

设备信息部

“四维”管理模式促整改项目按时完成



监管人员正在氯乙烷车间查看项目整改情况。杨宇/摄

根据公司安全部门对安全整改工作的要求,设备信息部采取“四维”管理模式对安全整改施工项目进行统筹安排、精细管理,确保施工项目按时优

质完成。为确保项目精准实施,设备信息部通过“人、材、度、量”四维管理模式,严抓细管。由于安全整改项目的施工进度和材料落实决定着整个维修管理和施工人员的工作节奏,所以设备信息部通过采取安全整改项目责任人制,即将每个项目细化到每位管

理人员,落实到人头,来保证项目有序开展。其中6月30日需完成的14个项目和7月30前完成的17个安全整改项目均做到细化和落实。同时他们

还对材料的采购、进货、到货、质检、出库等情况采取每日电话咨询和追踪制度,时刻掌握材料到货实情。在项目实施上,紧密安排施工队伍施工进度,采取每周总结和上报制度,时刻掌握项目进展情况,进行统筹安排。工程施工质量关系到设备运行和人身安全,施工管理人员每日深入现场,对施工进行安全质量监督,保证了项目的高质量高效。

安全整改项目的按时实施,不仅关系到公司的生存发展,也关系着葫芦岛整个地区的安全和稳定。设备信息部以“四维”模式科学管理和施工,为公司安全整改项目的顺利施工、按时完成提供了保证。

(李凯)

修建公司自控车间

找准对标点 修旧利废降成本

修建公司自控车间紧紧围绕对标工作,以降本增效作为突破口,将修旧利废落到实处。六月份,累计维修液态灌装机、电动执行器、阀门等8台,共计节约费用49800元,为公司实现全年工作目标助力。

在六月份的修旧利废中,一台价值三万元的定重式电子液态灌装机的修复与应用成为亮点。该灌装机作用于8万吨聚醚车间SPPG产品的称环环节,它构造精密且价格昂贵。为了能在降低备件成本的基础上确保设备正常运行,仪表一班班长安山一有时间便扎进校验间,对该灌装机进行拆卸、解体,用万用表逐个回路进行测量,一点点排查故障点。经查,定量控制器和大屏幕显示器的线路板均损坏,难以修复,购买新的线路板又价格不菲,安山便在去年升级淘汰的旧设备上动起了脑筋。旧产品虽然在技术上落后,但核心零件是可用的,他对照设备说明书,一点一点地研究两台

设备的技术区别,终于,将新旧设备完美组合。通过测试成功后,顺利投入使用。

车间还通过检测、校验、更换控制模块、限位开关、密封圈等维修方法,还成功修复了调节阀两台、切断阀三台、电动执行器两台,并成功应用在聚合釜喷淋水冲洗、氯碱脱氯液位调节、氯压机出口压力调节、炉机高低压除氧器等重要生产环节上,运行情况良好。

(于力)



一直以来,热电厂炉机车间十分重视生产设备的点巡检工作,岗位人员坚持每班对汽轮机组和辅机的轴瓦、电机、油位温度及给水泵等50余个工艺点进行定时严格巡查,确保高温季节汽轮机组的高负荷平稳运行。图为7月3日,员工正在对1#汽轮机组进行现场巡检。

杨宇文/摄

树脂厂助剂车间

巡检查隐患 利旧保安全

为确保生产的安全稳定运行,树脂厂助剂车间加大现场巡检力度,及时处理安全隐患。近日,车间利用废旧钢板制作安装亚硫酸钠吸收塔的烟筒帽,彻底消除安全隐患。

助剂车间亚硫酸钠装置班长在日常巡检中,发现亚硫酸钠吸收塔的烟筒帽由于长期腐蚀已经摇摇欲坠,随时都有掉下来的可能,危及人

身安全,车间决定立即加以整改。

亚硫酸钠吸收塔烟筒高15米,厂内现有曲臂车举不到位,用吊车又不允许吊筐作业,想要焊接修复是不可能的。若从根部放倒再修理,既增加了难度又担心焊接的地方容易腐蚀,天长日久,还会出现问题。经过认真研究,最后大家一致同意用废旧钢板做一个烟筒帽,再用吊

车吊上去放在上面,这样既简化了烟筒帽的维修过程,又节约了成本。

为了不耽误生产,分厂机动科检修人员接到任务后,在技术人员的配合下,迅速查图纸、量尺寸,并用旧钢板的边角余料赶制出一个烟筒帽,车间利用停车处理管路的时机,用吊车将烟筒帽安装好,保证了生产安全。

(苏洁)

近日,生产指挥中心调度员在工艺检查过程中发现,热电厂燃料车间铁路道口路中心一个道钉凸起十多厘米长,立即做了警示标志并通知铁路运输车间进行处理,避免了往来车辆碾碾压造成意外事故。

(郭强)为消除微热再生装置B#桶入口



生产正常平稳运行。

(邱丽静)

近日,建安公司电检车间组织精干力量,利用5天时间完成氯碱厂八万吨离子膜车间现场13台新型人体静电消除器的更换工作,彻底消除安全隐患,避免因静电而引发安全事故。

(奚锦花)

聚醚厂8PO车间

多措并举做好雨季防汛工作

进入雨季以来,聚醚厂8PO车间按照公司关于做好夏季汛期安全管理工作的通知精神,高度重视防汛工作,发现问题立即整改,对存在安全隐患的部位,安排专人巡视,对重要生产装置做好应急准备,确保安全生产。

车间针对雨季防汛和现场安全工作制定详细的汛期抢险方案,储备防汛抢险物资,对于界区内丙烯罐区、渣山等重点防汛区域进行防护,储存1米高防汛沙袋100余个,清理防洪沟300余米,各潜水泵两台,防汛组人员保持24小时开机状态,根据防汛指挥部统一部署进行抢险任务。针对汛期重点部位,车间加强人员监控安排,提前布置防汛措施,并与生产、设备形成联动,提前进行防漏补漏工作。与此同时,车间领导经常深入现场检查安全工作,找出安全管理中的薄弱环节、设备隐患和操作过程中的危险点,真正把问题解决在现场,把隐患消除在现场。

车间还制定了严格的安全检查制度,严抓隐患排查与治理,采取安全自查与专项检查相结合,常规检查与突击检查相结合,检查与整改相结合,不断消除生产中、人、机、环境的不安全因素,为安全生产打下坚实基础。

(姜波)

对标滨化 全员在行动