



宝钢德盛精品不锈钢绿色产业基地开工

■记者 杨波 通讯员 杨涵 报道

本报讯 11月28日上午,随着福建省委书记、福州市委书记王宁,中国宝武党委书记、董事长陈德荣,福建省副省长郑新聪共同启动项目开工仪式球(如图),宝钢德盛570万吨产能规划项目正式进入施工阶段。这标志着宝钢德盛精品不锈钢绿色产业基地全面建设的号角已经吹响。中国宝武副总经理张锦刚,福州市委常委、市政府常务副市长林飞,以及来自福建省、福州市、罗源县,中国宝武等相关单位的代表近200人出席了开工仪式。开工仪式由罗源县县委书记何杰民主持。

宝钢德盛精品不锈钢绿色产业基地以绿色精品、超低碳排放、智能制造、低成本为目标,产线设计借鉴了国内及宝钢近20年的不锈钢生产经验,在工艺及设备选择、总图及平面布置等方面,体现了高效、节能、高品质的设计理念,不仅能够展现当代最新装备技术水平,而且能实现最佳运营效益。项目采取总体规划、分步实施的原则,第一步建设烧碱机、高炉、炼钢连铸、1780mm热轧、酸洗及相关公辅配套设施,第一步项目完成后总产能达到年产470万吨。第二步建设炼钢连铸、炉卷轧机、酸洗、单张板酸洗及相关公辅配套设施,第二步项目完成后总产能达到年产570万吨,综合竞争力处于国内第一梯队。

此次1780mm热轧项目为战略规划的“排头兵”。新建1780mm热轧可以提质、增量、减薄,有效改善宝钢德盛产品结构,淘汰落后生产设备,逐步使宝钢德盛成为中国宝武一贯制碳钢、不锈钢、特钢制造基地,形成BN、300、400全系列产品,包括400系超纯、300系低碳高端品种。项目建成投产后年产热轧卷约400万吨,项目计划2021年1月热负荷试车。

开工仪式上,宝钢德盛党委书记、董事长江庆元作项目介绍,并表示宝钢德盛将不负重托、不辱使命,始终秉持产业报国的初心,不断优化产品结构,满足市场需求,努力把宝钢德盛打造成为国内不锈钢的领先企业,以更加优异的经营业绩回馈国家、回馈社会、回馈股东、回馈员工。

张锦刚在致辞时表示,中国宝武作为国内最大的钢铁企业集团,正在以“成为全球钢铁业引领者”为愿景,积极构建“一基五元”业务体系。不锈钢是中国宝武不可或缺的战略产品,宝钢德盛绿色产业基地项目的开工,充分体现了中国宝武将宝钢德盛打造成“全球最具竞争力的不锈钢企业”的信心和决心。未来,宝钢德盛将按照“绿色、精品、智慧”的发展战略,积极发挥中国宝武的专业和品牌优势,福建省的区位优势,通过优化资源配置和产品结构转型升级,助推福建省钢铁业的高质量发展。宝钢德盛一定会成为“亿吨宝武”战略的重要基地,为社会提供更优质的产品,更优质的服务,为中国宝武不锈钢发展谱写新的篇章,铸造新的辉煌,为海峡两岸经济区发展做出更大贡献。

林飞在致辞时表示,中国宝武是中国钢铁行业的排头兵,在行业内具有举足轻重的地位,早在2011年就远见卓识地在福州市罗源县成立宝钢德盛公司。发展至今,宝钢德盛年产超百万吨,产值超百亿元,对地方经济发展做出了突出贡献。在新的历史机遇下,为了在更高层次上合作,今年福州市政府与中国宝武签订了新一轮战略合作框架协议,致力于共同打造世界一流、国内领先的,以不锈钢和特种钢为主的高端钢材制造基地。这次项目开工正是落实双方合作的重大成果,将为宝钢德盛的发展注入新的活力,为福州钢铁行业转型升级增添新的动能,也为罗源湾千亿海港城市建设添上浓墨重彩的一笔。他希望今后能与宝武在更大范围、更广阔的领域上寻求合作,努力推动双方合作再上新台阶。 刘岩 摄

宝钢股份一油管扣型产品通过最新权威第三方评估

■记者 张岸 通讯员 王明 报道

本报讯 日前,宝钢股份开发的新一代高气密封特殊螺纹BGT3油管扣型,其典型规格Φ88.90毫米×6.45毫米BG13Cr-110S在第三方权威认证机构国家石油管材质量监督检验中心完成并通过了API RP5C5:2017第四版IV级试验评估,这也是国家石油管材质量监督检验中心按照最新标准完成的首个产品评估。

API RP5C5:2017第四版标准是油套管

螺纹接头性能评价最权威最新的国际通用行业标准,其中IV级试验是最高级别,代表着国际上对油套管螺纹接头性能的最高评价等级。与第三版标准相比,新标准增加许多试验内容,是目前业界对特殊螺纹接头产品实物性能的全方位最苛刻的检验。

宝钢股份此次研发成功的BGT3高气密封特殊螺纹接头的拉伸和压缩效率等于100%,与管体等强,实现了在高温复合加载条件下接头密封性能、高拉伸强度、高压缩强度、高弯曲性能。

>>> 导读:

本报今日第2版要位置刊发文章,介绍宝钢股份宝山基地炼铁区域智慧制造的探索与实践,同时刊登本报评论员文章。敬请关注。

深入贯彻新思想 全力谋划新发展

中国宝武举行大调研成果交流研讨会

■记者 冯茂芬 报道

本报讯 新时代新征程需要新作为新担当。11月22-23日,中国宝武举行“深入贯彻新思想,全力谋划新发展”大调研成果交流研讨会,深入分析问题,发现不足,总结经验,提出措施。中国宝武党委书记、董事长陈德荣主持会议,他强调,要将调研成果转化成为制度性成果,用以指导实际工作,推动中国宝武实现全球钢铁业引领者的战略蓝图,构建高质量的钢铁生态圈。中国宝武总经理、党委副书记胡望明,党委副书记伏中哲,党委书记、宝武股份总经理、党委副书记胡望明,宝武股份副总经理、党委副书记胡望明,宝武股份副总经理、党委副书记胡望明,宝武股份副总经理、党委副书记胡望明,宝武股份副总经理、党委副书记胡望明等领导班子成员出席会议并积极参与交流研讨。

为进一步学懂、弄通、做实习近平新时代中国特色社会主义思想,推动中国宝武深入贯彻新发展理念,落实高质量发展要求,实现全球钢铁业引领者的战略蓝图,号召各级党员干部大力弘扬调查研究之风,求真务实,深入掌握集团公司在全面从严治党、改革发展稳定中面临的主要矛盾和问题,客观把握工作中存在的差距和不足,让习近平新时代中国特色社会主义思想和中国宝武落地生根,在

根据《中国宝武关于开展改进工作作风加强调查研究工作的实施方案》相关要求,集团公司从2018年8月起,全面深入开展大调研活动。按照中央有关要求,建立了党委统一领导、班子成员牵头负责,各部门、各单位具体推进的大调研工作领导体制。由集团公司领导与分管或条线内的部门、单位组成10个调研工作组,聚焦若干调研课题,深入开展调查研究。集团公司领导班子成员亲自确定了28个调研课题,亲自提出调研方案,亲自深入基层、深入群众,了解实情;亲自分析、研究调查资料,亲自梳理各方面意见和建议,亲自撰写调研报告。

在成果交流研讨会上,《加快建立分业分层管控架构,加速建设国有资本投资公司体系能力》(以党的十九大精神为指引,以首届党代会报告为纲领,进一步完善未来发展的战略规划)《中国宝武城市新产业发展痛点和对策调研》《完善重大决策机制》《落实党建工作责任制,完善中国宝武党建工作责任制考核评价工作机制和指标体系》《未来炼铁新工艺、新技术的探索与实践》等有关公司治理、战略规划、党建工作、技术创新、城市新产业、产业金融、现代贸易物流等18个调研课题进行了现场发布,课

题紧扣贯彻落实党的十九大精神需要解决的突出问题,紧扣全面从严治党的现实问题,紧扣中国宝武改革创新发展的目标任务,紧扣公司生产经营管理上的薄弱环节,紧扣各单位和职工群众反映的“三最”问题,结合中国宝武的战略发展和中心工作,聚焦落实全面从严治党、企业生产经营管理中的难点、痛点、堵点和薄弱环节,梳理问题,制定对策,确定时间表和路线图,有的根据调研中发现的问题还出台了相关制度。

集团公司领导班子成员积极参与交流研讨,大家踊跃发言,理论联系实际,围绕推动公司高质量发展提出意见和建议。他们表示,通过大调研,进一步理清了存在的问题,找到了解决问题的办法,有利于进一步改进工作方法、找准问题着力点,提高管理水平、创新提升体系能力,实现改革发展目标,推动中国宝武改革发展稳定等各项工作再上新台阶。

陈德荣对发布的课题逐一点评。他在交流研讨时指出,开展“深入贯彻新思想,全力谋划新发展”大调研活动,是贯彻落实习近平新时代中国特色社会主义思想,推动中国宝武改革发展的实践。新时代新要求要有新作为,加快推进中国宝武转型发展是我们自身发展的需要,也是党中央对中国宝武提出的要求,也是中国宝武要做钢铁行业的引领者,

要肩负起产业报国和制造强国使命的忠诚担当者,做推动钢铁生态圈高质量发展的坚定引领者,做建设国有资本投资公司的不懈探索者,做开创国有企业党建工作新局面的优秀践行者的使命任务。大家要正确认识改革、发展和党的建设的关系,提高政治站位,扎实推进大调研工作常态化长效化。要坚持战略导向、问题导向、效果导向,通过调查研究,深入理解公司改革发展面临的新形势、新要求,了解面临的矛盾和问题,以及管理者面对的困惑和难点,客观把握工作中存在的差距和不足,为更好地科学决策、高效工作提供重要参考和依据。要充分运用和扩大大调研成果,做好对各项课题内容的再学习,实现课题成果的全面转化,不断提升专业能力、专业素养。他强调,要把调研成果尽快转化为制度性成果,再用调研成果指导工作,体现在明年乃至未来几年的重点工作中,解决中国宝武改革发展中遇到的问题和挑战。相关部门要把调研成果集成册,通过一定形式发布。除了集团公司层面的大调研要形成常态外,各部门、各条线、各子公司也要开展相关工作,进一步明确方向、修正做法、提升能力,不忘初心再出发,推动中国宝武实现“全球钢铁业的引领者”的愿景目标。

发挥“双带”作用 争当时代先锋

——喜迎中国宝武第一次党代会

【编者按】

在中国宝武钢铁集团有限公司成立两周年之际,中国共产党中国宝武钢铁集团有限公司第一

次党员代表大会即将召开。为了总结过去取得的成绩和经验,将深入学习贯彻落实习近平新时代中国特色社会主义思想和党的十九大精神转化为推动企业各项工作的强大动力,迎接中国宝武第一次党代会的召开,本报开辟“喜迎中国宝武第一次党代会”系列专栏,围绕改革、整合融合、智能制造、绿色环保、社会责任、党的建设等内容,展开报道,营造良好氛围。今日推出的“发挥‘双带’作用,争当时代先锋——喜迎中国宝武第一次党代会”专栏,聚焦先进人物,以典型案例和故事,展示优秀共产党员、优秀党务工作者、劳模等风采。

千锤百炼成就“双料专家”

——记集团优秀共产党员标兵、武钢有限炼钢厂作业长蔡颖



■通讯员 文敏

在武钢有限炼钢厂有一位炼钢全流程设备人才,他还是真空和清理机双料专家。他叫蔡颖,是四炼钢分厂连铸设备作业区作业长。

千锤百炼成专家 无私奉献传帮带

1991年在二炼钢负责转炉、精炼区域,2010年到四炼钢负责全厂设备检修维护,2015年接手清理机区域负

责人任务,凭借反复钻研,不懈坚守和优良作风,蔡颖逐渐熟悉炼钢整个流程的设备,并成为真空和清理机“双料专家”。

2014年,一炼钢厂真空度故障,公司总调凌晨2点下达通知,集全公司力量解决此故障,蔡颖立刻赶到厂里毫不犹豫地到真空管道内查找故障原因,几个小时过去了,终于发现故障点,解决了这一难题。由于在真空领域拥有丰富的实战经验和理论知识,设计院有真空设备设计难题都向他请教,公司多个

厂矿都曾邀请他解决较大真空故障。2010年来到四炼钢后,他便带领党员骨干不断推进设备安全本质化改造。原料区域皮带送料系统打滑故障率高,转炉区域烟罩检修模型不科学,炼铁区域密封水罐清淤存在危险系数,连铸区域扇形段使用寿命短,四炼钢现场随处可见蔡颖牵头开展的攻关项目。工作中,他毫不吝啬,将原理和技术不遗余力地传授给其他职工。蔡颖随身携带记事本方便现场教学,设备旁、走道间、办公室,哪里都是课堂,哪里都有他的徒弟。

火焰清理机设备投产后,蔡颖深知相关人员专业知识必须马上提升,于是自己钻研学习的同时,还精心准备培训、考试内容,以每周一次考试的形式将培训学习常态化,通过做中学、学后思、思而改,清理机区域人员技能水平大幅提升。

攻坚克难干在前 降本创效我先行

蔡颖一直保持着随身携带工具、带头攻坚克难的好习惯。他常说:“我是党员,只要党员带头,群众就会更有劲嘛。”

无论是现场临时性抢修,还是维修区扇形段寿命攻关、清理机投产、国产化改造大修等重要时期,少则几天,多则几个月,他都带头长时间坚守现场,全面跟踪项目进度。2014年12月,公司重点进口设备火焰清理机处于调试阶段,在点火试车前,蔡颖详细检查每一项参数,清理机在氧气管道方面要求高,他带领人员三个昼夜连续进行吹扫,直到满足试车要求。2015年3月,火焰清理机运行过程中氧气管道601阀台有共振现象,较易导致高压氧气泄漏事故,连续2个多月,蔡颖在保障全厂设备稳定的同时,每天雷打不动地抽出两个多小时到清理机旁仔细观察,终于找出问题原因,于是会同其他党员骨干一起,讨论出有效解决方案和措施,控制住了这一故障,大大提高了清理机本质化安全性。

为了深挖潜力创效益,蔡颖身体力行降成本,他深知要想降低备件费用,维修区费用控制是关键。2014年中整整两个月,蔡颖每天蹲守维修区,想办法提高扇形段在线使用寿命,通过不断优化在线参数,维修区修复标准及修订更换周期标准,扇形段累计平均寿命从2015年7月前的150天提高到230天以上。

七年来,蔡颖主持改造项目40多项,主导降成本项目8项;有效控制备件费用;2017年主导火焰清理机国产化改造实现热负荷试车一次成功,板坯清理实物合格率达到99%。