



陈德荣在宝武低碳冶金创新中心干部宣布会上强调：

## 以绿色为核心价值追求 培育世界一流科创能力



■记者 李忠宝

本报讯 在 2 月 9 日举行的宝武低碳冶金创新中心干部宣布会上，宝武党委书记、董事长陈德荣强调，世界一流企业必须要有世界一流的科技创新能力。各单位都必须把科技创新作为核心竞争力，并在实践中积极践行。高科技不是无的放矢，应该聚焦和指向绿色，要把绿色作为核心价值追求，以绿色为引领，以科技创新为核心驱动力来极大地提升宝武的竞争力和在生态圈的引领力，以及对人类文明进步的贡献。

实现绿色低碳转型发展已经成为全球钢铁企业的共识和行动。2020 年 7 月，宝武低碳冶金创新中心成立。中央研究院负责低碳冶金创新中心的日常管理，为中心的运作提供支撑，协同研发项目计划，共享研发资源及相关信息。低碳冶金创新中心负责前瞻性、颠覆性、突破性低碳冶金创新技术的基础研究和应用基础研究，开展低碳冶金工艺技术开发，促进低碳冶金技术的工程

化和产业化，探索钢铁行业绿色发展的技术路径。

为进一步推进宝武低碳冶金工艺技术创新工作，推动钢铁行业绿色低碳高质量发展，今年宝武整合集团内外部资源，优化完善了低碳冶金创新中心的运作方式，进一步依托中央研究院进行实体化运作，打造面向集团内钢铁单元、集团外科研院所、高校等其他社会主体的低碳冶金技术研究开放平台。据悉，宝武低碳冶金创新中心“一中心多试验基地”建设目前已经初步成型，将为来自全球的科研人员、专家、学者提供基础研究和现场验证的条件。中央研究院也集聚数十位博士、硕士启动了支持绿色低碳转型的清洁能源领域科研项目。

陈德荣在讲话中指出，进入新时代，面对世界百年未有之大变局，没有绿色低碳转型发展，企业就没有生存资格。这是我们面前非常紧迫的任务。如果我们这代人不能在低碳冶金、碳达峰碳中和方面实现重大突破和重大转型，将影响到宝武未来的生存发展。新时代新理念需要拓展新发展格局。战略迭代升级把宝武的命运与国家振兴、中华民族伟大复兴、人类命运共同体的建设紧密地联系在一起，进一步提高了宝武全体干部员工的使命感和责任感。

陈德荣表示，宝武定位于提供钢铁及先进材料综合解决方案和产业生态圈服务的高科技企业。“一基五元”各板块的企业都必须把科技创新作为核心竞争力，都要始终牢记自身是一家高科技企业，并且要在实践中积极践行。要坚持“三高两化”的战略实施路径。只要坚持高科技的定位，强化科技创新，宝武完全可以在数字经济时代再创辉煌。

陈德荣强调，世界一流企业不仅仅是赚钱的企业，更是有崇高的使命、责任、追求和打造人类命运共同体的企业。在宝武迭代升级的战略中，关键核心是高科技。唯有科技创新、科技引领，才能助力宝武实现“亿万千百十、五四三二一”的战略目标。宝武致力于打造材料科技高地、能源科技高地、信息科技高地，但是高科技不是无的放矢，对宝武来说要聚焦和指向绿色，绿色不仅是企业价值观的重要内容，更是宝武高科技的核心价值追求，新工艺、新材料、智能制造等各方面工作都必须把绿色作为价值追求。宝武将以聚焦制造绿色、绿色制造、绿色产业的绿色行动，为社会、用户和整个人类文明进步作出贡献。要以绿色为引领，以科技创新为核心驱动力来极大地提升宝武的竞争力和在生态圈的引领力，以及对人类文明进步的贡献。

陈德荣对中央研究院定位发展等提出要求。他强调，世界一流企业必须要有世界一流的科技创新能力，必须建立世界一流的企业研究院。世界一流，首先观念、体制机制、能力必须是世界一流，最终要以推动企业发展的一流成果来检验和体现。中央研究院应该成为宝武科技创新核心驱动力的主发动机，要立足宝武股份、胸怀宝武、面向生态圈，从观念、体系能力建设、工作落地等层面，全方位地研究、思考、策划、改革，满足新时代宝武战略迭代升级和生态圈的发展要求，以一流的研究院、一流的人才、一流的成果来支撑世界一流的伟大企业。同时，我们要坚持共享的企业价值观和开放的心态，低碳冶金创新中心是开放的，欢迎同行一起来推动低碳冶金工艺技术等领域的创新。

宝武党委书记、宝武股份党委书记、董事长邹建新，宝武党委常委、副总经理侯安贵出席会议。集团钢铁业中心、党委组织部、碳中和办公室、宝钢股份相关部门及四个基地、中央研究院、八一钢铁等相关负责人参加会议。低碳冶金创新中心主任吴军，常务副主任毛晓明，副主任袁万能、朱彤相继表态，生逢伟大时代，必将全力以赴，尽快突破低碳冶金关键技术，为宝武和钢铁行业绿色低碳高质量发展作贡献。

### 微信速递

#### 宝钢获中铁上海货运中心“卓越合作伙伴”奖

宝钢股份获中国铁路上海局集团有限公司上海货运中心 2021 年“卓越合作伙伴”奖，实现连续两年获此荣誉。

#### 欧冶工业品输出案例 促进生态圈伙伴数字化转型

欧冶工业品与浙江自立举行签约仪式，这是欧冶工业品生态平台帮助产业生态圈伙伴深入推进数字化转型的首个输出型实践案例。欧冶工业品将通过建立浙江自立的自营线上销售渠道，帮助自立形成标准化客户服务流程，降低销售服务成本，强化线上获客能力与自有品牌价值，实现营销管理智能化、客户服务线上化、渠道业务一体化和生态协同高效化，帮助企业快速应对市场变化，提升核心竞争力。

#### 宝钢工程中标太钢煤气柜安全本质化提升改造项目

宝钢工程中标太钢集团煤气柜安全本质化提升 EPC 改造项目。项目旨在提升改进太钢集团现有 7 座煤气柜中不符合规范、相对落后的通信、仪表及电气设施，全面提升太钢煤气柜的本质化安全水平，保障煤气柜安全稳定运行。

## 为“绿水青山”贡献宝武智慧

### 两项目获“2021 年度环境保护科学技术奖”

■记者 杨波

本报讯 近日，中国环境科学学会公布“2021 年度环境保护科学技术奖”名单，宝武两个项目获奖。这是宝武进一步提升科研创新能力的又一成果，也是宝武积极贯彻落实习近平生态文明思想，为祖国的绿水青山作出积极贡献，彰显央企使命担当的又一生动体现。

#### 环境保护科学技术奖

环境保护科学技术奖是我国环境保护科研领域的重要奖项，奖励在环保科技工作中做出突出贡献的组织和个人，充分调动环境科学技术工作者的积极性和创造性，加速环境科学技术进步，推动我国环保事业的发展。环保科技奖每年评审一次，奖励项目分为环境保护技术类研究项目和环境保护软科

学类研究项目。

宝武获奖的两个项目是，宝武环科下属宝钢建材等单位共同申报的《大宗工业固废用于软土固化的关键技术及工程应用》、中钢集团马鞍山矿山研究院等单位共同申报的《多固废协同微生物地球化学防控有色金属矿山污染核心关键技术》项目，均荣获“2021 年度环境保护科学技术奖二等奖”。

——了解获奖项目，详见第 2 版



2022 年，宝武资源明确以“四个千万吨级”规划布局为引领，以“安全、绿色、智慧、高效、可持续”关键要素为驱动，推动公司实现高质量发展。

开年以来，下属各单位干部职工激情饱满，奋力推动各项工作加速跑！图为八钢矿业蒙库矿正在加紧生产。八钢矿业坚持以效益为中心，以提高生产效率为目标，狠抓生产关键环节，克服疫情影响、严寒天气等影响，持续优化生产组织，顺利完成首月生产目标，实现“开门红”。

滋源 摄影报道

## 助高铁车轮国产化取得关键进展

### 国内首家！马钢车轮将在时速 350 公里复兴号动车组上整车装用



■马钢记者 张泓 通讯员 许然

本报讯 日前，马钢获得来自中车主机厂的高铁车轮订单，正按照客户要

求紧密组织生产，交货后将在时速 350 公里复兴号动车组上实现整车装用。届时，马钢将成为国内首家正式进入高铁轮轴扩大装车运用阶段的轮轴生产企业。这标志着，马钢推进高铁车轮国产化进程取得关键性进展。

多年来，马钢积极响应党和国家号召，把打造轨道交通领域“国之宝”“大国重器”作为不变的使命追求，先后

研制出具有自主知识产权的 250km/h 和 350km/h 标准动车组车轮。

马钢人打造中国高铁“国产跑鞋”的脚步从未停歇。2017 年 3 月，马钢通过 CRCC 认证，成为国内首家具备动车组车轮供货资质的生产企业。从 2016 年装车运行考核至今，马钢高速车轮累计最长安全运用里程超过 274 万公里。近年来，马钢在技术装备升级、实验条

件提升、工艺优化、智慧升级等方面取得了较大进步。针对“复兴号”中国标准动车组车轮技术条件“量身定制”，强化过程管控，以“出厂零缺陷、运用零故障”为目标，满足中国标准高速运行的安全需要。

马钢上下高度重视此次国铁集团推进高铁自主化轮轴扩大装车运用的重要契机，迅速成立公司主要领导为总负责人的领导小组，抓好高铁动车组车轮和轴坯批量生产过程和装车运用跟踪全过程的组织、实施。目前，首批 100 件车轮的轧制工作已完成，后续经过热处理、精加工、检验等工序后，将按照时间节点交付主机厂。

## 奋进 2022 干 快干 快快干!

### 80%到 92.4%，成材率创新高

#### 武钢有限热镀锌机组实现高产稳产

■通讯员 黄鹏程 琳李 惠

本报讯 春节过后，宝钢股份武钢有限 1 万多名员工全员上岗，奋力开门红。特别是春节期间，冷轧厂涂镀分厂连续热镀锌机组实现高产稳产，成材率达到 92.4%，创造历史新高。

热镀锌机组的制造能力主要体现在汽车外用面板的制造上，但在 2019 年以前，武钢有限生产的汽车外板成材率不到 80%。顺应企业“智慧制造”升级的大势，冷轧厂全体员工共同努力，调整完善全套生产工艺，在捞渣、取样、贴标等多个环节运用机器人技术，大大提升了劳动生产率。机组每班组生产人员从原来的 13 人减少到 9 人，汽车外板的产量却从原来的单月不到 2000 吨，增长并稳定在 1 万吨左右，成材率连续三个月稳定在 90% 以上，机组指标水平进入国内一流行列。

## 一口吃下两口的量

### 宝钢德盛 1780 产线实现精轧双钢轧制

■通讯员 陈健

本报讯 日前，太钢集团宝钢德盛热镀锌 1780 产线突破轧制间隙极限，成功实现精轧机组内双钢同时在线轧制，成为国内第七家具备该技术的热轧板带产线。1780 产线双钢轧制大幅提升了产线日作业率，充分释放产能，大大提高节能降耗水平，为 2022 年生产目标实现打下良好的基础。

精轧双钢轧制，相当于一口吃下两口的量，一直被视作热轧产线轧制节奏的极限，其对装备及工艺控制的苛刻要求，让诸多钢铁同行望而却步。迄今为止，国内实现精轧双钢同轧的产线屈指可数。