

聚醚分公司研发中心

自主研发 提高收率增效益

经过聚醚分公司研发中心工作人员的努力，公司聚醚渣中回收聚醚项目通过小试实验，聚醚废渣中的聚醚与催化剂得到有效分离，实现了变废为宝。截止5月底，该车间利用中试一期装置共处理聚醚渣90吨，按照牌号回收聚醚36吨，创造价值43.2万元。

公司聚醚生产用催化剂主要有DMC、KOH和二甲胺，其中聚醚中间体及少量硬泡等聚醚的生产采

用KOH为催化剂，生产工艺中会产生大量的废渣。一直以来，公司的聚醚残渣均外销处理，价格低廉。为了更好地对标优化，向行业先进看齐，聚醚分公司精细管理，精打细算，从查找资料、采集信息等多渠道入手，对聚醚废渣进行回收再利用。为了使该项目早投产早见效，聚醚分公司研发中心的工作人员主动放弃休息时间，加班加点，反复试验。功夫不负有心人，在他们的不懈努力下，

该项目于去年10月份投入中试一期开始运行，运行后，聚醚废渣中的聚醚与与催化剂得到了有效分离。

据了解，该项目预计年可处理聚醚废渣300吨，不但能够提高产品收率，给企业带来可观的经济效益，也可以降低企业环保压力，为公司的持续发展提供技术支持。

(纪丹凤)

技改平台

扎实推进降本增效 节费29万元

环氧丙烷厂

环氧丙烷厂根据工艺生产特点和现场设备的实际情况，大力推行“修旧利废、降本增效”活动，1-5月份分厂共组织修旧利废工作80余项，节约费用29万余元。

分厂认真梳理工作思路，切实将修旧利废工作落实到各车间、班组。石灰压滤车间振动筛作为车间的主要生产设备，其作用是将石灰乳中细砂分离出去从而得到高质量的石灰乳，筛框在振动筛中起到承载作用，筛板作用于筛框中，由于长时间高频振动的状态下工作，筛板受到细砂不断冲击极易损坏，而筛框没有损毁的情况下，完全可以再利用。车间组织各班组人员，利用旧筛板、筛框进行“重装”使之满足使用需求。同时对多台机泵废旧泵壳进行修复再利用，通过维修、改造，使废旧物品恢复原有性能，满足“技术上可行、运行中安全、经济上合理、质量上可靠”的生产需求。

分厂还把修旧利废工作与员工培训工作有机结合，使员工在修旧利废的过程中总结经验，变废为宝，既有效避免或减少了同类废旧物品的产生，还可通过部件更换等手段对废旧物品进行修复，实现综合利用。员工通过修旧利废，提高了节约意识，增强了员工分析、判断、改进、创新能力，提高了综合业务水平。

(姜波)

氯碱厂液氯车间

对照行业先进 放大细节抓安全

氯碱厂液氯车间不断深化对标管理工作，从细微之处做起，狠抓安全管理工作不放松，确保生产安全稳定运行。

液氯车间将车间安全管理工作放在推进对标管理工作的首位。针对夏季高温和雨水天气给生产带来的不利影响，车间加强对所有氯气管线的监测，对管壁厚度达到警戒点的200余延长米放压和处理管线进行及时更换。

近期液氯产品销售持续良好态势，到厂采购充装液氯的客户较多，特别是液氯钢瓶充装量大，存放量高，给车间的生产和管理工作带来了一定的安全隐患。为确保整个生产和充装过程中不发生任何事故，车间狠抓细节管理，着重加强对空钢瓶和充装后

重瓶的有序排放管理，从液氯钢瓶充装前检查到充装后的摆放、装车，从客户车辆的正确停放到充装后离厂路线都做出了细致严格的规定。岗位员工认真值守，严格做到不合格钢瓶一律不予充装，钢瓶有序排放，底层钢瓶两端必须安放止滑器以防止发生钢瓶滑落滚动造成伤害事故，同时到厂车辆装卸钢瓶时也必须安放好止滑器，避免发生溜车事故。通过严格管理以及日常工作中每一名员工认真严格执行，确保了整个充装过程中的安全，杜绝了生产事故的发生，为安全生产保驾护航。

(张亮)



近期雷雨天气频繁，热电厂供电车间各变电所、供电设备岗位员工认真做好避雷装置的维护与检查，确保电力系统供电平稳，为二季度生产安全稳定经济运行提供电力保障。图为301变电所岗位员工正在认真巡检避雷塔设备。

杨宇文/摄

修建公司自控车间

UPS电源新旧设备精准对接

修建公司自控车间在确保装置稳定运行的同时，不忘将安全工作放在首位。近日，成功对热电厂四期UPS电源进行更换，以保证炉机装置连续运转，为全厂生产持续供应基础能源提供保证。

热电厂生产装置的稳定运行，是保证全厂连续生产的先决条件。四期装置的UPS电源是在非正常停电状态下自动开启，为炉机生产装置提供不间断稳定电源的设备。为保证新的UPS电源在

操作、性能、供电时间上优于老设备，自控车间技术人员在数月前就着手进行准备工作，翻查资料、挑选型号、实地考察。在新设备到位后，与厂家配合，进行新旧设备对接。新老设备均是由32块电瓶组成，每块电瓶约重50斤，由于设备位于两个主控室中间的机房内，所处位置无法用吊车配合，只能由人工搬运。车间安全员经过实地考察，选择了最安全便捷的搬运通道，并配备了安全监护人，在台阶处、转角处、楼梯出口更

是加大了安全监管力度。项目负责人高文字与工人师傅一起将这64块电瓶在一楼到三楼间搬入搬出，虽然累得汗流浹背，但他顾不上休息，与厂家工程师一起对新电源进行安装、配线。

经过反复调试，实际测试后，新的UPS电源顺利投入运行，保证了热电厂的连续生产，同时也为公司各单位的持续生产提供了有力保障。

(于力)

一线速递

树脂厂氯乙烯车间

护栏加挡板 安全无死角

树脂厂氯乙烯车间在开展安全生产活动月过程中，坚持“安全第一、预防为主、综合治理”的工作理念，强化员工安全知识和安全意识，狠抓现场安全管理，仔细排查隐患，近日，对生产现场加压1-4层楼梯护栏加装挡板，消除安全隐患，保证安全生产。

在氯乙烯车间加压厂房四层水泥框架处，有一部上下楼用的四层楼梯，

平时用于员工巡检和设备检修。车间在开展安全隐患排查中发现该楼梯1-4层护栏底部没有挡板，极易造成各种物件从空隙间掉落伤人。为了避免事故发生，车间决定对护栏底部进行围挡，安全员刘向东和林学军主动挑起这项任务，他俩不等不靠，自己动手找来大量废旧电缆桥架板，挑选可利用的部分，量好尺寸，用水焊将其切割成150mm高

的挡板，并在切好的挡板四角处分别钻孔，再用铁丝沿着楼梯护栏一块一块安装好，1-4层共安装护栏挡板50多米，彻底消除安全隐患。

用旧材料安装挡板既节约车间费用又解决了生产中不安全的因素，为车间二季度安全平稳运行提供保障。

(赵洪臣 王德民)

生产传真