

路面常积水，绿地乱停放，不能忍！



武钢有限三炼钢西路上，炼铁厂六号高炉铁路桥附近，晴天路面常有积水。



短评

路面时常出现不明积水、绿化带内肆意停放自行车……这是员工近日拍到的情况。

路面积水无论阴晴时有发生，水从何处来？缘何无处排放？有关部门须尽快查明解决。积水路面为厂区主干道，上下班骑车的员工经常滑跌，遇到大货车路过，不但溅得一身，安全问题更是让员工提心吊胆。

绿化带时常有车辆违规停放，影响厂容厂貌，绿地也饱受“践踏之苦”。绿化带不是“停车位”，切勿图一时方便。“厂在林中，路在绿中，人在景中”，我们每一个人都要成为建设绿色城市钢厂的坚强推动者和积极践行者。



宝山纬十二东路宝武宝山分公司办公大楼旁，绿化带内横七竖八地停放着多辆自行车。

回音壁

本栏目 8 月 24 日刊登了宝山纬三路化工办公楼等相关区域环境问题的照片，请看整改反馈——

宝武矿业高度重视，公司领导快速组织职能部门及区域内相关单位召开现场会议落实整改：

1. 责成纬三路化工办公楼使用中冶宝钢、中冶建安、宝钛公司、上海园林分别对办公楼周边及附属车棚、已停用的鱼一食堂进行了全面整理整顿、清理打扫，组织煤精厂员工动手修复了化二十六路上的路牌。



2. 深刻反思管理不到位问题，对曝光问题涉及的相关责任部门按照公司环保绩效管理制度进行了责任考核。

3. 举一反三，深挖管理问题根源，针对停用区域环保管理网格化责任缺失情况进行梳理，立即补充制定下发通知，明确纬三路化工办公楼和鱼一食堂区域的网格化管理责任，并

完善区域管理标准，强化网格化管理检查频次、力度，确保及时发现、落实责任、予以整改。



4. 加强对协力单位和员工的生态文明教育，组织员工定期开展环境保护检查，形成党政工团齐抓共管、全员参与环境整治的良好局面。



宝武矿业将不断补足短板、提升自我，对环境整治常抓不懈，以实际行动推动厂区生态文明建设上新台阶。同时，欢迎广大员工发挥监督作用，如发现脏乱差、能源浪费等现象，及时向所在区域管理者、环保管理员反馈，提出宝贵的意见和建议。

全面对标找差，创建世界一流。大“家”好不好，还须大家“看”。本栏目想借您的一双慧眼，无论您是生产一线的操作人员、技术人员，还是管理人员、业务人员，抑或是在市场上走南闯北的营销人员……我们期待您能拍下企业在安全、环境、管理等方面的短板及各种不文明现象，共同促进企业发展、进步。快快拿出你的手机，拍下“问题图片”，说清“问题现象”，注明拍摄区域，留下联系方式（以便编辑详询）。来稿请标注

“找差大家‘看’”投稿，一经刊用将给付稿酬。同时，我们会全程为投稿者保密。投稿可自行选择以下任意方式：
◆私信“中国宝武”官微
◆发邮件至：baowumeiti@baosteel.com



基层动态

马钢启动冶金煤气安全专项整治攻坚行动

■通讯员 高华 高丽娟

本报讯 近日，马钢组织涉及冶金煤气生产、储运、使用、设备设施维护检修的各子公司、二级单位、协力单位，开展冶金煤气安全专项整治攻坚行动。

此次专项整治攻坚行动为期两个月，按照“自查自纠、重点督查、整治总结、立行立改、巩固提高、回头看”的步骤有序开展，旨在规范各二级单位煤气安全管理，提升从业人员的煤气安全管理水平，强化风险防控能力，深入开展隐患排查治理，确保煤气设备设施本质安全，杜绝煤气安全事故。

武钢有限亮相科创青山“双碳”高端论坛

■通讯员 林亚萍

本报讯 近日，2021年青山区全国科普日活动启动仪式暨科创青山“双碳”高端论坛举行，宝钢股份武钢有限武钢协应邀参加。武钢有限硅钢部首席师王雄奎获青山区“最美科技工作者”称号。

武钢协一直致力于“大科普、大协作”的工作格局，努力向公众传播钢铁科学知识、传递绿色钢铁理念，与青山区科协通力合作，签订了“科普工作联盟、科普活动联手、科普设施联办、科普基地共建、科普特色联创”工作协议，持续多年联合开展科普日等大型科普活动。围绕碳达峰碳中和，武钢有限将按照“三步走”路径，致力于打造“绿色、低碳、智慧、高效”为一体的产城融合生态化城市钢厂。

财务公司积极推进 RPA 金融科技成果应用

■通讯员 蔡轩

本报讯 今年以来，财务公司积极推进 RPA 技术应用，目前已建和在应用场景 30 余个，在结算、财务、信贷等业务领域的运用逐步深化。

RPA 即机器人流程自动化，是人机协同的最佳打开方式，是金融自动化的重要着力点和金融数字化不可或缺的一部分，是推进金融科技的重头戏。财务公司在做好科技运用安全防范管理的基础上，以提效、减负、智慧为目标，加快“数据驱动”“智能驱动”，以客户为中心，深化科技赋能金融，为打造特色一流财务公司打下坚实基础。

宝钢资源全面推进“铁精矿产量创佳绩”劳动竞赛

紧盯新目标 提产提质提效

■见习记者 姚乐

根据日前召开的宝钢 2021 年二季度工作会议部署安排以及对宝钢资源的新定位、新要求，宝钢资源确立了“保五争四”的战略目标，力争实现可控铁矿石产量超过 1.6 亿吨。对此，宝钢资源各基地矿山立即行动，在确保安全生产的前提下，稳定生产节奏，努力实现境内铁矿石产量的提产目标，为维护国内市场铁矿石价格作出贡献。

马钢矿业：

紧盯市场抓机遇 多点发力促生产

上半年，马钢矿业全体干部职工抢抓有利的市场形势，持续建设平安、科技、质量、精益、人文、可持续发展的新矿山，向铁精矿提产目标大步迈进。

南山矿持续优化圆筒仓放料系统的各项技术经济指标，供矿效率不断提高。今年上半年，凹山选矿厂高压辊磨系统改造项目圆满完成，进一步提高了凹山选矿厂的人磨原矿品位，大大降低了磨矿能耗，产能得到有效提升，实现了铁精矿产量、铁精矿综合品位双提升。姑山矿紧紧围绕生产经营、工程建设任务指标，不断优化生产组织，分解细化生产指标，攻坚克难，全力以赴抓生产。罗河矿紧紧围绕生产经营中心任务，全面对标找差，科学柔性组产，统筹协调生产与扩能工程交叉、采矿系统和选矿系统相对独立的实际问题，提前部署生产、检修时间节点，打通关键堵点，充分释放产能。桃冲矿



牢牢把握安全、环保、产量、销量、营收、利润等要素，强化季节性工作措施的布置落实，攻坚克难争营收。

梅山矿业：

高目标驱动高绩效 强化生产过程管控

在上半年中国宝武“铁精矿产量创佳绩”专项劳动竞赛中，梅山矿业以生产铁精矿 128.8 万吨、109.6% 的竞赛目标完成率获得季军。面对产能提升任务，梅山矿业乘势而上，统一思想，全员发动，追求极致效率，以高目标驱动高绩效。

梅山矿业结合各分厂工作性质，围绕竞赛总目标，分解指标，确定了 5 大类共 10 项年度重点劳动竞赛项目。实施产量提升“赛马”机制，建立纵向历史最优、横向跑赢大盘的超越指标体系，细化产量、工艺、设备、质量等激励细则，分档激励，当月兑现，增强全员参与竞赛的积极性和主动性。根据原矿产区分布、区域能力和原矿品级等特点，梅山矿业强化生产组织和过程管控，专业团队深入一线，制定技术提升方案和工艺管控方案，切实做到矿产资源的应收尽收。在提高选矿金属回收率方面，强化品位管控，推广新装备。今年上半年选矿金属回收率较上年同期提升 3 个百分点，累计多生产铁精矿 9 万吨。

武钢资源：

科学组织生产 挖掘生产潜力

今年以来，武钢资源在确保安全的前提下，多措并举，稳定生产节奏，科学组织生产，力争铁精矿生产稳中求进，确保全年生产目标的实现。

武钢资源强化周调度和月生产经营计划会管理，坚持在欠产单位召开现场分析会，分析欠产原因，确保公司铁精矿计划的落实完成；以效率效益为导向，坚持考核分配向一线职工、关键岗位、关键人才倾斜，完善差异化考核评价体系，以合理考核分配机制激发全员提产增效活力。

八钢矿业：

瞄准目标订措施 优化工艺提产量

2021 年，八钢矿业制定了铁精矿提产 10% 的目标，助力宝钢资源实现境内铁矿石铁精矿提产目标。

雅满苏矿为保证矿石供应，通过积极引进机械化设备、优化采准工程等，上半年矿石产量完成计划的 153.84%，同时针对周边各矿山的矿石难磨难选的问题，积极开展工艺改造，改造后已顺利生产铁精矿约 2300 吨。蒙塔矿为保障矿石供给量及质量，通过采取组织分段接替、建造溜井斜溜槽等措施持续优化提升产能，2021 年铁精矿计划产量 260 万吨，较 2020 年产能提升 40.54%。敦德矿针对溜井冻结（蓬矿）影响井下矿石产能问题，通过现场试验，与兄弟企业考察交流，深入查找分析，蓬矿次数较 2020 年同期降低 30%，并对现有破碎生产线筛分工艺进行改造，选入磨小时处理量由 200 吨提升至 225 吨，进一步提升了磨矿能效。

瞄准争做钢铁产业供应链上的“链长”和勇担“中国铁矿石资源安全保障先锋”国家使命的新定位、新目标，宝钢资源将全力提升铁精矿技术经济指标，积极践行资源报国的使命担当。



创新驱动 新品研制精准发力

韶钢松山高三线：

三个月开发生产 12 个新品

■特约通讯员 陈立新 通讯员 陈睿

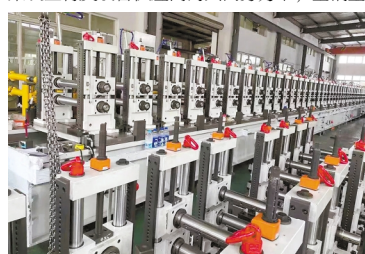
本报讯 二季度，中南钢铁韶钢松山特钢厂高三线创下 3 个月成功开发生产 12 个新产品的纪录。

作为韶钢松山产品结构转型升级的重要产线，高三线自 2020 年 7 月建成投产以来，新产品开发生产步伐一直未曾停歇过。产品定位中高端冷弯钢、易切削钢、弹簧钢、轴承钢等工业线材产品，具备生产 Φ5.5mm-50mm 规格的盘卷能力。高三线拥有钢坯修整线、在线尺寸表面质量检测、成品冷墩、酸洗及磁探等质量把控手段，具有回火轧制、超低温轧制等工业线材生产工艺，可满足客户对工业线材的不

同需求。特钢厂始终坚持以客户需求为标准，认真执行生产工艺规程，严格把控产品质量，力求每次新产品试产一次成功。在二季度成功开发生产的 12 个新产品中，高碳钢轴承钢的开发对线材表面质量、尺寸精度、脱碳层深度、晶粒度和力学性能等质量指标要求较高，工艺控制技术难度大。特钢厂多次牵头组织相关单位对工艺操作进行调整和改进。在轧制过程中，检验人员逐件对盘条头、中、尾部尺寸进行卡量确认，同时采用冷墩、酸洗和磁粉探伤等方式对表面质量进行检验把关，有效保障了盘条表面质量满足客户标准要求。

■通讯员 全轩

本报讯 近日，在巢湖轻量化项目组、上海秉玖型材及设备供应商的共同努力下，宝钢金



宝玛克科技自主集成冷弯线 成功为客户试制高强钢型材

属宝玛克科技自主集成的定制型材 RF5002 冷弯产线，成功为客户试制了某车型高强钢型材，产品尺寸公差和焊缝均满足客户技术要求。

宝玛克科技成立于 2020 年 4 月，主要从事新材料、汽车部件、精密型材、机械装备、模具、检具、夹具、工具的开发设计、生产制造和销售，以及相关技术的开发、服务等业务。

RF5002 冷弯产线是宝玛克科技在消化吸收德国两条进口冷弯设备的基础上，按照“照单点菜”的方式进行自主集成、生产制造和销售。在确定技术方案、设备监造及 A 检等过程中，RF5002 冷弯产线项目团队齐心协力，深入分析研究，对设备设计方案不断完善优化，满足用户需求。