

全国工人先锋号

太钢不锈电炉甲班:

精细管理在现场 持续提升当先锋

■太钢记者 陈昕 吴建平

先后获得“太钢工人先锋号”“太原市工人先锋号”“山西省工人先锋号”荣誉,今年又被评为“全国工人先锋号”,这个优秀班组就是太钢不锈炼钢一厂碳素冶炼作业区电炉甲班。

中飞快计算着添多少料、什么时机添最好。“为了降本,我们选择廉价的渣钢代替废钢进行冶炼;为了增效,我们通过时间节点管理,一分钟一分钟地计算,以最佳的工艺线路保证炉料入炉时间。时速350公里高速铁路轴轴钢就是我们冶炼出来的,可以说我们用最差的原料、最精准的控制,通过最短的时间干出最好的钢材。”

在大家的通力配合下,班组平均冶炼时间比上年度缩短7分钟,电炉效率提升17%,各项生产指标均名列前茅。

安全永远第一



今年34岁的武彦是电炉甲班的班长,每天上岗前,他都要和组员谈心交流,确保每名员工能集中精力、心无旁骛、精神饱满地上岗作业。

“虽然我们这里工作紧张,但我给大家的要求提得最多的永远是安



全第一。”2021年,班组共提出安全合理化建议29条,现场作业环境改善28项,修订作业指导书19项,完善安全应急预案2项,连续十年安全事故为零。武彦动情地说:“因为我自己是独生子女,我把大家当作亲兄弟一样。老班长就是这么保护我们的,要让大家安全地来,安全地回家。”

绩效指标领先

班组积极关注过程控制和质量信息反馈,不断提升标准化操作水平。过去一年,班组规程执行率100%,工序质量控制指标合格率100%,全年降本约1000余万元,绩效指标居四班之首。“获得荣誉,大家当然挺高兴,但平

常从来没有为了争荣誉而奋斗,我们这儿就是有一种‘再好一点’的文化,和这样的团队一起工作感到很幸运,很幸福。”在问及获奖后的心情,作业区主管任星说道。

在班组成员看来,成绩仅代表过去,接下来,他们将进一步对标找差,持续提升,再接再厉,不断吹响工人“先锋号”。

(图片由太钢集团提供)



技术“大拿”降本增效



主操王向芳是班组的技术“大拿”,曾获太钢技术比武状元,一双“火眼金睛”紧盯着监控屏幕,脑海

基层动态

韶钢松山采购协同创效显著

■通讯员 陈立新

本报讯 今年以来,中南钢铁韶钢松山聚焦煤炭、废钢与合金三个重点品种,积极推进采购协同降本。煤炭采购重点提高长协煤执行率,1-4月共降本840万元;废钢采购通过扩大与广东废钢杆企业合作量,4月共降本105万元;合金采购实施4次策略采购,低位机会增量采购,4月共降本90万元。

为提升各基地协同创效能力,采购管理水平,中南钢铁开展“采购系统协同创效”专项劳动竞赛。围绕采购协同降本,韶钢松山以采购能力指数评价和采购周周读为抓手,找准提升重点,加强对标找差,跑赢市场大盘,实现协同增效。下一步,韶钢松山采购部将对标国内同行先进,持续梳理细化对标提升目标、措施;进一步固化对标先进成果,将对标提升的成果固化到相关标准、制度、流程中,持续提升公司采购核心竞争力。

马钢交材开展“创A”现场环境整治

■通讯员 许然

本报讯 马钢交材将“2022年厂区环境整治”和“星级精益现场”与“创A”现场环境整治活动相融合,于近日启动“创A”现场环境整治活动,鼓励和引导全员参与。

为全面落实《马钢创建环境绩效A级企业现场环境整治专项工作方案》的总体要求,全面实现厂区环境质量的全面提升,支撑创A工作顺利完成,马钢交材成立了“创A”现场环境整治专项推进领导小组,建立由一把手负责的环境整治机构和推进机制,以各专业管理先行、生产厂执行、“创A办”统筹协调的方式开展工作。目前马钢交材“创A”活动正如如火如荼开展,活动将持续到今年年底,按照常态化整治、攻坚克难,巩固提升三个阶段持续推进。

宝武智维马钢检修维保市场开拓捷报

■通讯员 智伟

本报讯 近日,宝武智维马钢检修开拓维保市场捷报频传;相继承揽宝武水务欣创环保马钢炼铁总厂带脱硫酸脱硝设备、马钢港务原料总厂015料场的维保业务,实现马钢带培系统维保服务的全覆盖。

今年以来,外部检修工程施工面临巨大挑战,宝武智维马钢检修不等不靠,坚定实施扩大内需战略,大力提升技术含量和服务水平,巩固发展在宝武产业生态圈的品牌优势。在紧盯马钢“十四五”基建技改重点工程、自主研发双碳产品“智慧罐”等基础上,紧紧围绕宝武智维“为用户提供稳定可靠、智能高效的设备运行保障”使命任务,努力打造面向宝武多基地的精品检修专业化服务基地。下一步,马钢检修将踔厉奋发、勇毅前行,抢抓专业化协作管理变革的机遇,聚焦“管用养修、操检维调、智慧检修”的新发展模式,持续推进服务产品化,打造系列专业产品,以更精湛的技术、更专业的服务提升公司品牌影响力。



4月份以来,宝武铝业迎来汽车板认证数据包批量制作的连续作战季,为宝武铝业汽车板走向市场,加速汽车和新能源行业的认证和放量,提供强有力的支撑。截至4月底,宝武铝业制作提供给欧美、日系和自主品牌汽车主机厂用户使用的数据包共计7个合金牌号、几万组检测数据,900多个检测项目,试样加工总量创历史新高。

图:汽车铝板生产现场。通讯员 吕轩 摄影报道

对标找差争创佳绩

重庆钢铁:双高棒产线合金消耗,降!

■通讯员 刘金花

竞争在市场,竞争力在现场。为认真落实“全面对标找差,狠抓降本增效,管理极致,消耗极限”生产理念,提升产品核心竞争力,中南钢铁重庆钢铁积极对标国内先进企业双高棒产线,推进合金降本工作初见成效,实现合金降本117元/吨。

积极探索找差 推进精细化管理

近年来,钢铁行业飞速发展,成本管控成为钢铁企业核心竞争力的主要体现。重钢热轧“双高棒”产线作为新建智慧产线,先进的高效生产模块轧机,性能预报、自动控制等多项技术国内领先,但合金成本管控较国内先进双高棒产线还有较大差距。

在公司统一部署下,制造管理部、炼钢厂、轧钢厂联合成立攻关项目组,对标先进企业双高棒产线热轧带肋钢筋成分、工艺设计,制定降本方案,积极开展合金降本工作。项目组从热轧带肋钢筋合金成分、轧制工艺、成分控制、坯料尺寸、轧制工艺等方面着手,认真梳理炼钢工序合金使用情况以及轧制工艺控制情况等,通过对标找差,推进精细化管理,降低吨钢合金消耗。

探索工艺优化 加强关键参数管控

为满足国家标准要求,确保热轧带肋钢筋合金相组织无回火马氏体和异于基体的析出,项目组跟踪热轧带肋钢筋工艺参数控制情况,研究关键工序控制点,通过反复摸索试验,实现预期目标,产品质量良好。按照合金降本方案,实现工序合金降本117元/吨。

下一步,攻关项目组将持续跟踪热轧带肋钢筋实物质量,加强轧制工艺研究,努力实现小规格热轧带肋钢筋低锰无磷生产,并推广应用到高线、棒材产线,助力长材产线合金降本,不断提升产品核心竞争力。(图片由重钢提供)

通过反复摸索试验,实现预期目标,产品质量良好。按照合金降本方案,实现工序合金降本117元/吨。



(图片由重钢提供)

宝钢德盛:创国内热轧产线精轧自动换辊单次最快纪录



■通讯员 詹高峰 吴忠毅 师江玲

近日,宝钢德盛热轧厂1780mm产线精轧自动换辊再次刷新纪录,单次换辊时间为7分31秒,是目前国内已知热轧产线精轧自动换辊的单次最快纪录。为提升产线智能化,促进产线达产超产达能增效打下坚实基础。

年9月28日热负荷试车以来,精轧自动换辊时间最长高达46分钟。在换辊攻关团队和操作员工的通力配合下,2021年单次换辊时间屡创刷新纪录,成功挺进8分48秒。2022年1月20日,1780mm产线再次缔造了单次换辊时间7分50秒的好成绩,成为继宝钢股份武钢有限1580产线、2250产线之后国内已知自动换辊时间“破八进七”的第三条产线。

此次刷新纪录的轧线丙班在日常生产管理中对每一个环节、分析每一个细节,要求班组成员精心操作,不断提升操作技能。结合轧制计划,在详细检查设备状态下,轧线丙班全员众志成城,从抽辊、装辊、标定到加热炉抽钢进行严格把控,完美衔接做到无摆钢进钢,最终创造了7分31秒的好成绩。

此外,精轧换辊极其考验设备能力和驾驭能力,换辊攻关团队迎难而上,明确要求“严细标准,闭环跟踪,持续发力”。各专业小组成员高效协同,对换辊的步骤和各设备动作速度进行精细化梳理,对换辊频繁动作设备建立检查机制,严格执行检查标准,保证设备持续稳定;制定出钢时间、节点标准,确保出钢节奏做到无缝衔接;对换辊出现的问题制定相关对策,由专人快速实施解决。通过团队成员的不懈努力,已达成年初制定的任务目标。

从抽辊、装辊、标定到加热炉抽钢进行严格把控,完美衔接做到无摆钢进钢,最终创造了7分31秒的好成绩。

此外,精轧换辊极其考验设备能力和驾驭能力,换辊攻关团队迎难而上,明确要求“严细标准,闭环跟踪,持续发力”。各专业小组成员高效协同,对换辊的步骤和各设备动作速度进行精细化梳理,对换辊频繁动作设备建立检查机制,严格执行检查标准,保证设备持续稳定;制定出钢时间、节点标准,确保出钢节奏做到无缝衔接;对换辊出现的问题制定相关对策,由专人快速实施解决。通过团队成员的不懈努力,已达成年初制定的任务目标。

(图片由宝钢德盛提供)

■通讯员 王志文

初夏的武钢云谷·扬光智造产业园,花红柳绿,阳光明媚。园区内,曾经长期处于半停产状态的印刷书刊产线作业区如今机器轰鸣,职工们有条不紊忙碌的身影,产线上快速掠过的纸张……一切都是勃勃生机的样子。

从自己干到一起干,转变经营模式,“老树发了新芽”。“去年上半年我们就测算了的,书刊产线印刷业务收入成本倒挂。”园区相关负责人说。现在,园区已整体纳入武钢现代产业园十大项目,有政府和宝武的政策支持;书刊印刷产线厂房、设备、能源等配套设施应有尽有,功能完备;已办理印刷、环评、消防等许可资质,“根正苗红”。

在武钢集团官微“幸福武钢”发布招商信息后,很快就有两家企业报名。在湖北省印刷出版发行处及武汉市印刷协会专家组长现场资格审查,及成立工作小组评判打分后,一家印务有限公司入驻园区。

双方约定,由入驻企业出资改造提升部分设备,园区提供设备、场地、物业和人力资源服务,全年可预计收取服务费75万元,减少能源介质和人工成本148万元,提高园区坪效,盘活存量资源,释放富余产能,使园区、职工和入驻企业实现多赢。

经营模式的转变,实现了园区与入驻企业之间的资源共享,优势互补、互利共赢,有效解决市场、设备、人员、成本等矛盾问题,使园区印刷书刊产线“老树发新芽”,探索出了“园区基础设施服务+产业配套服务”富有特色的运营体系,实现企业转型、职工转岗、资产升值、服务创效。

服务创造价值:“有钱的出钱有力的出力”

这几天,正是一家人入驻企业总经理曾太平最忙碌的时候。在园区原有的印刷设备基础上,该入驻企业又投资买了一些更为先进的设备,已经陆续到达,安装调试刚刚完成。

曾太平说,这个艾思凯全自动CTP制版机的技术在全国一流,很多印刷厂都是没有的。他毫不掩饰对未来的憧憬和向往,产量和产值要翻番。

同样忙得脚不沾地的还有一个人,她就是园区印刷作业区的负责人黄莉。运行不饱满和闲置的设备需要调试好,人员的对接和安排要落实到位,入驻企业的办公场所要安排好……用服务创造价值,让入驻企业尽快融入园区管理体系,有很多工作需要她去协调。“这是扬光智造园第一个以产业配套基础为优势的招商项目,很多方面都没有经验可以借鉴,多想一点多做一点,是我力所能及的事。”黄莉说,整个园区的职工都关注着这种合作模式,能够让书刊产线重现辉煌。

持续探索,让园区更值钱、员工更赚钱

曾天国,是这条印刷产线的印刷机长。作为一名武钢集团的正式职工,他现在已经作为派遣员工到了入驻企业工作。对此,他深有感触地说,虽然身份有转变,但还是在原来的地方、原来的岗位工作,收入还有增加,何乐不为。他说,过去主要是操作平板印刷机,现在跟着入驻企业的专业操作人员一起,又学习了操作轮转印刷机,还学习了一些小的设备修理技术,做到了操检合一。

“过去我们的业务不饱满,设备开工率不足,厂里职工年龄也偏大,精通先进印刷设备的人很少,所以我的学习机会也很少。现在跟着入驻企业的人员一起,每天都在学习,对自己技术提升很有帮助。”在曾天国看来,一切都向着好的方向在走。

园区相关负责人表示,用产业基础配套优势进行招商合作,一方面利用外部资源,提高了设备及产线的生产效率,将闲置和不饱满的资源利用起来,达到更好的效益;更重要的是,借助合作伙伴的优质资源,打造更有实力的产业及配套的产业链,从而提高整个园区的竞争力和影响力,提高产业园区的价值。希望通过这样的尝试,逐步盘活各种资源,促进相关的产业发展,为园区探索出一条发展之路。

投运! 绿色低碳结硕果

“AA”创建再添绿

太钢炼钢厂转炉混合湿电除尘项目投运

■太钢记者 薛华 郝咪咪 范斌

本报讯 近日,太钢炼钢厂二厂北区3号转炉新增混合湿电除尘项目顺利投运,与前部干法除尘相耦合,双管齐下,转炉烟气除尘、煤气净化能力大幅提升,超低排放“AA”企业创建再添新硕果。

进一步提升转炉除尘能力,既提高回收煤气的纯净度,又降低放散烟气的颗粒物浓度,经过大批研究、周密计划,针对北区3号转炉一次干法除尘系统运行状况,炼钢厂二厂提出在干法除尘系统后增加1台混合湿电除尘设备的改造思路,并细化形成实施方案。2021年7月29日改造方案通过公司立项,11月10日破土动工。施工期正值隆冬,为确保项目优质高效完成,炼钢厂二厂项目部和施工单位密切配合、科学施工,不断解决现场遇到的各种问题。今年3月份,

太原新冠疫情多点爆发,六城区先后进行封闭管理,给混合湿电项目施工带来严峻考验。为不影响施工进度,该厂专门为了施工人员在厂内安排食宿,解决了施工方的后顾之忧。在大家的共同努力下,混合湿电项目于5月13日建成投用并稳定运行。

据了解,在转炉一次干法除尘后部增加混合湿电除尘属于新工艺,具有开创性。目前,投用后该项目各项运行参数稳定,在干、湿除尘联合作用下,除尘效率大幅提升,烟气排放浓度远低于超低排放要求标准,且实现了转炉煤气品质的再提升。同时,除尘能力的提高助力生产效率进一步提升,很好地实现了环保效益、经济效益和社会效益的统一,为太钢全方位全要素推进环保再提升、创建超低排放“AA”企业、“碳”寻绿色发展之路增添了靓丽的一笔。

市政污泥“变废为宝”

武钢有限钢电公司污泥干化项目试运行

■通讯员 张涛

本报讯 近日,由宝钢股份武钢有限钢电公司承建的武汉市青山区污泥处置及资源化利用项目进入试运行阶段,整个系统采用全封闭运行,具备良好的环保效果,符合国家政策要求。该项目每天可处置市政污泥(含水率80%)240吨,将有效缓解武汉市市政污泥的“出路”难题。

随着我国污水处理率不断提高,污水处理的“副产品”污泥大量产生。据了解,武汉市污水处理厂产生的市政污泥逾2000吨/天。如果污泥没有得到规范化处理,直接造成“二次污染”,将对生态环境产生严重威胁。

2018年,武汉市城市排水发展有限公司和钢电公司达成技术合作意向,由钢电公司承建武汉市青山区污泥处置及资源化利用项目,该项目依托钢电公司发电车间所产生的余热蒸汽间接干化原理,对污泥进行烘干后再进行焚烧处置。项目达产后,每年可处置市政污泥8万余吨,年节约标煤1万余吨。

城市污泥无害化处置及资源化利用是新城市服务业重要的一环,利用钢铁产业的优势,为城市解决污泥处置的难题,既是宝武“一基五元”发展战略的扎实演绎,也是回馈社会、履行社会责任的生动实践。

争做碳达峰碳中和引领者 实现绿色低碳可持续发展

