

中国钢铁工业协会发来贺信

祝贺中国宝武粗钢产量跃居世界第一



■通讯员 鲍武 报道

本报讯 日前,中国宝武集团2019年粗钢产量达到9522万吨,跃居世界第一。对此,中国钢铁工业协会向中国宝武及宝武全体员工发来贺信表示热烈祝贺。

中国宝武粗钢产量跃居世界第一,是中国钢铁企业首次荣登榜首,也是中国钢铁发展史上的一个重要里程碑。中国钢铁工业协会在贺信中说:

130年来,中国宝武坚守钢铁报国、产业报国的初心使命,勇挑重担,勇立潮头,争当“排头兵”,做好“压舱石”,在中国钢铁发展壮大和中华民族伟大复兴的历史进程中取得了显著成就,做出了巨大贡献。

终日乾乾,与时偕行。在“两个一百年”奋斗目标的历史交汇期,中国钢铁已站在世界钢铁舞台的正中央,中国宝武作为中国钢铁工业的优秀代表正带着光荣与梦想,全面对标找差距,为“成为全球钢铁业引领者”行而不辍。衷心祝愿中国宝武能够“百尺竿头更进一步”,打造国之重器,铸就国之宝,圆满完成“共建高质量钢铁生态圈”的使命,为中国和世界钢铁工业的高质量发展提供新动力,为实现中华民族伟大复兴的中国梦做出新贡献。

石家庄敬业集团跨国收购英国第二大钢铁公司

行业动态

理人、工会、当地政府代表、英钢全体高管团队及员工代表、敬业集团收购项目成员。敬业集团高管团队在国内视频参会。仪式由敬业集团总经理李慧明主持。

据英国《卫报》报道,英国钢铁公司是英国第二大钢铁公司。其前身由14家英国钢铁企业于1967年重组而成,鼎盛时期,该公司的钢铁产量约占英国钢铁产能的九成以上。

2019年,敬业集团以901亿元的营收,位列中国企业500强第217位。

(转载自冶金之家)

疫情挡不住发展的脚步,石家庄企业传佳讯。当地时间3月9日15时(北京时间3月9日23时),敬业集团收购英国钢铁项目交割仪式,在英国斯普索普英钢会议中心举行。参加仪式的人员有英国工业部大臣Alok Sharma先生、中国驻英国大使刘晓明先生、敬业集团董事长李赶坡先生、破产管

广州市领导调研广州JFE钢板疫情防控和安全生产情况

■记者 张犀 通讯员 刘洋 报道

本报讯 日前,广州市政协副主席陈怡宽一行到广州JFE钢板调研疫情防控和安全生产情况,并详细了解公司疫情防控和安全生产过程中的需求和困难,现场给予指导与支持。

新冠肺炎疫情发生以来,广州JFE钢板迅速成立疫情防控应急管理组,按照“六到位、五必须、四坚持、三同等”部署开展防控工作,严格实施进出人员定点检测、所有人员佩戴口罩、厂区全面消毒、员工错峰上班、食堂分开用餐等措施。截至目前,员工身体健康、生产顺利。

陈怡宽对广州JFE钢板疫情防控和安全生产工作情况予以高度评价。她指出,广州JFE钢板疫情防控和安全生产工作给人留下深刻印象,值得推广学习。希望广州JFE钢板发挥示范作用,帮助其他市内单位做好疫情防控、复工复产工作。她表示,下一阶段广州市各级政府将出台一系列帮扶措施,竭尽全力帮助企业共同渡过难关。广州JFE钢板要认真解读相关规定,用好帮扶政策。

在疫情期间,作为君乐宝奶粉、飞鹤系列奶粉等民生产品的供应商,宝钢包装在做好疫情防控的同时,切实树立“战时思维”,将各项工作抓实抓细抓到位,优先保障民生产品的供应。在把员工生命和健康放在第一位的前提下,在有条件的区域,做到生产不停,各项工作和业务稳定有序。领导人

树立“战时思维” 运用“特殊手段”

宝钢包装上下一心抗疫情保生产

■记者 杨波 通讯员 屠佳鹿

庚子新春,疫情防控阻击战骤然打响。在没有硝烟的“战役”中,宝钢包装第一时间吹响集结号,分布在国内外的各生产单元,众志成城抗疫情,上下一心保生产。

主动担责,织就抗击疫情防护网

疫情就是命令,防控就是责任。自新冠肺炎疫情发生以来,宝钢包装根据中国宝武整体防疫工作要求,严密部署,迅速采取措施,第一时间成立宝钢包装疫情防控工作小组,统一部署疫情防控工作。

根据疫情的发展,宝钢包装对疫情防控迅速作出“单宿管理”、“远程办公”、“复工复产”等部署和具体安排,全面指导各单位开展防疫防控和复工复产等工作。宝钢包装要求下属各单位要切实将员工的生命安全和身体健康放在首位,统筹做好防疫防护物资管理,细化疫情防控工作措施。“全力以赴、众志成城、严防死守、积极应对,用实际行动,誓要打赢防疫阻击战!”

宝钢包装旗下有17家生产单元,北至冰城哈尔滨,南至越南顺化,遍布国内外,抗“疫”压力大。为加快协同联动,宝钢包装开启“云办公”“云会议”等模式,搭建远程办公桥梁。借助微信工作群、VPN等网络平台、工具,保证正常生产经营。为了全力抗击疫情,宝钢包装下属各单位执行每日疫情排查及报告制度,认真摸排每位员工身体健康状况及假期期间出行、接触人员等情况。同时,自1月底开始,宝钢包装以电话会议形式召开每日例会,严格推进各单位防控工作。

面对疫情,宝钢包装各单位分别根据自身实际情况,主动担责,拉开了一张张疫情“防护网”。佛山宝钢制罐、佛山宝钢印铁结合公司外地人员较多的情况,快速响应,同时积极加强防疫物资保障,为企业复工做好准备;上海宝翼制罐、河北宝钢制罐、成都宝钢制罐、河南宝钢制罐制定疫情防控方案,明确防控流程,责任落实到人到岗,努力做到零感染;越南宝钢制罐第一时间筹措口罩等防疫物资,协助解决物资短缺问题;上海宝钢印铁、北京宝钢印铁密切关注公司员工的健康状况,每日统计返岗出勤和身体健康情况,对未出勤员工进行逐人健康摸排并记录在案;上海宝钢制盖安排专人,每日紧密联系离沪及返沪员工,第一时间掌握员工动态。

全力以赴,打赢生产经营保卫战

在疫情期间,作为君乐宝奶粉、飞鹤系列奶粉等民生产品的供应商,宝钢包装在做好疫情防控的同时,切实树立“战时思维”,将各项工作抓实抓细抓到位,优先保障民生产品的供应。在把员工生命和健康放在第一位的前提下,在有条件的区域,做到生产不停,各项工作和业务稳定有序。领导人



员与管理者主动担当尽责,全力投入疫情防控战斗,坚持率先垂范、站位一线、靠前指挥,员工坚守岗位,精心操作,全力保证生产平稳运行。

员工返岗,一线复工,人员增加必不可少,如何在防范聚集性感染、筑牢疫情防控防线的前提下,保障生产经营正常开展?这成为摆在宝钢包装干部员工面前的一道“必答题”。

完善防控机制举措,结合各自实际施策,切实加强各项防控工作。宝钢包装印铁事业部、制罐事业部等部门建立了详细的疫情复工复产方案,分类管理,组织实施。特殊时期,必须有特殊手段,许多防疫举措成为了疫情管控的“红线”。宝钢包装各个生产单元,除了保证当班员工做好个人防护外,严格执行门禁准入管理,严控外来人员进入公司。为了分散人流,各复工生产单元采取错峰进厂,所有上岗人员进出公司必须佩戴口罩,每天保证上班人员3次体温检测,包括入厂门1次、在岗2次;食堂分时段错峰就餐,就餐采用错位落座,用餐时人员保持距离,避免人员交叉感染;视频滚动播放防控健康宣教片、可视化宣传素材等,普及防控知识,加强防疫宣教。

对于各生产单元来说,保持物流畅通、保障原料供应是头等大事。疫情期间,宝钢包装总部面对上海宝翼制罐、哈尔滨宝钢制罐等一线生产单元物流、原料报警的困境,积极统筹协调,第一时间协调原料单位及物流公司进行调配。同时,联系调配兄弟公司资源,努力寻求解决办法,解燃眉之急。

为了激发广大员工抗击疫情、共克时艰的积极性、主动性、创造性,党政工团共同行动,始终把员工健康放在第一位,实施激励关心举措,关心关爱广大干部员工,解除后顾之忧。

对于回沪在单宿隔离的员工,宝钢包装第一时间购买了生活物资和食品,为隔离员工提供保障。沪外各单位党组织也在疫情期间积极组织员工为隔离人员配送饭菜,帮助隔离人员解决实际困难。对于坚守在生产经营一线岗位上的员工,宝钢包装为每位员工配备一份“安全防护小礼包”,包括口罩若干及消毒液一瓶,在零下25摄氏度的

情况下,哈尔滨宝钢制罐克服气候严寒,精心安排通勤车路线,增加站点,贴心接送员工上下班;佛山宝钢制罐开启外地员工专车,一趟接一趟,把外地员工接送回驻地。

疫情初期,全国制罐生产线仅有10条处在生产状态,其中7条是宝钢包装的产线。据统计,从1月24日至2月10日,宝钢包装制罐事业部6条产线当月日均产量较上年环比提升6.35%,同比提升6.12%。其中,成都、河北、河南、哈尔滨生产单元日产均创新高,突破历史记录,尤其是河南制罐的330ml罐型和哈尔滨制罐的500ml罐型日产记录达到国内同行业领先水平。截止3月8日,宝钢包装制罐事业部下属8家企业中有7家实现复工复产,并按照“设备‘应开尽开’、发货‘应发尽发’、订单‘应争尽争’”的要求,提升效率,总产能恢复到90%以上,近一个月总产量达5亿罐。从春节至今,越南宝钢制罐没有停产,一直维持生产经营,且比去年同期业绩更优。

此外,为满足国内奶粉、民生食品及下游客户需求,宝钢包装印铁事业部战“疫”复工齐抓共管,生产单元在2月11日逐步复工,成为行业内第一家复工的企业。从1月24日至3月6日,印铁事业部克服了现场员工紧缺、上下班通勤等实际困难,共生产超4440吨产品。其中,北京宝钢印铁有序排产,优先保障民生产品君乐宝和飞鹤系列奶粉,在短时间内恢复产能80%,复工以后已累计供货约1015吨。

战“疫”仍在继续,宝钢包装将密切关注疫情的变化,强化一体化运作,动态调整经营策略,将疫情影响降到最低,为中国宝武年度工作目标的实现做出积极贡献。



英雄的城市支撑着武钢“一分钟没有停产”



■通讯员 武刚 报道

“一分钟都没有停产,武钢配得上这个英雄城市”,近日,一部记录武钢人抗“疫”保产的短视频《红色武钢》在网上广为传播,引来青山区民众如此感叹。武钢,投产于1958年9月,是新中国的钢铁长子,由于行业的特殊性,六十年来,武钢的高炉从来没有熄、焦炉从来没有歇、生产从来没有停。2020年,一场突如其来、来势汹汹的新冠肺炎疫情打乱了所有的节奏,身处疫情核心区域的武钢生产运行面临重重挑战,职工的生命安全和身体健康如何保证、原料库存告急、重要器材备件物流不畅、产品出厂严重受阻这些现实困难摆在眼前。然而数据显示,武钢生产秩序井然,生产经营总体受控,1月份,武钢的铁、钢产量均超计划完成;即使在疫情最为严重的2月份,武钢的铁产量仍然超计划完成。在这背后,是政企联手,织密疫情防控网,有序有力推动了企业稳健经营。

武钢属于“停不得”企业,一方面是因为作为钢铁全流程企业,生产特性决定了生产

的连续性,焦炉、高炉、转炉、加热炉等都是高温高压密闭的炉窑,必须连续生产才能保证安全。另一方面,企业以连续性为前提,才能保障周边医院、发热门诊及居民持续、安全、可靠用电,同时承担包括金银潭医院等全市一半以上医用氧气的需求。

地处武汉市青山区的武钢大院,是一个年产钢1400万吨的大型钢铁基地,受疫情冲击,武钢存在原料库存告急、重要器材备件物流不畅、产品出厂严重受阻等现实困难,在省市区各级党委、政府及相关部门的鼎力支持下,按照“停不得”企业进行帮助,一一化解各种难题。

没有一个冬天不可逾越,没有一个春天不会来临。抗“疫”全面胜利的一天必会来临,而且不会很远。随着有序推进各类企业复工复产,武钢在疫情期间的抗“疫”保产经验经受了实践的检验,在这一场大战大考中做到了“一分钟都没有停产”,其经验值得推广和学习。

“守好自己的院”。守院首先要守好门,武钢严格员工出入厂区管理,为所有门岗配置体温枪,设置检测点,杜绝发热、咳嗽人员进入厂区,严守疫情防控“第一道防线”。厂区范围内全面开展消杀工作,据不完全统计,发放使用消毒水3.5万瓶、酒精6000瓶、洗手液6000瓶,既用于办公桌、会议桌、操作台等器具的消

毒,也用于职工个人卫生防护。全面加强重点区域防疫,食堂取餐形式全部改为盒饭,提倡打包带走,餐厅全部改为“高考式”用餐。更衣室要求职工错峰更衣,澡堂全部关闭,最大程度减少人员聚集。大多数职工在居家办公,得益于近年来企业智慧制造的升级改造,实现了千里之遙用手机一炼炼钢,有的车间甚至实现“员工不见面”的生产。

“看好自己的人”。盯住人这个最大的因素,以外防输入、内防扩散为两大环节,确保疫情防控无死角、无盲区、无漏洞。严格执行疫情日报、零报告制度,及时了解职工离汉、返汉和在岗情况,加强健康监测,做到精准摸排。全面落实“双测温两报告”制度,每日登记体温数据数万条,不落下一人。全力保障职工防疫物资发放,克服一切困难积极采购防疫物资。高度重视职工的思想状况,针对出现的焦虑情绪,及时进行心理支持、心理疏导,引导职工维护心理健康,正确看待疫情,增强对抗疫的信心,疏导心理压力。对过度焦虑的职工,安排在家休息。

“做好自己的事”。进一步抓细抓实抓牢重点区域防疫安全,特别是通勤车、餐厅、办公场所等职工最担忧出现聚集感染风险的地方,严防死守,全力以赴“防输入、防扩散”。

“下一步,我们一定会把失去的抢回来”,这是宝钢股份武钢有限主要负责人的庄严承诺。一个六十年来从来没有停产过的企业,在这次疫情大考中没有被压垮,不仅没有停产一分钟,而且愈挫愈勇,其意义已然超过企业本身,更是武汉这座英雄城市的精神写照。

武钢体育中心青山方舱医院休舱 武钢体育中心受表彰

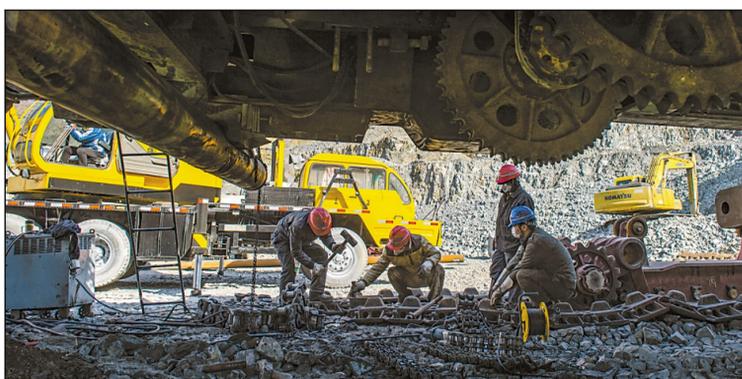
■通讯员 武刚 报道

本报讯 3月9日,武钢体育中心青山方舱医院休舱,成为武汉14家方舱医院中第12家宣布休舱的医院。武钢体育中心和董大鹏、王峰、周维和付昌飞等4名同志分别被武汉市青山方舱医院指挥部、青山方舱医院临时党委和青山方舱医院授予了“先进集体”和“先进个人”荣誉称号。

从2月13日开舱以来的26天里,武钢体育中心青山方舱医院累计收治患者519名,治愈出院患者372名,转定点医院患者147人,

治愈率达71.7%,实现了患者“零死亡”,医护与工作人员“零感染”,治愈患者“零回头”,安全运行“零事故”的目标。

从2月4日以来武钢体育中心改建青山方舱医院的35天里,武钢江北汉冶萍文旅分公司文体部党员突击队积极参与武钢体育中心改建和方舱医院开舱后的24小时运行维保,共处置各类运行故障与隐患52起,应急抢修任务8起。突击队全体成员强化大局意识和责任担当,24小时备勤,以舍小家顾大家的精神,全身心投入方舱医院改建与运行保障工作,为疫情防控阻击战做出了重要贡献。



面对猝不及防的新冠肺炎疫情,马钢南山矿及时应对,精准施策,坚持“两手抓、两手硬”,实现了防疫、保产“双胜利”。前两个月,共生产合格铁精矿47.1598万吨,超计划进度2.0598万吨。

通讯员 李先发 左俊 张克飞 摄影报道