

人生因你而精彩

□林志英

作为“钢二代”的我，今年已经是在中南钢铁韶钢松山度过的第三十个春秋，我有幸见证了韶钢的发展、壮大。小时候，我只知道韶钢是父辈工作的一个钢铁企业；而今，韶钢是一座山，一座我可以依靠的山，是我为之执着奋斗一生的美丽家园。

1991年，我退伍复员，有幸成为韶钢的一员，让我的专长有了更大的发挥空间。三十年来，我从一名军人到一名普通的汽车驾驶员，再到机长、班长，虽然工作岗位一直在变，但我转业不转志、换装不换心。特别是从事起重吊装工作后，我始终坚守岗位，用军人严谨认真的态度、一丝不苟的作风对待每一项吊装任务，尽职尽责、任劳任怨，满怀热情服务生产，一直以来都保持着“零安全事故”“零质量事故”纪录，安全、优质、高效地完成每一项任务，多次被评为优秀共产党员。

起重吊装这条路上，一路艰辛，可我从未放弃。我驾驶的是16吨汽车吊，吨位虽小，但是机动性和灵活性是优势，

经常扮演“应急小组”的角色，哪里有需要往哪赶，高效执行调配、保生产、忙建设，在很多场合以独特的优势发挥着重要作用。炼铁炉台、炼钢平台、建设工地、检修现场都留下了我忙碌的身影。

近年来，一代又一代起重吊装技术人才不断涌现，为了能在工作中做到游刃有余，工作之余我不断给自己充电，提升理论知识和操作技能。在2018年、2019年韶钢工程流式起重司机技能竞赛中，连续两年获得第三名，操作技能和心理素质都得到了提升。为营造尊重知识、尊重技能的良好氛围，从2019年3月至今，我还协助韶关市特种设备协会举行了多期流式起重司机实操考试，助力近百人取得操作证书，为打造技术精、素质高的吊装队伍作出了贡献。

能够成为韶钢的一名员工是我的荣幸，我也同时感受到了肩上沉甸甸的责任。我将继续保持工作激情，紧跟企业发展步伐。我坚信，我的人生必将会随着企业的发展而更加精彩！

“痛并快乐着”

——记宝钢工程技术事业本部规划党支部书记、规划咨询部副部长徐静



■记者 夏玮

习近平总书记勉励党员干部时说：“我们共产党人讲奉献，就要有一颗为党为人民矢志奋斗的心，有了这颗心，就会‘痛并快乐着’。”上海市“两优一先”优秀共产党员、宝钢工程技术事业本部规划党支部书记、规划咨询部副部长徐静正是这样的共产党员。



智能引领 助力打造“黑灯工厂”

在宝钢股份宝山基地，1730冷轧厂内有座“黑灯工厂”——冷轧C008智能车间，是工信部钢铁企业制造示范试点和工业互联网应用试点项目，入选首批上海市智能工厂。

在智能制造概念兴起时，冷轧厂组建智能制造核心团队，启动热镀锌线智能化改造工作。徐静作为团队成员，“沉浸式”加入“黑灯工厂”的建设工作。冷轧产线智能化的“最后一公里”尤为艰难，也激发出团队的斗志，大家同心协力、孜孜不倦探索钢铁智能工厂核心技术和钢铁智能制造实践方法。徐静是机械专业出身，涉足智能制造领域后，深感缺少大数据、计算机方面的专业知识。自此，她包中常备《机器与人》《云上的中国》《协同数字化时代》等书籍，在会议、午休间隙，飞机、火车旅途中，如饥似渴地学习。头脑风暴、读书分享会等，也成为徐静和伙伴们开启智慧制造大门的平台。很快，徐静从数字化“小白”转型，在拓展自己知识结构的同时，也为中国宝武数智化发展储能。

作为一名党员、基层党支部书记，徐静表示，要秉承中国宝武“艰苦创业、争创一流、严格苛求”的企业精神，努力带好一支队伍、带出一支好队伍。



自1995年入职以来，徐静始终扎根在中国宝武工程建设第一线，秉持严谨的工作作风和扎实的专业技术知识，连续主持完成多条退火、涂镀、硅钢生产线的新建及技术改造，构筑起冷轧全流程、多产品设计体系。

敢打敢拼 担纲多个大型项目

工程建设无小事，而徐静的雷厉风行、敢打敢拼在现场是出了名的。

2007年，徐静担任国内首条高强钢专用生产线——连退/镀锌中试机组项目设计经理。面对首创的采用“连退和镀锌合二为一”的工艺布置，从工艺技术、核心装置到产品研制，没有成熟参考资料的她，边设计、边制造、边施工、边修改是常态。白天，徐静忙于项目方案的评审、处理协调各类事项，晚上回家后继续挑灯夜战。有时半夜突然来了设计灵感，立刻披衣起床记录。她全身心投入，对每一台设备规格、每一根管道走向，甚至对每一颗螺栓都了如指掌，如数家珍。在炉内设备拆漏期间，徐静和大家起早贪黑，有一次在炉区检查时，也就是席地而坐歇一歇的功夫，她居然就睡着了。

高强钢生产线投产，取向硅钢后续工程二、三、四期相继上马，徐静又担

任热轧拉伸平整机组的项目经理。为掌握取向硅钢产线技术，她牺牲了无数个周末、节假日。短短半年时间，在她的组织下，项目组拿出了一个个优化设计方案。一张张草图变成施工图，继而成功用于工程，实现了该机组国内自主设计、自主集成的技术突破。

自从开始担任大型项目负责人后，徐静很多年来对老人、女儿、家中事经常无暇顾及。徐静做设计工作有时候需要静下心来思考并长时间伏案，父女两人就自动隐形，免得打扰到她。老人也总是体谅徐静忙碌，老父亲得病要做化疗，到了治疗时间，老人总是自己去，回来也总说没有什么化反应。一说到这个话题，徐静微微哽咽，但又笑笑说，父亲是复员军人，作风硬朗，自己和妹妹身上正是继承了这样的优秀品格。纪念父亲的最好方式，就是在各自岗位上尽心履职，报效祖国、报效党，无愧于这份职业。

聚焦价值 创新创效实现N个“不可能”

设计研发之路崎岖艰难，徐静秉持一名共产党员的钢铁意志迎难而上；硅钢热轧拉伸平整机组都成功实现了工程化，分别实现超高强钢、低温取向硅钢国内首发，其中“先进高强钢薄

带钢制造技术与产业化”获冶金科学技术奖特等奖，“取向硅钢后续工程设计”获全国冶金行业优秀工程设计一等奖。

2018年，徐静负责的4号热轧拉伸平整机组项目投产，产品大纲中增加了0.23毫米以下超薄带钢。为了适应该规格，她对高速通板、在线切边、在线激光刻痕均进行了优化。为了解决切边废料的收集问题，她摸清厂内所有废边卷球机、碎边剪等废边处理装置的主要性能参数，大胆提出使用破碎剪的方案。这一难题的解决，使在线切边在4号机组首次应用并成功实现，大大降低生产成本、提升了效率。

2020年宝钢股份青山基地取向硅钢规划由40万吨调整至60万吨，需要将其高温生产工艺路线改造为低温路线，涉及硅钢全流程。作为宝钢工程青山区技术总负责人，面对任务重、节点紧，徐静充分结合宝山基地取向硅钢先进生产工艺技术和青山基地的产线现状，量身定制改造方案，力争做到改动量最小化、效能最大化。首个取向硅钢低温HIB改造项目——CA15机组从立项到完成施工、热负荷试车，仅仅用了4个月即完全达到改造目标。其间，徐静以基地为家，咬定青山不放松，将N个“不可能”变为现实。



做勇敢追梦人

□志远

近日，为积极响应全民健身号召，宝钢资源团委组织青年员工开展户外拓展主题活动，进一步丰富青年员工的文化娱乐生活。

青年们来到户外拓展基地，接受相关安全培训后，挑战了空中徒手攀爬、巨型秋千、透明滑梯等拓展项目。大家相互帮助，在挑战高难度动作、克服畏难情绪的同时，也不断刷新着各自的运动极限。

活动中，大家加强了彼此之间的沟通交流，发挥出更大的聚合力量。



大家表示，前进的路上没有终点，无论在生活中还是工作中都要始终保持热情，勇敢面对困难、勇于接受挑战，在人生的舞台上绽放光彩，在职业的赛场上做勇敢的追梦人。

自己动手扮靓“家”园

□陶梓

为营造“家”园文化氛围，近日，武钢集团江北公司汉冶萍文旅组织开展党员义务劳动，建设“四化”标准示范园区。

武钢文化体育园的员工们拿着工具，修剪、处理办公楼周边、园区绿化带的杂草，对垃圾进行分类，为靓化园区发出自己的一份光和热。汉冶萍文旅本部员工主动服务基层，与武钢博物馆的员工分工合作，对绿化环境开展全面清理，使武钢博物馆以崭新的姿态迎接游客朋友的参观游览。为提升人驻企业的归属感，全媒体中心员工开



展义务劳动，打扫园区卫生，帮助入驻企业清洗空调过滤网，创造和谐、优质的营商环境。

义务劳动，换来了汉冶萍文旅的绿化、美化、洁化，这样的“家”，谁不爱？

一线班组

日积跬步铸就“精益小家”

□张磊

在宝钢材料事业本部连铸一分厂出坯检验作业区，由吴培兵、宋刚、刘瑛三名员工组成的方坯结晶器班组发扬“愚公移山”精神，一点一滴优化现场作业环境，将班组创建成“精益小家”。

2018年底，吴培兵转到出坯检验作业区，成为方坯结晶器班组长。看到一楼休息室墙壁脱落、油污灰尘满墙、室内杂乱无序，创建“精益小家”的想法在他心中涌动。2019年7月的一天，吴培兵带着“酝酿”很久的想法，找准工余休息时间，跟组员宋刚、刘瑛商议，三人“一拍即合”。“我是班长，我带头。”吴培兵自己买来粉刷墙壁的工具和涂料，三人齐动手，利用工余时间粉刷休息室墙壁、整理室内物品。在大家的共同努力下，一楼休息室变得宽敞明亮、干净舒心。

现场操作区地面凹凸不平，最高处和最低点相差达20公分。为做到地面平整，大家借来风镐、铲车等工具，破开

地面削平突兀处，运来砂石补平低洼点。为不影响周边区域员工，他们利用白班下班时间干，放弃周末连轴转，经过一个多月的奋战，三人终于拿下这最难啃的“骨头”。现场环境的点滴变化，鼓舞了他们的干劲。后来，他们又加紧改善备件区，用2个多月时间制作了近22米现场拉门箱柜；重新设计现场楼梯，排除安全隐患，将楼梯平台下面的空间改造成生活室；改善二楼休息室照明，使休息室焕然一新，成为作业区会议室及党员活动室，统一作业区整体规划……

“一件接着一件办，一天接着一天干！”8个月时间里，大家共清理现场各类废弃物20余吨，投入使用各类物资70余吨。他们通过持续改善，以马钢“江南一枝花”的精神鼓舞自己，鞭策自己，把分内工作做成最好、做到极致，彰显精益工厂的内涵，成为分厂和作业区学习的榜样班组。

服务用户

每个细节都力求完美

□志伟

近日，宝武智维检修事业部产品服务中心减速机团队圆满完成了首钢1号镀锌线碎边剪年度检修任务，这是继去年在风雪天出征本钢后，再一次完美完成市场开拓任务。

6月，团队负责人张协获首首钢冷轧薄板公司1号镀锌线碎边剪不能正常使用，严重影响产品质量。他立即选择定修停机时间赶赴现场，查看设备、分析原因。碎边剪是精密传动设备，制造精度高、调整难度大，用户急切希望能在7月下旬修期间进行修复，年修工期暂定12天。时间紧、任务重！大家迎难而上，紧急对耗材、工具重新配置。同时，防疫工作也不能松懈，所有成员做好核酸检测，确保人员安全。

正值盛夏，且碎边剪设备都在透明塑料板搭建的密闭空间里，闷热无比，温度达37度以上。大家在狭小的缝隙里拆卸着碎边剪附属设备，每个人的衣服都能拧出水来。陈宏刚身材魁梧，在

狭小空间里坚持一丝不苟测量着每个部件的原始尺寸，将服务用户的承诺落在每一个工作环节中，“检修质量一定要达到用户要求！”

专业能力已经无可挑剔，现场标准化作业也成为检修队伍的一张名片。从前期准备到实地调研，从方案、工器具准备到定置化要求，每一件事每个细节都力求完美。正是因为有了高标准、严要求，碎边剪施工区域的标准化成为用户4条产线年修中的亮点。团队的努力得到了用户的赞许，大家士气大振，都想把最优质的服务和最标准的形象留在用户心里，也为后续业务拓展打下坚实基础。

12个日日夜夜，大家齐心协力，每天开工前列队交底、收工后主动场清。终于，两台碎边剪单机试车成功，设备功能精度得到恢复，用户高度评价道：过程这么完美，结果肯定满意！

铁路线上最靓“风景线”

□蔡筠

中南钢铁鄂城钢铁装卸车间道口班是清一色的“铿锵玫瑰”，主要负责五里墩和国铁两个道口的安全监护、运输保障等工作。面对纷繁复杂的道口交通环境，道口班深入推进精益6S管理，充分发挥自主管理特色，圆满完成“急、难、险、重”道口安全值守任务，实现了道口责任交通事故为零的安全目标。

五里墩道口地处鄂城钢铁五里墩，是厂内铁路运输的咽喉，加上国铁道口地处东区通往西区的主干道，铁路列车和人员车辆交叉通行十分频繁，安全防护压力巨大。“道口如刀口，责任重在肩”，大家利用每天的班前会和每周班组安全会，强化员工日常安全操作行为；自己动手制作班组文化展板，给道口桌椅刷漆换新装，作业环境干净整洁；克服人员严

重不足现状，三班增设人员值守，密切盯控道口铺面车辆情况；道口来车时，她们“早响铃，早出场”，时刻注意机车动态；密切注意是否有行人、车辆抢越栏杆，确认道口完全封闭、道口作业安全后发送通过信号。发生交通事故时，她们及时处理滞留道口的临时故障车等，确保道口区域交通顺畅。

每天，她们都会对自己管辖的设备设施进行巡检，并及时清扫道口铺面异物和橡胶槽杂物，保障道口通行安全。由于道口“金花们”的骄人业绩，2020年，装卸车间道口班荣膺“中国宝武玫瑰奖”荣誉，并在鄂城钢铁举办的“星班组”案例发布会上荣获三等奖。在第三季度星级班组评比中获“安全标准化星级班组”称号，被誉为铁路线上最靓“风景线”。