

诚信 协同 创新 共享

突破定式,挑战不可能

——鄂城钢铁宽板事业部以双炉生产提升产量的故事

陈琛 图文

宝武故事

2018年7月19日对于鄂城钢铁宽板事业部而言,注定是不平凡的一天,事业部第一次双炉生产实验能否顺利进行,将在这天揭晓。

一早,生产技术室科长王成便守在加热炉前静候第一次试运行。一号炉炉门打开,第一块钢坯出炉;三分钟后,当上一块钢板还在远处轧制时,二号炉炉门也慢慢升起,只见火红的钢坯缓缓运送到轧道,火光映照下王成喜悦的脸庞呼啸而去,轰隆隆地,在轧道上打着铿锵有力的节拍,奔向远方。

轧机主操报来喜讯:轧机跟上节奏,正常轧制!

精整车间报来好消息:六跨天车、四跨天车都及时完成下线任务!

剪切线正常运作,没有造成堵料问题,一切顺利!

王成长舒了一口气,心中的那块大石头终于落下。几个月来,大家的努力没有白费。这一切还要从今年年初说起。

宽板事业部的月产量自从稳步提升到95000吨水平后就止步不前,距离设计年产量120万吨仍有一段距离。现

状分析表明,目前采用单座加热炉加热模式生产,加热能力不足,待温时有发生,尤其是300mm断面热轧材生产时,单日待温时间最高可达8小时。于是,事业部组织召开了双炉生产问题分析会。

没想到,双炉生产的设想一抛出,会议室里顿时炸开了锅。“双炉生产节奏那么快,备料万一跟不上可怎么办?”“双炉生产,工作量加倍,我们就几个操作工怎么应付得过来?”“你们说的都是后面的问题,现在的关键是双炉出钢的程序模式还没有打通呢!咱们加热炉的维护模式适应不了双炉生产啊!”

热轧车间电气副总作业长熊艳的一句话让大家停下了争论。一直没有发言的热轧车间主任余程军一开口,大伙的心更是跌到了谷底:“你们只关心怎么双炉生产,有没有想过一旦混炉了怎么办?而且连从哪里开始的都很难分析,出点事就是几天的停产,这么高风险何必冒呢?还不如老老实实搞单炉生产稳妥些!”“可是,如果开展双炉生产,每天加热炉待温时间最高可节约6至7小时,你是搞轧机的,这笔账肯定

比我算得清!”王成还在坚持。随后,事业部领导缓缓开口:“双炉开了,受益的是全厂职工,如果出了事,那肯定也是全厂的事。”说到这里,他话锋一转问熊艳:“熊艳,你有没有信心解决程序模式这个难题呢?”被这么一问,熊艳对双炉生产的期待又变得强烈起来,确实,他不甘心现在就放弃,“领导,这……我得回去试试。”“既然这样,大家都回去各自准备,我们一起等熊艳的好消息!”

说干就干,为了能写出更适合生产现场、便于操作工日常操作的新程序,熊艳在加热炉旁扎下根来,这一蹲守就是半个月。慢慢的,熊艳理清了思路。“程序打通不难,难的是要改变大家熟悉的思维模式。另外,生产时板坯定位需要改变,定位距离更远,保证定位精

度就成为重中之重。”原来,板坯出钢序列是由生产时板坯定位决定的,如果第一环节出错,那么后面就容易产生板坯出钢顺序混乱,最终导致混炉混钢。

摸清规律,程序的编写就变得简单起来,很快,双炉生产的第一稿程序进入测试阶段。为了不影响生产,熊艳特意挑了一个事业部检修的日子进行模拟装炉测试,并邀请余程军一起观摩。看着电脑界面模拟的双炉生产,余程军终于松了口气。

7月19日到7月22日,宽板事业部第一次双炉生产实验历时4天,圆满结束。对比单炉生产,双炉生产煤耗降低30m³/t,产量同比增加19%。熊艳继续改进双炉生产程序,旨在使双炉生产模式更稳定更安全。

7月19日到7月22日,宽板事业部第一次双炉生产实验历时4天,圆满结束。对比单炉生产,双炉生产煤耗降低30m³/t,产量同比增加19%。熊艳继续改进双炉生产程序,旨在使双炉生产模式更稳定更安全。

7月19日到7月22日,宽板事业部第一次双炉生产实验历时4天,圆满结束。对比单炉生产,双炉生产煤耗降低30m³/t,产量同比增加19%。熊艳继续改进双炉生产程序,旨在使双炉生产模式更稳定更安全。

7月19日到7月22日,宽板事业部第一次双炉生产实验历时4天,圆满结束。对比单炉生产,双炉生产煤耗降低30m³/t,产量同比增加19%。熊艳继续改进双炉生产程序,旨在使双炉生产模式更稳定更安全。

7月19日到7月22日,宽板事业部第一次双炉生产实验历时4天,圆满结束。对比单炉生产,双炉生产煤耗降低30m³/t,产量同比增加19%。熊艳继续改进双炉生产程序,旨在使双炉生产模式更稳定更安全。

7月19日到7月22日,宽板事业部第一次双炉生产实验历时4天,圆满结束。对比单炉生产,双炉生产煤耗降低30m³/t,产量同比增加19%。熊艳继续改进双炉生产程序,旨在使双炉生产模式更稳定更安全。

7月19日到7月22日,宽板事业部第一次双炉生产实验历时4天,圆满结束。对比单炉生产,双炉生产煤耗降低30m³/t,产量同比增加19%。熊艳继续改进双炉生产程序,旨在使双炉生产模式更稳定更安全。

7月19日到7月22日,宽板事业部第一次双炉生产实验历时4天,圆满结束。对比单炉生产,双炉生产煤耗降低30m³/t,产量同比增加19%。熊艳继续改进双炉生产程序,旨在使双炉生产模式更稳定更安全。

7月19日到7月22日,宽板事业部第一次双炉生产实验历时4天,圆满结束。对比单炉生产,双炉生产煤耗降低30m³/t,产量同比增加19%。熊艳继续改进双炉生产程序,旨在使双炉生产模式更稳定更安全。

7月19日到7月22日,宽板事业部第一次双炉生产实验历时4天,圆满结束。对比单炉生产,双炉生产煤耗降低30m³/t,产量同比增加19%。熊艳继续改进双炉生产程序,旨在使双炉生产模式更稳定更安全。

7月19日到7月22日,宽板事业部第一次双炉生产实验历时4天,圆满结束。对比单炉生产,双炉生产煤耗降低30m³/t,产量同比增加19%。熊艳继续改进双炉生产程序,旨在使双炉生产模式更稳定更安全。

7月19日到7月22日,宽板事业部第一次双炉生产实验历时4天,圆满结束。对比单炉生产,双炉生产煤耗降低30m³/t,产量同比增加19%。熊艳继续改进双炉生产程序,旨在使双炉生产模式更稳定更安全。

7月19日到7月22日,宽板事业部第一次双炉生产实验历时4天,圆满结束。对比单炉生产,双炉生产煤耗降低30m³/t,产量同比增加19%。熊艳继续改进双炉生产程序,旨在使双炉生产模式更稳定更安全。

7月19日到7月22日,宽板事业部第一次双炉生产实验历时4天,圆满结束。对比单炉生产,双炉生产煤耗降低30m³/t,产量同比增加19%。熊艳继续改进双炉生产程序,旨在使双炉生产模式更稳定更安全。

7月19日到7月22日,宽板事业部第一次双炉生产实验历时4天,圆满结束。对比单炉生产,双炉生产煤耗降低30m³/t,产量同比增加19%。熊艳继续改进双炉生产程序,旨在使双炉生产模式更稳定更安全。

7月19日到7月22日,宽板事业部第一次双炉生产实验历时4天,圆满结束。对比单炉生产,双炉生产煤耗降低30m³/t,产量同比增加19%。熊艳继续改进双炉生产程序,旨在使双炉生产模式更稳定更安全。

7月19日到7月22日,宽板事业部第一次双炉生产实验历时4天,圆满结束。对比单炉生产,双炉生产煤耗降低30m³/t,产量同比增加19%。熊艳继续改进双炉生产程序,旨在使双炉生产模式更稳定更安全。

7月19日到7月22日,宽板事业部第一次双炉生产实验历时4天,圆满结束。对比单炉生产,双炉生产煤耗降低30m³/t,产量同比增加19%。熊艳继续改进双炉生产程序,旨在使双炉生产模式更稳定更安全。

7月19日到7月22日,宽板事业部第一次双炉生产实验历时4天,圆满结束。对比单炉生产,双炉生产煤耗降低30m³/t,产量同比增加19%。熊艳继续改进双炉生产程序,旨在使双炉生产模式更稳定更安全。

7月19日到7月22日,宽板事业部第一次双炉生产实验历时4天,圆满结束。对比单炉生产,双炉生产煤耗降低30m³/t,产量同比增加19%。熊艳继续改进双炉生产程序,旨在使双炉生产模式更稳定更安全。

7月19日到7月22日,宽板事业部第一次双炉生产实验历时4天,圆满结束。对比单炉生产,双炉生产煤耗降低30m³/t,产量同比增加19%。熊艳继续改进双炉生产程序,旨在使双炉生产模式更稳定更安全。

7月19日到7月22日,宽板事业部第一次双炉生产实验历时4天,圆满结束。对比单炉生产,双炉生产煤耗降低30m³/t,产量同比增加19%。熊艳继续改进双炉生产程序,旨在使双炉生产模式更稳定更安全。

7月19日到7月22日,宽板事业部第一次双炉生产实验历时4天,圆满结束。对比单炉生产,双炉生产煤耗降低30m³/t,产量同比增加19%。熊艳继续改进双炉生产程序,旨在使双炉生产模式更稳定更安全。

7月19日到7月22日,宽板事业部第一次双炉生产实验历时4天,圆满结束。对比单炉生产,双炉生产煤耗降低30m³/t,产量同比增加19%。熊艳继续改进双炉生产程序,旨在使双炉生产模式更稳定更安全。

7月19日到7月22日,宽板事业部第一次双炉生产实验历时4天,圆满结束。对比单炉生产,双炉生产煤耗降低30m³/t,产量同比增加19%。熊艳继续改进双炉生产程序,旨在使双炉生产模式更稳定更安全。

第七届宝钢学术年会 人工智能分论坛 暨中国宝武中央研究院 人工智能研究中心挂牌仪式

会议指南



第七届宝钢学术年会人工智能分论坛

暨中国宝武中央研究院人工智能研究中心挂牌仪式

智能·互联·未来

AI FOR GOOD

我们诚邀您参加第七届宝钢学术年会人工智能分论坛暨中国宝武中央研究院人工智能研究中心挂牌仪式。

主办单位: 中国宝武集团、上海市杨浦区人民政府
承办单位: 杨浦区科委、杨浦区投促办、宝钢股份、宝地资产
协办单位: FTA建筑设计、汇鑫科服

时间: 2018年11月1日 08:00-12:00
地点: 上海市杨浦区黄兴路221号互联宝地D栋

本次人工智能论坛以“智能·互联·未来(AI FOR GOOD)”为主题,以“更好的AI(人工智能)、更好的生活、更好的城市”为线索,将从学术出发,产研结合,场景应用,重点聚焦“AI+智造”、“AI+芯片”、“AI+金融”、“AI+城市”、“AI+交通”等深度场景。

通过宝钢学术年会的平台,邀请人工智能领域具有影响力的业界领袖、学术专家和企业家,共同探讨科技创新如何与行业应用紧密相联地融合,AI技术如何更好地服务生活、服务城市、服务产业,展望AI的未来发展。

最权威的观点和共识将在此发声,最前沿的新技术、新产品、新应用、新理念将在此得到展示。

主持人:(SMG)			
1	8:00-8:30	嘉宾入场	签到
2	8:30-8:45	欢迎致辞	开幕式 & 致辞
AI FOR GOOD			
3	8:45-9:00	主题演讲	微软中国 万物重构——智能社会来临前夜的思索
4	9:00-9:15	主题演讲	百度云 从云到边缘,智能离工业更近
5	9:15-9:30	主题演讲	建信金融科技 AI 时代下的金融创新
6	9:30-9:45	主题演讲	新思科技 让明天更有意思——人工智能的未来与挑战
7	9:45-10:00	主题演讲	中国宝武中央研究院 钢铁行业人工智能技术需求方向
8	10:00-10:10	中国宝武中央研究院人工智能研究中心挂牌仪式	
9	10:10-10:20	茶歇	
AI FOR LIFE			
10	10:20-10:35	主题演讲	FTA AI 将如何促进产城融合
11	10:35-10:50	主题演讲	北京微视 人工智能中国机器视觉领域的应用
12	10:50-11:05	主题演讲	西门子 西门子工业 4.0 的实践与人工智能的探索
AI FOR GROW			
13	11:05-11:20	主题演讲	飞马旅 AI 创业项目的投资逻辑
14	11:20-11:55	路演	5 家人工智能企业 AI 解决方案发布
15	12:00-13:00	午餐 & 参观	

中国宝武获得世博水上文化嘉年华团体冠军

日前,“悦世博·爱生活”第三届世博水上文化嘉年华暨“世博杯”皮划艇活动在世博前滩小黄浦河道区域举行。中国宝武作为央企代表参加了启动仪式,首次参赛的中国宝武队勇夺团体冠军、单人艇季军。

本届世博水上文化嘉年华活动吸引了中国宝武、中国商飞、陆家嘴集团、中国华能、鲁能集团等 27 家企业的 300 多名选手参加。中国宝武派出了集团龙舟赛冠军队——宝钢工程宝菱重工队参赛。

虽然曾连续四届获得集团龙舟赛冠军,但宝菱重工龙舟队队员对皮划艇都是

零基础,而且赛制也较复杂。对此,宝菱重工积极备战,第一时间确定了老队员为主、新队员补充的组队方向,根据比赛规则分岸上器械组和水上划艇组分别开展针对性训练。

凭借扎实的技术储备和战术应变能力,中国宝武队在划船器接力赛中,取得了1216米的好成绩,位列第一名;在皮划艇计时赛中,中国宝武队平稳发挥,四条艇的总用时处于领先位置,并夺得单人艇单项季军。

(图文由王升云和宝菱重工提供)



现场动态

夯实基层基础 增强团队凝聚力战斗力

——韶钢华欣环保钙业事业部党支部工作纪实

特约通讯员 陈立新 通讯员 王中东 曾少辉

韶钢华欣环保钙业事业部党支部共有党员 32 名,占员工人数的 28%。今年以来,钙业事业部党支部紧紧围绕事业部年度重点工作及上级工作要求,党政同种一块责任田,结合单位实际,不断夯实基层基础,增强团队凝聚力战斗力,围绕环保重点,发挥战斗堡垒作用,组织党员积极参与环境整治攻坚战;围绕生产中心,以创新工作为平台,对标争先,提升轻烧白云石一级品率,为炼钢提供优质产品;协力工素质提升;发挥一线党员“双带”作用,为企业变革助力;密切联系群众,为员工“庆生”送温暖,增强组织凝聚力。

面对环保新形势新要求,2月份,二作业区作业长、党员王国强成立党员攻关组,带领员工攻坚克难,提出“只筛不洗”工艺改造,经过半年的努力,实现固废零排放。以前原材料采用水洗模式,还得花

钱请人将“洗石废料”运到厂外处理。二作业区为解决此难题,实施了中灰石“只筛不洗”模式,传统圆筒筛替换为振动筛,原工业垃圾“洗石废料”转化为“石灰石筛下物”,全部实现资源化利用,每年可减少工业垃圾 10 万吨,做到了“固废不出厂”,产生了“吃干榨尽”效益,并加以推广。

炼钢生产中加入轻烧白云石,可以增加渣料的碱度,加快造渣速度,提高钢渣的流动性,利于渣渣出炉。由于受气烧窑先天条件影响,轻烧白云石一级品合格率为 87%。为提高轻烧白云石一级品合格率,钙业事业部成立党员攻关组,分别从窑内探尺、窑顶密封、煅烧时间等方面进行攻关,使得轻烧白云石一级品合格率达到 94%。《提高轻烧白云石一级品率》课题一路闯关,先后获得 2018 广东省质量协会 QC 成果发布一等奖、2018 年全国“冶金质量联盟杯”自主管理课题

发表一等奖。

钙业事业部协力员工人数占总数的 1/3,党支部开展了党员与协力员工安全挂钩活动、党支部专注协力安全特色活动,有效促进协力员工的安全工作。协助挂钩对象熟悉岗位安全操作规程及各项规章制度,提升安全技能;协助挂钩对象熟悉岗位危险源,督促挂钩对象参加安全学习,遵守安全规程,穿戴劳保用品;发挥党员在安全生产中的作用,落实安全生产工作党政同责,做好协力工安全工作。

由于生产需要,党员梁芳兰由气烧窑班调至麦尔兹窑班,正值煤气加压站实现无人值守,作为一名安康代表,她深知安全的重要性,通过参加岗位规程培训、传帮带、导师带徒活动,参与操作技能、应急处置考试,现已熟练掌握煤气加压系统操作、煤气加压系统应急处置程序,煤气突发事件应急处置、巡检设备、设

施及巡检要求,提升煤气泄漏、煤气中毒等突发事件应急处理能力,并完全胜任麦尔兹窑 4 个生产岗位。党员陈刚,在公司人力资源优化时,由生产计划岗位调整至二作业区普通员工。陈刚勤奋学习,主动向值班长、作业长学习,短短几个月时间熟练掌握气烧窑技术特点和生产工艺、气烧窑工艺管控、气烧窑生产常见工艺故障及解决方法,气烧窑生产工序优化及技术改进,现已成长为一名优秀班长。

钙业事业部维修作业区党小组自 2017 年以来,把同生日的员工召集起来共同过生日,同时邀请其班长、家属共同庆生。员工任志芳充分感受到党组织的关心,他说:“父母和妻子儿女一句深情的叮咛,一声温暖的祝福,往往会使自己铭记在心。同时家属也更能理解自己,做好后勤保障工作,让自己以充沛的精力投入到安全生产中。”