

市场观察

中国钢管行业70年来成就辉煌

从无到有成为世界钢管大国

据信息资源网 新中国成立70年来,我国钢管行业取得了巨大成就,民营钢管企业异军突起,钢管标准体系不断完善,占领技术装备制高点……

但同时,我们也必须认识到,我国钢管在品种研发、品质管控等方面,与钢管强国尚有差距,目前主要存在两个短板(智能制造和环境保护)、两个弱项(钢管产品和原料质量不稳定)。当前首要任务是“补短板、强弱项”。

中国钢管行业70年来取得的辉煌成就

新中国成立70年来,我国钢管行业随着钢铁行业的发展迅速成长,取得巨大成就。1994年,无缝钢管产量达到304万吨,我国成为世界第一无缝钢管大国;2001年,焊管产量达到604万吨,我国成为世界第一焊管大国;2004年,钢管产量达到2149万吨,我国成为世界第一钢管大国。

占领技术装备制高点。我国钢管行业的迅速发展,得益于世界先进钢管技术装备的大量引进和相关技术装备国产化支持。目前,我国无缝钢管生产线已超过500多条,产能达到4300万吨以上,其中精密制管机组有直径为114毫米的CPE机组,直径为258毫米的POF-LRC和直径为180毫米-460毫米的POF连轧机组,拥有世界最大的360MN(3.6万吨)立式挤压机机组,直径为460毫米

的ASSI三辊轧管机组,直径为1500毫米的顶管机组和4套核电U型管机组,占领世界无缝钢管技术装备的制高点。

此外,我国焊管技术装备完整生产线达2700多条,总产能达6600多万吨;拥有世界先进水平的机组(生产线),包括直径为1422毫米的直缝埋弧焊管机组,直径为610毫米的ERW(电阻焊)机组和直径为610毫米的SEW(高频焊)机组,直径为90毫米的连续油管机组等,占领世界焊管技术装备的制高点。

市场经济助民营钢管企业异军突起。民营企业钢管产量占全国钢管产量的约90%,为我国成为世界第一钢管大国做出了重要贡献。

改革开放确立了社会主义市场经济体制,民营钢管企业在政策的扶持下,如雨后春笋般蓬勃发展。70年来,我国钢管行业形成了这样的企业结构特征:大型国企率先占据技术制高点,高档产品占比较大;民企占市场份额的大多数,中低端产品占比较大。

钢管行业企业管理队伍和科研团队茁壮成长。企业在市场上的竞争归根结底是人才的竞争。新中国成立70年来,我国钢管行业培养出了一大批人才。

形成丰富的品种、规格和完善的市场体系。我国是世界上最大的发展中国家,也是世界第二大经济体,国内下游

行业市场需求旺盛。

引领技术升级,挖掘生产线潜力,不断提高企业核心竞争力。随着时代的发展,下游行业对钢管要求不断提高,如石油天然气行业要求输气管线提高输气量,对钢管提出了大直径、大壁厚等要求等。

开发新产品,赶超世界领先水平。1978年改革开放后,我国钢管行业通过“弯道超车”拉近了与国外先进钢管制造水平的距离,并在自主创新的基础上,开发了一系列新产品。

钢管标准体系不断完善,逐渐与国际标准接轨。70年来,钢管行业标准化体系不断完善,技术水平不断提高,国际化程度有序推进,并新制定和修订了一批锅炉、石油、化工、海洋工程等领域钢管标准,包括钢管国家标准、钢管行业标准和中国钢铁工业协会团体标准等。

现阶段钢管行业仍需“补短板、强弱项”

我国目前已经是世界钢管大国,但并不是钢管强国,在品种研发、品质管控、品牌影响力及技术引领力等方面与钢管强国仍然存在差距,需要“补短板、强弱项”,朝着高质量、高效益的方向继续前进。

一是两个“补短板”,包括节能环保和智能制造“短板”。从节能环保方面来看,现阶段,钢管行业环保新技术的

创新和运用颇具难度和风险,改造投资及后期运行费用高昂,急需围绕烟气脱硫脱硝、高效除尘系统改造等问题,研究出一种低成本、效果好的新技术。从智能制造方面来看,我国钢铁行业是自动化程度比较高的流程性行业,虽然现阶段智能制造成果初显,但仍存在智能制造水平不均衡,缺少标准、软件和专业人力资源储备等问题。未来,钢管行业智能制造的发展应以提升企业产品高效研发、稳定产品质量、柔性化生产组织、成本控制等能力为目标。

二是两个“强弱项”,包括改善产品质量和原料质量的不稳定。在产品质量不稳定方面,我国钢管存在可以生产高端产品,却无法保证质量稳定,以致客户流失的情况。企业应在生产控制能力、稳定性等方面多下功夫。在原料质量不稳定方面,我国钢管行业中能够自己生产钢管原材料(无缝钢坯、焊管板带)的钢管企业很少,大部分无缝钢管企业通过市场购买管坯,焊管企业通过市场购买板带。原材料供应渠道复杂,很难保证钢管原材料质量的稳定。

此外,房地产、汽车等市场需求目前已趋于饱和,钢管行业要控制新增产能和产量过快增长,优化品种结构,实施品种、市场差异化战略,开发特色化、差异化、精品化的高质量产品,朝着高质量、高效益方向继续前进,为实现钢管强国目标而奋斗。

全球钢铁

日本粗钢产量连续2个月同比下降

据新华社信息 日本钢铁联盟日前发布的数据显示,今年8月日本粗钢生产量比去年同期减少7.8%至811.6万吨,连续2个月同比下降。建筑业的钢材需求下降是8月再次出现粗钢产量同比下降的主要原因。

日本钢铁联盟表示,建筑业的劳动力不足和物流延迟等问题造成钢材需求下降,从而影响了工厂的粗钢生产出货。但日本钢铁联盟同时表示,从中长期来看,日本国内大型建筑工程将增加,对钢材的需求将逐渐恢复。从粗钢种类来看,今年8月日本汽车用普通钢产量同比减少6.2%至626.5万吨,连续2个月同比减少。高强度特种钢产量同比减少13.1%至185万吨,连续9个月同比减少。

纽柯加大投资提升棒材生产能力

据信息资源网 美国钢铁制造商纽柯钢铁(Nucor)将投资4000万美元,在其位于伊利诺伊州芝加哥南部的Kankakee棒材厂新建一台连铸机。这家总部位于北卡罗来纳州的钢铁制造商计划通过这笔投资,进一步提升其位于伊利诺伊州Bourbonnais市的年产量为75.5万吨的棒材厂生产能力。

纽柯正致力于在年底前在Kankakee钢厂新增一条年产50万吨的商品级棒材(MBO)生产线。据悉,该MBO项目总投资达1.8亿美元。据了解,纽柯的棒材出货量在第二季度同比下降了15%,从去年第二季度的240万吨降至200万吨。由于棒材出货量下降,该公司第二季度钢铁出货量整体下降10%,至580万吨。

谢韦尔投资美国公司满足俄罗斯不锈钢需求

据信息资源网 俄罗斯第三大钢铁制造商谢韦尔钢铁公司(Severstal)已投资总部位于密歇根州的ArcanumAlloys公司,该公司开发新型钢基合金,以期满足俄罗斯对不锈钢需求。

俄罗斯虽然出口部分钢铁产品,但其对于不锈钢的需求量巨大,大部分是依靠进口,每年进口不锈钢约37万吨,价值约7亿美元。谢韦尔相关负责人表示,俄罗斯是不锈钢的主要净进口国,谢韦尔将开发生产新型钢基合金,为俄罗斯客户供应部分不锈钢的替代品。该公司的目标是获得俄罗斯不锈钢市场10%的份额。而目前,中国大陆、中国台湾和印度是俄罗斯最主要的不锈钢供应商。据了解,ArcanumAlloys开发了一种技术,能够以较低的成本和资本成本生产出钢基合金,其耐腐蚀性能与不锈钢相当。该产品主要针对汽车和建筑行业,谢韦尔计划在明年之前向客户提出使用该产品。

船舶工业

江南造船成全球VLGC订单最多船厂

据信息资源网 继8月增订1艘86000立方米双燃料VLGC之后,天津西南海远近日在江南造船再次追加订造了3艘同型VLGC,从而将其在江南造船订造的双燃料VLGC数量增加至5艘。拥有7艘VLGC的江南造船也成为全球VLGC手持订单最多的船厂。

据业内消息,天津西南海运在江南造船订造了3艘86000立方米LPG动力VLGC,预计将在2022年交付,每艘造价约为7300万至7400万美元。这些新船将由万华化学集团长期租赁,租赁合同的具体租金和租期并未公布。去年11月,万华化学与阿布扎比国家石油公司(ADNOC)签署LPG长期供应协议,每年将采购多达100万吨LPG,从今年1月1日开始,时间跨度为10年。今年7月,万华化学集团与ADNOC签署了价值高达120亿美元的合作框架协议,将在下游领域展开合作,包括炼油、销售和海运。

此次订造的船型为江南造船在8.4万立方米VLGC基础上设计换代的新产品,是江南造船自主设计的国内首艘采用LPG双燃料主机的VLGC,配备轴带发电机,A型独立全冷式液货舱,具有先进的能效指标,满足新IGC Code, Tier III排放标准,满足最新硫氧化物排放要求。加上天津西南海运的最新订单,目前全球LPG动力VLGC手持订单量共计10艘,其中7艘都由江南造船建造,包括天津西南海运的5艘和比利时Exmar的2艘。此外,新加坡Kumiai Navigation在川崎重工订有1艘84000立方米LPG动力VLGC,托克集团(Trafigua)在现代三重工重订有2艘84000立方米VLGC。

三星重工将与ABS合作开发下一代LNG船

据信息资源网 日前,韩国三星重工与美国船级社(ABS)签署了联合开发项目协议,将合作研发下一代LNG船。

根据协议,三星重工将为LNG船提供概念和基础设计,为提高效率,下一代LNG船将采用一种先进的空气润滑系统。此外,这一LNG船概念还将结合智能船技术,美国船级社将对这种LNG船结构和布置进行设计审查。三星重工相关负责人表示:“在这个联合开发项目中,我们将专注于利用三星重工最先进的LNG船设计来检查和实现未来技术,以满足当前和未来市场的需求。”

由于美国船级社拥有丰富的天然气运输船入级的经验,因此一直以来都是最先进的气体运输船建造和运营选择入级的船级社。据悉,美国船级社将为联合开发项目提供相关的LNG浮式结构和系统、气体燃料系统和设备、气体运输船和驳船提供行业监管和法定指导。

汽车天地

中汽协预计今年我国汽车销量下降5%

据新华社信息 中国汽车工业协会相关负责人日前表示,今年是车市面临极大挑战的一年,行业优胜劣汰加剧,资源整合速度加快,预计今年我国汽车销量下降5%,乘用车下降5.4%,商用车下降3%。

上述负责人说,今年年初中汽协预测今年产销量与去年持平,保持2800万辆的体量。但从今年1到8月的情况来看,汽车销量连续14个月下降,显然达不到年初的预期。他表示,汽车产业的下降是产业发展到一定阶段,进入到调整阶段的正常现象。但是由于宏观经济的影响,消费者信心不足,以及今年实施了一些对产业有相当影响的特殊政策,如国六标准提前实施,产业准备不足,企业对市场的应对出现问题,导致车市今年继续下降。“今年延续了去年的形势,而且更加严峻。”该负责人指出,最新的预测是是基于下半年汽车市场有所回暖做出的,算是乐观预期。如果没有好的改善,负5%的增速也不一定能够保障。



哈电机:从“制造”到“智造”彰显中国“动力”风采

始建于1951年的哈电集团哈尔滨电机厂有限责任公司,是我国生产大、中型发电设备的重点骨干企业。近70年来,哈电机创造了多个“中国第一”,引领中国电力装备发展不断向前。企业近年瞄准科技前沿产品,开拓创新,制造的白鹤滩百万千瓦水轮发电机组不断挑战世界水电装备制高点,推动中国水电向世界水电“无人区”迈出坚实一步;在特种电气装备、新能源等方面也成绩斐然。从“制造”到“智造”,“老牌国企”哈电机彰显出中国“动力”风采。

图为工人在大型数控机床上加工水轮机顶盖。

新华社 供稿

今日关注

2019世界制造业大会观察:协同共塑“智造”长三角

据新华社信息 日前,2019世界制造业大会召开。会上,长三角地区的高端制造备受瞩目,5G智慧工厂、被誉为现代“工业粮食”的集成电路、一键召回的自动驾驶汽车、护航人类健康的生物医药……

放眼长三角,云计算、大数据、物联网、人工智能等技术加速革新,“智造”产业链在长三角协同共塑,全球资源要素加速集聚,先进制造业产业集群正阔步壮大。

智能制造赋能转型升级

2019世界制造业大会期间发布了《中国云制造指数》和《2018年度中国信息化与工业化融合发展水平评估报告》,报告显示,长三角地区是我国云制造发展的排头兵,其中制造业上云比例为55.4%,高出全国整体水平11.5%,信息化与工业化融合应用效益指数均超100。

工业和信息化部相关负责人表示,新一轮科技革命和产业变革正在蓬勃兴起,新一代信息技术和制造业深度融合,智能制造推动制造业产业模式和企业形态发生深刻变革,技术集成的广度和深度大幅拓展,将为制造业实现更高质量

发展提供强大动力。

先进制造孕育产业集群

此前,长三角九城市在安徽芜湖召开的2019长三角G60科创走廊联席会议上联合发布了“七大先进制造业产业地图”,提出将一体化规划发展人工智能、集成电路、生物医药、高端装备、新能源、新材料、新能源汽车七大战略性新兴产业,并发布了“七大先进制造业产业地图”,以市场主导、政府引导,体现优势互补、协同发展。

在长三角,七大先进制造业正在集聚成一系列新兴产业集群。在安徽合肥,依托科大讯飞智能语音国家级人工智能开放创新平台,一个智能语音先进制造业产业集群——中国声谷正在加速崛起。

近期,长鑫存储内存芯片自主制造项目宣布投产,其与国际主流DRAM产品同步的10纳米级第一代8Gb DDR4首度亮相,一期设计产能每月12万片晶圆。与此同时,总投资超2200亿元的合肥长鑫集成电路制造基地项目签约,项目建成后,预计产值规模超2000亿元,集聚上下游龙头企业超200家,吸引各

类人才超过20万人,长三角地区的一个半导体产业集群雏形初现。

赛迪智库在2019世界制造业大会发布《2019先进制造业集群白皮书》的10个先进制造业集群城市中,长三角占了5个,比如新一代信息技术领域典型集群安徽合肥,2个生物医药领域典型集群上海张江、江苏泰州,以及2个先进材料领域典型集群浙江宁波、江苏苏州。

协同兼容并进配置全球资源

长三角更高质量一体化既是集聚和辐射的一体化,更是兼容的一体化。国际贸易保护主义风险不断加剧的背景下,外商投资却不断涌向长三角七大先进制造业。

今年前7月,上海市签订外商直接投资合同项目4105个,比上年同期增长58.3%;吸收合同金额275.52亿美元,同比增长9.6%;实到金额114.48亿美元,同比增长13.8%。

多位专家认为,如今的长三角正在集聚全球资源要素,在更大范围吸引资金、技术和人才,提升区域能级和核心竞争力,利用国内外资源,实现更高质量发展,未来将更好代表国家参与国际合作与竞争。

遗失

(宝武IC卡,声明作废)

五冶补IC卡名单

- 蔡成浩 WX1002242007; 熊仕秀 WX1002145459; 祝得方 WX1002148219; 左红印 WX1002160420; 陈兴丰 WX1002179396; 丛艳 WX1002202740; 李健 WX1002210513; 朱贤明 WX1002210515; 孙建勇 WX1002229247; 彭增东 WX100224163; 薛其勇 WX1002241782; 沈振友 WX1002241783; 孟善红 WX1002241789; 余永海 WX1002242122; 王广 WX1002242124; 徐士成 WX1002242128; 余能军 WX1002242985; 杨胜虎 WX1002242991; 文德米 WX1002242998; 曹宝生 WX1002243525; 张著全 WX1002243536; 范振文 WX1002244597; 饶登顺 WX1002244598; 谢公学 WX1002244603; 王明涛 WX1002244605; 余兴 WX1002244829; 卫月妹 WX1002244830; 李金成 WX1002244931; 魏小龙 WX1002254047; 魏叶酒 WX1002254048; 张清荣 WX1002243551; 陈凌波 WX1002245490; 陈益祥 WX1002246916; 王红彦 WX1002251213; 高荣财 WX1002238549.

二十冶补IC卡名单

- 汪仁伟 WX1002252089; 王磊 WX1002255362; 杨占双 WX1002249940; 杨青波 WX1002248273; 赵小虎 WX1002228387; 朱金明 WX1002238475; 李体银 WX1002227434; 齐见树 WX1002250619; 郭迷申 WX1002250091; 楚志永 WX1002219953; 常兴亚 WX1002252284; 岳学诗 WX1002256113; 雷敬淇 WX1002590605; 文玉江 WX1002231020; 罗克奎 WX1002242015; 张宗海 WX1002242016; 王四美 WX1002205496; 张甲臣 WX1002205497; 王军辉 WX1002236650; 邓志国 WX1002252605.