



我与宝钢的第一锭、第一坯

□洪波

在宝钢股份宝山基地炼钢厂一炼钢工场的板坯库里,岁月的风霜在一根根锈迹斑斑的钢锭与一块块斑驳陆离的钢坯上肆意雕琢,与周围整齐排列、闪烁着金属光泽的新板坯相比,这对“钢铁眷宿”显得如此格格不入,却又散发着一种历经沧桑的独特魅力。每当我经过这里,目光触及这承载着历史厚重的第一锭、第一坯时,内心总会泛起难以抑制的激动,尘封的记忆如潮水般涌来,将我的思绪缓缓拉回到1987年那个金色的九月……

1987年9月15日,命运的齿轮开始转动。如同千万怀揣梦想的青年学子,我有幸被招录至宝钢,被分配到炼钢二期工程连铸项目,成为一名铸坯管理工,自此开启了与钢铁相伴的职业生涯。随后,我进入整脱模指令室实习,学习计划编排与整模管理。实习首日,师傅带着我熟悉现场,来到脱模坑场的堆放区域时,他指着一根钢锭,眼神中满是自豪与骄傲,激动地告诉我:“这可是1985年9月炼钢投生产的第一锭!”那一刻,仿佛有一种神秘而温暖的力量,瞬间拉近了我与这根钢锭的距离,一种莫名的亲切感在心底油然而生。

1989年7月3日的下午,注定成为我生命中难以忘怀的时刻,宝钢的第一坯从我的手中呱呱坠地,降临在这片充满希望与奋斗的库场。从那一刻起,这第一锭、第一坯便如同我忠诚

的伙伴,陪伴我一同走过了三十余载的风雨岁月。在这漫长的时光里,它们经历了三次重要的变迁:1995年,正值炼钢三期工程建设如火如荼之际,为激发员工传承和发扬“85·9”精神,积极向上、奋勇拼搏,炼钢厂将第一锭、第一坯组合设计并搭配箭头,竖立在原炼钢厂房大门口,彼时的它宛如一座精神丰碑,激励着我们勇攀高峰、追求卓越的坚定决心。

然而,2003年因3CC扩建,原炼钢厂部大楼被征用,那个承载着无数人回忆与骄傲的标志性组合体也不得不面临拆除的命运。当时许多人认为它们已完成了使命,不需要再留存,但在我心中它却是无比珍贵的宝物,我坚持将其保留下来,安置在我们的库场之中。时间一晃十年过去了,2013年因需要再建一台机清生产线,库场空间大幅缩减,钢坯的留存问题再次引发讨论。我态度坚决,坚持要守护这份珍贵的历史记忆。

回溯往昔,1978年,宝钢破土动工。宝钢的第一锭,不仅是技术领域内的重大突破,更是中国钢铁工业发展进程中的关键转折点。第一坯的出现,代表着从模铸到连铸的革命性工艺跨越。相较于传统的模铸工艺,连铸工艺凭借其能耗更低、成材率更高、可实现连续化大规模生产的显著优势,为中国现代化制造业的发展奠定了坚实的基础。自第一坯诞生后,

宝钢人怀揣着梦想与信念,不懈努力,不断创新,从生产家电用钢到研制当时备受瞩目的“O5”板;从为上海大众合资企业供应汽车外板到随着机清能力的逐步提升,汽车板生产能力实现飞跃提升。随着小汽车在千家万户的普及,汽车用钢的需求日益增长,品种也愈发丰富多样。如今,宝钢已具备生产全系列汽车用钢的强大能力,在钢铁领域绽放出愈加耀眼的光芒。

宝钢的第一锭、第一坯,早已超越了钢铁本身的物质属性,被赋予了更为深刻的象征意义。如果说钢锭是“凝固的热血”,是工业文明在华夏大地留下的鲜明“胎记”,那么连铸坯便是撑起时代发展的“脊梁”。宝钢的建设,引进的不仅仅是先进的设备,更是现代管理体系的革新以及思想解放的浪潮。这第一锭、第一坯,还凝聚着一代又一代宝钢人的青春芳华。从宝钢一期、二期、三期工程的稳步推进到湛江项目的成功建设,宝钢人凭借着顽强的毅力与不懈的奋斗,让中国从一个钢铁弱国逐步发展成为钢铁大国,推动中国的钢铁工业驶入了高速发展快车道,生产出了满足国人需求的高质量钢铁产品。宝钢人以开阔的视野面向世界,致力于建设世界一流企业,对标世界最先进的生产指标,不断超越自我、超越同行,逐步形成了独具特色的生产体系,在世界钢铁舞台上



占据了第一席之地。

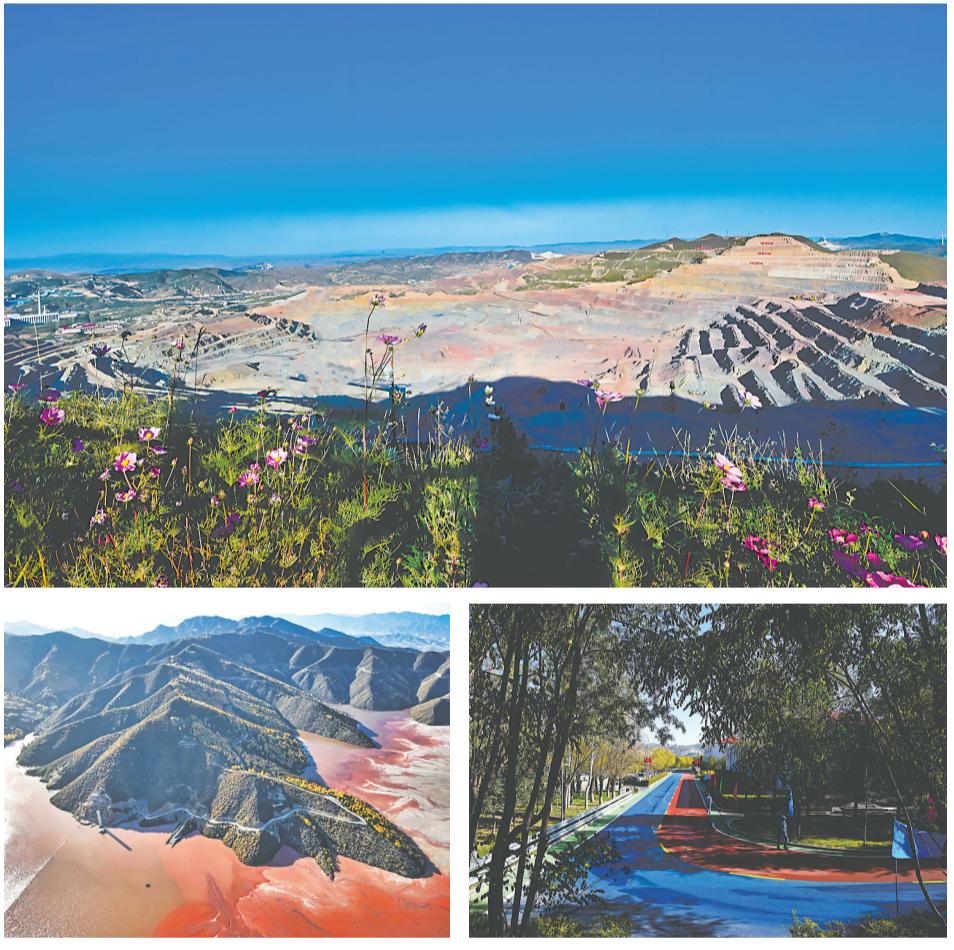
钢铁洪流,浩浩荡荡,奔腾不息。尽管时代的技术形态在不断更新迭代,但宝钢人将个人理想融入时代发展洪流的赤子之心始终未曾改变。当历史的炉火照亮前行的道路,正如千锤百炼的钢铁最终能化作绕指柔情,宝钢人的青春与时代的碰撞,必将在人类文明的历史长河中激荡出永恒的回响。每一位宝钢人,都无愧于这个时代,也必将在未来的征程中,继续书写属于宝钢、属于中国钢铁工业的辉煌篇章……

一生择一事,一事守一生。这片美丽热土,印刻着我人生历练成长的每一步足迹,浸润着我饱蘸浓墨的每一份深情,我深深地、深深地挚爱和眷念这片热土,我的宝钢魂。

秋染岚矿

深秋时节,山西省吕梁市岚县境内的太钢岚县矿业公司披上五彩斑斓的秋装。目之所及,层林尽染,秋意正酣。行走其间,仿佛置身于一幅流动的油画中,每一帧都令人沉醉。整个矿区,宛如一座“花园式矿山”,静谧而壮丽,并以其独特的魅力,成为季节馈赠的生态新画卷。

潘文军 摄



把时间还给创造者:我的AI破局之路

□高隆友

讲述人:高隆友
欧冶云商西部大区物流运营专员

记得2023年夏天,我顶着“00后”的标签走进欧冶云商西部大区,怀揣着对智能制造的憧憬,没想到第一课竟是“时差生存法则”。每次我刚端起午饭或下班,工作消息就哐哐砸过来。某个深夜,沐浴露的泡沫还没洗净,微信提示音就像催命符般炸响——“小高!八钢客户紧急加单,两车螺纹钢今晚必须发往喀什!”

湿着手套上睡衣,电脑开机时,溅

出的水珠落在键盘上。手忙脚乱登录三个系统,复制粘贴时把客户手写的地址“11兵团”错粘成“17兵团”,直到客户收货后电话咆哮才发现错误……

这样的场景每天重复上演:人工处理每条发货计划需20分钟,每天上百条的机械劳动挤压着思考和创新的空间,常常深夜还在核对单据。直到某天,看着自己第三次输错的合同编号,一个念头突然击中了我:“既然机器人能代替人类探索火星,为什么不能帮我们对付这些重复劳动?”

恰逢集团公司大力推进“2526”工程,当听到我们大区领导在周会上那句“要用AI啃下增效的硬骨头”时,我的人工智能专业神经突然被激活了。抱着试一试的心态,我利用专业所学,开始构建AI机器人。调试最初版本时,机器人总把螺纹钢的规格参数识别成钢管型号,我守着电脑熬了三个通宵,最终用图像识别+语义分析的双重校验攻克了这个难关。当第一个由机

器人自动处理的发货单在零错误率下生成时,值班的同事们集体围过来盯着屏幕,就像见证新生儿的第一声啼哭。

这个钢铁物流的“数字员工”很快展现出惊人潜力:7×24小时不间断工作,发货指令处理速度提升20倍还不会出错,响应效率极高,客户群里的自动通知功能让满意度直线上升。截至7月1日,“他”已处理超58万吨、逾18000条货物发货指令。有天深夜,浴室再次响起消息提示音,我擦干头发看到的却是“机器人已处理完毕”的温馨提醒,那一刻突然理解了“把时间还给创造者”的真正含义。

尝到甜头后,我开始探索更深层的AI应用。传统风控每月人工核查的滞后性,曾让我们吃过供应商突然破产的亏。现在“蓉小咗”智能体能实时抓取工商、资产、诉讼等信息,用“红粉黄蓝绿”五色分级预警大屏守护供应链安全。更让我骄傲的是基地运输数据看板项目——过去人工导出18张报表需

要一整天时间,现在机器人黎明时就能把分析报告推送到决策者手机上,连常年加班的物流王哥都开玩笑说:“小高,你再这样搞下去,我的保温杯都要失业了。”现在,在西部大区日常工作里, AI已应用在16个具体场景中,降本增效成果显著。

回望这段历程,最珍贵的不是节省了多少人力,而是集团公司给年轻人的信任土壤,敢让年轻人“折腾”的胸怀。欧冶云商会定期组织AI培训,举办AI创客大赛,把创新的风潮到每个基层员工的心里。还记得我第一次演示AI方案时,大区总经理特意推迟会议全程观摩,结束时他说:“需要什么资源尽管提”,这比任何鼓励都让人心潮澎湃。如今看到同事们从怀疑者变成AI应用的共创者,我更加确信:真正的智能革命不是机器替代人,而是让我们腾出手来做更有价值的事,让每个平凡岗位都能长出创新的翅膀——比如此刻,我能从容地写下这篇故事,而不必担心错过客户的又一份加急订单。



算账经营在线

让每分钟都干出“增”效果

□彭敏

在中南钢铁鄂城钢铁钢轧厂,算账经营不是抽象的口号,而是每个班组、每位员工的实际行动。全员从每一度电、每立方米煤气、每一吨钢算起,把责任扛在肩上、把算账经营落到实处,让每分钟投入都干出“增”效果。

正值棒三自动化班的交接班会,班组员工围着控制柜讨论参数优化。“旋流池水位忽高忽低,两台泵不停切换,白白消耗不少电能啊!”员工刘斌指着屏幕说。

经过改造,他们给水池装上“智能水位计”,根据冲渣、正常运行等场景设定不同水位,每年节电创效近二百万元。

轧线检修时的“待机浪费”也被盯上。“以前轧机停了,水泵还在转,检修4小时就浪费近千度电。”技术员殷园带头给水泵装上“联动开关”,让水泵跟着主线启停“自动走”,每年又省三十余万元。

转炉煤气回收区域,激光分析仪正实时显示数据。“以前老式分析仪反应慢,不少煤

后来,班组员工建议把天车“串行作业”改成“平行作业”。以前天车停了,水泵还在转,检修4小时就浪费近千度电。”技术员殷园带头给水泵装上“联动开关”,让水泵跟着主线启停“自动走”,每年又省三十余万元。

自主攻关智慧运维显实效

□许燕娜

近日,为满足生产需求,减少翻车机故障排查处理时间,中南股份炼铁厂原料区域电气专业人员对翻车机操作室WINCC电脑系统进行了技术攻关,自主研发了翻车机故障信号诊断系统,该系统通过WINCC电脑程序升级,实现了故障精准定位,可有效提高故障排查效率。

作为原料接卸的“咽喉”设备,翻车机一旦出现故障,传统排查方式如同“大海捞针”。“之前处理一个电气故障,经常要带着万用表逐个检测信号点,最头疼的是偶发故障。等我们赶到现场,故障信号可能已经消失了。”电仪班班长叶汝山回忆道。据统计,改善前平均故障排查时间达29分钟,严重制约着生产效率。

面对这一瓶颈,叶汝山与电气高操黄杨金组成攻关小组,利用工余时间展开技术攻坚:在WINCC系统新增故障记录画面,实时显示上百个关键信号状态;开发信号历史曲线查询功能,可追溯故障发生前30分钟的信号变化。“最关键的突破是实现了信号丢失的自动捕捉。”黄杨金演示时介绍,“现在连0.5秒的瞬时信号丢失故障都逃不过系统的‘火眼金睛’。”

经试运行,系统投入使用后效果显著,电气故障排查处理时间由平均每次29分钟缩短至17分钟,有效提高了检修效率,还能杜绝因“误诊”导致的备件浪费。

“其实创新就在身边。”叶汝山指着操作室说,“把重复的工作交给程序,把宝贵的精力留给更需要人工判断的环节,这就是我们理解的‘智能制造’。”

不止“船代”,更是“家人”

□吴迪

6月26日3时48分,万籁俱寂,突然一阵急促的电话铃声划破了凌晨的宁静。电话那头传来停靠在曹妃甸文丰码头的“万航2”轮船长焦急的声音:“船上一名船员突发急病,无法唤醒,情况十分危急,急需医疗救援。”渤海湾的夜色尚未褪去,一场与时间赛跑的生命救援行动已悄然拉开序幕。

接到求助电话后,中钢货运河北分公司立即成立应急小组,充分发挥河北分公司专业和高效的协调能力,第一时间联系曹妃甸海关、边防检查站等联检单位领导,申请为生病船员开启就医的“绿色通道”。

该公司船代部外勤吴迪立即赶往码头,一边配合船方提前办理生病船员下船的手续,一边与医院沟通,确保船员能第一时间得到有效救治。

在货运河北分公司的协调下,曹妃甸港口等各单位特事特办、通力协作,不到10分钟便完成了船员离船就医手续,为抢救生命赢得了宝贵的时间。

凌晨4时28分,接到求救电话后仅仅40分钟,载着生病船员的救护车就已驶入曹妃甸区医院。该名船员在这里得到了初步救治,待生命体征稍平稳后立即转往医疗设备更完善的唐山市工人医院。在此过程中,吴迪一直默默奔忙,办理手续、协调床位、和主治医生交流、询问治疗方案和细节,更是主动垫付了全部检查费和医药费,解除了船公司和船员的后顾之忧。此时,外勤人员已不仅是船代方,更在危难时刻成了船员最可信赖的“家人”。

从凌晨3时48分接到求救电话到下午15时30分,整个救援历时近12小时。随着船员病情得到有效控制和家属赶到医院接手后续事宜,这场惊心动魄的紧急救援行动画上了一个圆满的句号。

中钢货运河北分公司始终将“生命至上、安全第一”的理念置于首位,用实际行动践行着企业的社会责任与担当,为保障海上生命安全、优化港口营商环境作出自己的贡献。