

《新民晚报》专题报道为欧冶工业品供应链建设点赞——

## 聚焦采购创价值,推动供应链转型升级

上海市大力推进工业服务业高质量发展,进一步促进工业服务业赋能产业升级。近期,上海市经信委组织相关主流媒体走进欧冶工业品开展调研交流和采访报道,了解近年来推动创新发展、破解供应链痛点难题的实践经验和成果。5月19日,《新民晚报》在上观新闻刊发专题报道《数字技术加持之下,这家上海的企业是怎么破解供应链系统里存在的难题的?》,为欧冶工业品的规模化、专业化、数智化、生态化供应链建设点赞——

工业服务业是与制造业直接相关的配套服务业,是从制造业内部生产服务部门而独立发展起来的新兴产业。

传统工业品供应链系统运行中一直存在诸多痛点,比如采购对接难、市场开拓难、运营效率低、信息不对称、流程不透明等。

近年来,位于上海宝山的工业服务业企业欧冶工业品,基于中国宝武工业品采购供应链“六全”(全品类、全流程、全链路、全数据、全透明、全场景)建设理念以及长期积累的管理实践经验,运用AI大模型、云计算、大数据、人工智能、物联网等新一代信息技术推动传统工业品供应链的数据化转型升级,为产业链供应链上下游各方创造价值。

## 精准对接市场需求 有效促进中小企业订单量的稳步增长

工业服务业是指为保持工业生产过程的连续性、促进工业技术进步、产业升级和提高生产效率提供保障服务的服务行业,它是与制造业直接相关的配套服务业,是从制造业内部生产服务部门而独立发展起来的新兴产业。

欧冶工业品就是一家典型的工业服务业企业。该公司成立于2020年9月,是中国宝武钢铁集团有限公司(简称“中国宝武”)旗下的专业化工业品采购管理服务企业,由中国宝武及下属8家企业联合发起,全面承担宝武工业品采购及管理职责。

成立至今,该公司打造了欧贝工业品供应链生态平台(简称“欧贝平台”),为上游供应商、下游用户提供数智化供应链整体解决方案,包括“欧贝商城”“欧贝易购”“欧贝云库”“欧贝物流”“欧贝易销”“欧贝零碳”和“欧贝链融”等多种平台服务,涵盖了工业品供需匹配、商品采购交易、仓储物流、数字化营销、绿色低碳和数字化供应链建设、资金支付结算等供应链关键环节。目前,欧贝平台近一年成交金额4000多亿元,上架商品数413万个,吸引了国内57万家企业注册。

其中,欧贝平台通过广泛连接采

供需需求、精准匹配交易商机、高效促成数字化对接和持续运营服务等一系列专业服务流程,帮助中小企业突破自身资源和信息局限,在复杂多变的商业环境中快速找到合适的合作伙伴和商机项目,实现资源共享、优势互补,共同创造更大的商业价值。

长三角某电缆公司作为国内领先的电线电缆研发制造企业,长期聚焦于高压电缆、特种电缆及智能化传输解决方案的创新与生产,以高品质产品和定制化服务为核心竞争力,助力能源、基建、新材料等领域的客户实现高质量发展。2024年3月,该公司通过欧贝平台会员服务,精准捕捉到位于西南地区某新材料公司的采购需求。凭借技术方案适配性、快速响应能力及高性价比优势,成功中标首笔订单,金额达800余万元。首次合作便以稳定的产品质量、高效的交付周期及专业的技术支持赢得客户信任。半年后,双方合作关系持续深化,陆续参与十余次招标项目,深度参与各项技改项目,为自身拓展西南区域市场奠定了坚实基础。

河北某水泵企业是集渣浆泵设计、制造为一体的专业厂家,广泛应用于矿山、电力煤炭、冶金、化工建材等行业,与欧贝平台服务领域高度契合。2023年7月,该企业通过欧贝平台询单订阅服务,敏锐锁定华北某能源企业的水泵采购需求,成功开拓新客户。此后,公司依托欧贝平台的商机推荐与客户网络资源,持续拓展业务辐射范围,2024年已成功开拓华北、华东、西南、华中区域12家新客户,涵盖企业多个核心产品。此次多区域客户集群的突破,不仅提升了企业在细分市场的占有率,更为其构建全国性业务网络提供了扎实的客户基础。

欧冶工业品相关负责人告诉新民晚报记者,欧冶工业品还致力于成为“新材料、新产品、新装备、新技术”(“四新”)的发现者、应用者和推广者,通过对接钢铁基地的广阔应用场景和需求,推动供应商创新成果转化,助力形成绿色智能、有韧性、具有强大竞争力的钢铁产业链供应链,充分发挥融通、带动作用,携手上下游企业推动高质量发展。

据介绍,2024年,欧冶工业品首批启动20个“四新”项目并派生72个子项目,为宝武集中采购用户累计降本创效1.22亿元,为



其降本、节能、降耗作出积极贡献,进一步推动了供应商优秀产品的发现、应用和推广。

## 推动“AI+采购” 以数智化供应链解决方案提升效率效能

当前,新一轮科技革命和产业变革深入演进,人工智能全方位、多层次赋能工业发展,产业智能化、融合化、绿色化加速,促进全球产业链供应链深度调整,欧冶工业品也在主动拥抱这种变革。

欧冶工业品运营管理部供应链管理总监阳祥富告诉新民晚报记者,2023年,欧冶工业品成功实施采购预算数字化、采购策略数字化、订单自动创建、供应商智能优选、智能合同辅助审查、代码分类与查重、资材需求AI平衡预测等七个AI+采购应用;2024年,欧冶工业品上线了智能客服机器人、库存平衡及自动补库、物料查重、分类及计量单位纠偏的数智化应用、拟选智能推荐迭代、采购策略AI指引等六个AI+采购应用,这些项目的上线有效提升了采购各环节效率,降低了采购管理的决策风险。

2025年,欧冶工业品持续优化采购数智大脑地图的应用场景及迭代更新,聚焦“上下游数据贯通”和“物料全生命周期数据管理”,持续深入探索供应链数智化建设,重点策划AI自动发询、订单自动调价、采购运营效率可视化看板、AI库存优化管理等采购供应链智能体,打造规模化供应链服务的极致效率。

## 供应商智能优选

选择供应商是采购业务中必不可少的一个环节,直接影响着用户现场生产供应链的运行质量、成本和效率。为确保在充分竞争、阳光透明的前提下实现更好的降本增效,欧冶工业品在向供应商询价过程中,结合用户的采购需求和业务规则,从供应商绩效表现、历史供应情况、履约交付情况等维度出发,通过平台的严格认证和优选,自动从平台供应商库中选择最合适的供应商,供业务员进行选择,提升了业务效率和供应商的推荐优先率。

智能算法推荐让企业采购更加精准和高效。就像一位“采购助手”一样,供应商智能优选功能通过不断学习优化,能够帮助采购方获取更优质的供应商资源。数据显示,自2023

年7月上线以来,欧冶工业品累计发出10万余条采购需求邀请询单,其中97%的询单都采纳了系统推荐的至少一家供应商,系统推荐的供应商有95%参与了积极投标,最终中标率达90%。

## 合同自动审核

随着公司快速发展,欧冶工业品的合同管理员和管理者每月至少要处理1万份资材备件采购合同。面对海量合同,人工审核就像“用放大镜在沙滩上找珍珠”——既要保证每份合同都符合法规,又要防范风险条款,难免会有看漏、看错的情况,不同审核人的标准也容易有差异。

为提高合同审核效率、降低合同审核风险,欧冶工业品开发了“合同自动审核”智能应用,根据合同审核标准,对合同中各要素进行梳理,确定开发了共计25个智能核检点。根据各核检点的特性,采用规则提取、算法提取和条件判断三类审核模型,自动审核合同的关键内容部分。该功能上线后,合同管理员通过引入大模型辅助等方式进行审核校验,结合智能模型发现的问题给予实时反馈,推进模型的持续迭代优化。截至目前,实现公司90%的资材备件合同自动审核,自动审核通过率超70%,并在合同审批履历中做到了全程留痕可追溯,为采购决策构筑高效、安全、智能的基石。

## 数智化采购平台

欧贝平台与山西某大型能源集团协同组建采购数智化项目团队,欧贝平台运用机器学习和大数据技术,对庞大的交易数据进行智能分析处理,构建的采购大数据应用平台为该集团采购管理提供了数据收集与整合、实时监控与分析、智能化决策支持、采购透明化与合规性等四大主要功能,助力该企业将数据标准化率提升至98%,数据存储成本较传统数仓降低40%,供应商交货延迟预警准确率达85%(较人工经验提升50%),帮助采购部门提前3—7天介入风险防范,将采购审核流程进一步优化,单笔询单审批时间从10分钟缩短至3分钟,节约70%人力审批成本。此外,通过记录和分析每一笔采购交易,利用图数据分析识别等方式,实现对采购过程的全程追踪和审计,确保采购行为的合规性,有效防范业务风险。

(转载自:《上观新闻》《新民晚报》)

选矿电耗,又增加有价元素的回收,达到资源价值最大化。

大冶矿紧盯开采废水的综合利用,对原有污水处理站进行升级改造,采用一体化净水器,矿井水经过处理后用于选矿生产及矿区其他工业用水。

## 打造绿色高效型智慧矿山

大冶矿确定了“操作室一律集中、操作岗位一律机器人、运维一律远程、服务环节一律上线”目标,按照“少人化、一键化、集控化”标准,于2021年将矿区内废弃闲置的汽修厂房改造为智能管控中心,实现采、选、充、能源供电各工序的全面集控和远程操作,推动管理效能和工作效率进一步提升,实现一键提升、一键破矿和一键充填。

2021年以来,大冶矿共完成矿井智能通风控制、井下移动空压机远程集中控制、采矿电力系统优化、尾砂充填输送远程控制系统、双控平台信息化建设等项目,将科技创新平台用于推动前沿技术发展,改善操作工艺,解决生产难题,切实提升百年矿山科技创新能力和市场竞争力。

2023年以来,大冶矿有11项发明专利聚焦绿色开采技术,6项实用新型专利优化生产流程,通过科技创新为矿山可持续绿色发展注入源源不断的动力。

■记者 张 犀 通讯员 赵 刚

本报讯 近日,《宝武智维、宝武重工“2526”行动计划》框架正式制定完成,形成了解放思想、构建基础、治理数据、智能应用和夯实安全5个子项任务,全面纳入年度重点工作任务并列为“一把手”工程;通过引入以DeepSeek为代表的多模态基模,重点建设设备综合保障服务的语料库和知识库,研发综合保障服务智能体、工作智能助手以及智能问数智能体等工作实践,更好地将集团战略解码为“路径图”“施工图”,切实推动“2526”工程落地。

为积极贯彻落实宝武“2526”战略工程,宝武智维、宝武重工立足为钢铁主业提供稳定可靠、智能高效的设备综合保障服务的功能定位,发挥自身拥有丰富的应用场景和数据资源的优势,以更高站位、更大责任、更强担当全力全速谋划AI赋能产业升级、提升智能运维能力的路径举措。在凝聚全员共识方面,宝武智维、宝武重工系统策划了全覆盖、多层次的AI赋能全员培训方法。通过线上线下相结合的方式,先后组织开展了多场专题培训,涵盖了从AI基础使用技巧到工作流程创新的多层次内容,满足不同岗位需求,有力推动全员解放思想、转变思维,主动拥抱AI革命浪潮。

在AI赋能产业深度融合方面,随着智能运维战新产业持续推进,截至目前,宝武智维、宝武重工智维平台已累计部署27个基地级平台,接入设备超70万台,平台用户数13000余人。今年将重点投入研发基于DeepSeek等大模型的设备综合保障平台iEHMv5.0版本,并对标国际PHM软件完善功能。通过协同宝信软件完成国资委专项“工业软件原创技术策源地”任务,持续完善“远程+近地”智能运维服务模式,推进建立设备综合保障相关数据资产、语料库、知识库、智能体等专项工作,加快数智融合成果应用。联合集团内多家兄弟单位成立智能运维创新联盟,通过进一步整合资源,力争实现应用数和活跃用户数的双增长,推动整体向数智化、生态化协同发展。

在推进AI应用研发方面,通过持续推进,宝武智维、宝武重工已搭建了AI Agent智能体开发框架,支持流程编排、API发布管理、多Agent协同、开发调试、知识库集成等能力;在智能助手方面,探索以智能体构建专业领域问题数字人助手,如液压数字人专家、故障诊断数字人专家、电机专家等,真正发挥知识赋能设备人员的作用;探索构建“智能问数”Chat AI,支持各级管理者通过自然语言对话的方式实时查数据、看趋势、做对比、抓重点,最大程度激活公司业务和管理数据。

下一步,宝武智维、宝武重工还将重点围绕为主业提供高质量设备综合保障服务目标,优化算力基础并根据业务实际需求开展扩建。语料库重点围绕设备故障诊断和维检方案;知识库围绕维检知识和业务经营管理;智能体重点聚焦综合保障服务、工作智能助手、智能问数、AI编程等场景应用,力争年内实现基于大模型的设备综合保障平台升级,打造一批具有高应用价值的智慧服务智能体。

BAOWU 宝武  
打响2526工程  
用AI重新定义钢铁  
推动宝武全面部署DeepSeek

## 数字化转型 智能化升级

■通讯员 宝 轩

本报记者 近日,宝钢股份热轧厂、宝信软件、制造管理部三方携手打造的“热轧中台化智能制造业务管控系统”正式进入全面运行,标志着宝钢热轧在数智化转型征程中迈出关键一步,为钢铁行业智能制造树立新标杆。

作为宝钢股份核心热轧产线,2050热轧原有L3系统运行已16年,设备陈旧、接口复杂,难以支撑智能化需求。2024年2月,项目正式启动,热轧厂精准提出生产管理需求,宝信软件发挥技术优势,制造管理部统筹资源协调,三方组建核心团队,开启为期15个月的攻坚战。

针对2050热轧12条机组、10余类业务场景的整合需求,团队首创“业务中台+智能模型+移动应

用”架构,重构轧制计划、精整管理、质量管控等核心模块。新系统通过业务中台整合200余项业务流程,实现“同类业务一个标准”。

员工从“多画面操作”变为“一屏统管”,效率至少提升30%。宝信软件提炼40余项可复用业务服务,涵盖计划管理、物料跟踪、质量处置等领域,形成热轧专属“能力超市”,实现“1次开发,多产线应用”,开发周期至少缩短40%。系统打通坯入库到钢卷出厂的全流程数据链,实现物料状态实时追踪、质量履历“一码查询”,质量异常处理效率提升50%。基于宝武OA4.0移动平台开发的热轧智能制造APP,成为现场操作的“超级终端”。操作人员通过手机即可完成车位修正、质量异常拍照上传、行车命令下发等操作,实现“信息可获取、业务可处理、模型可触发”。

## 太钢集团:

## 打造共建式智慧消防新体系

■通讯员 芦 迪

本报记者 为深入推进建工智能大模型技术在太钢集团的应用,太钢保卫部以“强队伍、抓落实、促服务”工作理念,积极推动人工智能大模型技术在消防专业领域的应用,打造共建式智慧消防新体系,通过数字化手段革新传统消防管理模式,为企业消防安全隐患排查与规范化管理注入科技动能。

系统依托多终端协同与全员共建机制,显著提升消防法规检索效率及知识库实用性,助力企业筑牢安全防线。

## 消防管理效率倍增

知识库深度整合国家及行业消防法规标准,支持关键词检索、条款分类查询等功能,管理人员可通过微信小程序、手机APP或电脑端软件快速获取最新规范,实现隐患实时核查。系统采用云端同

宝武智维、宝武重工将集团战略解码为“路径图”“施工图”——加快AI赋能设备综合保障全面运行

BAOWU 宝武  
打响2526工程  
用AI重新定义钢铁  
推动宝武全面部署DeepSeek

百年矿山,换羽腾飞  
——宝武资源武钢资源大冶矿建设绿色智慧矿山纪实

场如今已绿树成荫,大冶矿也获得了“全国绿化模范先进单位”称号。

2007年,大冶矿成功将“世界第一高陡边坡”工业遗址、垂直落差444米的东露天采坑打造成为中国首座国家矿山公园,昔日的“亚洲第一采矿天坑”已成为全国闻名的工业旅游打卡地和爱国主义教育基地。

## 将“绿色”贯穿资源开发全过程

大冶矿是鄂东南地区首家运用尾矿充填技术采矿的单位,截至2025年4月,已累计充填163万立方米,为宝武旗下矿山推行充填技术树立了典范。

以前矿山采用的是“无底柱分段崩落采矿法”,地下矿产采挖完成后就会形成空场。大冶矿推行充填采矿法后,利用尾砂及时对空场进行充填,边采边充填、边修复。该采矿方



法具有安全可靠性高、矿石损失贫化率低、回采率高的优点,同时能最大程度避免发生地表塌陷等地质灾害。目前,大冶矿所有的尾砂均用于井下充填,真正实现无尾矿山。

## 书写高质量发展生态答卷

大冶矿依据《矿产资源开发利用方案》对共生资源进行综合利用,同时坚持“贫富兼采、难易兼采、综合利用”的原则,对低品位矿石和高品位矿石合理配矿进行回采,在选矿中增加抛尾工序,二次破碎后通过干式磁选,选出废石送往废石仓,既降低

尾矿充填量,又增加有价元素的回收,达到资源价值最大化。

大冶矿紧盯开采废水的综合利用,对原有污水处理站进行升级改造,采用一体化净水器,矿井水经过处理后用于选矿生产及矿区其他工业用水。

## 打造绿色高效型智慧矿山

大冶矿确定了“操作室一律集中、操作岗位一律机器人、运维一律远程、服务环节一律上线”目标,按照“少人化、一键化、集控化”标准,于2021年将矿区内废弃闲置的汽修厂房改造为智能管控中心,实现采、选、充、能源供电各工序的全面集控和远程操作,推动管理效能和工作效率进一步提升,实现一键提升、一键破矿和一键充填。

2021年以来,大冶矿共完成矿井智能通风控制、井下移动空压机远程集中控制、采矿电力系统优化、尾砂充填输送远程控制系统、双控平台信息化建设等项目,将科技创新平台用于推动前沿技术发展,改善操作工艺,解决生产难题,切实提升百年矿山科技创新能力和市场竞争力。

2023年以来,大冶矿有11项发明专利聚焦绿色开采技术,6项实用新型专利优化生产流程,通过科技创新为矿山可持续绿色发展注入源源不断的动力。

本报记者 为深入推进建工智能大模型技术在太钢集团的应用,太钢保卫部以“强队伍、抓落实、促服务”工作理念,积极推动人工智能大模型技术在消防专业领域的应用,打造共建式智慧消防新体系,通过数字化手段革新传统消防管理模式,为企业消防安全隐患排查与规范化管理注入科技动能。

系统依托多终端协同与全员共建机制,显著提升消防法规检索效率及知识库实用性,助力企业筑牢安全防线。

## 消防管理效率倍增

知识库深度整合国家及行业消防法规标准,支持关键词检索、条款分类查询等功能,管理人员可通过微信小程序、手机APP或电脑端软件快速获取最新规范,实现隐患实时核查。系统采用云端同

步技术,确保手机、电脑等多终端数据实时更新,有效解决信息滞后等问题。

知识库实现“自我进化”

系统创新引入全员共建共享机制,员工在应用中若发现规范缺失、版本过期或存疑内容,可及时反馈并依托DeepSeek智能分析平台,对“建议”进行AI辅助研判并快速更新数据库,形成“应用-反馈-优化”流程闭环。该机制使知识库保持动态迭代更新,目前版本已涵盖13类共262项消防技术标准、条例规范等,条款更新响应时效缩短至24小时内。

此次消防安全知识库系统的成功落地,是太钢在“科技强消”方面迈出的关键一步。通过DeepSeek智能技术与全员参与的协同创新,正构建起适应新时代需求的智慧消防管理体系,为企业高质量发展筑牢安全基石。