

■通讯员 吴刚

今年开园即满租，武钢集团首次在厂区进行土地集约利用、为宝武产业生态圈企业转型升级打造产业空间、协同发展的示范项目——武汉工业港临港产业园B1地块项目，在长江边的春雨中，迸发勃勃生机。

“这个项目集约利用了钢厂内部腾退工业用地，围绕钢铁生态圈建设，主要用于钢材深加工和仓储，可实现150万吨/年的钢材加工能力，和10万吨的钢材静态仓储能力，推动新型低碳冶金现代产业链强链、延链、补链。”3月17日，武钢集团规划策划相关人员介绍。

大道至简，实干为要。积极探索北湖区域地块盘活，推动解决历史遗留问题；提前谋划武汉工业港临港产业园，积极发展物流园区并向上游延伸；加快推动武钢现代产业园硅钢供应链产业园项目落地；推动武钢云谷·606产业园纳入省级经济开发区扩区名录……武钢集团今年进一步聚焦主业发展，深耕宝武生态圈市场，发挥钢铁主业、产业生态、公司内部协同作用，支撑主业高质量发展。

抓协同价值创造 构建标杆产业空间

结合宝武产业规划和布局，按照“产业升级再强链、集约开发再延链”要求，充分发挥自身优势，集约利用钢铁主业腾退土地，协同构建产业生态圈空间和载体，助力新型低碳冶金现代产业链建设。发挥园区工程技术服务优势，配合属地及钢铁主业，支撑厂区周边重要道路建设，找准景观提升空间区域，持续开展厂区周边环境整治，推动老旧设施的拆除、维修和翻新，打造环钢厂景观绿化带，改善提升厂区周边营商环境，整合属地政策优势、钢铁主业产业优势、武钢集团资源优势，以重点园区协同建设为试点，探索三方合作最优范式，最大程度发挥三方协同效能，为后续优化宝武产业布局、推动产城融合、构建标杆产业空间奠定坚实基础。

抓特色园区打造 提高资产运营效率

利用属地政策支持和资源优势，构建联合招商工作机制，引入“链主”企业，借助头部带动作用，实现对产业链集群的完善。针对成熟园区、优质资产，坚持强链延链固链原则，增强园区整体的产业集聚实力，形成若干特色鲜明的主题园区。推进“全领域”对标向“抓重点”对标深化，“看结果”对标向“管过程”对标深化，“单项”对标向“协同”对标深化，持续提升精益管理能力，形成“园区问题改善库”，建立疑难问题协调解决机制，持续提高不动产运营效率。

抓园区功能完善 构建增值服务矩阵

基于公司产业空间运营平台，围绕生态圈客户，产品单元发挥协同作用，深化打造平台经济，为服务单元创造业务机会，积极获取非租金业务增值性收入、属地政策性补贴。深挖空间创效价值，优化园区空间建设，大力推进“智慧物业”管理系统的推广运用，提升园区整体数智化水平，拓展数据导流、广告、配套服务等增值业务。持续拓展园区贷、产投基金等金融支持，开展行政审批、工商税务、安全顾问、市场拓展、员工培训等增值性服务，构建园区增值服务矩阵，进一步满足客户多样化需求，加深客户粘性。



业等，合计招标总量约5.5万吨。招标结果显示，中标价格与2024年到货均价相比，总体可实现采购降幅12.5%，超出10%的挑战目标。其中，锻轧、铸造和陶瓷三个品种钢球中标均价同比2024年分别下降11%、15%和5%。

用户导向 做优专业化采购服务

在推进矿山集采专业化整合初期，欧冶工业品为确保用户稳定有序供应，延续了矿山独立采购的模式。经过近一年的采购服务实践，发现在这一模式下，用户仍面临物料管理水平不一致、采购模式差异大、供应渠道多局限于本地或近地等痛点，钢球采购“代码不统一、模式不统一、渠道不统一”的局面亟待突破。

欧冶工业品和矿山用户深入沟通，一致认为矿山间采购价格差异大、供应商地域性强，具有巨大的降本空间。为此，欧冶工业品牢牢把握“四化”“四有”要求，积极践行“算账采购”理念，从组织机制、体系建设、方式方法等多个维度创新思路、革新求变，更精准地服务用户需求。在组织机制、服务体系方面，欧冶工业品设立矿山业务部，牵头协调各大区力量，专项负责全集团矿山专用物料的集中采购业务，为高效推进钢球集中采购筑牢保障基础。在深耕细作、做优服务方面，欧冶工业品认真落实集团公司要求，对宝武内已整合矿山单元钢球实施集中采购，与用户协商通过推进招标采购，实现“有利于实现降



本、有利于规范管理、有利于廉政建设”的“三个有利于”目标，进一步以聚量采购发挥规模化优势、推动更大程度降本创效。

勇于破局 创新招标采购模式

欧冶工业品创新采购方式，提出以“三个突破”为核心的采购方案，即“突破代码限制，实现代码同品种分段归并、同段同价，促进矿山代码统一，最大程度推动规模提升、成本下降；突破地域限制，要求供应商参与全矿山投标，打破地域垄断、确保充分竞争；突破模式限制，统一货物采购、取消带作业，保证全矿山实现集中采购。”

同时，欧冶工业品充分考虑、辨识出公开招标可能带来的供应商质量管控风险，坚持质量至上、精益管理，强化钢球质量管理体系建设，科学制定招标方案，与用

户协同收集整理各矿山钢球耗等各项技术参数，并将此作为招标的重要指标，编制适应各矿山差异化特色的钢球验收标准和A检大纲，推行钢球供应出厂前A检和收货前抽检，实行“三次A检或抽检不合格退出机制”，以此加大质量管控力度，确保招标采购后降价不降质，切实为用户提供优质产品。

本次钢球招标采购的完成，取得了宝武矿山单元工业品专业化整合以来集中采购的新突破，实现了价优物美的采购服务成效，为后续矿山业务板块工业品集采整合和专业化服务树立了积极示范。

未来，欧冶工业品将坚持以价值创造为导向，进一步发挥专业化、规模化优势，持续提升采购能力和服务能力，为宝武矿山单元降本增效作出新的贡献。

近日，欧冶工业品顺利完成宝武矿山钢球年度集中招标采购工作。在此过程中，欧冶工业品创新采购模式，打破地域限制，统一下标，既满足了矿山用户“保产、保供、保质量”的要求，又超预期完成采购成本下降目标，取得了良好的聚量降本效益。

精心策划 追求性价比采购

钢球是铁矿石生产工艺过程重要的耐磨材料和矿山选矿生产的关键消耗物料，主要用于矿石的破碎及研磨工序，具有标准高、通用性强、用量大等特点，产品质量直接影响矿石精矿的生产效率和效益，对采购性价比提出了较高要求，是矿山工业品采购历来关注的重点。

欧冶工业品坚持顶层策划，以“想招、会招、敢招、真招”为原则，紧密结合现场需求、业务场景、市场行情等情况，充分调动各方积极性，通过与宝武矿山用户不断沟通完善、赴生产厂商多轮调研交流、与招标公司反复细化修订，历时三个多月，形成了具有创新性意义的采购方案和招标成果。

钢球招标采购覆盖范围广，涉及太钢相关矿业和宝武资源下属马钢矿业、武钢资源和梅山矿

数字化转型 智能化升级

中南股份自制智慧检测机器人夹取样爪降费用



配性。在完成第一版取样爪替换件制作后，技术人员积极发挥专业优势，协同支撑取样爪加工半成品的热处理工作，确保取样爪满足现场使用要求。目前，第二版取样爪顺利完成热处理、调质试验，并安装运用于KUKA机器人。经检验，取样爪功能精度完全符合设备及现场使用要求，成功为企业节省了进口备件采购费用。

(图片由中南股份提供)

宝武资源推进井下采矿智能化技术策源地建设

■通讯员 子轩

构建科技创新、应用转化及技术服务

平台，提供全面的智慧矿山整体解决方案。

宝武资源已成立南京梅山智能采

矿科技有限公司，专业从事井下采矿智

能化技术和装备研发以及井下采矿运

营维护等业务。未来将提供铲运机智

能化套件、台车智能化套件、铲运机整

机(线控版、智控版)、台车整机(线控

板、智控版)、铲运机和台车升级改造、

进口设备备件国产化、有轨设备制造等

9种工业产品，以及设备全生命周期管

理、技术咨询服务。

宝武资源将以建设井下采矿智能

化技术策源地为契机，筑牢矿山技术根

基，为进一步提升我国非煤矿山智能装

备产业技术发展水平、促进地方经济发

展注入新动力。

缺口，更为粉矿仓布料系统的安全可靠行

筑牢了防线。

智能巡检机器人采用吊轨式设计，

具有摄录、测温、粉尘监测、AI违章识别

等功能，能够按照巡检操作人员预设的

路线自主巡检，并在完成任务后自动回

归进行电能补充。同时，控制画面中会

呈现搭载相应传感器的各项参数，并通

过无线网络将数据传输至中控室。一旦

检测到异常情况，机器人会立即发出警

报，并将详细信息推送至相关人员的终

端设备。这一智能化巡检方式，不仅大

大提高了巡检效率，减少了人工巡检的工

作量和风险，还能实现对设备实时监控

和精准维护，有效避免了设备故障的发

生，保障了粉矿仓布料系统的稳定运行。

智能巡检机器人的成功应用，也为

中钢富全矿业在不同场景开展机器人

中钢富全矿业自主研发“智能巡检机器人”上岗

■通讯员 钟刚

本报讯

近日，由中钢富全矿业自主研发的智能巡检机器人，经过试运行后正式“上岗”，这不仅是智慧矿山建设的又一重大成果，更为粉矿仓布料系统的安全可靠运行筑牢了防线。

智能巡检机器人采用吊轨式设计，

具有摄录、测温、粉尘监测、AI违章识别

等功能，能够按照巡检操作人员预设的

路线自主巡检，并在完成任务后自动回

归进行电能补充。同时，控制画面中会

呈现搭载相应传感器的各项参数，并通

过无线网络将数据传输至中控室。一旦

检测到异常情况，机器人会立即发出警

报，并将详细信息推送至相关人员的终

端设备。这一智能化巡检方式，不仅大

大提高了巡检效率，减少了人工巡检的工

作量和风险，还能实现对设备实时监控

和精准维护，有效避免了设备故障的发

生，保障了粉矿仓布料系统的稳定运行。

智能巡检机器人的成功应用，也为

中钢富全矿业在不同场景开展机器人

归进行电能补充。同时，控制画面中会

呈现搭载相应传感器的各项参数，并通

过无线网络将数据传输至中控室。一旦

检测到异常情况，机器人会立即发出警

报，并将详细信息推送至相关人员的终

端设备。这一智能化巡检方式，不仅大

大提高了巡检效率，减少了人工巡检的工

作量和风险，还能实现对设备实时监控

和精准维护，有效避免了设备故障的发

生，保障了粉矿仓布料系统的稳定运行。

智能巡检机器人的成功应用，也为

中钢富全矿业在不同场景开展机器人

归进行电能补充。同时，控制画面中会

呈现搭载相应传感器的各项参数，并通

过无线网络将数据传输至中控室。一旦

检测到异常情况，机器人会立即发出警

报，并将详细信息推送至相关人员的终

端设备。这一智能化巡检方式，不仅大

大提高了巡检效率，减少了人工巡检的工

作量和风险，还能实现对设备实时监控

和精准维护，有效避免了设备故障的发

生，保障了粉矿仓布料系统的稳定运行。

智能巡检机器人的成功应用，也为

中钢富全矿业在不同场景开展机器人

归进行电能补充。同时，控制画面中会

呈现搭载相应传感器的各项参数，并通

过无线网络将数据传输至中控室。一旦

检测到异常情况，机器人会立即发出警

报，并将详细信息推送至相关人员的终

端设备。这一智能化巡检方式，不仅大

大提高了巡检效率，减少了人工巡检的工

作量和风险，还能实现对设备实时监控

和精准维护，有效避免了设备故障的发

生，保障了粉矿仓布料系统的稳定运行。

智能巡检机器人的成功应用，也为

中钢富全矿业在不同场景开展机器人

归进行电能补充。同时，控制画面中会

呈现搭载相应传感器的各项参数，并通

过无线网络将数据传输至中控室。一旦

检测到异常情况，机器人会立即发出警

报，并将详细信息推送至相关人员的终

端设备。这一智能化巡检方式，不仅大

大提高了巡检效率，减少了人工巡检的工

作量和风险，还能实现对设备实时监控

和精准维护，有效避免了设备故障的发