



扫码关注官方微信和宝武资讯小程序

共建钢铁生态圈 共创绿色新未来 成为钢铁及轻金属材料业的世界一流企业

每周二、五出报

西芒杜铁矿项目投产！

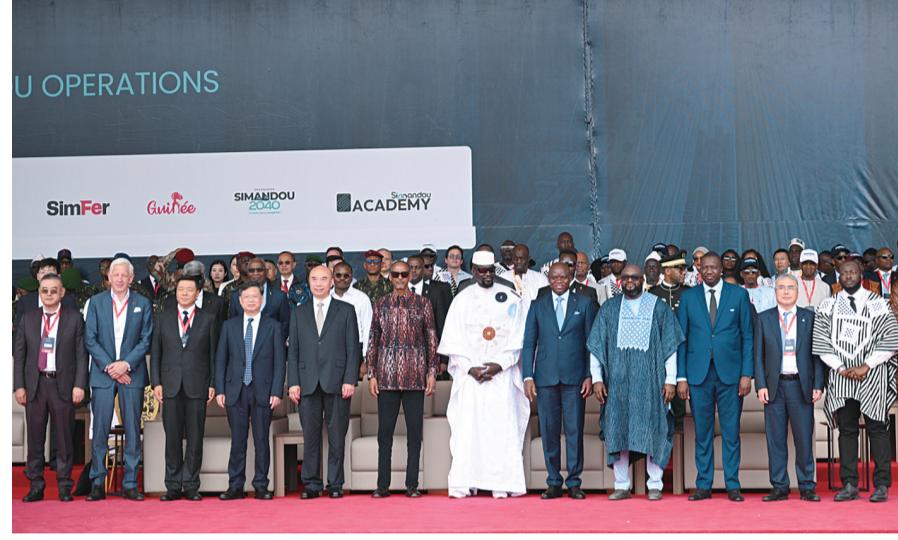
几内亚总统敦布亚，中国国务院副总理刘国中等出席仪式

■记者 吴永中 钟利红

本报讯 当地时间11月11日，西芒杜项目投产启动仪式在几内亚亚马瑞巴亚港隆重举行。几内亚总统马马迪·敦布亚，习近平主席特别代表、国务院副总理刘国中，卢旺达总统卡加梅，加蓬总统恩圭马出席投产仪式。中国宝武董事长胡望明与项目各相关方共同见证了西芒杜这座世界级矿山建成投产的历史性时刻。

位于非洲西部的几内亚共和国的西芒杜铁矿项目是全球质量最优、规模最大的矿山项目之一，工程涵盖矿山、铁路、港口等系统，总投资逾200亿美元。其中，矿山分为北部、南部两个区块。2024年6月西芒杜北部区块项目进入实质性建设阶段以来，宝武协同各股东方和参建单位采用“中国标准”“中国设计”“中国施工”“中国装备”，奋战在项目建设一线，克服了多重挑战，提前实现矿山、铁路、港口全线建成，高质高效完成项目投产目标。

胡望明日前在接受记者采访时表示，西芒杜项目成功投产，是全球矿业史上的一个重要里程碑。在项目开发过程中，各方始终着眼大局、立足长远，坚持市场化、法治化、国际化原则，确保了项目高标



准、高质量推进。西芒杜铁矿项目达产并稳定运营后，将为中国乃至全球钢铁工业的发展提供坚实的绿色原料基础，也将为几内亚的经济与社会发展注入持久动力。

几内亚总统府办公厅主任部长、西芒杜战略委员会主席吉巴·迪亚基特在仪式上表示，怀着无比欣慰与激动的心情，我们共同见证西芒杜项目首批铁矿石的装运出口，这是几内亚人民期盼数十年的历

史性时刻。对此，我们向所有参与这项非凡项目的各方人士、合作伙伴、员工及社区成员致以最诚挚的谢意。几内亚政府将根据西芒杜2040计划，构建可持续发展伙伴关系，促使自然资源成为推动国家可持续发展的引擎。

作为股东方代表，宝武资源董事长施兵在仪式致辞中表示，未来，宝武资源将与几内亚政府、当地社区及合作伙伴、各

界朋友一道，共筑包容共享、可持续发展的合作生态，用高品质铁矿，推动全球钢铁产业低碳转型，并携手中国大市场，助力几内亚经济繁荣发展，不断提升几内亚人民福祉和社会活力。

中国驻几内亚大使孙勇，国务院副秘书长林涛，农业部副部长张治礼，外交部部长助理赵志远，中国宝武副总经理王继明，以及项目各相关方代表参加投产仪式。

新闻链接>>>

西芒杜铁矿项目是包含了矿山、铁路和港口的全产业链建设开发项目。

项目矿山——西芒杜铁矿位于几内亚东南部凯鲁阿内省，属于世界级的大型优质露天铁矿，矿体集中、埋藏浅、易开采，已探明储量44亿吨，平均全铁品位65%以上。建成后总产能可达1.2亿吨/年。

项目铁路——马西铁路（马瑞巴亚港到西芒杜矿山），横贯几内亚全国，主线铁路长552公里，支线铁路长74公里，具备每年2.2亿吨的运输能力。

项目港口——马瑞巴亚港，由多方共同建设，设计矿石年吞吐量超过1.2亿吨。

宝武资源供图

速览宝武

宝武铝业助力长征十二号
运载火箭成功发射

11月10日10时41分，长征十二号运载火箭在海南商业航天发射场点火升空，成功将卫星互联网低轨13组卫星送入预定轨道，发射任务取得圆满成功。此次任务中，宝武铝业为中国航天“大国重器”提供了关键的铝合金材料。

运载火箭要求绝对的稳定可靠。凭借强大的研发实力、先进的生产装备和领先的质量管控能力，宝武铝业研制生产的航天铝合金材料，具有强韧性好、组织均匀、性能稳定等特点，有效保障了火箭关键部件的高质量制造。

(武昌)

“湛江湾1号”项目用钢
全部来自湛江钢铁

11月5日，全球首创漂浮式动力定位养殖网箱型工船试验平台“湛江湾1号”在湛江海事局的护航下，安全靠泊湛江招商国际邮轮港码头。这艘被称为“海上移动牧场”的“钢铁巨鲸”项目，其用钢100%来自宝钢股份湛江钢铁。

未来，湛江钢铁将继续围绕深海养殖装备的升级迭代，在高强度、耐腐蚀等钢材的研发与应用上持续发力，助力更多“海上牧场”走向深蓝。

(詹萱)

武昆股份通过“双碳最佳实践
能效标杆示范”验收

11月7日，武昆股份通过中国钢铁工业协会“双碳最佳实践能效标杆示范企业工序/设备”验收公示，成为西南首家完成能效标杆示范公示的钢铁企业。

武昆股份以“三清单、两标准、一数据填报系统”为指引，通过能效评估、能效对标、节能诊断和技术创新等手段，深入推进单体设备节能、系统节能、物质流和能量流智能协同节能，极大促进了节能降耗达到标杆水平。

(陈云超 李传佳)

宝之云华北基地数据中心
首批项目顺利交付

近日，宝信软件顺利完成宝之云华北基地数据中心首批项目(A1、A2楼及配套工程)建设，并正式交付客户。宝之云华北基地是宝信软件践行国家“东数西算”工程的重要举措，也是全国一体化算力网络的精品示范项目。

基地位于张家口数据中心集群。去年9月，A1、A2楼及配套工程建设正式启动。项目团队克服冬季寒冷等困难，按照客户提出的高标准要求，在12个月内完成了机房及外市电整体工程设计、招标采购、设备到货等全部工作。

(包馨)

85国近百名记者现场解码宝武“黑科技”

钢铁智造颠覆想象！

■记者 刘抒 胡天凡

本报讯 开放的中国，国际化的宝武，欢迎世界的目光。11月4日下午，第八届中国国际进口博览会开幕前夕，来自全球85个国家的近百名记者探访宝武，走进宝钢股份宝山基地，实地见证中国现代化工业的标杆企业、全球钢铁行业“灯塔工厂”的发展变迁，切身感受中国钢铁工业的绿色、智慧与人文画卷。

此次到访的记者团成员来自亚太、非洲、拉美和加勒比、欧亚、阿拉伯及中东欧地区，受邀来沪参加进博会相关活动，其间，将走访一些上海市优秀企业，感受我国高质量发展的最新成果。宝钢股份作为我国钢铁工业的标杆企业，成为记者团探访的重要一站。

对于大多数记者团成员来说，第一次走进钢铁厂就来到全球领先的钢铁企业，让他们特别兴奋。从“历史将证明，建设宝钢是正确的”纪念碑经过，来到宝钢历史陈列馆，瞬间将众人带入改革开放初期那段激情燃烧的岁月。来自赤道几内亚的贝尔纳迪诺在宝钢第一炉钢水的影像资料前驻足良久，感叹道：“这些场景生动地展现了中国工业的奋斗历史。”通过珍贵的历史影像与实物展陈，记者团成员们了解到宝钢从技术引进到自主创新的跨越，以及服务全球、引领行业变革的担当。

步入2050热轧产线的参观通道，队伍中不时传来感叹：“难以置信，钢铁的生产在这里像一种工业艺术。”产线负责人介绍，这条投产于1989年的“黄金产线”目前已通过智能控制系统实现高效精准生产，人均钢产量达到国际领先水平。当通红的钢带在轧机下延展成型时，两侧喷嘴喷出的密集水幕瞬间汽化，形成一片白色雾气。得知这些冷却水经过过滤、降温后将再次回到生产流程中循环使用，基本实现零排放后，来自莱索托的记者雷塔比莱赞叹道：“宝钢不仅技术领先，更对环境负责，这很了不起！”

穿过现代化厂区，记者团踏入一片钢铁丛林中的生态绿洲，这里是绿意盎然的宝钢动物园。“若不是亲眼所见，很难想象动物竟然能在钢厂如此悠闲地生活，颠覆了我对工业的刻板印象！”当了解到动物们如同驻守在第一线的“环境哨兵”，它们的健康成长正是厂区生态环境优质的生动证明时，记者们纷纷竖起大拇指。

多位记者表示，宝武的绿色生态、历史底蕴与智能产线，让他们看到了中国工业高质量发展的具体实践。来自莫桑比克《消息报》的记者尼尔顿感慨道：“来之前，我从未想过一家钢铁企业可以如此智能和绿色。我会将宝武的故事带回，为我们国家的工业化进程提供一份值得学习的‘中国方案’。”同样，来自也门的记者拉里也感叹中国钢铁工业和产业规划布局的超前，“我将用阿拉伯语介绍中国和宝武的发展，告诉世界一个不一样的中国钢铁”。

落实“四化四有”

宝武智维、宝武重工等离子体冶金加热系统全球领先

■通讯员 智伟

本报讯 近日，宝武智维、宝武重工联合中国科学院等离子体所等单位共同研发的5MW大功率等离子体炬，成功完成线下172小时稳定运行测试，突破性地将单支“直流非转移弧”等离子体炬的最大加热功率从2MW提高至5MW，成为目前世界范围内工程可用单支最大功率等离子体炬。这是继2024年成功研制全球首套500kW级别长寿命等离子体炬后又一里程碑，标志着宝武实现等离子体冶金加热系统从技术跟跑到全球领先的跨越。

等离子体炬是利用电能产生热等离子体的电气化装置，成为低碳冶金、高端喷涂和先进材料规模化制备等领域的首选绿色低碳技术。然而，传统等离子体炬只能达到最高单支2MW的加热功率和一周的使用寿命，极大限制了其在工业上的大规模连续应用。

自2022年启动大功率等离子体炬研发以来，宝武智维、宝武重工针对长寿命与单支高功率的技术难题，自主完成电源系统重构、逻辑控制优化与国产化替代方案设计；独创“接续阴极”技术设计，研发独特的气流控制技术，为大功率等离子体炬的国产化奠定了扎实基础。当前团队试验取得的单支5MW运行功率、3700Nm³/h氮气流量均刷新了国内纪录，同时3300°C出口温度下80%的电热转化效率以及累计172小时的运行时间也实现了新高，成为中国“智造”的全球工程可用单支最大功率等离子体炬。

央视《焦点访谈》聚焦马钢车轮

助力中国高铁跑出新时代的“中国速度”

■通讯员 马刚

本报讯 近日，中央电视台《焦点访谈》栏目聚焦马钢车轮。在这期题为“大国重器再攀高——风驰电掣启新程”的节目中，宝武总法律顾问，马钢集团、马钢股份党委书记、董事长蒋育翔介绍了马钢胸怀“国之大者”，在高速车轮领域矢志自主攻坚，破解“卡脖子”难题的情况。

“十四五”期间，以CR450动车组为代表的一项项重大技术装备项目取得新进展，实现新突破。目前正在运行考核的CR450动车组样车就在今年上半年

跑出了单列时速453公里、相对交会时速896公里的最新纪录。而列全球最快的高铁上，装载的正是马钢车轮。

车轮是高铁列车最重要的安全部件之一，过去一直依赖进口。马钢举全集团之力，自主创新研制的CR400高铁车轮，通过了高铁各类运行条件的全面检验，性能优良，完全满足中国高铁的运行需求。CR450高铁车轮与CR400相比，设计运行速度提高了50公里，受力提高了20%以上，工况更加复杂。从装车试验运行数据来看，CR450车轮的各项指标性能良好，都达到了设计要求。马钢开发的高铁车轮，具有自主知识产权和

核心技术，形成了中国标准。蒋育翔表示，我们有信心有决心把高端制造牢牢掌握在自己手上，发挥好国有企业中流砥柱和科技创新、产业控制和安全支撑的作用。

从时速200—250公里，到时速350公里，再到如今的时速400公里以上，马钢车轮助力中国高铁从“追赶”到“领跑”，跑出新时代的“中国速度”。每一次速度的提升都是技术的飞跃，都是对材料、工艺、智慧的极限挑战。在CR450动车组项目中，马钢配合国铁集团、中国中车、铁科院等单位，共同攻克了一系列技术难题。

近日，从宝钢股份武钢有限传来好消息，硅钢部新能源无取向硅钢项目投产4个月即实现全面达产，4大工序机组产量均超目标10%以上。其中，连轧机提前7天完成月达产目标，创下行业同类机组在达产速度与难度系数上的双项纪录。

该项目于2023年6月启动建设，今年6月全面建成投产。项目顺利达产，既标志着项目在工艺选择、施工调试、生产组织等环节全面达到预期设计，也表明公司在高端无取向硅钢制造能力上迈上新台阶。

朱一知 杨琳 摄影报道



与芬兰企业联手 推进产业绿色转型

宝武清能启动低碳氢制备新攻关

■通讯员 覃能

本报讯 近期，宝武清能与罗托布斯特芬兰有限公司（以下简称ROTOBOOST）联合申报的《中国芬兰合作甲烷热催化裂解技术制取低碳氢气及高品质固体碳产品在钢铁冶炼、电解铝行业的减排应用》项目，成功申报国家科技部国际合作司“政府间国际科技创新合作”重点专项（国家重点研发计划），为产业绿色转型按下“加速键”。日前，项目启

动会在宝武清能总部召开。

宝武清能作为牵头单位，项目全体成员与ROTOBOOST代表及中方所有参与单位齐聚一堂，共同见证项目启动的重要时刻。会上还正式发布了项目三年工作计划，为后续推进清晰划定“路线图”。

为通过技术创新突破，实现生产效益与大规模碳减排的平衡与共赢，推动相关产业向绿色可持续发展全面转型，近年来，宝武清能积极探索跨国界技术合作。此次中芬合作项目，将是宝武清

能氢能战略布局中的重要一环，为推动氢能能在工业减碳中的应用奠定重要基础。项目核心瞄准“甲烷热催化裂解技术”的产业化落地可行性论证，宝武清能技术团队将通过技术协同攻关形成解决方案。

该项目并非宝武清能在氢能领域的“单点突破”。目前，公司正全面推进多路径氢能制备技术的研发与产业探索，并计划在“十五五”期间持续加大投入、深化布局。

■主编:张萍 责任编辑:顾金枝 设计:徐晨杰