

揭榜!

看看 2 季度劳动竞赛哪家强



编者按

习近平总书记指出：“要在新时代为劳动和技能竞赛注入新内涵、创造新机制，常做常新，实现竞赛活动广泛、深入、持久地开展”。2022年，集团公司战略升级吹响了创建世界一流伟大企业新征程的铮铮号角，为落实“十四五”时期战略工程，坚决打好国

企改革三年行动收官战，“全面对标找差，创建世界一流”劳动竞赛持续深入开展。坚持“将生产经营的难点转化为人人参与的热点”导向，坚持“超越自我、跑赢大盘、追求卓越、全球引领”目标，落实全员安全生产责任制、极致低碳、成本削减、岗位创新、铁精矿安全增产降本创效、全工序对标创一流、万台机器人、运营效率提升 8 项劳动竞赛正上下联动、蓬勃开展，广大干部职工正奋勇争先，不断刷新佳绩，展示出“干、快、干、快”的拼劲。

为进一步营造氛围，促进对标交流，我们持续开办专栏，定期揭晓竞赛排行，展示优异成绩、宣传最佳实践，弘扬先进典型，助力形成“比学赶超争创佳绩”的热烈竞赛氛围和生动局面。

各项劳动竞赛正如火如荼进行各单位各工序落实疫情防控及行业“双控”要求狠抓“三降两增”优化生产组织咬定竞赛目标争创世界一流

请看 2 季度竞赛排行

“三降两增”劳动竞赛

优胜单位：

- 钢铁业：宝钢股份、太钢集团
- 新材料：宝武碳业
- 智慧业：政治工业品
- 资环业：宝武资源、中钢集团
- 园区业：武钢集团
- 产融业：财务公司

“万台宝罗”劳动竞赛(半年度)

宝罗之星

- 宝钢股份 智能打磨系统及磨后缺陷检测宝罗
- 宝钢股份 SmartTPC(灵巧鱼雷车)
- 宝钢股份 3CC 中间包宝罗
- 中南钢铁 高炉自动加泥宝罗
- 马钢集团 棒捆焊标宝罗
- 马钢集团 原料制样宝罗
- 太钢集团 5# 平整机拆捆、打包及贴标宝罗
- 八钢公司 政治炉铁水测温取样宝罗
- 八钢公司 政治炉炉前加炮泥宝罗
- 宝武重工 钢结构焊接宝罗

宝罗探路者实践案例

- 宝钢股份 混铁车自动加盖宝罗
- 宝钢股份 厚板试样自动加工宝罗
- 宝钢包装 包装成品贴标宝罗
- 中南钢铁 连铸大包自动浇钢宝罗

宝罗挑战者实践案例

- 宝钢金属 宝玛科技 FORCE 自动化产线宝罗
- 宝钢股份 Q102 机组宝罗小分队
- 太钢集团 碳钢连铸电炉炉前自动分析化验宝罗

宝罗勇敢者实践案例

- 宝武资源 基于 5G 技术深井矿山自动取样宝罗
- 宝钢股份 宝山基地-3LF 测温取样作业宝罗
- 太钢集团 热轧 2250 线平整机拆捆带宝罗

“极致低碳”劳动竞赛

极致能效赛

(一)“极致能效”焦炉

- 冠军：太钢集团太钢不锈 9# 焦炉
- 亚军：宝钢股份宝山基地焦炉
- 季军：马钢集团马钢股份北区焦炉
- 进步冠军：中南钢铁韶钢松山 1-2# 焦炉

(二)“极致能效”高炉

- 冠军：宝钢股份宝山基地 3BF

制图：徐晨杰

- 亚军：宝钢股份宝山基地 4BF
- 季军：宝钢股份宝山基地 1BF
- 进步冠军：昆钢公司安宁基地 2BF

(三)“极致能效”转炉

- 冠军：宝钢股份梅山基地二转炉
- 亚军：太钢集团太钢不锈北区碳转炉
- 季军：宝钢股份宝山基地转炉
- 进步冠军：宝钢股份梅山基地一转炉

(四)“极致能效”电炉

- 冠军：马钢集团马钢股份电炉
- 进步冠军：太钢集团太钢不锈炼钢一厂电炉

清洁运输赛(半年度)

- 冠军基地：太钢集团太钢不锈
- 亚军基地：宝钢股份宝山基地
- 季军基地：宝钢股份宝山基地

“铁精矿安全增产降本创效”劳动竞赛(半年度)

铁精矿合规增产竞赛(8家参赛矿山超竞赛挑战目标)：

- 第 1 名 太钢矿业代县矿业
- 第 2 名 马钢矿业姑山矿
- 第 3 名 重钢矿业西昌矿
- 第 4 名 八钢矿业蒙东矿
- 第 5 名 马钢矿业南山矿

成本削减竞赛(8家参赛矿山优于竞赛挑战目标)：

- 第 1 名 重钢矿业西昌矿
- 第 2 名 武钢资源大冶矿
- 第 3 名 马钢矿业南山矿
- 第 4 名 武钢矿业程潮矿
- 第 5 名 马钢矿业张庄矿

高炉经济运行劳动竞赛

(一)经济运行

- 冠军炉：宝钢股份宝山基地 3BF

- 亚军炉：宝钢股份宝山基地 3BF
- 季军炉：宝钢股份宝山基地 2BF

(二)低碳操作

- 低碳冠军炉：4000m³级：宝钢股份宝山基地 1BF
- 3000m³级：宝钢股份青山基地 6BF
- 2000m³级：中南钢铁重庆钢铁 1BF
- 2000m³级以下：中南钢铁韶钢松山 6BF
- 低碳进步最快炉：4000m³级：太钢集团太钢不锈 5BF
- 2000m³级：马钢集团马钢股份炼铁总厂 1BF
- 2000m³级以下：马钢集团马钢股份炼铁总厂 3BF

炼钢工序效率提升劳动竞赛

(一)转炉入炉铁水温度

- 冠军厂：宝钢股份宝山基地炼钢厂
- 亚军厂：昆钢公司安宁基地炼钢厂
- 季军厂：中南钢铁重庆钢铁炼钢厂

(二)连铸坯热送率

- 冠军厂：马钢集团长江钢铁炼钢厂
- 亚军厂：八钢公司炼钢厂
- 季军厂：宝钢股份宝山基地炼钢厂

(三)转炉工序钢铁料损耗

- 冠军厂：宝钢股份青山基地条材厂
- 亚军厂：太钢集团宝钢德盛炼钢厂(碳钢)
- 季军厂：马钢集团长材事业部一区炼钢厂

热轧工序效率提升劳动竞赛

(一)装炉温度进步率

- 冠军线：宝钢股份宝山基地 1780mm 产线
- 亚军线：太钢集团宝钢德盛 1780mm 产线
- 季军线：马钢集团马钢股份 1580mm 产线

(二)热装率

- 冠军线：八钢公司 1750mm 产线

- 亚军线：宝钢股份宝山基地 1580mm 产线
- 季军线：太钢集团宝钢德盛 1780mm 产线

(三)单位变动加工成本下降率

- 冠军线：宝钢股份梅山基地 1422mm 产线
- 亚军线：八钢公司 1750mm 产线
- 季军线：宝钢股份宝山基地 1780mm 产线

厚板工序效率提升劳动竞赛

(一)热装率

- 冠军线：宝钢股份宝山基地 4200mm 产线

(二)热装进步率

- 进步冠军线：八钢公司 3500mm 产线

长材工序效率提升劳动竞赛

(一)线材热装进步率

- 冠军线：中南钢铁鄂城钢铁高线
- 亚军线：中南钢铁韶钢松山高一线
- 季军线：八钢公司巴州钢铁线材

(二)棒材热装进步率

- 冠军线：中南钢铁鄂城钢铁棒一
- 亚军线：中南钢铁韶钢松山棒一 2
- 季军线：昆钢公司玉溪基地轧钢厂

(三)线材装炉温度提升

- 冠军线：八钢公司伊钢钢铁线材
- 亚军线：中南钢铁韶钢松山高二线
- 季军线：中南钢铁韶钢松山高二线

(四)棒材装炉温度提升

- 冠军线：昆钢公司红河基地轧钢厂
- 亚军线：中南钢铁韶钢松山棒三

冷轧工序效率提升劳动竞赛

(一)效率发挥

- 冠军：宝钢股份宝山基地冷轧
- 亚军：宝钢股份黄石公司冷轧
- 季军：宝钢股份青山基地冷轧

(二)效率进步率

- 冠军：八钢公司冷轧
- 亚军：宝钢股份广州 JFE 冷轧
- 季军：宝钢股份黄石公司冷轧

(三)降低工序能耗

- 节能冠军：宝钢股份 WINSteel 冷轧
- 节能亚军：宝钢股份宝山基地冷轧
- 节能季军：宝钢股份宝日汽车板冷轧

(四)降低工序能耗进步率

- 节能进步冠军：宝钢股份 WINSteel 冷轧
- 节能进步亚军：宝钢股份梅山基地冷轧
- 节能进步季军：马钢集团马钢股份冷轧

“岗位创新”劳动竞赛

献计效率提升赛-献计效率领先单位：

- 第 1 名 马钢集团
- 第 2 名 华宝信托
- 第 3 名 宝钢股份
- 第 4 名 八钢公司
- 第 5 名 中南钢铁

知识产权增产赛-专利申请领先单位：

- 第 1 名 宝武清能
- 第 2 名 中南钢铁
- 第 3 名 宝钢工程
- 第 4 名 宝钢股份
- 第 5 名 八钢公司

【备注】上述数据由集团公司财务部、集团公司智慧业中心、集团公司能源环保部、宝武资源、集团公司铁区、炼钢、热轧、冷轧、长材、厚板技术管理推进委员会、集团公司工会统计。

新突破!——提质增效创佳绩

■记者 张 屏 通讯员 王作礼

本报讯 今年以来，身处市场一线的宝钢股份营销中心(宝钢国际)柳州一体化，为满足各主机厂用户产能需求爬坡，不断突破激光切割产能瓶颈，结合上下工序关键难点，坚持自主创新，重点推进激光切割效率及产能提升取得实效，近期开发 S 项目 12 个零件正面冲孔冲工艺，实现整车提升约 7.8% 的切割效率；推广 M 项目 10 个零件预落孔及免切边工艺，实现整车切割效率提升约 41.7%；开发多零件共基座切割工艺，减少切割生产过程切割机台旋转次数，实现切割效率提升约 5%。

从零到一开先例。首次引入热成型零件冷冲切工艺，实现从零到一的突破。热成型零件冷冲工艺可加快生产节奏，提高

■记者 张 屏

本报讯 近日，中南钢铁重庆钢铁轧钢厂 4100mm 厚板产线再传捷报：月轧量打破 200569 吨历史纪录，日历作业率再次超越 92.71% 的历史最佳水平。这是宝信软件对该厚板产线进行全自动改造投运近一年后，从用户处得到的令人振奋的反馈。

重庆钢铁第二条 4100mm 厚板产线是国内首条自主集成生产线，投产初期该产线采用手动轧制模式，主要依靠轧机操作工的操作技能来控制生产节奏，保证产品质量。随着系统老化和不稳定，操作人

从零到一的突破!

宝钢股份营销中心柳州一体化不断追求极致生产效率

生产效率，但也在毛刺大、冲头磨损快、孔边冲切分工序多等问题。柳州一体化技术团队通过与合作单位深入交流，综合考虑激光切割工序生产效率，精准选取实施对象，将需求集中的 S 项目 12 个零件作为工艺优化提升重点。结合冷冲工艺的优缺点，以提升冷冲产能极限为目标，锁定与水平面夹角小于 15° 的所有正面孔作为冷冲切孔。最终开发 8 套模具，实现 12 个零件的正面孔冲切，连续冲孔生产稳定，实现 106 个孔由激光切割工序前移，提升该车型激光切割效率约 7.8%。

宝信软件：支撑重钢老产线改造

手不足等问题的凸显，厚板产线改造势在必行。2018 年，宝信软件承接了改造任务，但项目却迟迟未能实施，因为厚板领域有一个说法：自动轧制节奏慢于人工，对比国内自动轧制产线节奏，认为自动轧制最多只能达到人工效率的 85%。

2021 年，重钢发挥厚板领域专家优势，组织宝钢股份宝山基地等多位专家共同参与论证，最终决定对轧机自动化系统实施改造。同年 8 月，项目正式启动。宝信

软件进行调试的第 13 天就进入热负荷试车，且一次性成功，创造了国内同类产线、同类改造项目的纪录。

投产一个月后，轧机最高日产量达到 8156 吨，接近人工纪录。宝信软件持续和重钢紧密配合相互协作，在全自动轧制基础上，结合现场生产操作经验，嵌入简洁高效的控制手段，优化规程模型及控制逻辑，不断缩短轧制时间，达到了人工操作生产节奏。

目 10 个零件累计 5.5 万件预落孔及免切边的批量生产应用，提升整车零件激光切割效率约 41.7%。

开发创新筑堡垒。优化切割工艺设计开发方案，提升新项目开发效率。根据项目零件造型及尺寸特征，柳州一体化技术团队创新设计，不断优化工艺开发方案，使一套切割工艺适用多个零件，其中 E 项目的 7 个零件仅需 3 套切割工艺实现切割，2 至 4 个零件在同一工台上切割，可大幅减少机台旋转次数，综合切割生产效率提升约 5%。

下阶段，柳州一体化将坚持以客户为中心，聚焦市场需求，持续致力深耕现场，通过不断自主创新，充分挖掘一切潜在可能，将新技术、新工艺推广运用到新项目中，努力打造极致激光切割生产效率，提升公司整体竞争力。

近期，宝信软件对该项目改造后的投运效果进行实地回访，一线设备生产人员均给予了充分肯定，认为改造后效率超过预期。宝信软件表示，用户的需求就是我们的追求，虽然项目已经结题，但服务保障还在继续，随着新钢种的开发，轧制规格规格的拓展，双方将继续加强合作，优化提升轧机自动化系统功能，支撑重钢 4100mm 厚板产线创造更多纪录，创下更好效益。



(上接第 1 版)

胡望明要求，宝武各单位要针对普洱市提出的产业合作对接需求，结合自身优势，认真研究产业合作方向和合作模式，积极主动地对接普洱市相关部门，深入当地调研考察，形成切实可行的产业合作计划，助推普洱乡村振兴“加速跑”。宝武愿携手普洱市从脱贫攻坚的胜利走向乡村振兴的胜利，共同分享高质量发展的丰硕喜悦。

普洱市委副书记、市委宣传部长任远征；宝武工会主席、职工董事、乡村振兴办主任张贺雷，有关部门、部分产业单元相关负责人等参加。

宝武 VS 普洱

自 2004 年宝武定点帮扶以来，宝武领导多次深入普洱乡村一线考察调研，指导脱贫攻坚和乡村振兴工作。累计选派 25 名优秀干部到普洱挂职，投入各类帮扶资金 3.27 亿元，实施各类帮扶项目 635 个，直接购买和帮扶销售普洱农产品 1.46 亿元，切实树立了央企风范，体现了强烈的大局意识和政治担当，为普洱市经济社会发展、边疆民族团结稳定和巩固拓展脱贫攻坚成果同乡村振兴有效衔接作出了积极贡献。全市 240 万各族干部群众，向宝武致以最衷心的感谢。

三项全新合作项目

《普洱茶咖产业升级及农产品消费市场拓展》项目将采取宝武、普洱与兄弟央企三方合作的模式开展帮扶工作，通过对接在粮农领域有雄厚产业实力的央企资源平台，持续创新丰富普洱农产品在宝武内外部循环销售模式，确保对普洱市农产品的保底采购量。

《普洱市数字城市建设》项目将为普洱数字乡村建设整体规划提供智力支持，帮助普洱构建引领乡村产业振兴的数字经济体系，提升城乡治理数字化水平。

《碳资源管理及绿色清洁能源开发》项目中，宝武将帮助普洱实现碳资源管理的顶层设计，搭建“碳印象”平台和“碳资源”平台，并提供专业智力支持；同时在清洁能源的开发上进一步深入合作，通过产业带动就业，拉动地方经济社会发展，实现互利共赢。