

# 一个好汉三个帮，“兄弟”情谊不散场

## ——夸一夸协同支撑路上的宝武人

一个好汉三个帮，兄弟情谊不散场。“一基五元”产业的协同发展，构成了宝武的核心竞争力。互助支撑的紧密链条，打造了宝武由“老大”变“强大”的深厚底蕴。

为了“春色满园”，许多宝武人打破时间和空间跨度，奔赴集团内需要支撑的单位，呕心沥血挥洒智慧汗水，深情演绎协同圆舞曲。今天，我们请被支撑单位的员工来夸一夸这些忘我付出的真汉子。

### 张志忠

宝钢股份厚板事业部



在宝钢股份协同支撑山钢日照的时间里，让我印象最深的人是宝钢股份厚板事业部的机械首席师张志忠。和张工认识的那段时间，恰巧3500毫米产线生产存在炉卷轧机辊缝偏差较大的问题，对现场生产和设备稳定有很大影响，我们尝试了各种办法，但问题始终未能得到根本性解决。

面对这一困境，张工带领我们深入现场，展开详尽勘查与分析。他放弃休息，连续数日加班。经过反复现场勘查和深入讨论，我们共同识别了影响辊缝偏差的15个关键因素，并逐一制定了相应对策。

在问题解决过程中，张工展现出了极高的专业素养和敬业精神。他始终保持专注和细心，不仅手把手指导我们进行操作和分析，还将宝钢先进技术毫无保留地分享给我们。他的无私奉献和敬业精神，让我们深受感动和启发。

在张工和现场团队的共同努力下，炉卷轧线轧机辊缝偏差大的问题得到了彻底解决。更重要的是，张工的到来让我们深刻感受到宝武“一基五元”协同发展的力量。

(山钢日照中厚板厂设备管理室技术主管 潘 铎)

### 暴永刚

太钢集团宁波宝新



在协同支撑宝钢德盛的道路，有一位我心中的“英雄”，他就是太钢集团宁波宝新原料采购管理室经理暴永刚。

暴永刚是宁波宝新与宝钢德盛之间原料供应协同支撑的主力。宁波宝新作为专业的冷轧制造企业，与主营热轧产品的宝钢德盛，有着天然的合作基础。然而，要将合作推向深入，实现互利共赢，需要一位能够跨越界限、敢于担当的开拓者。暴永刚主动承担起沟通协调的任务，积极推动双方的深度合作。一次，因宁波宝新某战略用户需求临时调整，宝钢德盛400系一钢种的供应周期难以满足宁波宝新生产需求。他跨越时间与空间，多次辗转宁波、罗源两地沟通协商，在他的不懈努力下，双方最终达成共识，最大程度满足了用户需求。

在暴永刚的推动下，宁波宝新与宝钢德盛的合作日益紧密。双方400系原料合作量逐步提高，月均合作量由2024年一季度的1.2万吨提升到第二季度的2万多吨，超纯产品更是提升到1万多吨，实现了品种的全覆盖。两家公司不仅在原料供应方面实现了紧密合作，还在技术研发、质量改善等方面展开了广泛交流与合作。

(太钢集团宝钢德盛营销中心400系产品营销部部长 刘 锋)

### 帅虹全

八钢股份轧钢厂



近年来，由于八钢股份轧钢厂的大力支撑，帮助我们伊犁钢铁轧钢厂解决了很多工作中的难题，我很感谢也深深感动。

我印象最深的是，7月初，我们进行口径12毫米棒材的五切分轧制技术推进，按照新疆市场需求情况，这个项目如果成功，可提高产品的日产量，为提升伊犁钢铁市占率奠定坚实基础。但是，在前期推进小规格棒材四切分的过程中，微张力如何控制不产生轧制波动的难题让我们一筹莫展。八钢股份轧钢厂一级专家帅虹全得知情况后，立即带着他的团队来到了伊犁钢铁现场，和我们一起“钻进”了调试区域，带领大家蹲在成品区仔细观察、检查设备，认真分析每一个数据。时间一分一秒地过去……过了一阵子，他在充分了解现场情况后准确作出诊断。只见他在电脑前冷静操作，不久后，急难问题得到有效解决，帅虹全如释重负地松了口气。随后，召集大家过去，耐心细致地将自己的解决方法传授给我们。

这一次的“调试”对我来说是历练、是成长。帅虹全和他的团队像兄长般帮助我们，让我和同事们少走了很多弯路。我觉得非常幸运遇到这么好的老师和支撑团队。我相信：兄弟同心，其利断金。有本部支撑团队的协同，我们一定会越干越好，伊犁钢铁也会越来越好。

(八钢公司伊犁钢铁轧钢厂工艺区域工程师 徐鹏林)

### 张 哲

宝信软件工业互联网研究院



在数字化浪潮推动下，新钢集团携手宝信软件推进了一个具有里程碑意义的项目——新钢智慧管控中心建设。在建设过程中，无数挑战与细节交织成一幅幅生动画面，而其中最引人注目的，莫过于宝信软件大数据团队项目经理张哲。

张哲作为该项目宝信软件团队的经理，以其出色的领导力和深厚的专业功底，引领着整个团队勇往直前。面对错综复杂的业务需求，他总能以独到的眼光洞察本质，迅速制定详尽可行的设计方案和实施计划，时刻关注每一个细节，确保每个环节都精益求精。随着项目深入，技术难题接踵而至。特别是在系统集成阶段，多个系统之间的数据交互与协同工作成为了摆在团队面前的一道难题。张哲凭借丰富的项目经验和高超的技术能力，带领团队逐一攻克，实现了系统间数据的无缝对接，更为项目的成功奠定了坚实的技术基础。

在项目建设过程中，张哲始终保持与新钢集团的紧密沟通与协作。他定期组织项目会议，分享进展、讨论问题、听取意见，确保双方信息畅通无阻。这种开放、透明的沟通机制，不仅增强了双方的信任，更为项目的顺利推进提供了有力保障。

(新钢数智化部数字技术研究院IT系统开发室区域师 胡嘉琪)

### 徐 忠

宝地资产人管中心



徐忠是宝地资产人管中心支撑专家，近些年一直在中南钢铁中南股份炼钢厂指导特钢精炼工作。

中南股份炼钢厂二炼钢精炼岗位，是特钢冶炼操作最关键的岗位之一，不但对特钢产品质量有直接影响，而且也关系到特钢生产成本。为提升特钢品质，突破技术瓶颈，徐忠对特钢精炼技术进行总结，优化了原有的特钢脱氧操作方式，将其纳入精炼炉岗位操作规程，并迅速组织精炼四个横班进行培训固化。经过努力，二炼钢特钢精炼技术水平迅速提升，特钢全氧及夹杂物控制得到稳定提高。

徐忠经常和我们说：精炼，炼的是品质和效率。他扎根现场深入研究，协同我们技术人员设计了一种LF炉合金快速投入装置，缩短了高合金钢在LF炉平均冶炼时间，年直接经济效益33.9万元。他还和我们技术人员组成攻关团队，在“高硫含铝非调质钢宏观夹杂物技术研究”上取得突破，降低成本276万元。

(中南钢铁中南股份炼钢厂二炼钢作业区生产准备操作 杨明秀)

### 王本治、林震源

宝武资源马钢矿业



在梅山矿业现场作业时，我发现某型号油站经常出现高油位、低油压、效能下降的情况，对此，我找了很多冷却方法却一筹莫展。这时，我突然想到宝武资源成立的职工岗位创新研修会，于是把这个难题分享到了交流平台上。

不一会儿，来自马钢矿业的两位“设备医生”——南山矿电气检修技能大师王本治、机械检修技能大师林震源询问起了详细的“病情”，并提出了“初诊”建议。经过反复沟通研究，大家联合“会诊”，不仅准确找出了问题所在，而且分享了通过采用双散热器串联降温的解决方案。改造完成后，设备的油温可保持在40度左右，提升效能30%以上。

没想到“设备医生”也能共享！这种方式跨越了地域，大家远程协同、互助支撑，为矿山解决疑难故障提供了实实在在的助力。当我们遇到生产中的疑难杂症时，既可以单独请教某位大师，也可以邀请多个专家“会诊”。从个人到团队，从独享到共享，展现出了团队协作的力量，更推动了矿山设备检修领域的创新发展。

(宝武资源岗位创新研修会会长、梅山矿业检修制造创新工作室负责人 潘茂军)



### 施 凯

宝地资产宝山宾馆



在宝地资产宝地广东韶钢园工业旅游的探索之旅中，很有幸得到了宝地资产宝山宾馆综合管理组业务专员施凯老师的协同支撑，他深厚的钢铁工业经历与实战经验，为我们的项目注入了新的活力。

令人钦佩的是，施凯不仅传授专业知识，更亲自示范如何以游客为中心，奉献生动有趣的讲解服务体验。记得那次，他指导我们从细节中挖掘钢铁故事，使讲解词焕然一新，深受游客喜爱。在施凯的指导下，我们不仅建立了高效的部门管理体系，更在服务质量上实现了质的飞跃。游客的满意度显著提升，口碑相传，为“多彩韶钢”赢得了更多关注。他的专业与热情，不仅帮助我跨越了工业旅游的难关，更让我学会了在挑战面前保持乐观与坚韧。

施凯是我职业生涯中的好老师，更是值得我深深感激的好朋友。

(宝地资产宝地广东韶钢园文商旅业务部工业游主管 陈润莉)

### 赵 勇

宝武环科环境技术研究院



近年来，宝武环科重启“高温熔融渣显热回收与资源化利用”项目，环境技术研究院冶金渣利用研究员赵勇成为嵌入式支撑组的一员，一直坚守在环科山西矿(岩)棉生产线上。

自2021年3月参加支撑组以来，赵勇远离家乡，千里奔波，经常连续20多天扑在我们的生产现场。随着工作的推进，利用高炉热渣生产高端岩棉的开发工作并不顺利，由于缺少新型四辊中心喷胶离心机的操作经验，离心机成棉质量远远低于设定标准。赵勇看在眼里，急在心里，多次联系原厂家沟通，借鉴同行生产经验，基于设备和工艺的理解分析，确定了周密的改进方案，只用两个月就解决了问题。有一次，为了调整出最佳的工艺参数，赵勇蹲守现场七八个小时专注调整，飞溅的小颗粒高温红渣把手上烫出多个小水泡也不理会。目前，高速离心产出的棉纤维质量明显提高。

在赵勇和专家支撑组的推动下，大家完成了集棉机入口密封、粉碎废料回收等设备优化工作，实现了集棉机一次棉毡无棉团，生产的岩棉产品质量符合国家标准和客户需求，为热渣制棉产业在宝武内推广奠定了重要基础。

(宝武环科山西公司矿(岩)棉产品经营部工艺区域工程师 李 贺)

### 林锦华、赵红飞

宝武智维湛江分公司、宝钢机械厂



近日，宝钢股份宝山基地冷轧厂C202机组西门子6SE70变频器受到缺货问题的困扰，由于该系列变频器早已停产，备件缺失。恰巧，我们得知东山基地有类似机组停运，相关备件可以利用，遂提出了利旧的申请。但是现场备件的拆卸、备件装箱以及运输到宝山基地，涉及一连串复杂流程，一时也难以展开相应工作。

在一筹莫展之际，我们想到了生态圈的好伙伴——宝武智维，于是就与他们取得联系。宝武智维湛江分公司再制造中心生产技术组计划调度林锦华和宝钢机械厂现场服务人员赵红飞了解情况后，主动请缨承担后续衔接工作。他俩响应迅速、紧密配合，积极协调湛江现场的备件拆卸和打包工作，并以高度的责任感和卓越的团队精神确保了备件能够迅速、准确、安全地送达宝山基地，为我们解决了燃眉之急。

两位“兄弟”的团结协作精神，不仅确保了设备的正常运行，减少了潜在的经济损失，更为构建一个更加和谐、高效的生态圈合作关系树立了榜样。我们为他们的主动作为，实现跨部门、跨基地的协作，共同为企业的高质量发展所作的贡献点个赞。

(宝钢股份宝山基地冷轧厂设备管理室副主任 高 佳)

