

# 明确目标 坚定信心 全力以赴完成下半年生产经营任务

## 聚醚厂 8 万吨聚醚车间

### 小技改减轻劳动强度提高工作效率

“这个小技改效果还真不错，加三通后原先繁琐的劳动程序得到了简化，干活儿也轻松多了。”聚醚厂 8 万吨聚醚车间员工在对过滤储槽进行清槽换管工作时，满意地说。

该车间清槽泵用于给成品聚醚加抗氧剂，泵的出入口由金属软管连接。在需要清槽时将泵的出入口断开，连接储槽最底部

管线和移液管线，实现清槽的目的。在清槽时需断开两道法兰口，连接两道法兰口，在完成操作后再恢复原有情况，无形之中增加了操作工的劳动强度，消耗了人力和物力。为了有效缩短生产周期，提高工作效率，车间技术人员提出对过滤检验槽清槽泵的出入口进行加三通这一合理化建议。建议提出后，得到了车间领导的

大力支持，马上进入实施阶段。通过这一改动实现清槽和加抗氧剂两种操作互不影响的随时切换，大大节省了人力物力，使操作更简便，同时工作效率大大提高。

目前，这项合理建议已经投用到生产运行中，受到了员工们的一致好评。  
(姚德刚)

技改平台

## 开通液氯充装权限 安全高效又降本

践行大营销概念 提高服务意识

“开通 ERP 系统后，车间主控人员可以更直观地掌握客户车辆信息，更准确地完成液氯充装工作，在为客户提供优质高效服务的同时，也使液氯充装系统更加安全可靠。”液氯车间主任陈建国。

为了将“大营销”概念更好地落到实处，公司各单位不断推进精细化管理，完善工作细节。近日，在设备信息部工作人员的精心调试下，氯碱厂液氯车间液氯汽槽充装 ERP 系统正式开通。

液氯车间在没有开通 ERP 时，不能及时掌握客户的液氯汽槽车空车时的检斤数据，只能依靠质量流量计检测槽车充装后的车重数据，但如果汽槽车储罐在装车前就遗留液氯或其它物质，就有可能造成充装过量，存在安全隐患。为了提高充装准确度，更好的为客户服务，液氯车间积极与设备信息部沟通，申请 ERP 开通权限。设备信息部对此高度重视，立即组织人员开展工作。他们在液氯车间主控室开通 ERP 权限，对液氯车间相关技术人员及主控人员进行理论指导和操作培训，使其熟练掌握操作方法。现在，只要有液氯汽槽车进厂，液氯车间主控室就能在第一时间获得相应信息。

“ERP 开通后，我们进厂装车方便多了，以前装一次车需要跑上多个部门递单据，现在不用了，充装速度大大提升。”一位正在装车的客户告诉记者。

在采访中，记者还了解到，为了确保液氯充装的准确度，车间原本制定了在新的充装站台安装磅秤的计划，需要费用 40 余万元。现在，车间与设备信息部密切配合，充分利用 ERP 系统，将质量流量计、ERP 计量数据与老站台磅秤的检斤数据进行比对，以三车为一批次，每个月比对两次，比对结果小于精度要求的 0.2%，完全符合充装工作要求。这样一来，不仅简化了工作流程，提高充装准确性，减少充装安全隐患，同时避免了在新的充装站台安装磅秤，有效控制了车间生产成本增加。(郭振复)



氯碱厂十二万吨离子膜车间岗位员工认真做好装置设备巡检工作，对巡检中发现的问题及时处理，将安全隐患消灭在萌芽中，确保装置安全稳定经济运行。图为岗位员工正在蒸发工序认真巡检。  
杨宇文 / 摄

## 简讯

8月13日上午，热电厂氯氧车间与分厂检修班组相互配合完成3#循环水泵轴承更换任务。回装后经试车，水泵运转良好，为车间生产平稳运行提供了保障。  
(邱丽静)

近日，修建公司检修一车间圆满完成聚醚厂4万吨聚醚车间VE-402盐酸分离器的更换任务，为该车间完成全年生产任务奠定了坚实的基础。  
(邹荣)

树脂厂乙炔车间

## 巧增支架 提效降本效果佳

树脂厂乙炔车间从车间实际情况出发，进一步提升管理水平，找问题定措施，抓紧时间及时解决。近日，车间在循环水风机电机顶部增加吊装支架，解决了风机、电机在检修过程中吊装难的问题，为完成生产任务提供了有力保障。

乙炔车间循环水风机在日常检修过程中，因顶部没有吊装装置，每次检修都要外雇吊车进行吊运，不仅给循环水风机检修更换带来不便，还要增加检修费用。为了缩短检修时间，降低检修费用，车间组织技术人员通过对生产现场进行实地观察，提出在循环水风机电机顶部增加吊装支架，有效解决现场拆卸吊装问题。建议得到车间采纳后，相关技术人员很快拿出设计方案，分厂保运组根据方案要求立即动手制作。他们找来平时回收备用的旧材料，先切割了一根5米长的2寸旧管路做横梁，又制作了两个支撑托架，将其稳稳的固定在风机上端，一个完美的吊装支架就完成了。如今，检修人员在对循环水风机进行检修、更换时，都是利用这个支架进行吊装，非常方便，而且不再外雇吊车，又节省了吊装费用，效果非常好。  
(王德民 孙琳琳)

## 修建公司自控车间

### 不断完善工艺 确保生产平稳运行

修建公司自控车间审时度势，结合自身岗位特点，发挥技术优势，精细化管理不断找差距，补短板，以技改提升设备管理水平。近日，为热电厂炉机车间电机设备新增监测点，使操作人员能在电机发生故障前，提前观测到设备温度异常情况，以保护电机安全，确保装置长周期安全稳定运行。

该车间检修人员发现，在电机发生故障前，电机前后轴承温度会提前出现异常，如果此时及时抢修，就有

可能避免电机发生更大的故障。而热电厂5#炉一次风机、二次风机、5A引风机、5B引风机前后轴承均无温度监测点，岗位人员不能及时观测到温度变化，错失了最佳的抢修时机。

根据这一情况，修建公司自控车间决定为该车间电机设备新增监测点。技术人员实地考察，充分考虑既要符合设备的工作条件，又要满足在今后的日常维护中相关人员的安全、便捷等诸多条件，根据现场环境确定监测

点的安装位置。选好位置后，按照工艺要求，挑选出符合生产条件的监测元件。在检修人员与技术人员的配合下，增加温度监测点的工作顺利完成。现场人员可以通过实时监控数据和曲线变化来判断电机的安全状况，从而及时地进行控制、调整，既保护了电机安全，又保证了5#炉的稳定运行，为完成生产任务提供了保障。  
(于力)

一线速递