

揭榜! 劳动竞赛排行和最佳指标来了~

编者按

习近平总书记指出“要在新时代为劳动和技能竞赛注入新内涵、创造新机制,常做常新,实现竞赛活动广泛、深入、持久的开展”。

今年以来,集团公司上下围绕“十四

五”战略规划纲要、国企改革三年行动实施方案及年度工作要求,以“全面对标找差,创建世界一流”为主题,以“将生产经营的难点转化为人人参与的热点”为导向,以“超越自我、跑赢大盘、追求卓越、全球引领”为目标,深入开展劳动竞赛。绿色低碳、智慧制造、降本增效、铁矿增产、工序对标、“献一计”活动等各项竞赛蓬勃开展,屡创佳绩,广大干部职工斗志昂扬、奋勇争先。为进一步营造氛围,促进对标交流共享,我们开设专栏,定期发布竞赛排行榜和各项最佳指标,宣传最佳实践及先进典型,助力劳动竞赛形成“你追我赶争创佳绩”的热烈氛围和生动局面。

全工序对标劳动竞赛
正如火如荼进行,
各工序聚焦经济运行总体要求
咬定减产不减效目标
奋勇争先,争创一流
请看7月份竞赛排行榜



高炉低碳经济运行劳动竞赛

(一)经济运行获奖高炉

1. 经济运行冠军炉:

宝钢股份宝山基地 4BF
燃料比 494.1kg/t-p
总焦比 330.3kg/t-p

2. 经济运行优胜炉:

宝钢股份东山基地 1BF
燃料比 494.2kg/t-p
总焦比 337.5kg/t-p

3. 经济运行优胜炉:

宝钢股份东山基地 2BF
燃料比 493.7kg/t-p
总焦比 339.1kg/t-p

(二)低碳操作获奖高炉

1. 4000 级低碳冠军炉:

宝钢股份宝山基地 2BF
燃料比 497.0kg/t-p
总焦比 331.3kg/t-p

2. 3000 级低碳冠军炉:

中南钢铁韶钢松山 8BF
燃料比 495.0kg/t-p
总焦比 340.0kg/t-p

3. 2000 级低碳冠军炉:

中南钢铁鄂城钢铁 5BF

燃料比 497.5kg/t-p

总焦比 356.7kg/t-p

4. 2000 级以下低碳冠军炉:

中南钢铁韶钢松山 6BF
燃料比 492.0kg/t-p
总焦比 355.0kg/t-p

(三)低碳进步最快炉

1. 4000 级低碳进步最快炉

宝钢股份青山基地 8BF
低碳操作水平进步成绩 4.2

2. 3000 级低碳进步最快炉

宝钢股份青山基地 7BF
低碳操作水平进步成绩 6.4

3. 2000 级低碳进步最快炉

昆钢公司本部 6BF
低碳操作水平进步成绩 16.3

4. 2000 级以下低碳进步最快炉

昆钢公司红钢 3BF
低碳操作水平进步成绩 20.4

降低炼钢工序能耗和钢铁料消耗劳动竞赛

1. 冠军单元:

中南钢铁韶钢松山炼钢厂
炼钢工序能耗进步率 25.94%
钢铁料消耗进步率 0.83%

2. 优胜单元:

马钢集团长材事业部二区
炼钢工序能耗进步率 46.35%
钢铁料消耗进步率 0.76%

3. 优胜单元:

宝钢股份梅钢炼钢厂
炼钢工序能耗进步率 15.75%
钢铁料消耗进步率 0.51%

提高热装率劳动竞赛

(一) 热轧单元热装进步率获奖产线

1. 冠军产线:

马钢集团本部 2250mm
基准值 27.10%
7 月份实绩 65.23%
进步率 140.70%

2. 优胜产线:

马钢集团本部 1580mm
基准值 26.00%
7 月份实绩 60.22%
进步率 131.62%

3. 优胜产线:

八一钢铁 1750mm
基准值 39.94%
7 月份实绩 73.92%
进步率 85.08%

(二) 中厚板产线热装进步率获奖产线

1. 冠军产线:

八一钢铁 3500mm
基准值 15.89%
7 月份实绩 21.62%
进步率 36.04%

2. 优胜产线:

中南钢铁韶钢松山 3450mm
基准值 75.58%
7 月份实绩 85.16%
进步率 12.67%

(三) 线材工序热装进步率获奖产线

1. 冠军产线:

马钢集团长江钢铁 Φ 550-170mm
高速线材生产线
基准值 20.00%
7 月份实绩 70.18%
进步率 250.9%

2. 优胜产线:

中南钢铁韶钢松山 Φ 550-170mm
线材轧线(二高线)
基准值 13.57%
7 月份实绩 30.95%
进步率 128.08%

3. 优胜产线:

昆钢公司安宁公司本部 Φ 650-158mm 高速线材生产线

基准值 42.44%

7 月份实绩 60.87%

进步率 43.43%

(四) 棒材工序热装进步率获奖产线

1. 冠军产线:

昆钢公司玉溪新兴钢铁有限公司
 Φ 550-350mm 全连轧棒材生产线
基准值 40.69%
7 月份实绩 72.86%
进步率 79.06%

2. 优胜产线:

昆钢公司安宁公司 Φ 650-350mm
草铺新区棒材生产线
基准值 40.42%
7 月份实绩 56.08%
进步率 38.74%

3. 优胜产线:

宝钢股份宝山基地初轧产线
基准值 81.9%
7 月份实绩 97.1%
进步率 18.56%

1. 冠军单位:

宝钢股份青山基地
发挥率 114.3%

2. 优胜单位:

八一钢铁
发挥率 114.2%

3. 优胜单位:

宝钢股份东山基地
发挥率 111.9%

(二) 冷轧轧制节奏生产效率进步率获奖单位

1. 进步最快单位:

八一钢铁
进步率 188.48%

2. 进步单位:

宝钢股份青山基地
进步率 119.82%

3. 进步单位:

宝钢股份 Winsteel
进步率 114.66%

【备注】上述数据由集团公司铁区、炼钢、热轧、冷轧、长材、厚板技术管理推进委员会统计

提升轧制节奏劳动竞赛

(一) 冷轧轧制节奏生产效率发挥率获奖单位

制图:徐晨杰

比学赶帮争创佳绩

梅钢:聚焦工作主线 全员全体系赛马



通讯员 秦峰宁 陈立勤

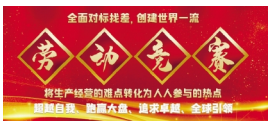
本报讯 今年以来,宝钢股份梅钢公司引导全员聚焦工作主线,立足岗位追求极致、挑战极限,将“超越为赢”理念融入心中,全员全体系赛马,充分营造“千斤重担人人挑,人人身上有指标”的劳动竞赛氛围。

炼钢厂高炉分厂将挂图作战和劳动竞赛、绩效激励结合起来,

激发全员干劲和工作热情。二号高炉确立“大流量、高动能、高富氧、高煤比”操作思路,炉长对炉况精准“把脉”,操作人员高效执行,操作参数持续“破冰”,多项技术经济指标得到持续优化;

富氧率提升幅度达 197.3%,与国内同级优秀高炉平均水平相当;炉缸截面积利用率达到 87.77 吨/平方米·天,创下二号高炉四代炉龄历史纪录。四号高炉认真细致以炉况连续稳定顺行为中心的操作思想,狠抓原燃料筛分管理,控制合理压差,保持入炉风量较高水平稳定运行。高炉炉缸截面积利用率系不断提高,其中 5 月份达到了历史最高的 69.79 吨/平方米·天。

炼钢厂以“超越自我、追求卓越”为目标开展降低铁耗比劳动竞赛,全力提高铁水利用率,提高经济效益。二季度,二炼钢单月铁耗比持续向好,6 月份铁耗比创历史最好水平。二季度累计实施转炉合金料仓、吹氩站、LF 炉加废钢 9000 多吨,铁包加废钢 5000 多吨。测算最优转炉装入制度,开展转炉低温喷溅、溢渣技术攻关,以保证转炉冶炼平稳。喷溅渣量由年初的 25 公斤降低至 20 公斤;开展大废钢条件下保留问题攻关,保留率由最初的 10%降低至 5%;开展二炼钢铸余直返倒罐站,减少铁水装入量,累计直返铸余 1400 多吨。



封路通知

由中冶宝钢技术服务有限公司承担施工的宝钢股份能环部一分厂宽厚板循环水区域 ACC 冷水池清泥项目工程及吊车、泥斗停放,需对厚板三路进行临时封闭占路。封路时间为 9 月 7 日至 9 月 15 日。

特此通知。

宝钢股份能环部

由上海宝轻工贸有限公司承担施工的宝钢股份能环部能介分厂宽厚板炉火 2 号送高位水箱泵解体检修项目工程及 300 吨汽车吊配合占路,需对纬三路(热 27 路与热 28 路之间)进行封闭占路。封路时间为 9 月 7 日(17:30-22:00),9 月 22 日(17:30-22:00)。

特此通知。

宝钢股份制造管理部

讣告

中国共产党党员,第四届全国人大代表,原上海宝山钢铁总厂副厂长、教授级高级工程师(享受政府特殊津贴),离休副局级干部何麟生同志,因病医治无效,不幸于 2021 年 8 月 26 日 15 时 25 分在上海复旦大学附属华东医院逝世,享年 93 岁。

何麟生同志告别仪式已于 2021 年 8 月 30 日(星期一)下午 15 时在上海龙华殡仪馆云霄厅举行。

特此讣告!

联系电话:021-26642522

宝钢股份老干部服务管理中心

二〇二一年八月三十日

讣告

中国共产党党员,原宝钢工程指挥部总工程师,退休副局级干部孔祥恭同志,因病于 2021 年 8 月 27 日 7 时 42 分不幸在家逝世,享年 84 岁。

孔祥恭同志告别仪式已于 2021 年 8 月 29 日(星期日)上午 9 时在上海宝山殡仪馆垂青厅举行。

特此讣告!

联系电话:021-26642522

宝钢股份老干部服务管理中心

二〇二一年八月二十九日

“由大而强”,我们步履铿锵!

(上接第 1 版)

在联合重组、开疆拓土的进程中,中国宝武逐渐探索形成具有宝武特色的“一企一业,一业一企”的专业化整合融合管理模式。以“战略引领,快速有序,优势主导,方法创新”为工作思路,对集团范围内同类业务单元实行业务、资产、人员等的整合融合,最终实现一体化高效运作的一整套管理实践过程,助推中国宝武做强做优做大。同时,中国宝武积极探索“一总部多基地”运营架构建设。大力推进 5 个专业化、区域化平台钢铁公司建设,提高资源要素集聚和配置能力;不断深化大宗原燃料、备品备件、冶金装备制造、废钢和气体、设备运维等专业化平台公司建设。其中,马钢专业化整合取得协同效益 9.2 亿元。创设水务、清能等一批专业化技术研发与制造平台。

中国宝武整合融合管理模式分为管理对接、整合策划、整合实施、一体化运作四大阶段。这是一项上下联动、内外并举、多方协同的系统性工程,通过不断总结整合融合工作实践,归纳提炼整合融合管理模式的“道、法、术、器”,发布《中国宝武专业化整合工作指导手册(2020 版)》,作为开展整合融合工作的指导性文件。

三大引领 创新驱动

中国宝武坚持“低碳、智慧、精品”为导向的“三大创新引领”,以此驱动创建世界一流示范企业的伟大进程。在低碳创新引领方面,中国宝武在业内率

先发布低碳冶金目标——力争“2023 年力争实现碳达峰,2025 年具备减碳 30% 工艺技术能力,2035 年力争减碳 30%、2050 年力争实现碳中和”,并成立了碳中和推进委员会,统筹推进绿色低碳领域的科技创新、技术合作、最佳实践和碳数据资产管理,积极探索低碳转型技术方案和路线图。

在智慧创新引领方面,中国宝武全面推进智能制造“四个一律”,建设 xln3Plat 工业互联网平台,打造了硅钢智能工厂、冷轧黑灯工厂等一批标杆产线。宝钢股份宝山基地成为国内唯一入选世界经济论坛“灯塔工厂”的钢铁企业。工业互联网平台入选国家工信部“2020 年跨行业跨领域工业互联网平台清单”。

在精品创新引领方面,中国宝武围绕能源、核电、交通运输、航空航天等领域,开展新一代高强汽车用钢、高效硅钢、特种合金、高性能不锈钢、手撕钢、重载车轮用钢等高端精品研发,一批新产品实现全球首发,汽车用钢、硅钢等战略性产品居于全球领先地位。

创新商业模式 转换体制机制

中国宝武以“一基五元”战略产业为基础,从“智慧制造”到“智慧服务”,构建制造、交易、物流、原料、金融、大数据、技术及园区八大业务体系,协同共建生态圈交易、物流、金融、数据四大平台,打造多产业链组合的生态圈商业模式,提升资源配置效率,实现生态圈价值最大化,按照“专业化整合、平台化运

营、生态化协同、市场化发展”的原则培育打造细分行业领军企业,提升“五元”业务规模和竞争力。持续深化产业间协同共建,钢铁生态圈融资总规模达到 750 多亿元。欧冶工业品通过创新商业模式,提供采购共享服务,2020 年降低采购成本 6.5 亿元。

与此同时,中国宝武通过积极转换体制机制,激发创建世界一流示范企业的内生动力和活力。中国宝武积极稳妥推进子公司混合所有制改革。在全面梳理“宜混”企业的基础上,制订混改计划,“一企一策”推进混改项目实施。近期即将召开的中国宝武混合所有制改革项目专场推介会,将推出 21 个各类拟混改项目。

中国宝武扎实开展对标世界一流管理提升行动。对标优秀民企,正视差距,围绕关键指标,从集团公司领导班子到部门管理者“一人一表”,做到人人肩上有指标。各一级子公司瞄准标杆企业对标找差,狠抓技术攻关和现场改善。去年宝钢股份实现成本削减效益 37.7 亿元,实现宝武协同效益 37.6 亿元,大幅超额完成年度目标的 125%。中国宝武还不断完善关键核心人才管理机制,优化领导班子职数和领导人员配置,推动干部跨单位交流任职,实现一级子公司董监事“职务化”选派全覆盖。积极推进经理层成员任期制和契约化管理。多渠道引进高层次紧缺人才 268 人。探索“宝武科学家”队伍建设,实施“百千万”高技能人才工程,打造“专家智库”,着力破解“卡脖子”难题。

中国宝武首条连铸直轧产线诞生

(上接第 1 版)

昆钢公司加入中国宝武大家庭后,中南钢铁在对昆钢协同支撑中贯彻集团要求,深入挖掘降碳潜力,提出了取消轧钢工序“活套”,实现连铸直轧的设想,得到了昆钢的高度认同和积极推进,并确定以红钢高线为试点快速开展连铸直轧技改。同时,组织技术人员到国内相关企业进行了实地考察。

在中南钢铁的统筹布局和技术支撑下,在集团公司长材委员会的关心

支持以及昆钢公司和红钢基地的重视推动下,今年 5 月份,红钢高线绿色低碳直接轧制技术改造项目完成项目设计和合同签订,6 月份开工建设,仅用 74 天就实现正式投产。该项目取消了轧钢工序的加热炉“活套”,采用电补热技术进行在线补热,利用横移输送机将连铸坯送入轧机直接轧制,可有效降低煤气加热比例,在降低成本、提高效率、节能减排等方面成效显著。

据悉,重庆钢铁双高棒连铸直轧项目也即将竣工投产。下一步,中南

钢铁和昆钢公司将坚决贯彻落实集团公司关于绿色低碳高质量发展的要求和“双碳”工作的部署,认真总结实践经验,持续推广连铸直轧技术应用,根据成本最低、效益最优、能耗最低、减碳最大的原则,结合各地铸轧现场实际布置情况,制定有针对性的工艺技术路线,进行因地制宜的改造,在近年内完成有条件的轧钢线 100% 实现连铸直轧,同时全面推进“6C”降碳,从“规划降碳、工艺降碳、技术降碳、效率降碳、链圈降碳、绿色降碳”六个方面制定碳中和路线图,助力中国宝武碳达峰碳中和目标的实现。