

航锦科技

中共航锦科技委员会主办
辽宁省内部资料准印证 1414 号

HANGJINKEJI

第 2132 期 2018 年 7 月 26 日 星期四

(内部资料 免费交流)

航锦科技 企业文化

企业口号:军民融合,兴企报国

企业核心价值观:同耕耘、同收获、同分享

企业经营方针:军民融合双轮驱动,化工军工两翼齐飞

工两翼齐飞

企业愿景:走军民融合、产业结合之路,实现企业做大做强

公司对三级管理干部实行竞聘上岗

为了进一步深化公司人事制度改革,优化人力资源配置,更好的选拔、任用人才,激励员工发展,公司决定对三级管理干部实行竞聘上岗。7月25日,人力资源部下发了《公司三级管理干部竞聘考核实施方案》。

公司高度重视此项工作,特成立了以总经理为组长的竞聘考核领导小组,各二级单位由正职领导负责,并成立相应的竞聘考评工作组,自主组织竞聘。公司各分管领

导对口把关,人力资源部、工会、党群工作部做好组织协助及监督,确保竞聘工作的公平、公开、公正。

此次三级管理干部竞聘包含三级科级正职及副职两个岗位,具体名额由各二级单位的实际岗位编制设置情况确定,子公司参照执行。竞聘工作以“公平、公正、公开、竞争、择优”及人、事、岗相匹配为原则,采取个人自荐的方式,凡是管理(技术)骨干及符合条件的员工,均可在各自二级单位范围内申请竞聘,最多可以申报2个岗位(职务)。竞聘人

填写《竞聘上岗申请表》,二级单位审核后确定参与竞聘人选。竞聘考核分为基本评价、技术技能评价、综合评价三部分,最终由各二级单位汇总成绩,确定拟聘人选,上报公司竞聘考核领导小组,审核确定组织聘任。

公司要求各二级单位在竞聘工作中必须严格把关,杜绝弄虚作假、营私舞弊等违规违纪行为,不得为竞聘人员提供任何影响竞聘公正性的信息。考核工作中如有违规违纪行为的单位或个人,将按公司《员工守则》及相关规定给予从严从重处理。竞聘工作将于8月3日前完成。(张静)

三级管理人员实施竞聘上岗,是公司人事制度改革工作的深入推进,其目的是为了进一步打造能力强、业务精、素质高的管理队伍,构建、完善公司干部队伍梯队建设,提升工作效率,为公司年度经营目标及三年发展规划的完成乃至公司做大做强提供人力资源保障。

企业要发展,人才的培养是关键。三级管理干部是公司

与基层员工之间信息传递、沟通联系的最直接通道,是推动企业发展的根本力量,培养一名能管理、精业务、有担当、敢创新的基层管理干部十分重要。

公开竞聘三级管理干部,可以把熟悉基层情况、业务成熟、群众基础好的员工选拔上来,为想干事、能干事的员工提供更广阔的发展空间和施展才华的舞台。

公开竞聘三级管理干部,有利于激发全体员工积极性、主动性和创造性,从而培养和造就更多适应企业发展的实用型人才。

公开竞聘三级管理干部,在选拔、锻炼“新人”的同时,更有利于消除一些所谓“老干部”的惰性,能者上、庸者下,平者让,增加他们的紧迫感和危机意识,强化了责任感和担当意识,切实提高工作效率。

公开竞聘 让干部才尽其用

◆ 本报评论员



公司安全部把安全工作前移,强化源头把控,过程监管,安全管理人员深入一线,检查督导安全工作,将安全隐患消灭在萌芽之中,为公司下半年安全稳定生产提供坚实保障。图为安全管理人员在生产现场检查安全工作。杨宇文/摄



图为质量认证首次会议现场。杨宇/摄

7月24日—25日,东北认证有限公司专家审核组对公司进行质量管理体系监督审核。经过连续2天的严格审核,专家组一致认为:航锦科技股份有限公司质量管理体系符合GB/T19001-2016标准要求,产品质量及服务满足相应法律法规与顾客要求,质量管理体系运行充分有效,质量管理体系年度审核顺利通过。

24日早8:00,审核专家组在公司召开审核首次会议,组长吴齐就本次质量管理体系审核的目的、范围、标准以及审核的依据、方法进行了详细的解释说明。公司总工程师张格亮介绍了公司基本概况以及质量管理体系一年来的运行情况。

公司在生产经营过程中,始终高度重视质量管理工作,遵循“产品质量领先,顾客要求优先、管理为本、服务为诚、打造一流强企”的质量方针,从1999年开始按ISO9000质量管理体系要求运行,2018年2月1日开始执行GBT19001-2016新的质量管理体系标准,认证范围覆盖烧碱、聚氯乙烯、环氧丙烷、聚酯、氯化苯、盐酸、液氯、钢桶等多种产品。公司坚持以“产品出厂合格率100%,一级品率95%以上,客户满意度90%以上”为质量目标,过硬的产品质量和客户服务赢得了众多客户的信赖,树立了良好的市场品牌形象。

专家组在两天的时间里,查阅了公司质量管理相关资料、文件和记录100多份,检查了部分产品的生产过程。对公司质量方针、质量目标的完成情况、生产过程的控制情况及公司执行新版《质量手册》等体系文件过程的有效性、适应性、充分性进行了认真审核。以抽检的方式对生产指挥中心等8个职能部门以及氯碱厂等3个生产分厂进行全面、细致的现场审核。(张静)

公司通过质量管理体系年度审核

组织落实 措施到位

公司周密部署 统一调度 确保汛期安全

目前,正处于主汛期,高温、闷热,阵风、雷暴、强降雨交替出现,极不利于生产的安全稳定运行。公司周密部署、统一调度,各单位积极做好准备,迅速投入到汛期保生产的战斗中。

早在汛期到来之前,公司就成立了防汛指挥部,从防汛物资、防汛车辆、救援队伍、后勤保障、领导干部汛期夜间值班等多方面做好准备,由治安保卫部、建安公司成立

了两支百人防汛救援队,各二级单位成立防汛领导小组,成立30人的抢险队,形成了由上至下完整的防汛工作网络。防洪沙、潜水泵等防汛物资提前运送到各防汛重点部位。聚醚厂对丙烯罐区、皂化渣山等重点防汛区域实施重点防护、重点巡查,雨天每小时巡检一次。热电厂保持备用发电机组每星期启动一次,以保证一旦汛情严重时,供电系统

不受影响。

防汛工作事关公司生产稳定、员工安全、经济效益,面对持续的连雨天气,公司全体员工继续保持高度的警觉性,不断加大生产装置、雨情的监控,有力保障生产的安全稳定,为下半年生产任务的顺利完成打下坚实的基础,也将强有力地助推全年事业的实现。(杨珩)

责任编辑:张静