

第9043期

2025年6月27日 星期五

国内统一连续出版物号CN 31-0117  
邮局代投号 93-603 本期四版

中国宝武钢铁集团有限公司主管主办

# 中国宝武报

Zhong Guo Bao Wu Bao



扫码关注官方微信和宝武资讯小程序

共建钢铁生态圈 共创绿色新未来 成为钢铁及轻金属材料业的世界一流企业

每周二、五出报

备受瞩目的西芒杜铁矿，宛如一颗藏于西非腹地大山里的“明珠”，随着开发进程的深入，正慢慢掀开神秘的面纱——

## 沸腾的西芒杜

——西芒杜项目之矿山工程建设见闻

开发铁矿。

五月的西非大地，正值从旱季向雨季过渡的交替期，阵雨日趋频繁。充沛雨水的滋润，让连绵山脉上茂密的森林尽显苍翠本色；而开发矿山的火热建设场景，让沉寂已久的西芒杜山呈现出一派生机勃勃的景象。

占地约200亩的西芒杜矿山公司北部区块的营地，就位于西芒杜山脉东麓山脚下孔桑科罗市的费雷杜。这里既是西芒杜矿山公司北部区块指挥中心的所在地，也是西芒杜矿山北部区块的建设者们最大的生活居住区。五月下旬，记者到西芒杜矿区采访时便借宿于此。营地内外，到处可见黄、黑肤色的建设者行色匆匆，越野车、皮卡、铲车、叉车、挖掘机、大型吊车、重型卡车等各种车辆在各施工场地间来回穿梭。据了解，矿山现场共有中国二十冶、中铁四局、四川自贡运输机械等21家企业参与土建和设备安装等方面的施工。西芒杜矿山控股公司、西芒杜矿山项目公司综合管理部部



■通讯员 鲍武

**本报讯** 中国宝武党委第一批全面过硬示范链创建以来，各二级公司党委充分发挥统揽全局、协调各方、聚合资源作用，建立钢铁主业间、钢铁主业与多元产业、多元产业间以及产业链创新链上产学研、大中小、上下游企业党建联建，强化党建赋能、协同共进，整合“链上”资源、深化“链上”协同、激发“链上”活力，把链上企业拧成一股绳，推动产业链创新链党建融合发展，将直通基层、执行有力的组织优势转化为上下贯通、高效协同的价值创造优势，取得了较好成效。

为深入贯彻落实中国宝武第二次党员代表大会精神，持续深化党建赋能示范链建设聚力提能、攀高创新，进一步强化示范引领作用，根据第一批示范链创建工作经验，集团党委组织部组织开展了第二批项目申报工作。各二级公司党委围绕建设世界一流企业战略目标，聚焦“新阶段、新战略、新模式”，共申报项目61个。经政治功能、战略价值、经济效益、社会效益及机制做法五个维度综合评估，并报中国宝武党委审定，现确定9个项目入选第二批全面过硬示范链创建计划。

各级党组织要以高度的政治责任感和使命感推进示范链建设，确保党中央决策部署和集团党委要求落实落地。要充分凝聚“新阶段、新战略、新模式”战略共识，找准党建赋能切入点，切实把党的政治优势、组织优势转化为企业竞争优势和发展动能。要高标准推进示范链创建，在组织建设、阵地打造、载体创新等方面形成可复制、可推广的标杆经验，充分发挥示范引领和辐射带动作用，促进全产业链党建水平整体提升，持续推动链上各部门各单位由“条块分割、领域限制”向“协同作战、融合发展”转变。要注重总结提炼和成果转化，形成长效机制，确保示范链建设取得实效，为宝武建设世界一流企业提供坚强政治保证和组织保障。

# 中国宝武党委启动第一批产业链创新链示范链创建计划

## 第二批中国宝武党委全面过硬示范链创建计划项目名单

- 1、党建赋能以硅钢创新链推动产业链高质量发展 (宝钢股份党委)
- 2、深化“五个力”推动双向赋能 全力实现原料采购价值创造 (宝钢股份党委)
- 3、党建“链”赋能产销“链”携手开拓重载轮轴海外市场 (马钢集团党委)
- 4、党建引领激活业务协同提效能 聚力打造宝武第三大战略产品 (马钢集团党委)
- 5、高水平创建党组织示范链 全面提升核电用不锈钢产销研用的链上效能 (太钢集团党委)
- 6、党建链赋能工业软件原创攻坚 构建钢铁行业新质生产力生态 (宝信软件党委)
- 7、红链融通产学研赋能攻坚关键耐材国产化 (中钢集团党委)
- 8、铸造“废料—原料—材料”绿色低碳循环发展产业链 (宝武环科党委)
- 9、打造新质铁军助力钢铁设备无忧运行 (宝武智维党委、宝武重工党委)

## 速览宝武

中南股份成功通过英国CARES认证

日前，中南钢铁中南股份成功通过CARES（英国钢筋认证机构）监督审核，正式获得认证证书及静态二维码。这标志着中南股份质量体系及螺纹钢产品符合欧洲建筑指令要求，获得进入英国及欧盟市场的“绿卡”。

通过认证的英标B500B螺纹钢筋广泛用于建筑、桥梁、轨道交通、核电能源等领域，其高强度特性可提升建筑承重能力与抗震性能。中南股份通过一系列技术攻关，有效改善了产品组织性能，产品质量持续稳定，得到业内用户的广泛认可。

(通讯员 陈立新 梁力梅)

新钢集团6180吨高等级管线钢发往北非

近期，一批6180吨新钢集团高等级管线钢启程发往北非，实现“新钢造”在北非市场的首次突破。这批管线钢将用于当地重要油气基础设施建设。

面对订单特殊规格和严格交付要求，新钢积极对接客户，开展技术攻关，优化工艺控制，全力满足客户定制化需求。5月底，客户与第三方评估机构实地考察新钢，生产试样顺利通过各项参数检测，赢得客户高度认可。新钢高等级管线钢凭借高性价比优势，市场竞争力持续提升，今年海外管线钢订单量已突破万吨。

(通讯员 邓昊)



日前，中国新一代复兴号CR450动车组在沪渝蓉高铁路武宜段开启型式试验，冲出450公里时速。这条承载世界速度的313公里试验线路钢轨，全部由宝钢股份武钢有限供应，总重6.7万吨。

在中国已开通的四万多公里高铁里程中，超50%钢轨来自武钢有限。

程刚 王文君 摄影报道

宝信软件参与制定，支撑制造业高质量发展——

## 《钢铁行业工业软件标准体系建设指南》发布

■记者 张屏

**本报讯** 近日，在中国钢铁工业协会主办的第四届钢铁行业数字化解决方案交流大会暨2025年钢铁行业数字化转型评估标准宣贯会上，宝信软件参与制定的《钢铁行业工业软件标准体系建设指南》正式发布。

《钢铁行业工业软件标准体系建设指南》是中国钢铁工业协会工业软件标准化工作组编制完成的行业技术指南。指南涵盖钢铁行业工业软件的基础标准、通用标准、产品标准，旨在

推动行业数字化转型的标准化、规范化发展，提升钢铁行业工业软件技术水平，支撑制造业高质量发展。根据钢铁行业特色，钢铁工业软件产品分为研发设计、生产制造、保障服务和经营管理四大类，这一分类框架为钢铁企业精准定位工业软件功能、优化资源配置提供了明确指引。

《钢铁行业工业软件标准体系建设指南》是中国钢铁工业协会工业软件标准化工作组于去年3月成立，由36位来自钢铁企业、科研院所以及信息技术企业的技术专家组成，工作组已发布四项工业软件团体标准，五项标准正在研制过

程中。宝信软件作为工作组秘书处单位，是国内钢铁行业工业软件的领军企业，在钢铁行业智能制造、工业互联网平台建设等领域积累了丰富实践经验，其自主研发的工业软件产品覆盖生产制造、保障服务、经营管理等多个环节。今年4月，在中国钢铁工业协会举办的智能制造联盟年会上，宝信软件技术专家受邀对《钢铁行业工业软件标准体系建设指南》的核心内容进行了详细解读，包括总体原则、标准框架、工业软件分类体系等，获得业内的积极反响。

钢铁行业工业软件标准化工作组于去年3月成立，由36位来自钢铁企业、科研院所以及信息技术企业的技术专家组成，工作组已发布四项工业软件团体标准，五项标准正在研制过

续提升。熔铸厂对生产设备、行车及配电系统进行调整优化和预知维护，为夏季高温生产做好充分准备。热轧厂重点围绕轧制稳定性开展技术攻关，黑线、色差、乳液痕等质量难题迎刃而解，成材率连续三个月稳定在90%以上。

冷轧厂重点提升机组自动化控制水平，通过减少辅助作业时间，大幅提高生产效率。3000mm轧机完成了全自动上卷、穿带、张及启车功能，缩短了辅助时间，卸尾卷模式从之前的6分钟以上减少到5分钟以内。为了解决C173切边机组高速擦伤问题，设备人员轮班查找问题，通过优化传动参数，更换及调整电机、夹送辊，C173机组速度每分钟提升200米，中间切边辅助时间减少72%，罐体料成品辅助

时间减少25%。为降低综合成本，设备能环部围绕备品备件及物料降本，组织员工应修尽修，降低备件采购成本；动态管控关键备件储备情况，推进联储联备利旧利废等降本措施落地；开展油品集中采购降库存、生产现场漏油大整治活动，大幅降低三厂油品的备库量。

宝武铝业坚持绿色发展，推动风电、光伏发电建设，截至5月底累计消纳风电1200余万度。推行辅助原料竞价采购打破单一的价格评分标准，先后引入收得率、质量稳定性等综合指标，提升原料采购的经济性和精准性。联合宝武清能开展天然气气源招标工作，实现公司天然气单价连续三年下降，与上年相比降幅超过8%。

聚焦“3+N”核心产品定位 借助全体系精准支撑

## 宝武铝业铆足干劲提质增效

■通讯员 杨孟可 贾学文

**本报讯** 今年以来，宝武铝业聚焦“3+N”核心产品定位，借助宝钢股份全体系精准支撑力量，铆足干劲提质增效，5月，罐料销量较今年前4个月实现总量翻倍，中厚板、汽车ABS板环比实现倍增，产品发货量创历史最高纪录。

制造管理部以生产计划管理为重点，所有计划员深入现场办公，及时收集生产端和营销客户端信息，动态调整生产计划，促使各生产工序制造能力持

续提升。熔铸厂对生产设备、行车及配电系统进行调整优化和预知维护，为夏季高温生产做好充分准备。热轧厂重点围绕轧制稳定性开展技术攻关，黑线、色差、乳液痕等质量难题迎刃而解，成材率连续三个月稳定在90%以上。

冷轧厂重点提升机组自动化控制水平，通过减少辅助作业时间，大幅提高生产效率。3000mm轧机完成了全自动上卷、穿带、张及启车功能，缩短了辅助时间，卸尾卷模式从之前的6分钟以上减少到5分钟以内。为了解决C173切边机组高速擦伤问题，设备人员轮班查找问题，通过优化传动参数，更换及调整电机、夹送辊，C173机组速度每分钟提升200米，中间切边辅助时间减少72%，罐体料成品辅助

时间减少25%。为降低综合成本，设备能环部围绕备品备件及物料降本，组织员工应修尽修，降低备件采购成本；动态管控关键备件储备情况，推进联储联备利旧利废等降本措施落地；开展油品集中采购降库存、生产现场漏油大整治活动，大幅降低三厂油品的备库量。

宝武铝业坚持绿色发展，推动风电、光伏发电建设，截至5月底累计消纳风电1200余万度。推行辅助原料竞价采购打破单一的价格评分标准，先后引入收得率、质量稳定性等综合指标，提升原料采购的经济性和精准性。联合宝武清能开展天然气气源招标工作，实现公司天然气单价连续三年下降，与上年相比降幅超过8%。

■主编:张萍 责任编辑:顾金枝 设计:徐晨杰

本报邮箱: bgbs@baosteel.com 新闻热线: 021-20658244 本报地址: 上海市宝山区长江路868号1号楼 邮编: 200441