陈谈
宝钢股份原料采购中心物流运行部原料配送室业务代表

男,1985年7月生,中共党员,硕士研究生毕业。负责宝山、东山基地年度1800万吨的煤炭国内运输配送业务,肩负6000万元国内沿海煤炭滞期费控制指标。在滞期费率(船舶日租金)同比上涨超过50%的情况下,2017年煤炭滞期费总额同比下降415万元,滞期总天数下降31.3%,单航次平均滞期时间下降36.5%。为宝钢股份降本增效作出了巨大贡献。曾荣获宝钢集团、宝钢股份“新征程突击手”、原料采购中心“优秀共产党员”等荣誉称号。



陈嘉杰
宝钢股份能源环保部能介三分厂主要操作

男,1986年12月生,中共党员,大学毕业,高级工。不断提升业务技能,参加中央班组长培训学习并顺利通过考核,在一万多名学员中,综合成绩始终保持在前列1%之内。负责的(优化余热锅炉风机操作,降低电耗)被评为2017年度宝钢股份“能源环保专题”优秀合理化建议,《调整重力池泵组启动液位,降低水泵能耗》累计降本增效达100余万元。曾荣获宝钢集团、宝钢股份“新征程突击手”、宝钢股份“优秀共产党员”、2017年中国宝武“水处理工”技能大比武第一名。



陈鑫
宝钢股份宝钢国际商贸公司营销高级经理

男,1988年4月生,中共党员,硕士研究生毕业,经济师。主要负责中石油管线销售和服务,出色完成了陕京四线、西三线东段等国家重点管线工程项目的营销策划、项目执行等工作,获得中石油陕京四线工程建设“先进个人”称号。2017年共开发新客户7家,参与项目《基于分布式工作流的管线工程配送项目化管理实践》获得冶金企业管理现代化创新成果三等奖,作为项目主要负责人的《海底管线工程目化管理实践》获得中国宝武管理创新成果二等奖。曾荣获中国宝武“新征程突击手”、宝钢国际“优秀共产党员”、宝钢国际“优秀团干部”等称号。



赵自鹏
宝钢股份中央研究院硅钢研究所研究员

男,1984年10月生,中共党员,大学毕业,工程师。一直从事取向硅钢产品及工艺研发工作,参加宝钢股份取向硅钢二期工程一制工艺调试,作为金苹果子项目负责人,开发宝钢股份独有耐刻痕取向硅钢技术并形成产业化方案。负责取向硅钢低噪音产品、薄规格高性能产品部分关键工艺研发,《B20R065》等多个牌号实现首发,填补国内空白。曾获2017年宝钢股份“科技新星”、2015年宝钢技术创新重大成果一等奖、中央研究院“优秀青年员工”、“优秀党务工作者”、“好党员”等称号。



徐伟
宝钢股份厚板部精整区域分班班组长

男,1983年9月生,中共党员,大专毕业,技师。先后取得了热处理、剪切、冷矫直、质量判定四个工种的工作资格,具有4个工种10个岗位的上岗资格。总结的《控制炉辊结霜三步操作法》获宝钢股份先进操作法命名,《辐射管更新三步操作法》获厚板部先进操作法命名,攻关课题《降低缓冷坑煤气消耗》获全国QC成果发布一等奖,2014年宝钢股份青年自主管理发布优胜奖。先后获得厚板部优秀共产党员、五四青年之星、青年创新积分奖等荣誉。所带领的班组连续3年在生产业绩评比中获得第一名。



黄平
武钢有限炼钢厂生产技术室主任工程师

男,1986年11月生,中共党员,大学毕业,工程师。先后担任高炉一瓦斯、副工长、工长、生产技术室主任工程师等,曾全程参与六高炉中修停炉。带领六高炉乙班获得2017年度冶金行业优秀质量信得过班组称号。先后获得2018年武钢有限高炉炼铁工技能比赛第一名、炼铁厂高炉工长大赛一等奖、武钢第十五届职工技术运动会炼铁工第二名和炼铁厂科技攻关二、三等奖,以及炼铁厂“青年才俊奖”、“优秀共产党员”、“先进职工”等荣誉。



梁业
湛江钢铁物流部港口机械高级技术

男,1985年1月生,中共党员,大学毕业,工程师。先后参与龙腾项目、湛江钢铁项目设备安装调试、生产准备、技改项目;设备生产后,投入到设备维护、合理化建议和改善中,推进“一起点检”、“一起排故”、“一小时小讲坛”等技能提升活动。先后获得第十二届全国发明展览会、银奖,2017年广东省冶金科技成果三等奖,2017年湛江钢铁“青春之星”一等奖,宝钢股份“专利创意奖”等奖项。



蒋伟
宝钢股份运输部运输管理室副主任

男,1983年1月生,中共党员,大学毕业,工程师。长期驻外在马迹山港工作,作为主要参与者参与马迹山港二期工程、原料码头18U1/2和12U1/2报废更新项目。作为项目负责人,出色完成了原料码头12U3/4钢结构加固工程和马迹山港堆场完善工程。曾荣获“十一五”重大项目个人三等功,2011年宝钢股份最佳实践者、宝钢股份优秀技改项目负责人,2015年巴黎国家发明金奖,2015年第二十七届上海市优秀发明选拔赛优秀发明银奖等奖项。



舒友亮
宝钢股份钢管条钢事业部电炉厂炼钢工艺区域工程师

男,1984年1月生,中共党员,硕士研究生毕业,工程师。主要负责电炉厂耐材技术管理工作,拥有技术秘密31项,创造效益768万元;先后提出合理化建议60余项,累计创造效益1211万元;完成六西格玛项目3项,创造效益785万元;先后负责20余项各类级别的科研、质量攻关、降本项目,实现了鳞片式底电极在国内电炉上的首次成功应用。取得中国质量协会注册黑带任职资格。曾获得中国宝武“优秀科技论文”三等奖、钢管条钢事业部“讲理想、比贡献”竞赛先进个人二等奖及“优秀青年”等称号。



崔建峰
宝钢股份硅钢部轧钢分厂主任工程师

男,1986年1月生,中共党员,大学毕业,工程师。连续12年从事冷轧工艺开发工作,作为轧钢厂技术团队负责人,为高效、高牌号无取向硅钢产品在轧机机组的批量稳定生产提供了技术支撑。所负责项目多次获得中国宝武技术创新重大成果奖及冶金科学技术进步奖,以第一发明人身份总结专利26项,技术秘密48项,实现各类效益逾3亿元。通过先进技术的开发推动宝钢股份硅钢产品连轧工艺的技术进步,在冷轧热轧异常断面专家处理系统、同板差弯辊自动控制系统开发等多项技术上实现全球首创。