

揭榜!

劳动竞赛排行和最佳指标来了~



编者按

习近平总书记指出“要在新时代为劳动和技能竞赛注入新内涵、创造新机制,常做常新,实现竞赛活动广泛、深入、持久的开展”。

今年以来,集团公司上下围绕“十四五”战略规划纲要、国企改革三年行动实施

方案及年度工作要求,以“全面对标找差,创建世界一流”为主题,以“将生产经营的难点转化为人人参与的热点”为导向,以“超越自我、跑赢大盘、追求卓越、全球引领”为目标,深入开展劳动竞赛。绿色低碳、智慧制造、降本增效、铁矿增产、工序对标、“献一计”活动等各项竞赛蓬勃开展、屡创佳绩,广大干部职工斗志昂扬、奋勇争先。为进一步营造氛围,促进对标交流共享,我们开设专栏,定期发布竞赛排行榜和各项最佳指标,宣传最佳实践及先进典型,助力劳动竞赛形成“比学赶超争创佳绩”的热烈氛围和生动局面。

铁矿增产、全工序对标劳动竞赛 正如火如荼进行
各参赛单位聚焦经济运行总体要求 强化成本管控,优化组织生产
咬定竞赛目标不放松 奋勇争先,争创一流
请看 8 月竞赛排行榜

“铁精矿产量创佳绩” 专项劳动竞赛

共 11 家参赛矿山超额完成预算目标:

马钢矿业张庄矿

完成预算目标的 114.9%

重钢矿业西昌矿业

完成预算目标的 112.3%

梅山铁矿

完成预算目标的 110.9%

八钢矿业敦德矿业

完成预算目标的 109.3%

太钢矿业尖山铁矿

完成预算目标的 107.1%

马钢矿业罗河矿

完成预算目标的 105.3%

武钢资源大冶铁矿

完成预算目标的 104.4%

马钢矿业南山矿

完成预算目标的 103.1%

昆钢大红山铁矿

完成预算目标的 102.6%

武钢资源程潮矿业

完成预算目标的 102.2%

太钢矿业岚县矿业

完成预算目标的 102.0%

高炉低碳经济运行劳动竞赛

(一)经济运行获奖高炉

1. 经济运行冠军炉:

宝钢股份宝山基地 2BF

燃料比 492.8 kg/t-p

制图:徐晨杰

总焦比 305.8 kg/t-p

2. 经济运行优胜炉:

宝钢股份宝山基地 4BF

燃料比 493.1 kg/t-p

总焦比 312.7 kg/t-p

3. 经济运行优胜炉:

太钢集团 6BF

燃料比 504.9 kg/t-p

总焦比 360.5 kg/t-p

(二)低碳操作获奖高炉

1. 4000 级低碳冠军炉:

宝钢股份宝山基地 3BF

燃料比 491.1 kg/t-p

总焦比 353.1 kg/t-p

2. 3000 级低碳冠军炉:

中南钢铁韶钢松山 8BF

燃料比 493.0 kg/t-p

总焦比 335.0 kg/t-p

3. 2000 级低碳冠军炉:

中南钢铁鄂城钢铁 5BF

燃料比 501.0 kg/t-p

总焦比 363.2 kg/t-p

4. 2000 级以下低碳冠军炉:

中南钢铁韶钢松山 6BF

燃料比 494.0 kg/t-p

总焦比 349.0 kg/t-p

(三)低碳进步最快炉

1. 4000 级低碳进步最快炉

宝钢股份梅山基地 5BF

低碳操作水平进步成绩 19.08

2. 3000 级进步最快炉

宝钢股份青山基地 5BF

低碳操作水平进步成绩 13.16

3. 2000 级进步最快炉

宝钢股份青山基地 4BF

低碳操作水平进步成绩 10.23

4. 2000 级以下进步最快炉

宝钢股份梅山基地 2BF

低碳操作水平进步成绩 14.18

降低炼钢工序能耗和 钢铁料消耗劳动竞赛

1. 冠军单元:

中南钢铁重庆钢铁炼钢厂

炼钢工序能耗进步率 48.04%

钢铁料消耗进步率 0.60%

2. 优胜单元:

宝钢股份青山基地炼钢厂

炼钢工序能耗进步率 0.30%

钢铁料消耗进步率 1.45%

3. 优胜单元:

宝钢股份青山基地条材厂

炼钢工序能耗进步率 286.00%

提高热装率劳动竞赛

(一)热轧单元热装进步率获奖产线

1. 冠军产线:

马钢集团本部 1580mm

8 月份实绩 74.91%

进步率 188.12%

2. 优胜产线:

马钢集团本部 2250mm

8 月份实绩 70.33%

进步率 159.52%

3. 优胜产线:

八一钢铁 1750mm

8 月份实绩 73.00%

进步率 82.77%

(二)中厚板产线热装进步率获奖产线

1. 冠军产线:

宝钢股份宝山基地 5000mm

8 月份实绩 51.46%

进步率 10.90%

2. 优胜产线:

宝钢股份东山基地 4200mm

8 月份实绩 71.86%

进步率 10.26%

(三)线材工序热装进步率获奖产线

1. 冠军产线:

马钢集团长江钢铁 Φ550-170mm 高速线材

8 月份实绩 75.70%

进步率 278.50%

2. 优胜产线:

中南钢铁韶钢松山 Φ550-170mm 线材轧线

(二高线)

8 月份实绩 28.95%

进步率 113.34%

3. 优胜产线:

昆钢公司安宁公司本部 Φ650-158mm 高速

线材生产线

8 月份实绩 56.99%

进步率 34.28%

(四)棒材工序热装进步率获奖产线

1. 冠军产线:

中南钢铁鄂城钢铁 Φ610mm 棒材轧线

8 月份实绩 62.4%

进步率 48.57%

2. 优胜产线:

中南钢铁鄂城钢铁 Φ800mm 棒材轧线

8 月份实绩 59.3%

进步率 48.25%

3. 优胜产线:

昆钢玉钢 Φ550-350mm 全连轧棒材生产线

8 月份实绩 56.75%

进步率 39.47%

提升轧制节奏劳动竞赛

(一)冷轧轧制节奏生产效率发挥率 获奖单位

1. 冠军单位:

八一钢铁

发挥率 126.0%

2. 优胜单位:

宝钢股份 WINSteel

发挥率 114.8%

3. 优胜单位:

宝钢股份梅山基地

发挥率 110.7%

(二)冷轧轧制节奏生产效率进步率 获奖单位

进步最快单位:

八一钢铁

进步率 123.71%

进步单位:

宝钢股份 WINSteel

进步率 120.79%

进步单位:

宝钢股份黄石公司

进步率 112.28%

【备注】上述数据由宝钢资源(国际)集团公司 铁区、炼钢、热轧、冷轧、长材、厚板技术管理组 竞赛委员会统计

基层动态

欧冶云商入选上海市首批 商务领域数字化转型重点项目

■通讯员 小欧

本报讯 为积极推进商务领域数字化转型,近日,上海市商务委组织召开上海市数字商务高质量发展推进会,欧冶云商钢铁产业互联网数智化平台入选上海市首批商务领域数字化转型重点项目。

欧冶云商围绕“B2B 钢铁全产业链智慧服务”应用场景,将多年的行业经验和用户需求相结合,聚焦钢铁领域,推进互通互联,促进新技术应用,打造数字供应链体系,形成了产业互联网智慧交易平台和智慧物流服务体系,实现产业融通和产业链供应链上下游协同发展,激发中小企业双创活力,有力助推钢铁行业转型升级。

“十四五”期间,欧冶云商将进入新的发展阶段,将以国家“十四五”规划和宝武生态圈战略为指引,坚定践行创新、协调、绿色、开放、共享新发展理念,打造以服务为核心、与实体经济深度融合的第三方产业互联网平台,引领产业互联网行业发展,助力高质量钢铁生态圈建设,助推上海市深化“五个中心”、强化“四大功能”、聚焦“五型经济”建设,促进经济发展质量变革、效率变革和动力变革。

宝武智维顺利通过 DNV 认证 向船舶检测领域进军

■通讯员 志维

本报讯 近日,宝武智维金艺检测资质升级再下一城,顺利取得“DNV 无损检测 (NDT)批准服务提供商”资质证书,成为上海市仅有的四家持证企业之一。这标志着宝武智维金艺检测成功拓展新市场,正式向船舶检测领域进军。

DNV 即挪威船级社,是目前世界上最知名、最权威的船舶用材料和产品的专业风险管理机构之一。DNV 无损检测资质认证受到全球超过 80 多个国家的授信认可,也是从事船舶检测的必要条件。金艺检测从海工工程文件、人员能力到仪器设备配置、管理档案记录认真准备、梳理完善,历经 6 个月顺利取得认证资质。

对标找差争创佳绩

让“瓶颈机组”摘帽

■记者 张屏

本报讯 今年以来,宝钢股份黄石公司以“提质增效降本”为抓手,发动现场攻关团队逐一攻克镀锌机组生产“瓶颈”,自 5 月份起连续 4 个月实现合同完成率 100%,为彩涂机组稳定提供基板。镀锌机组在提升质量的基础上狠抓现场过程控制,前 8 个月镀锌原料影响彩涂合同异常交付为零,为彩涂合同完成率持续保持在 99%以上,5 个月实现 100%交付打下了坚实基础,助力彩涂产线创下投产以来最好水平。

镀锌机组作为黄石公司产能和合同的瓶颈机组,既担负着自身光板合同,又承担彩涂机组镀锌基板、镀锌锌镁基板的保供任务,而三者之间的切换又伴随着质量风险,给生产组织带来较大的难度。今年年初,黄石公司明确了要迈进“亿元俱乐部”的挑战目标,彩涂机组占公司盈利点的 90%以上,同时也肩负着彩涂新品研发的重任,镀锌机组作为彩涂机组原料输送的主要机组,如何让彩涂机组发挥出黄



石公司交货期短的特点,镀锌机组的稳定增产成为了关键。

黄石公司抽调一线管理、技术、设备骨干,组建了现场攻关团队,向有效作业时间要产量,通过实施沉没辊系周期管理措施,每套沉没辊使用达到 19 天以上;实施捞渣换辊与清灰、检修相结合,机组作业日历率达到 91%以上,最高达到 96.97%,月产超设计能力 20%以上,最大限度减少切换降成本。攻关团队通过提高耐指纹涂敷辊使用时间,单套涂敷辊过钢量提高了 140%;通过现场改善,提高光整工作辊平均过钢量 17%,月减少废次品量 13%;向提高成材率要效益,在外购料占 50%

的情况下,既坚持“变化的原料,不变的质量”,优化工艺实现性能稳定,同时加强运输过程管控,规范和减少切损切废提高成材率,机组全流程投料比达到 1.026,创历史新高;做好利废工作,对回收内外护圈进行改造,月度增效 2.42 万元;对回收包装纸纳入检修再利用,进一步减少废度。

下一阶段,镀锌团队将在稳定沉没辊 19 天的运行周期基础上,根据脱脂状态、炉内锌灰量等多种因素,加强基础管理,围绕镀锌沉没辊使用状态,持续增加沉没辊使用周期,提高镀锌机组的作业率。

精益求精改善高效轧制 马钢四钢轧总厂提速“进行时”

■通讯员 潘兴胜 姚成

本报讯 为提高热轧卷取机的卸卷节奏,马钢四钢轧总厂组成精益求精改善组,深入现场调研测试,协作共攻克坚克难,目前已完成第一阶段改善目标,2250 热轧卷取机的卸卷总时间从 108 秒降到了 96 秒。

近年来,随着加热炉、轧机工艺不断改进,四钢轧总厂两条热轧线生产节奏加快。为了保障 2250 轧线的稳定高效生产,必须提高卷取机

的卸卷节奏。为此,四钢轧总厂成立了由首席技师、分厂领导以及工艺、设备各专业技术人员组成的精益求精改善组,旨在发现 2250 热轧卷取机在卸卷过程中的物料等待、设备动作浪费,从而找到卷取机卸卷效率提升的突破口及改善点。

通过一系列精益求精改善举措的实施,2 号助卷辊打开和卸卷小车提升时间得到优化,提高了卸卷效率,使卷取机不再成为提升产量的“拦路虎”。目前,两台卷取机的小

时产量已从改善前的 33 卷提升到 37 卷。与此同时,卷取机 2 号助卷辊使用寿命延长,堆钢发生率进一步降低。

下一步,四钢轧总厂将进一步根据专业分工,把精益求精改善成果固化并生成标准,对员工进行培训。同时,围绕优化支撑臂、助卷辊关闭时序,进一步拓展卷取机提速空间,尽快实现 2250 轧线两台卷取机达到改善前三台卷取机的生产速度,为轧线的高效生产贡献力量。

争做碳达峰碳中和引领者 实现绿色低碳可持续发展

八一钢铁: 绘就超低排放路线图

■特约通讯员 周中盛

本报讯 为推进企业超低排放目标的全面实现,日前,八一钢铁对本部和两个生产基地进行了全面系统的现场环境风险普查,制定了具体的超低排放达标路线图;即到 2023 年,完成超低排放改造,环保绩效达到 A 级;到 2024 年,伊犁钢铁、巴州钢铁两个生产基地完成超低排放改造,环保绩效达到 A 级。

近年来,八一钢铁以“三治四化”“两于一人”为目标,不断倒逼自身突破以往单一污染源治理思路,整体施策做好气、水、渣全方位污染治理,统筹兼顾环境保护与环境美化。在此次超低排放路线图发布之前,八一钢铁在自治区率先开展了超低排放工作,排查和整治生态环境保护问题,加大环保软硬件设施投资建设,启动环境保护督查等,相继投资近 60 亿元,用于环境和“三废”治理。先后完成废水零排放及烧结、焦

炉烟气脱硫脱硝改造项目和多项节能技改项目,其中废水零排放全面实现;固废不出厂专项工作取得阶段性突破,吨钢二氧化硫、吨钢氮氧化物的排放量、吨钢综合能耗、万元产值能耗分别同比下降 44%、12.4%、4.97%和 25.7%,超额完成阶段性目标,持续保持向好势头。

针对今年年初新整合的伊犁钢铁和巴州钢铁两大生产基地,八一钢铁也在大力推进节能环保技改项目。目前各基地正结合自身实际情况,一方面围绕脱硫脱硝、降低废气粉尘排放、余能回收、固废资源化、厂容绿化美化等方面开展特色实践;另一方面通过强化基地间协同、对标,充分利用国家节能环保政策等举措,加强与所在地方的共建。各基地均加紧推进固废不出厂、厂区扬尘治理、烧结烟气脱硝、焦炉烟气脱硫脱硝、露天焦炭料场改造、厂区绿化能力提升等项目的实施,积极推进“蓝天、碧水、青山”环保工程。

厂内清洁运输按下快进键



近日,宝钢股份梅山钢铁首台电动自卸车、首台电牵引车投运到废钢和产成品运输中,厂内运输开始由达标排放向近零排放、零排放迈进。根据测算,通过使用电动车辆,梅钢每年可减少二氧化碳排放 1.12 万吨。

张春庆 摄