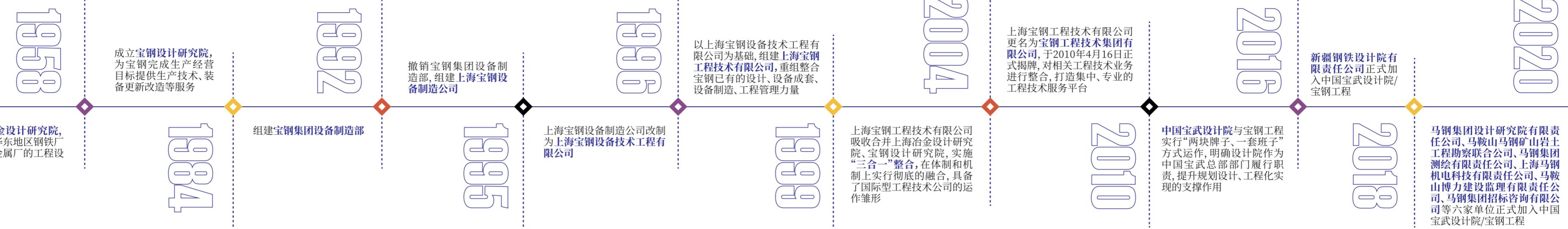




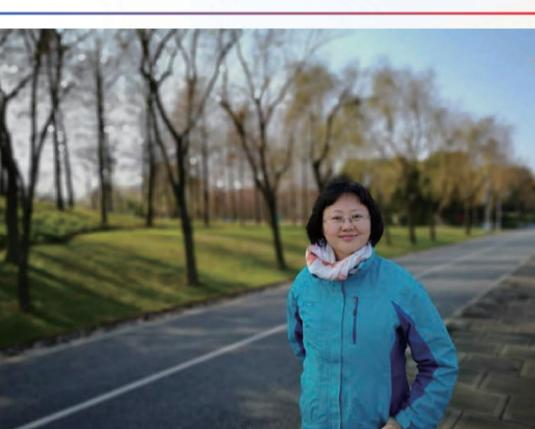
钢铁荣耀 镜梦百年

中国宝武设计院/宝钢工程
发展历程



逐梦工程

我的宝武故事



与招标结缘 为了我梦中的“草原”

宝华招标技术总监 苏慧



做“三好”选矿人 练“点石成金”术

马钢设计院 资深首席工程师、总设计师 孙业长



团捏泥沙堪作范 销融炉火自成型

事业本部冷轧事业部资深技术总监 严江生

自1984年进入宝钢，我一直潜心于设计工作。通过工程实践，我越发感受到自主创新是企业做大做强的必由之路。宝钢“十五”规划项目中1800冷轧#3热镀锌机组项目就是一个典型的例子，当时项目是引进建设模式，在与外商交流过程中，两家日本公司明确表示不能提供生产技术，与掌握工艺技术的美国公司进行多轮谈判也未果。由此，3#热镀锌机组走上了以宝钢工程为平台的自主集成创新建设模式。

我有幸经历了“阶段磨练新工艺、高压辊磨超细新工艺、立磨工艺”的不懈创新历程，见证了一个又一个主导的阶段磨选工艺在2000年东山选厂改造中，对中、低品位矿处理实现精矿品位提升1%、回收率提高4.4%，年创造利润超过500万元。2007年，高压辊磨超细新工艺国内首条生产线在南山矿厂选建成功，实现低贫磁铁矿用新突破，潜在经济效益难以估量，锻造了自主的核心技术，推广至国内外近百座矿山，技术达到国际先进水平。感谢公司提供的平台，此类创新让我先后获得10余项发明、实用新型专利，各类设计奖项10多项。

伴随着中国宝武联合重组，搭建集团内统一的智慧招标共享平台迫在眉睫。该平台的建设，也给我提供了更广阔的空间去实现我的梦想，以适应不断变化的客户需求。平台建设起点高、时间紧、任务重且对行业一线。我作为技术总监身先士卒，冲在一线并将追求卓越作为我们平台的建设理念。在我最困难的时候，总会想起梦中的那片宁静、美丽的“草原”，鞭策我不能忘记最初的梦想！领导和团队给予了我莫大的支撑和鼓励，让我将全部身心融入到共享平台的每一个开发环节。目前，该平台已按期顺利上线。在今年疫情防控最紧张的时候，平台的远程评标、自动清标等智慧功能突破了地域的限制，使工作照常开展，深获各方好评。

创新发展永不停息，中国宝武工程造价库建设也已拉开帷幕，并作为宝钢工程技术创新项目立项。未来我将不负韶华、不惧挑战，为实现我们“宝华招达人”美好梦想，为钢铁生态圈建设领域投资控制作出更大的贡献！



二十年立足八钢服务 新时期协同宝武设计

新钢院 副总工、艺室主任兼工会主席 杨虎

“物是人非，唯有江山不变。”24年前，我在中国最先进的钢铁企业——宝钢参加了大学生实习，当时住在果园宿舍。香港回归时，我入职新疆八一钢铁。2007年宝钢重组八钢，昔日同窗从宝钢来八钢支撑，重逢感慨万千。2019年我作为宝钢工程代表来沪参会，再次居住在果园。宝武之缘，妙不可言！

“蓬生麻中，不扶而直。”我很幸运见证了中国钢铁加速发展阶段。2004-2005年，我负责设计了3座380m³高炉，日以继夜的高强度工作加速了我的成长；2006-2009年，我负责八钢新区2×265m³和430m³烧结机和原料系统等项目，八钢跨越式发展使我更加成熟；2010-2012年，我参与了八钢南疆钢铁基地430m³烧结机和原料系统等项目设计，与各大工程公司的合作开拓了我的视野。

“不经一番寒彻骨，怎得梅花扑鼻香。”八钢开始进入淘汰落后产能结构调整转型发展阶段，我设计的3座高炉相继停炉，退出生产序列，当时心中有些遗憾。但世界最大、技术最为领先的高炉炼铁——欧冶炉项目在八钢建设，新钢院配合宝钢工程完成了该项的搬迁和后续优化设计，我有幸负责了原料系统建设及政治炉煤制气等项目设计工作。之后，宝钢的新技术发展之路在八钢落地开花。

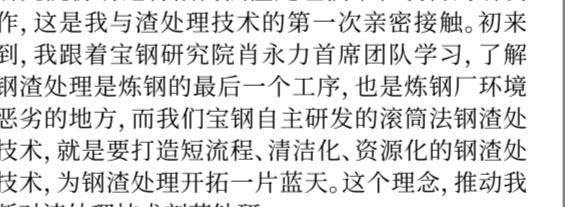
“山重水复疑无路，柳暗花明又一村。”2015年后，新钢院积极面对区域市场，承接了一些挑战性任务。我负责了新疆最大的废铅蓄电池再生生产线、轻烧菱镁矿项目、页岩颗粒回收加工等项目，为公司稳定发展贡献智慧和力量。

“雄关漫道真如铁，而今迈步从头越。”2018年，宝钢工程与新钢院进行专业化整合。八钢顶煤气循环氧化高炉工程是宝钢工程事业本部与新钢院首次通过设计协同方式开展合作的项目，新钢院充分利用区域优势，现场经验优势等，主动负责了施工图大部分的设计内容，该项目将打造成为中国首个面向全球、开放共享的工业级别的低碳冶金创新基地。



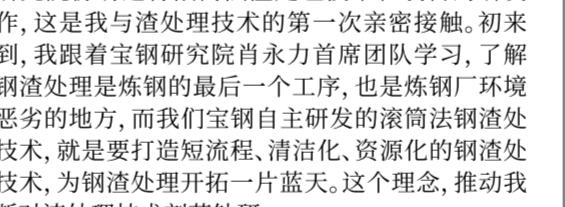
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



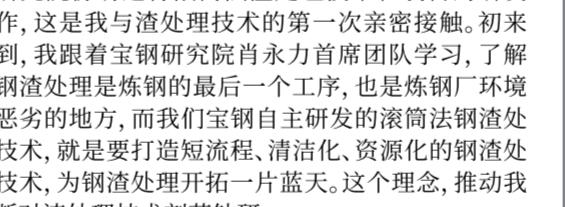
二十年立足八钢服务 新时期协同宝武设计

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



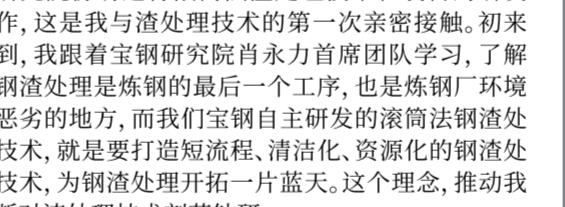
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



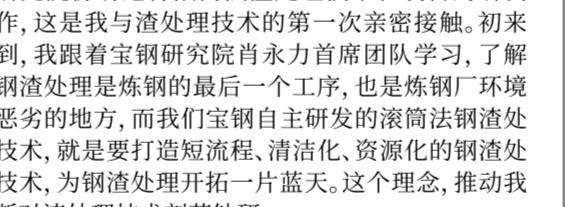
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



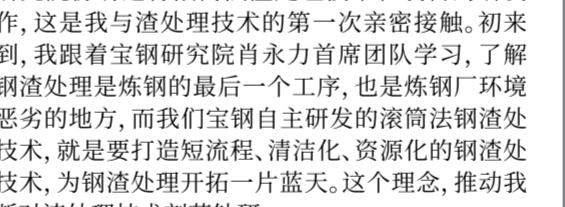
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



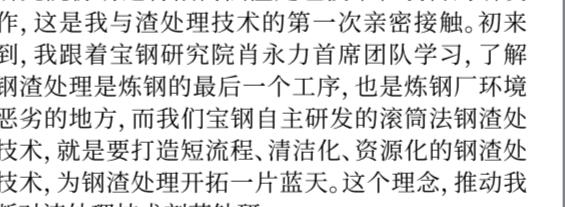
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



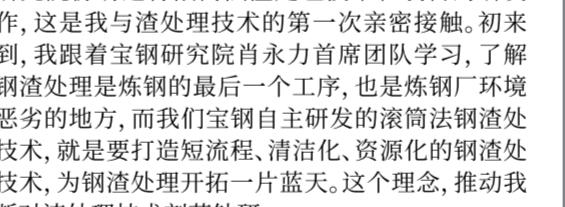
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



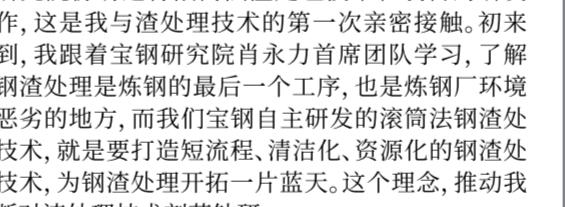
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



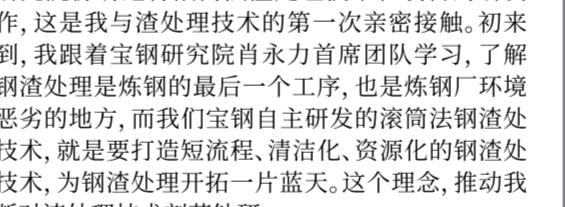
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



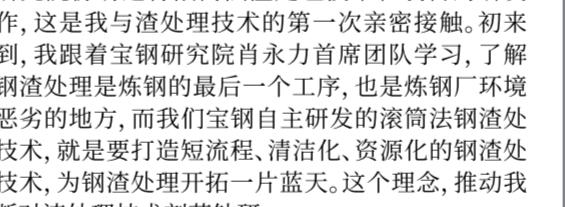
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



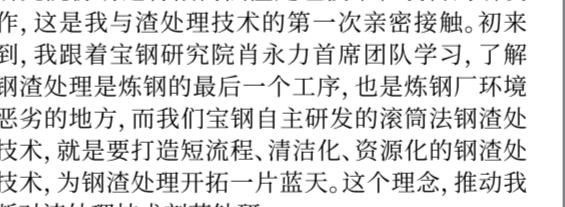
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



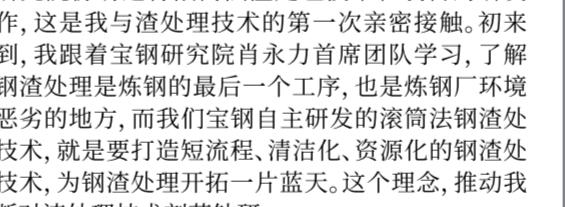
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



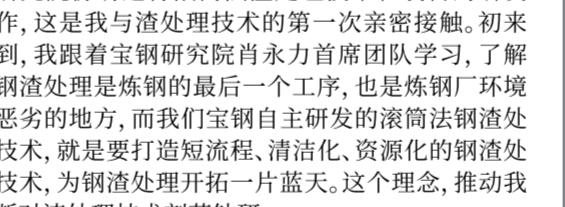
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



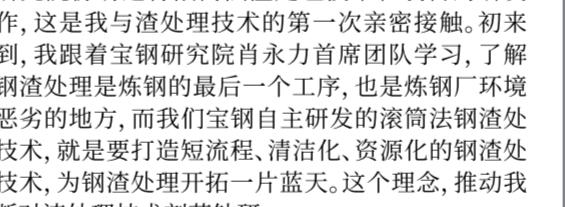
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



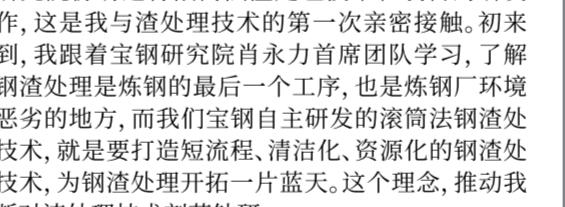
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



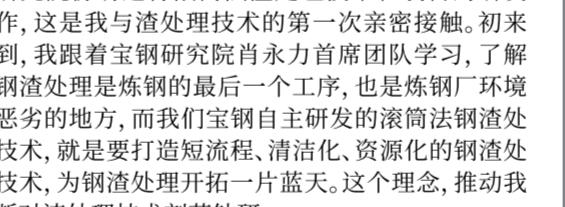
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



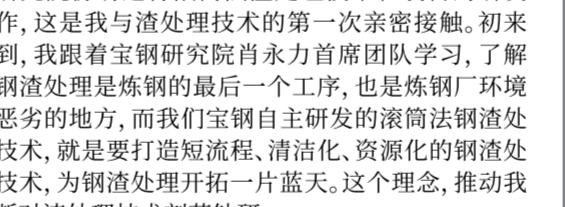
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



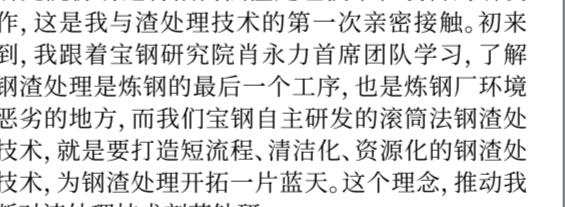
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



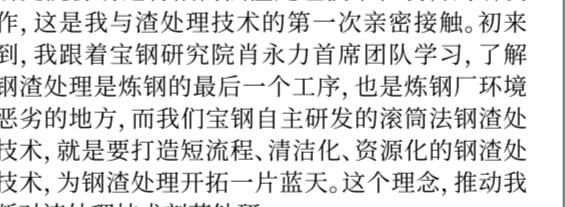
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



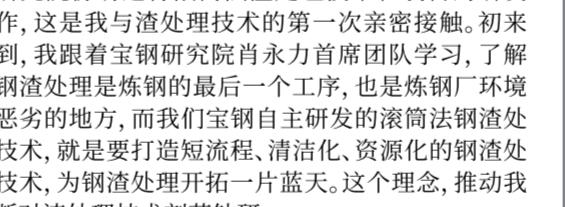
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



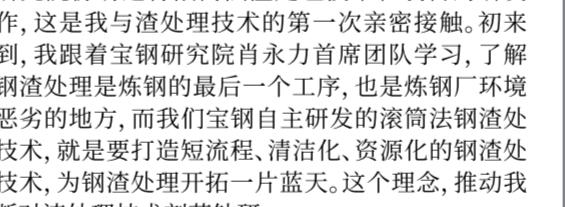
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



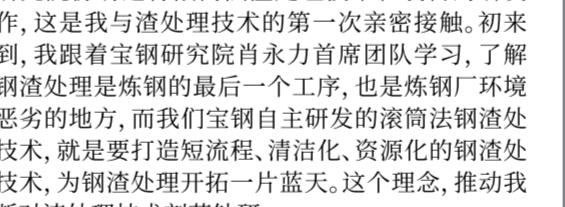
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



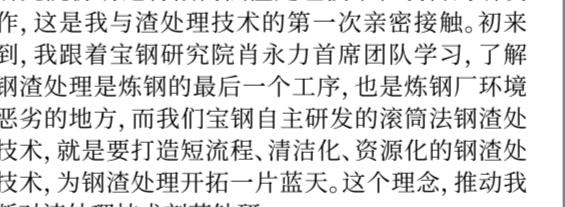
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



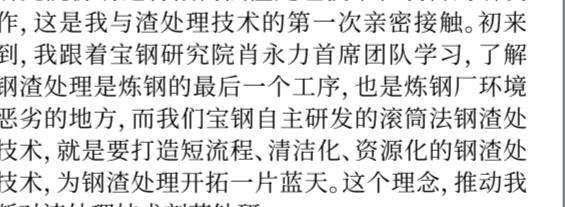
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



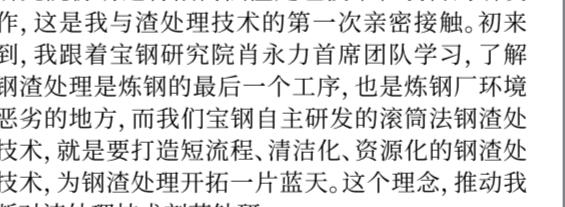
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



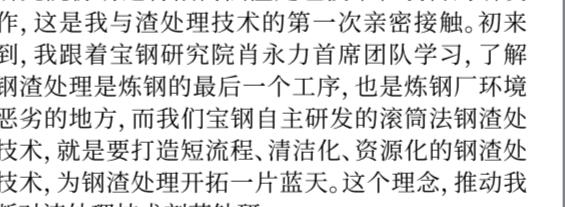
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



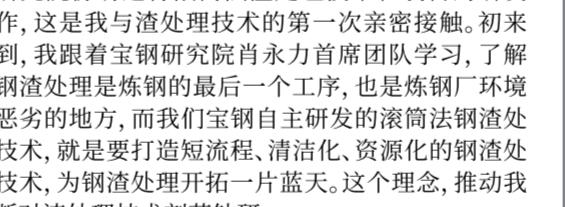
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



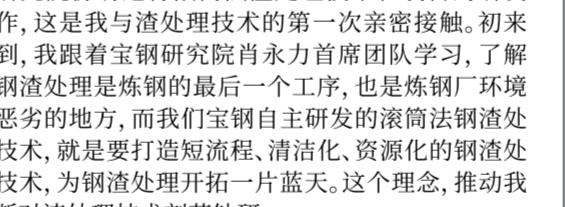
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



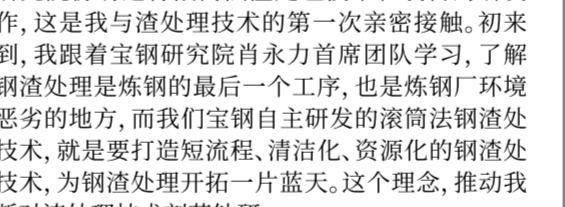
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



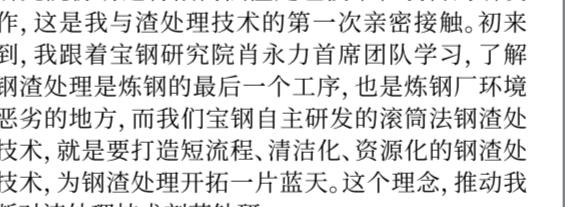
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



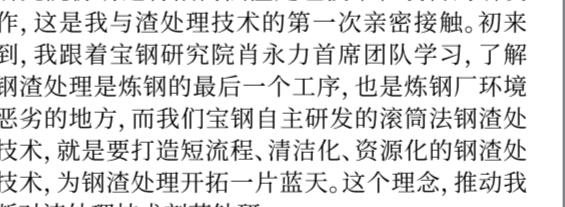
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



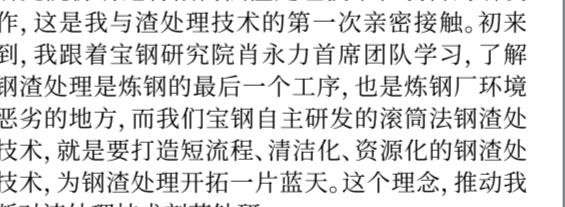
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



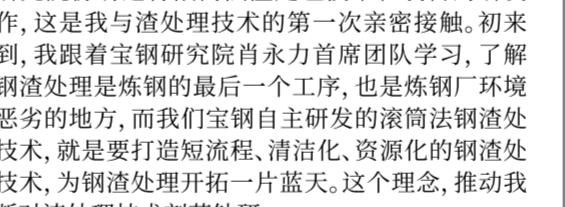
滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩



滚筒法钢渣处理技术 从“0”到“1”到极致

宝钢节能 资源利用事业部部长 李嵩

