



扫码关注官方微信和宝武资讯小程序

共建产业生态圈 共创绿色新未来 成为全球钢铁及先进材料业引领者

每周二、五出报

高水平科技自立自强提供坚实保障

中国宝武党委书记、董事长、科协主席 胡望明

今天,我们迎来了第九个全国科技工作者日,我谨代表中国宝武科协,向公司广大科技工作者致以节日的问候!

长期以来,宝武科技工作者始终胸怀“国之大者”,肩负钢铁行业使命担当,勇攀科技高峰,在关键领域实现了一系列重大突破。从支撑九天揽月的耐高温合金,到助力万米深潜的超强高钢;从保障高铁疾驰的车轮用钢,到像纸一样薄的“手撕钢”;从服务国家能源战略的特种钢材,到推动新能源汽车产业升级的硅钢材料,宝武人以创新为笔,以实干为墨,在祖国科技发展的壮阔画卷上谱写了辉煌篇章。

在“自主引领、开放协同”的新型科技创新生态沃土上,宝武科技工作者正在重塑钢铁冶金工艺,建成世界首座工业级富氢碳循环氧气高炉试验平台,百万吨级氢基竖炉项目正式投运。加速推动数实融合,启动“2526”工程,国内钢铁行业算力规模最大的人工智能算力中心正式上线,高炉等领域大模型建设取得阶段性成果,不断推动AI赋能

向更深层次迈进。深挖关键工序潜力,以降低铁水成本为核心深入推进算账经营,各工序聚焦高效化生产运行,重新定义钢铁制造的效率边界。

这些成就的取得,源自于对科学真理的执着探索,对技术极致的精益求精,更源自于“十年磨一剑”的坚守与定力。

“5·30”这个特殊的日子,不仅承载着对科技工作者的崇高敬意,更象征着我们坚定不移走创新驱动发展之路的决心。

回望中国钢铁工业发展历程,一代代宝武科技工作者以智慧之光照亮钢铁强国的奋进之路。从实验室里的潜心钻研到生产线上的技术突破,从传统工艺的革新到智能制造的升级,不断用创新的力量重塑钢铁工业面貌,让“中国制造”的钢铁脊梁更加坚韧。正是这些日积月累的科技创新,汇聚成推动中国钢铁工业高质量发展的澎湃动力。

面对新一轮科技革命和产业变革突飞猛进的新态势,中国宝武立足高质量发展新阶段,迭代升级新战略,不断

探索新模式。我们将以科技创新为引擎,以“四化”发展为路径,加快培育新质生产力,推动钢铁工业向更高质量、更可持续的未来迈进。

希望广大科技工作者坚守钢铁报国初心,做执行国家战略的担当者。贯彻落实习近平总书记关于加快建设世界一流企业重要指示和考察调研中国宝武指示批示精神,认真学习贯彻党的二十大和二十届二中、三中全会精神,深刻把握新时代新征程国资央企服务国家战略的使命担当,紧紧围绕高水平科技自立自强目标,聚焦增强核心功能、提高核心竞争力,以高度的政治自觉扛起高水平科技自立自强的时代重任,将国家所需作为科研方向,在创新征程中永葆主动作为的奋进姿态。

希望广大科技工作者勇挑科技重担,做技术无人区的探路者。以极限思维直面“卡脖子”难题,以底线思维筑牢关键核心技术根基,扎根原创技术策源,在实验室里攻关前沿技术,在生产线上突破行业瓶颈,不断提升价值创造

能力,为我国钢铁产业高质量发展注入强大动能。

希望广大科技工作者紧扣“四化”发展方向,做新质生产力的锻造者。主动搭建科技创新与产业升级桥梁,以创新驱动钢铁传统产业焕新蝶变,以前沿技术赋能战新产业,以前瞻眼光催生未来产业赛道,用科技力量重塑产业发展新格局。

希望广大科技工作者坚持“学习创新、止于至善”宝武创新理念,做协同创新的践行者。在技术迭代中激发体系效能,在协同合作中释放创新潜力,在成果转化中实现科技价值,共同营造充满活力、开放共赢的创新生态,为高水平科技自立自强提供坚实保障。

祝全体宝武科技工作者节日快乐!



经广东省质量检验协会严格审核评定,中南钢铁中南股份日前荣获广东省产品质量信用六星级评价。

中南股份不断深化全面质量管理,在原材料采购、生产工艺控制、产品检测等环节实施全流程监控,确保为市场提供质量优良的钢材产品,获得广大用户和社会的充分认可。中南股份的建材产品连续十年在产品监督抽查中合格率达100%,荣获“质量信用六星级”证书。

通讯员 陈立新
梁力梅 摄影报道



融入宝武治理体系 补齐数字化建设短板

新钢集团产销一体化平台全面启用

■通讯员 康 怡 林文韬

本报讯 目前,新钢集团产销一体化平台成功上线后,产销一体化切换工作圆满完成,新系统全面启用。这是新钢集团迅速融入宝武治理体系、补齐数字化建设短板的积极实践,更是公司实现转型升级,迈入现代化规范管理企业的关键一步。

产销一体化平台自2024年7月启

动建设,由新钢集团与宝信软件联合打造,旨在构建功能完备、技术领先的产销一体化平台,实现“产销一体、管控一体、业财一体”的深度融合,打破传统管理模式下的信息壁垒,重构企业管理流程。系统上线后,将显著提升公司的订单响应速度、生产协同效率和成本管控精度,为客户提供更加优质、高效的服务。在国产化替代方面,新钢集团积极响应国家号召,在宝武体系内首次实现

产销一体化平台的操作系统及数据库全国化。

新钢集团表示,产销一体化平台的上线只是第一步,后续要全力保障系统高效运行,加速构建“用数据说话、用数据决策、用数据优化”的数智新钢智慧运营生态,加快实现“打造绿色精品钢铁和先进金属新材料双一流示范企业”战略目标,为宝武建设世界一流企业贡献力量。

120小时完成极限挑战

黄石公司应对复杂订单的能力不断提升

■记者 张 厚 通讯员 蔡 翔

本报讯 日前,宝钢股份黄石公司503彩涂机组迎来一场“极限挑战”——120小时连续奋战,23份小色系合同、31次换色、12个新颜色首试,最终实现合同一次性通过率100%、合格率100%的优异成绩。此次新纪录的创造不仅检验了机组应对复杂订单的硬核实力,更彰显了党员骨干冲锋在前、带头攻坚、全员协同作战的团队精神,为公司抢占市场份额、提升品牌竞争力写下生动注脚。

今年以来,黄石公司坚持“四有”经营原则,深入践行产品突围战略。面对高耐候小色系合同“多品种、多规格、急交付、高难度”的挑战,一线生产组织单元骨干主动请缨,组建“生产突击队”驻

守一线,以全程“白加黑”连轴转的战斗姿态攻坚克难。现场攻坚团队提前组织“读合同”专项会,梳理23份合同关键控制点,形成《生产策划书》精准指导现场操作;工艺工程师与班组“同频共振”,无缝对接,实时解决换色清洁、参数调整等难题,累计减少无效停机时间超7小时;岗位人员以“毫米级标准”严控每道工序,通过调整辊速比、涂头压力等关键参数,成功消除凹坑、缩孔、色差等3项潜在缺陷,实现质量“零异常”。

此次大批量小色系合同生产以“高难度、高频次、高标准”为特点,机组通过精细化管理实现效率与质量双突破;面漆、背漆换色31次,依托“清洁生产三步法”(清洗验收、流程追溯、闭环反馈),单次换色时间缩短5分钟,换色效

率创新高;12个新颜色首次上机,试涂次数仅2次,较历史同期减少83.33%,节约试涂成本约1万元;针对厚膜氟碳、特殊强化聚酯等工艺难点,通过“原料换面+辊压动态调整”组合策略,膜厚达标率提升至100%。

通过适应市场用户的产线效率攻坚,黄石公司筑牢“三零”防线,团队协作树标杆,以“零失误、零延误、零缺陷”为目标,构建高效协同作战体系。推行“三遍确认制”(指令复述、双向核对、闭环反馈),累计传递关键参数指令25次,实现原料切换、工艺调整“零差错”;建立“5分钟响应机制”,工艺支撑人员现场解决凹坑、色差等问题13项,保障生产连续性;联合生产管理室、设备维护团队开展“护航行动”,提前消除设备隐患5项。

■主编:张萍 责任编辑:顾金枝 设计:徐晨杰

本报邮箱:bgbs@baosteel.com 新闻热线:021-20658244 本报地址:上海市宝山区长江路868号1号楼 邮编:200441

宝钢股份全球首发四款无取向硅钢

极薄规格厚度仅0.1毫米,磁性能全球最高

■记者 刘 扃

本报讯 近日,宝钢股份第四届无取向硅钢应用技术大会在成都举办。现场全球首发4款全新高性能无取向硅钢产品,其中包含一款极薄规格极低铁损高磁感无取向硅钢,为全球首个铁损值小于9瓦/千克的产品。这款产品将极大提升高转速电机的性能与效率上限,未来可广泛应用于人形机器人、低空飞行器等领域。

无取向硅钢是一种用量最大的软磁合金,是发电机和电动机的核心材料,其电磁性能对电机效率起到关键性作用。作为低碳经济社会的动力核心材料,宝钢无取向硅钢以其优异的高磁感、低铁损和加工性能,在新能源汽车、工业电机、家用电器、发电设备、低空及机器人等领域表现出最佳的综合优势,“圈粉”海内外。

此次发布的4款新品是B15AHV950M、B10AHV900M、B50AM250、65WY600。其中,B10AHV900M、B15AHV950M厚度分别是0.10毫米和0.15毫米,特别是B10AHV900M这款突破性无取向硅钢产品甚至比一张A4纸还要薄,同时,铁损值极低,也就是材料在高频率交变磁场中的能量损耗极低,突破了全行业长期无法打破的9瓦/千克大关(在1.0特斯拉400赫兹磁化下)。此外,导磁性高,磁场强度在5000安/米下的磁极化强度达到1.66特斯拉,磁性能全球最高。据了解,“极薄规格”与“超高性能”无法兼得,一直以来都是限制无取向硅钢性能提升的瓶颈问题,也是限制各类电机行业发展的难题。虽然全球范围内也有钢企能够生产0.1毫米的无取向硅钢,但能够同时实现上述三个指标的产品此前还没有。B10AHV900M、B15AHV950M这两款产品拥有“提高行驶效率,延长汽车的续航里程”的优势,将是新能源车驱动电机最好的材料。

B50AM250牌号无取向硅钢是应用于高效工业电机行业标杆产品,其独有的超低损耗、超高磁感,以及极其优良的抗剪切磁性劣化功能,成功用于制造全球首台IE6超一级能效电机,也是目前全球最高能效等级绿色电机。

65WY600牌号无取向硅钢是水力发电行业旗舰产品,是满足抽水蓄能发电机行业从定速向变速转型的重要材料,它填补了抽水蓄能可变速发电机关键用材空白,其高强度、优异电磁性能、环保涂层等特点,助力电网高质量供电。

落实 四化 四有 挺进2025

深度融合价值创造和可持续发展

宝武资源西昌矿产量效益双突破

■通讯员 黄宇松

本报讯 一季度,宝武资源重钢矿业西昌矿这家扎根攀西的资源骨干企业在选矿生产主战场打响效率攻坚战,取得“产量效益双突破”的硬核成绩。

西昌矿将极致效率融入矿山生产肌理,建立起覆盖矿石处理全流程的效率管控体系。随着新型磨矿设备立式磨机投入运行,矿物单体解离度的提升为后续铁钛矿浮选选别工序创造了“优质原料粮仓”,浮选原矿优质粒级占比提升约10%,浮选回收率提升约5.58%。

如今,智能化创新的触角延伸至西昌矿各个生产链条。在尾矿输送系统中,多个压力传感器构建的智能监测系统,实现了隔膜泵设备异常状态在HMI操作画面上的可视化。此外,选矿车间加大对资源的综合利用,将粗粒尾矿作为建筑用砂,不仅延长了尾矿库的服务年限,而且将每年约20万吨的尾砂变身为优质建材资源,实现“从废弃物到商品”的价值转化。

经受极端天气考验

2025年中钢汇洋矿业镍矿生产全面启动

■通讯员 仲 刚

本报讯 日前,中钢菲律宾汇洋矿业有限公司第一船满载5.6万吨红土镍矿的“长航津海”号散货轮鸣笛启航,标志着2025年中钢汇洋矿业镍矿生产全面启动。

年初以来,中钢汇洋矿业项目所在地先后出现台风、地震和泥石流等突发性自然灾害的袭扰,且雨季较往年延长了一个月时间,截至第一船满载启航时雨季仍未结束。面对极端天气的考验,中钢海内外团队联动,建立“晴雨双线”作业模式。晴天全力推进采矿、运输、晾晒及装船作业,雨天有序开展设备维护与人员轮休,压茬推进招标、销售和回款。切实加强与菲律宾合作方的属地协同,各环节密切配合、紧密衔接,严控成本,以算账经营为核心理念,不断提升效率效益和客户满意度。