

中国宝武报

Zhong Guo Bao Wu Bao



扫码关注下载官方微信及 APP

中国宝武钢铁集团有限公司主办

成为全球钢铁业引领者 共建高质量钢铁生态圈

每周二、五出报

筑梦新起点 奋进新时代

中国宝武一届四次职工代表大会召开

■记者 张 萍

本报讯 1月21日上午,中国宝武一届四次职工代表大会在中国宝武钢铁会博中心召开。中国宝武党委书记、董事长陈德荣作重要讲话,总经理、党委副书记胡望明作工作报告。大会号召,中国宝武全体职工要更加紧密团结在以习近平总书记为核心的党中央周围,坚决贯彻落实中国宝武党委一届五次全委(扩大)会决策部署、认真落实职代会各项工作要求,准确把握新发展阶段、抢抓用好新发展机遇、全面贯彻新发展理念、积极融入新发展格局,争做新时代的奋斗者、追梦人,以优异成绩向党100周年献礼!

胡望明作了题为《筑梦新起点 奋进新时代 创建世界一流示范企业 谱写高质量发展新篇章》的工作报告,对2020年工作进行总体回顾,对当前形势进行分析,对2021年的总体工作进行了部署。

报告指出,2020年,中国宝武出色完成了各项经营目标任务,全面夺取了疫情防控和经营发展的双胜利。全年营业收入和利润总额均创历史新高,提前实现“亿吨宝武”“万亿资产”规划目标。公司被纳入中央企业创建世界一流示范企业名单。2019年度《财富》世界五百强评选中位列第111位,位列《财富》最受赞赏的中国公司全明星榜第八。国际三大评级机构标普、穆迪、惠誉继续给予公司全球综合性钢铁企业最高信用评级。

在分析了当前面临的形势后,胡望明在报告中提出了2021年中国宝武经营管理工作的总体指导思想。为贯彻落实这一指导思想,报告提出了工作中需要重点把握和突出做好的几个方面。一是四个面向:面向现场,面向市场,面向全球,面向未来。二是三大改革:建设具有中国特色的现代企业制度宝武方案,全面落实混合所有制改革三年行动计划,全面深化国企改革三年行动。三是两大创新:推进生态圈商业模式创新,坚持“绿色、精品、智慧”的科技创新战略方向。(下转第2版)

涓涓细流汇聚成海 众志成城筑梦未来

中国宝武一届四次职代会暨
年度人物颁奖典礼侧记

详见第2版

微信速读

中钢洛耐入选国家工业遗产名单

工信部公布第四批国家工业遗产名单,中钢洛耐科技股份有限公司榜上有名。此次被认定为国家工业遗产的企业共62家,中钢洛耐是榜单上唯一的耐材企业。

宝钢首次中标中铁重工项目

宝钢股份营销中心(宝钢国际)商贸公司中标中铁重工深圳国际会展中心景观桥项目,实现与中铁重工的首次合作。

武汉金属资源取得《危险废物经营许可证》

宝武环科武汉金属资源首次取得湖北省生态环境厅颁发的《危险废物经营许可证》,核准经营铁质废油桶、废油漆桶及废漆桶等,有效期一年。

武工职院将为“海尔智家”输送技能人才

宝武大学武工职院与武汉海尔电冰柜有限公司举行校企合作签约仪式,将通过“订单制培养”模式为“海尔智家”输送技能人才。

宝武智维重庆分公司揭牌成立

宝武智维重庆分公司揭牌成立,在开拓西南钢铁工业领域又跨出坚实一步。宝武智维还与重庆钢铁共同签订了战略合作协议和党委共建协议。设立重庆分公司,是宝武智维更好地为重庆钢铁、为西南钢铁工业提供稳定高效设备运维服务的重要举措。

2021年中国宝武经营管理工作的总体指导思想

以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导,全面贯彻党的十九大和十九届二中、三中、四中全会精神,深入贯彻落实习近平总书记在太钢和马钢集团考察调研的重要讲话精神,认真贯彻落实党中央、国务院决策部署、中央经济工作会议、中央企业负责人会议精神,在集团公司党委和董事会领导下,紧紧围绕“全面对标找差、创建世界一流”的管理主题,积极贯彻新发展理念,围绕“资产效率、高市占、国际化、绿色低碳”四大主线优化产业布局、开展经营活动,推进商业模式创新和技术创新,坚定落实国企改革三年行动方案,大力推进子公司混合所有制改革、现代企业制度建设、三项制度改革三大改革任务,加快实现由“老大”向“强大”的转变,把中国宝武打造成为具有全球竞争力的世界一流示范企业,引领中国钢铁行业高质量发展。

2021年中国宝武的重点工作

- 1 强化技术引领,着力推动创新转型发展
- 2 狠抓效益引领,稳步提升资产运营效率
- 3 坚持规模引领,持续提升钢铁产业集中度
- 4 优化海外投资,精心谋划全球战略布局,坚定推进国际化战略落地
- 5 全面深化改革,坚定推进改革三年行动
- 6 坚持人才兴企,充分激发员工队伍活力
- 7 强化合规意识,不断增强风险化解能力
- 8 坚守底线思维,全面提升安全环保水平



■记者 李忠宝

本报讯 站在中国共产党建党100周年的历史坐标点,中国宝武“超亿吨”绿色发展新纪元,“十四五”发展规划新起点,宝武人将以劳模先进为榜样,以更加昂扬的态度向着世界一流伟大企业阔步前进。

1月21日上午,“金色炉台”群星闪耀,气氛热烈,2020中国宝武年度人物颁奖典礼在中国宝武钢铁会博中心举行。来自中国宝武各条战线的劳模先进代表身披绶带走上铺着红地毯的舞台,接受中国宝武党委书记、董事长陈德荣,总经理、党委副书记胡望明和集团公司领导郭斌、张锦刚、侯安贵、魏尧及工会主席张贺雷为他们送上的鲜花和奖牌、证书。

颁奖典礼上,陈德荣代表集团公司党政班子向获奖人员表示热烈祝贺,并祝福全体宝武人及家属,钢铁生态圈伙伴,在新的一年里,牛气冲天,阖家幸福。

这是最荣耀的舞台

习近平总书记在考察调研中国宝武时强调,劳动模范是共和国的功臣,要大力弘扬劳模精神。本次颁奖典礼旨在认真贯彻落实习近平总书记重要讲话精神,进一步弘扬劳模精神、劳动精神、工匠精神,鼓舞、激励中国宝武广大员工争做新时代奋斗者、追梦人。

颁奖典礼在视频《2020,我们一起走过》中开场。习近平总书记考察调研中国宝武,亿吨宝武梦圆,抗疫保产双胜利,“钢铁荣耀 铸梦百年”系列活动高潮迭起……那些难忘的画面,令大家真切感受到中国宝武走过的不平凡,值得被铭记的2020年。初心不负,每一位宝武员工都是亲历者、奋斗者、见证者。2020年是中国宝武历史上具有里程碑意义的一年,宝武人共同走过了一段精彩难忘、激情燃烧的历程,实现了一项又一项伟大的壮举,取得了一份又一份令世界瞩目的成绩,这些成绩来之不易,凝聚着全体员工的辛勤汗水,蕴藏着所有员工的智慧结晶。

年度人物颁奖典礼是一个荣耀的舞台,颁奖环节星光闪耀,分为“时代后浪,传承荣耀”“大国工匠,铸就荣耀”“硬核宝武,行业荣耀”“劳动最美,宝武荣耀”四个篇章。(下转第2版)

回看20 不平凡的20

2097万吨!

马钢迈上年产钢2000万吨平台

■马钢记者站 中婷婷 李 嘉

本报讯 马钢首次迈上年产钢2000万吨平台!2020年,马钢累计产钢2097万吨,比2019年提升114万吨,创历史新高。

2020年是马钢全面融入中国宝武的第一个完整年。年初,马钢制定了“公司总体铁水产量1820万吨,粗钢产量2020万吨”的计划,并将其逐一分配至保供及生产单元。在制造管理部的总策划下,

实行“日跟踪、周汇报、月总结”管理模式,从资源平衡、品种计划及检修协调等各环节实行过程优化控制,对各工序实时监控。高炉是钢铁生产的基石。炼铁总厂以“日均产量突破4.1万吨”的骄人业绩,超额完成任务。炼钢各生产单元抓住铁水局部富裕时机,相继展开高产拉伸,迈上新的产能平台。

新的一年,马钢人表示要向着更高的目标进发,为“超亿吨”宝武做出新贡献!

八钢生产经营业绩同比增长

■特约通讯员 徐琳 姚海山

本报讯 2020年,八钢公司在遭遇两度疫情的情况下,取得抗疫保产双胜利,全年生产经营业绩同比增长。

通过全体员工共同努力,八钢公司为自治区85%的医院供应医用氧,并以史上最短板材交货周期确保了自治区抗疫隔离点彩钢板的

供应。同时,企业高质量发展不断推进,绿色发展提档升级;信息化系统改造升级,一键采煤、操控中心、氧气高炉等一批智慧制造、技术创新项目相继投入运行;行业内,非低合金方坯、线材、螺纹钢等6个产品成本指标排名第一,铁水、非低合金板坯等产品成本指标名列前茅,全年铁、钢、材产量以及营业收入均同比增长。

引领行业发展 打造后劲十足的中国宝武

中国宝武铁水运输迈向绿色智能高效

全球首台灵巧鱼雷车上线运行

■通讯员 虞 静

本报讯 日前,在中国宝武党委书记、董事长陈德荣见证下,全球第一台SmartTPC(灵巧鱼雷车)在宝钢股份宝山基地正式上线运行,标志着中国宝武正式启动铁水运输SmartHIT系统的研发和部署。

SmartHIT和SmartTPC

铁水运输是钢铁界面核心要素之一,也是钢铁制造中最重要的物流环节。为了进一步提升运行效率,同时满足智能、绿色的时代发展要求,宝钢股份运输部联合大连重工、宝信软件共同组建项目团队,通过绿色驱动、智能感知、数字轨道等技

术共同推进SmartHIT(智慧铁水运输)系统的研发,其中SmartTPC是这个系统最核心的装备。

在陈德荣书记、董事长的亲自指导下,项目团队通过多次交流研讨和技术验证,确定了技术路线和技术方案,经过112天紧张的制造安装,第一台SmartTPC正式上线运行。经初步测试,各项指标满足设计要求。SmartTPC的制造,还得到了宝武智维、马钢交材等多家单位的支持。SmartTPC的上线运行,为SmartHIT的研发部署按下了“快进键”。

陈德荣在现场对SmartTPC的设计、制造和调试情况进行了调研,并与宝信软件、大连重工、宝信软件的管理者和项目团队成员进行了交流。

陈德荣对铁水运输SmartHIT新模式抱有必胜信心,他指出,要继续开展SmartTPC的稳定性试验,同时加快SmartHIT系统建设,为减少铁水运输等待时间创造条件。宝钢股份宝山基地要发挥引领作用,创新思维,打破炼铁、炼钢传统作业和管理方式,通过技术创新和管理创新,推进铁水运输智能化,极大提升混铁车周转率,要敢于挑战“不敢想”的目标,为大幅减少铁水温度做出贡献。

据了解,SmartHIT将于2021年底在宝山基地完成第一阶段部署,届时宝山基地将实现“需要才拉、满罐即走”的极致效率的铁水运输模式。

欧冶链金与华北循环经济产业园签订合资合作框架协议

携手拓展山西区域废钢产业

■通讯员 管毓涵 蕾

本报讯 近日,欧冶链金与华北循环经济产业园合资合作框架协议签订。

根据协议,欧冶链金增资控股山

西瑞赛格废弃资源综合利用有限公司。双方合作后,将以山西长治市为中心,建设以废钢回收、加工及销售为主的循环经济产业链,预计实现年加工、配送、销售废钢规模100万吨,各类合格废钢的供应规模200万吨。

山西是能源大省,焦炭、电力资源丰富,价格低位。山西瑞赛格公司是目前华北地区最大的废钢(固废)加工处理基地,园区总占地236亩,是工信部准入的加工基地,享受增值税即征即退政策。

主编:蒋文雯 责任编辑:刘抒 赵莹

本报邮箱: bgs@baosteel.com 新闻热线: 021-20658244 本报地址: 上海市宝山区长江路868号1号楼 邮编: 200441