

# 精准对标 节能降本效果佳

“对标就是为了发现自身的短板与不足，寻求缩小差距提升自己的思路、方法、途径，持续不断地改进，从而达到提高和超越的目的。我们车间持续推进对标工作，进一步提高生产管理标准和工艺操作水平，努力挖掘潜能，寻找更加合理、科学的经济运行模式，截至目前，已经完成烧碱产量60642吨。”氯碱厂十二万吨离子膜车间主任刘德军告诉记者。

该车间将精细化管理贯穿工作始终，不断挖掘提产降耗的突破口，用工艺指标反推定额，通过缩窄指标降低车间水、电、汽能源消耗，达到降低生产成本的目的。针对夏季循环水温度高，换热设备易结垢，影响实际换热效果，不利于生产系统稳定运行的情况，车间不断探索科学合理的方式，通过反复推敲，发现在循环水池凉水塔增加填料，可以降低循环水送出温度，从而达到降低冷冻机实际运行功率，减少机组运行费用，保证生产系统稳定运行的效果。车间组织人员，在循环水池增加填料，不仅提高了蒸发等其它各工序换热器的换热效果，减少换热器结垢，还降低了蒸发表冷温度，减少了高压蒸汽的使用量，极大地降低了能源成本。

“车间将合理建议与‘安全生产月’活动有机结合，发挥技术优势，技术人员扎根现场，解决了不少实际问题。例如：三合一炉下酸管路改造，消除装置安全隐患，确保两台炉能够同时安全平稳运行；对稀硫酸罐废气导淋管路阀门位置实施改造，岗位人员可在围堰外操作，工作起来更方便，彻底消除安全隐患。这些都是车间不断对标，不断优化管理所带来的显著效果。”刘德军说。

据了解，该车间将不断推进对标工作，通过采取一系列行之有效的举措，达到降低能源消耗，提高产品盈利能力的目的，为完成全年事业计划目标贡献力量。（郭振复）



## 热电厂氮氧车间

# 对标管理 拓展修旧利废范围

为厉行节约，降低生产成本，确保全年生产经营目标的完成，热电厂氮氧车间在圆满完成上半年三气供应任务的同时，开展修旧利废工作，节省资金3.4万元。

车间以前只对阀组、阀门进行修复，节省的资金有限，随着对标管理工作的深入开展，他们的视野进一步拓展，扩大了修旧利废范围，提高了修旧利废的力度，设备主任张天士带领车间员工，对更换下来的有修复价值的旧备件妥善保管，制定合理可行的修旧利废

方案，然后按照修复方案逐项稳步实施。

修旧利废工作中，车间党员充分发挥先锋模范作用，遇到脏活累活，总是冲在最前面。为了将消音器内的铁锈和杂质清理得干净彻底，需要采用倒立的姿势，把半个身子探到消音器里，十分费力，他们克服不利因素坚持清理完成。清洗C1000空压机一级冷却器滤芯时，需要把重约2.8吨的冷却器滤芯浸泡在第奥克斯清洗剂内，清洗难度可想而知，可是他们没有

一个人喊苦叫累，坚持最快速度完成，为车间节省大量资金。

氮氧车间结合对标管理工作，助推修旧利废工作再上新台阶。在大家共同努力下，车间上半年修复阀门5台、氮压机阀组2个，修复消音器1台，水泵轴承箱1个，修复C1000空压机冷却器滤芯1台，他们会将这项工作深入持久地开展下去，争创更多效益。（郑英）

## 对标滨化 全员在行动

## 树脂厂氯乙烯车间

# 防爆膜着火应急演练 提高员工安全技能

为促进全员安全意识的增强和消防技能的提升，6月26日下午1时30分，树脂厂氯乙烯车间组织员工进行了混合器防爆膜突发爆炸着火应急演练。

此次演练用时30分钟，模拟合成中氢氯配比操作不当或氢氯气压力波动造成混合器防爆膜爆炸起火燃烧的情况展开。演练开始，操作工发现起火报告班长，班长立即通知主控切断乙炔，通知调度，紧急停车。命令氯化氢降量最低，提高纯

度，单通氯化氢，用来扑灭火源，各岗位按照紧急停车处置，并上报车间，主任果断下达向混合器通入氮气，关闭乙炔冷却器阀门，关闭预热器出口阀门的命令。现场非抢险人员立即撤离现场，封锁道路，禁止车辆和无关人员通行，向消防队报警。直到险情被处理完毕，分析合格后系统开车，整个过程按照预案有条不紊进行。

通过这次模拟演练，进一步提高了员工现场应急处置能力，强化

了员工的安全意识。在演练总结会上，公司安全部冯宝军科长，对演练的一些细节问题提出了技术性的指导，并着重指出要把演练作为一次真正的事故来对待。树脂厂邱晓辉厂长对这次演练给予肯定，希望员工通过不断的演练来提高自身的安全意识和团结合作的团队精神，确保在今后生产工作中将安全隐患消灭在萌芽之中。（赵洪臣）

## 安全生产月专栏



随着气温的逐渐升高，聚醚厂八万吨聚醚车间进一步加强管理，专业技术人员深入现场，对每个装置、每台机泵进行严格巡查，发现问题，及时消缺，确保高温季节聚醚装置的平稳运行。图为技术人员检查中和釜PU2116B釜底泵运行情况。杨宇文/摄

近日，修建公司自控车间DCS组在巡检中发现脱硫脱硝机房空调由于外挂机粉尘的堆积而停止工作，为避免类似事故发生，车间安排专人对公司的机房空调外挂机进行彻底清理，确保炎热天气通讯设备的安全运行。（于力）

日前，修建公司检修一车间圆满完成氯碱厂八万吨离子膜车间二期306#碱管路的更换任务，为公司生产装置连续稳定运行打下坚实基础。（邹荣）

6月27日，建安公司制糊车间员工利用计划停车时机对所有设备进行全面维护保养，检查设备运转情况并进行设备卫生清理，重点对喷漆房内部做了彻底清理，为车间安全生产提供保障。（韩爽）

修建公司检修二车间以公司技术人员职业技能等级考评工作为契机，以对标规范化作业为切入点，激发员工学习理论知识、磨练技能的工作热情，全面提升员工的业务素质 and 现场操作能力，为高效、优质完成各类检修任务提供人才保障。

测评前，车间将各工种的理论培训做为考评基础，多次组织技职人员进行面授讲解，对员工不熟悉的业务知识进行答疑解惑，并通过现场实际操作，把理论知识与作业能力相结合，拓宽知识技能领域。由于培训科学合理，测评工作顺利进行。测评以答卷、答辩、实际操作等形式开展。

技术测评激发了员工学习技术的积极性，在全车间范围内形成了浓郁的学习氛围，车间技术人员在本职岗位上都充分发挥出了自己的技术优势，在近日承揽的3#机仪表管线及乙炔防汛、排水管线的制安焊接中，其优质率均达100%，氯乙烯单体泵走梯的预制安装完全符合规范标准。

技能考评工作的开展，增强了岗位技能学习的原动力，极大地促进了检修工程质量的提升，使广大员工有业务技能施展的平台，以适应公司改革与发展的需要。检修二车间力争以精益求精的工匠精神，着力打造高素质、多技能的检修团队，为助推公司生产任务顺利完成贡献力量。（韩爽）

修建公司检修二车间

# 认真开展技能考评 激发人才活力