

航锦科技

中共航锦科技委员会主办
辽宁省内部资料准印证 1414 号

HANGJINKEJI

第 2131 期 2018 年 7 月 24 日 星期二

(内部资料 免费交流)

航锦科技 企业文化

企业口号:军民融合,兴企报国

企业核心价值观:同耕耘、同收获、同分享

企业经营方针:军民融合双轮驱动,化工军工两翼齐飞

企业愿景:走军民融合、产业结合之路,实现企业做大做强

近日,公司发布公告称截止到 7 月 19 日,公司股份回购专用账户已累计回购股份 14,842,500 股,占公司总股本的 2.145%,进一步体现了公司对长期内在价值的坚定信心。

年初,根据资本市场的实际情况,结合公司的货币资金、生产经营状况等因素,公司制定了部分社会公众股份回购计划,并积极推进加以实施。2 月 4 日召开第七届董事会临时会议审议通过了《关于回购公司部分社会公众股份的预案》。2 月 23 日召开的 2018 年第一次临时股东大会审议通过上述议案。5 月 11 日,公司在《中国证券报》、《证券时报》、《上海证券报》及巨潮资讯网(<http://www.cninfo.com.cn>)披露《关于回购公司部分社会公众股份的报告书》。7 月 12 日,公司回购股份 170 万股,占总股本的 0.2457%,成交最高价为 12.66 元/股,最低价为 12.42 元/股。7 月 19 日,公司回购股份 2,019,904 股,占公司总股本的 0.2920%,成交最高价为 12.15 元/股,最低价为 11.91 元/股。截止到 7 月 19 日,公司股份回购专用账户已累计回购股份 14,842,500 股,占公司总股本的 2.145%,经除权除息调整的最高成交价为 13.91 元/股,最低成交价为 11.08 元/股,支付的总金额为 184,333,562.6 元(含交易费用)。

公司回购股份的每一项工作、每一个决策都表明了公司管理层做大做强公司的决心,同时股票回购工作可以进一步提高公司股东的投资回报,有效维护广大股东利益,增强投资者对公司的信心,推动公司股票市场价格向公司长期内在价值的合理回归。(毕雷)

责任编辑:毕雷

公司回购股份比例达 2%

彰显企业做大做强决心 提升投资者投资信心

明确目标立项切实绩 助力下半年工作再上新台阶

公司党委深入开展“共产党员创优工程”活动

年初以来,公司党委紧紧围绕 2018 年事业计划,深入开展“共产党员创优工程”,各基层党组织引领全体党员更新观念转变思想,立足岗位积极工作,为公司上半年创造突破性的经营业绩做出了积极贡献。

为认真落实公司中层干部工作会议精神,公司党委继续秉承基础在支

部、落实靠党员、全体齐参与的党建工作理念,提出“以党员创优工程为抓手,做好党建,助推生产经营工作”的新要求,各基层党组织以下半年工作目标为切入点,制定活动方案,突出“全员践行‘大营销’概念和精细化管理、降本增效”的指导思想,使“共产党员创优工程”活动主题更突出、措施更切实绩、更

具可操作性。

公司各基层支部,已经确立并上报了 50 余项“共产党员创优工程”活动项目,带领全体党员,进一步发挥基层党组织战斗堡垒作用和党员先锋模范作用,为公司下半年生产经营目标以及全年事业计划的完成助力加油。

(毕雷)

审计部以“大营销”概念为引领

强化审计职责 降低采购成本 42.27 万元

审计部立足本职,积极落实 2018 年事业计划,通过树立“大营销”概念,不断增强服务意识,把审计工作的重点放在事前和事中控制上,上半年累计为公司降低采购费用 42.27 万元。

审计部注重发挥全体工作人员的

职能意识,业务前移,在“事前控制”和“事中控制”上做文章,把“降本”贯穿于每一项具体的审计、价格监管工作中。在原料采购上,审计部与供应部密切联系,预先研判市场走势,使原料采购价格更贴近市场价格。3 月份,向供应部提出拓

宽丙烯、纯苯的采购渠道的建议,并积极寻找合适的供应商,为公司节约采购成本 14.68 万元。防粘釜剂是公司的小品种原料之一,在防粘釜剂采购过程中,审计部人员通过市场询价,发现进口防粘釜剂普遍价格较高,为了降低生产成本,审计部建议使用国产防粘釜剂,经过试用后,达到预期效果,仅此一项降低采购成本 6.76 万元。在公司工程建设项目中,审计人员坚持深入现场确定实际工程量,下调标底费用额度,控制投标价格,最大限度的维护公司利益。在租赁吊车、铲车业务中,审计部打破原有垄断,积极寻找实力强、信誉好的新合作单位,经过谈判,最终就 55 型、75 型吊车及停检包车签订了租赁协议,使台班单价比 2017 年租赁合同降低 100 元,且付款方式(含 16%增值税)等均具有较大的优势……审计部通过这一系列的“管控”措施,依法履行了审计监督职责,维护了企业利益,为公司经济效益的提升做出了积极贡献。(朱铨)



研发中心以“大营销”概念为引领,将精细化管理贯穿研发及中试生产始终,在中试生产中深挖内幕,降低生产成本,利用回收的聚醚滤芯提取聚醚创造效益,为公司完成全年事业计划贡献力量。图为作业现场。杨宇文/摄

7 月流火铄金,23 日气温 31℃,太阳炙烤、地表闷热,是入夏以来最闷、最热的一天。请跟随记者走近我们坚守一线工作的员工。

上午 10 时,一走进热电厂锅炉房,感觉温度再次骤升,足有 40 多度,副司炉齐光刚巡检完,正一手拿测温枪一手持手电筒准备回主控室。“5# 炉汽包水位计水位正常、给煤机运转正常、炉本体正常……”齐光走进主控室,一边向班长王峰汇报,一边端起桌上的茶水一饮而尽。先上到 30 米高的汽包查看水位计,再到 8 米给煤机等工艺点进行巡检,在燥热的厂房内,他走了 40 分钟。“想知道工艺控制点有多少,你看看我们的 5# 炉运行日志,两张连接到一起有 1 米多长,这可能是公

司最长的岗位记录啦。”王峰半开玩笑地说。“每班需要关注的过热蒸汽压力温度、燃烧室温度、冷渣机等参数多达 100 余项,主控室和现场各岗位必须打好配合,及时调整,这样才能把炉开好。”记者又来到最热的冷渣机岗位,这里更是“烤脸”,为保证排渣正常、保障运行安全,岗位员工顶着高热正在巡检。热气腾腾中,大家朴实地说,天气再热、炉温再高,我们也会坚守,选好运、开好炉,这就是效益。

来到氯碱厂八万吨离子膜车间一期电解,记者与车间主任助理姜海龙,随着岗位员

工李开明、殷伊岑的脚步进入电解槽装置区,瞬间被高温笼罩,这里的环境温度接近 50℃,汗水顺着大家的面颊扑簌簌往下流。姜海龙介绍,一期电解有 52 台电解槽,巡检过程中岗位工要对每台电解槽的纯水流量和盐水流量进行细心检查和调节,观察运行情况。一趟下来,用了近 30 分钟,大家的衣服都已经湿透。姜海龙说,车间共有三套电解装置,68 台电解槽,年产烧碱在 32 万吨左右,占公司烧碱总产量的 75%。为了下半年 23 万吨烧碱产量的完成,每一名岗位人员在巡检中都

高温下的执着坚守

是处于这样的“湿身”状态,时刻监护着装置的稳定运行。

23 日,记者匆忙中走遍了公司各主要生产装置区,看到的是公司员工不畏高温,挥汗如雨的工作状态。面对持续高温闷热的天气,公司全体干部员工依然坚守在岗位,为下半年再创新佳绩努力工作着,而公司也为员工发放了茶叶等防暑降温用品,更为大家发放了 500 元的董事长最佳效益奖,把一份份关心关爱送到了每名员工手中,“同耕耘、同收获、同分享”的企业核心价值观在这里得到充分体现。(杨宇) 记者走基层

