

明确目标 坚定信心 全力以赴完成下半年生产经营任务

氯碱厂八万吨离子膜车间

精细调整蒸汽与直流电消耗 力促成本降低

氯碱厂八万吨离子膜车间以精细化管理为手段,全力控制蒸汽与直流电消耗,千方百计降低生产成本。针对入夏以来,每吨低压蒸汽成本偏高去年平均水平的实际,车间根据对蒸汽与直流电消耗量进行成本核算,决定通过缩窄电解槽槽温控制范围等具体措施来降低蒸汽消耗,以达到降本增效的目的。

在八万吨离子膜车间,低压蒸汽主要应用于三套电解槽槽温的提升。为确保电解槽槽温控制在最佳的 $85\pm 3^{\circ}\text{C}$ 范围内,低压蒸汽日消耗量较大,在车间成本中占比较高。尤其是蒸汽成本偏高的情况下,蒸汽

用量越大对车间成本影响越明显。而如果大幅度削减蒸汽用量,电解槽槽温又会过低,不但不利于安全生产,而且直流电的消耗也随之升高,同样造成成本升高。所以,摆正蒸汽与直流电消耗用量成为车间降本增效的关键。为此,车间通过蒸汽、槽温和电耗三者之间消耗成本的对比核算,决定适当降低电解槽槽温,来达到降本增效的目的。

为了减少蒸汽通量,提高蒸汽的利用率,在生产操作中,主控人员严格控制各项工艺指标,密切关注生产动态,根据生产负荷的大小及时调节蒸汽通量,精细化控制各套电解槽槽

温,确保一期、二期电解槽槽温控制在 $86-87^{\circ}\text{C}$ 之间,三期电解槽槽温控制在 $84-86^{\circ}\text{C}$ 之间。同时,为了确保槽温,虽为夏日,车间仍要求电解厂房的所有门窗必须采取封闭状态,以减少生产现场的热量散失。另外,加强巡检巡视,确保二期 HE304 换热器蒸汽出口管路处阻汽排水罐的稳定运行状态,减少蒸汽排空损失。

7月份,八万吨离子膜车间低压蒸汽用量比上月下降42吨,总成本下降6.6万元。日均低压蒸汽定额比去年同期下降 0.11t/t ,同比降低成本28万余元。

(张艳春)

聚醚厂压滤车间

强化生产管理 落实二次除砂技改

为确保生产装置的安全稳定运行,聚醚厂压滤车间不断加大管理力度,在优化生产运行上做文章。为进一步提高制乳质量,确保生产安全稳定运行,不断拓宽工作思路,逐步消除影响生产的各个因素,近日,车间上下全力以赴落实二次除砂技术改造工作,以确保生产运行更安全,4PO装置物料配比更准确。

压滤车间制乳工序四万吨调配岗位是利用回收液对石灰进行调配制乳,每天接收乙炔车间输送过来的电石泥溢流液和八万吨环氧丙烷制乳门口地坑废乳约 2800m^3 ,这些回收液中含有大量的细小砂石、煤焦、硒铁等,为了清除细小砂石,车间曾在调配岗位安装三台振动筛,配合转筛除砂等初步处理,但效果不理想,还有部分细小砂石进入到浓缩池,因该砂石中含有的硒铁输送到4PO后对F-432电石泥电磁流量计影响较大,使其大幅波动无法准确控制与氯丙醇的配比,经过车间、分厂、公司相关部门研究决定,新上四台振动筛、新建一个缓冲槽、添加搅拌等设备,对这部分回收水进行二次除砂。

压滤车间该二次除砂项目投产后,能够使F-432电石泥通量波动范围由现在的 10m^3 左右下降到 5m^3 以下,电石泥和氯丙醇的配比更趋于稳定,确保车间的生产运行将更加平稳。

(谷耀恒)

技改平台

树脂厂分析车间

微调调整让取样通道更安全

树脂厂分析车间在做好日常分析工作的同时,把安全管理工作作为日常工作重点,发现安全隐患及时加以整改,近日,车间对通往聚氯乙烯车间PU-4B泵的电缆线路进行改造,保证了分析取样通道的安全。

前段时间,由于树脂厂聚氯乙烯车间对PU-4B泵的电缆线路进行改造,导致PU-4B泵的电缆线路方向发生改变,PU-4B泵电缆线横在半空中,而聚氯乙烯分析

班组员工在每天取入料单体样品时都要经过这里,每一次经过此处都要从电缆线下钻过去,存在极大的安全隐患。车间发现问题后,及时向分厂领导和调度部门反映情况。

通过协调和沟通,树脂厂保运组第一时间对PU-4B泵电缆线的方向进行改动,使取样通道畅通无阻,确保取样人员安全,彻底消除了这一安全隐患。

(董薇)



杨宇文/摄

近日,面对连续阴雨天气,热电厂供电站加大设备巡检力度,严格工艺纪律,不放过任何安全隐患,保证巡检到位,为确保电力系统平稳运行保驾护航。

简讯

近日,热电厂检修人员利用铁板对燃料车间5[#]溜煤槽漏点进行了补焊,不但避免了煤粉的损失,而且也减轻了员工的劳动强度,确保了安全稳定输煤。

(史建强)

日前,修建公司自控车间对氯碱厂盐水车间一期陶瓷膜KV-101A故障点进行抢修,经重新调试、校准后,

该切断阀恢复正常工作,保证了生产顺利进行。

(于力)

8月20日上午,氯碱厂氯化苯及对泵轴出现异响的盐水泵进行倒泵处理,随后,保运组经过2个小时的紧急抢修,顺利消除这一安全隐患,确保了生产的安全稳定运行。

(边志强)

修建公司检修二车间

安全质量双对标 提高工程优质率

修建公司检修二车间加强对标管理工作,结合现场施工中的实际情况,以安全质量为主导,抓住施工进程中的关键主体,使工程优质率不断攀升。

在树脂厂氯乙烯车间精单体槽改造和紧急切断阀安装工作中,检修二车间在确保施工质量的前提下,狠抓安全细节,确保质量、安全双提升。车间安全员首先对周边作业环境进行了实地考察,根据现场实际情况办理各种作业票,并制定出该区域安全施工防护预

案,施工前又对参检人员进行了现场唱票,确保操作中的万无一失。车间还要求生产单位将槽体内入口处9延长米的3寸管线内残余物料清理干净,并在得到相关验收部门的检验、分析合格后,再进入施工阶段,切实保障了作业人员的人身安全。在安装三台应急切断阀的过程中,车间技术人员详细研究了工作票中的安装步骤和注意事项,并对作业人员进行了技术交底。施工中,车间技术人员积极协调各工种间的沟通合作,

督导重要工序和关键环节中的质量控制,虽然现场作业条件受限,但检修人员还是克服了各种困难,精准无误地完成了三台精细化设备的安装,全面完成了该槽体的改造安装工作。

精单体槽的改造和应急切断阀的安装,其性能和质量均得到生产单位的满意验收。检修二车间安全质量双对标工作的深入开展,极大地促进了工程优质率的提高,为公司安全生产奠定了坚实基础。

(韩爽)

生产传真