编者按:3月2日至12日,黄河公司董事长、党委书记姚小彦分别前往光伏产业技术公司、鑫业公司、工程建设分公司和风电公司调研指导,对当前和今后一个阶段的工作进行研究部署并提出具体要求。被调研的四家单位紧紧围绕姚小彦董事长要求,结合工作实际,在安全生产、提质增效、发挥优势、创新创优等各项工作中再接再厉,为实现公司新阶段"三个定位""四个标杆"发展目标稳步推进。

立足奋斗目标 向高质量发展勇毅前行

风电公司员工正在对变压器侧进行刷漆引 连炳棋 摄

切吉西风电场 刘磊兴 摄

羊曲水电站围堰防渗墙施工现场 韦建溪 摄

羊曲水电站上游围堰填筑现场 韦建溪 摄

鑫业公司生产的工单轴光伏支架 李君 摄

鑫业公司工作人员正在安装该公司所生产的光伏支架 余国尚 摄

光伏技术公司员工正在讨论玻璃参数 朱峰 摄

组件回收中试线厂房 李鑫业 摄

鑫业公司

签约超23亿 全方位推进"铝业+光伏"协同发展

"全力做好'铝业+光伏'协同发展,积极开拓铝多产品代加工和深加工的发展新模式,重视经验积累,巩固优势,提高黄河公司光伏产业的整体竞争力。"姚小彦3月2日在鑫业公司调研时说。

翻开电解铝行业产品价格曲线,起伏明显的线条注释着过去10年间电解铝企业在盈亏平衡、亏损或盈利三者间震荡前行。如何在兼顾主责主业的同时,走出一条新路子?鑫业公司党委以赶考人的姿态落实姚小彦董事长提出的要求,聚焦"铝业+光伏",对全方位推进铝多品种创新增效和协同发展工作进行再谋划、再部署。

鑫业公司铝多品种业务从黄河公司内部逐步向全国范围内推广,也从单一的铝合金固定支架发展到平单轴跟踪、季节可调、垂直单轴跟踪等多种支架,停车棚、铝合金电缆、铝合金网围栏、铝合金五类软导体、铜铝过渡连接器、逆变器代理、逆变器集成平台、铝合金边框、ACR铝合金接地材料、移动式方舱、储能集成、分布式电站设备总承包模式等多产品,多渠道拓创新模式。

"成立铝产品创新中心,以市场为导向、以'创新+技术'为驱动力,创新销售模式,提高产品技术附加值及铝产品深加工收益,精细化生产并逐步向工业铝、汽车铝等行业渗透延伸。目前,光伏支架加工产能达10吉瓦以上,铝合金电缆加工产能超过20吉瓦,逆变器代理超过3亿元。"铝产品创新中心负责人顾炳林介绍道,鑫业公司党委打破常规,实行铝产品创新中心市场化运营,加快内部薪酬改制,以多劳多得、按劳分配的销售模式提高人员积极性,增强了企业盈利水平。

数据显示,截至2022年3月17日,鑫业公司本年度累计签约金额已超23亿元。

目标即是行动。在具备电站设备全产业链供应业绩及能力的基础上,鑫业公司现已成为集团公司光伏支架、铝合金电缆、逆变器的合格供应商。不但降低集团公司内光伏电站投资成本,还将拓展光伏支架、铝合金电缆、逆变器、ACR铝合金接地材料、主维检工作。

为做好出质保后的自主维检工作,公司自主维检改关小组及时梳理风机易损、常损和重复损坏部件清单。分析原因,定期维护和保养,为不可预见损坏的部件提出改善的措施;确保风机全年、半年检修维护工作质量,培养维检人员熟练掌握定期维修维护工作的内容、流程和关键技术。定检改关工作组在切吉一中风机机出质保前自主参与并完成风机全年相关检修与质量验收工作。

工程建设分公司

打造建设国家清洁能源产业高地主力军

"工程建设分公司为黄河公司发展作出了突出贡献,建设的水电站和新能源项目总装机容量超过千万千瓦,成绩来之不易。"3月11日,姚小彦调研工程建设分公司时为他们竖起大拇指。

1999年至2022年,二十三个春夏秋冬,工程建设分公司这支队伍用坚不可摧的精神、肩负着黄河人的使命,穿过崎岖的山路、踏过荒凉的戈壁,建起了一座座巍然屹立的水电站、一台台拔地而起的风机。

在海南州特高压外送基地电源配置一标段1000兆瓦风电项目中,工程建设分公司研究应用出风机转序法吊装优化、装配式升压站等创新技术,创造了全球最大规模、最短时间建成的纪录;创新使用了绿色施工及一体化智能光伏屋顶、风机基础自动沉降观测系统等技术,达到良好的"五节一环保"指标;引入"移动式光伏+储能+蓄热式电暖器+快装式阳光暖棚"供热保温模式及光储移动电源车,增加冬期有效施工时间,自创形成一套高寒地区大型风电场冬期风机基础施工技术。该工程项目获得了青海省绿色示范工程、青海省"江河源杯"省级优质工程、6项科技进步奖、10项专利、12项工法、49项QC等诸多成果。

"这个项目不仅是对我们创新工程建设模式实践的一次考验,更是我们举全力打好清洁能源'发展牌'的一次创举。"分公司总经理孙玉军回忆时骄傲地说。他们将继续肩负"黄河公司工程建设的铁军、项目管理的优秀团队、工程技术管理的专业队伍"的责任和担当,在之后的工程建设中以身作证。

半曲水电站的核准开工来之不易,作为青海省和集团公司的重点项目,工程建设分公司于2021年12月26日始,历时57小时28分,与各兄弟单位精密合作将锐提合龙,顺利进入主体工程施工阶段。"要始终将'建精品工程,创绿色枢纽,树高地先锋'的理念贯穿到基坑开挖、镶嵌混凝土坝浇筑、坝体填筑等每一个工程建设环节中。"孙玉军再一次为建设者们提出新要求。

随着最后一车混凝土注入下游围堰防渗墙浇筑导管,3月16日半曲水电站工程上、下游围堰防渗墙槽段浇筑工作顺利完成。"围堰防渗墙施工作业标志着半曲水电站围堰施工重大节点目标完成,更为半曲水电站工程基坑施工期间的安全度汛提供了有力保障。"曾多次参与过新能源工程建设项目的张峰华介绍说,为确保围堰土防渗墙的防渗效果达到设计要求,现场监测上游围堰渗流量要做到加强加密,要精准记录围堰上、下游渗流量数据并建立关系曲线,对防渗墙施工前后渗漏量变化情况及存在的问题进行分析,并作出具体措施。

"把安全和质量作为工程建设的生命线,全力抓好进度、成本、质量、安全、环保'五大控制'目标。"工程建设分公司始终贯彻落实姚小彦董事长提出的这一要求,以HSE管理工具应用作为承包商安全管理的重要抓手,结合工程建设的实际情况,对《HSE管理工具实用手册》进行了深入对比分析,将16项HSE管理工具进行修编固化,同时结合施工数字化管理平台,将人员身份识别和安全实操培训验证作为进入施工现场的必要条件,还成立了专职培训团队开展安全管理、人员机械管理、双重预防机制等相关培训工作。

"黄河公司作为集团公司重要的清洁能源开发平台,坚定发展清洁能源的初心使命,作我行'双碳'目标和建设以新能源为主体的新型电力系统的先行者。"工程建设分公司牢记使命,不断提高"五控制"水平,积极推行"四新"技术应用,以安全生产责任制"三管三惩对"为原则,大力弘扬"工匠精神",不仅要把半曲水电站打造成为"样板工程",更要助力黄河公司率先建成我国第一座"水电+储能储能站+新能源"三位一体的清洁能源瞭望枢纽中心。

(苏疆玥 韦建溪)

光伏产业技术公司

强技术 树品牌 光伏组件回收提升内驱动力

"光伏组件回收研究应用发展潜力大、未来市场前景广阔,要加强品牌建设、树立品牌意识,进一步做强技术研发和产线升级,持续巩固第一的引领地位,争做行业排头兵。"3月2日,姚小彦在光伏产业技术公司建设的国内首条光伏组件回收中试线现场调研时强调。

为应对即将到来的组件回收浪潮,解决我国新能源可持续发展的重大难题,补全黄河公司光伏全产业链,光伏产业技术公司率先开展组件回收产业化研究,建成了全国首条晶硅光伏组件回收产线。

"我们经历了这一年也是这为精彩的一年。"谈到这一年的工作,光伏产业技术公司党委书记、总经理王亮感慨,"光伏产业技术公司的年轻技术人员用小量技术基础,一次次突破困难,通过不断实践、学习、不断迭代升级,最终实现了组件回收产线的建设和投产。"据介绍,通过不断实践,光伏产业技术公司成功研发出"物理+化学"的组件回收工艺技术,综合回收率达到98%以上。2021年10月26日,"晶硅光伏组件回收产线"成功投运,产出的硅料、玻璃、铝边框、接线盒等物料,经过清洗、破碎、分选、脱胶、脱膜、脱氧化层、脱氟、脱氯、脱氧、脱氮、脱氧化层、脱氟、脱氯、脱氧、脱氮、脱氧化层、脱氟、脱氯、脱氧、脱氮