

明确目标 坚定信心 全力以赴完成下半年生产经营任务

热电厂供水车间

结合公司制度 修订绩效考核方案

为更好地调动员工的积极性、主动性和创造性,提高工作效率,热电厂供水车间于近日结合公司制度进一步细化管理,修订车间绩效考核方案,方案参考各岗位工作量,在公平、公正、公开原则下向业绩突出、贡献突出的骨干员工,关键重要岗位以及苦、脏、累、险岗位倾斜。真正做到使员工收入与工作质量、工作成果挂钩。

该车间以能源管理、工艺管理、设备管理和劳动纪律管理为主要考核指标,制定各项细则。包含按规定使用再生酸、碱、除盐水;严格控制除盐水,炉水各项数据指标,能源环保,及时调整中和池水位排水PH值;严格执行指纹考勤制度;对岗位记录、交接班管理、员工日常表现等多个方面都有明确处理标准。从细微之处入手,明确责任分工,严格规章制度,使奖惩机制有理可循,有法可依。

通过重新制定绩效方案,实现了员工收入与车间成本费用等重点经济指标完成情况挂钩,使各岗位职责更加明确。对于违规违纪现象,严格按照新方案进行查处。

此次考核涵盖供水车间运行班组、分析班组、桶装水班组等共六个班组50余名岗位人员。

(周秀雯)

聚醚厂压滤车间

改造压滤机走台 提工效保安全

近日,聚醚厂压滤车间完成八万吨压滤国产压滤机室走台改造,不但方便了员工巡检和卸料,提高了工作效率,而且还确保了员工的人身安全,可谓一举多得。

八万吨压滤国产压滤机自2015年改造完成后使用较好,其国产压滤机共有6台箱式自动液压暗流式压滤机。其中2[#]、4[#]、6[#]、8[#]位于压滤机室一侧,5[#]、7[#]位于另一侧,以往卸料都是每人负责一台压滤机,看护进料和卸

料,随着人员的退休或变岗,需要每人负责两台压滤机,这就要求当班人员间隔几分钟就要上下台阶对另一台压滤机进行监护,不但浪费时间,降低工作效率,而且来回在台阶上奔走也存在极大的安全隐患。为了彻底解决这一问题,车间通过协调,分厂保运组为相邻两台压滤机之间制作安装4块走台,在连接处四角打孔,以螺栓固定,为了确保行走安全,他们还在连接处两侧制作防护栏。该

改造完成后,极大地方便了岗位员工对两台压滤机的进料和卸料操作,缩短了卸料时间,从而提高了压滤工序的工作效率。

另外,压滤机室常年处于潮湿、熏蒸状态。每到冬季,水蒸气遇冷后会在步梯上结一层薄冰,上下至相邻的压滤机走台时极易滑倒。改造完成后,可降低因上下步梯滑倒造成的人身伤害概率。

(谷耀恒)

技改平台



杨宇文/摄

物流管理部仓储车间严细装卸管理,按要求对入厂原料物资卸车,运送到指定位置码放整齐,确保原料包装不破损,做到文明装卸,服务生产。图为卸料现场。

简讯

经过设备信息部全体员工共同努力,日前,公司制冷恒温槽、水表检定装置等14台标准计量器具顺利通过辽宁省计量院标准设备检定,确保了计量的准确可靠。(叶红霞)

氯碱厂八万吨离子膜车间近日对一期蒸发厂房内地面及泵基础进行大修,为车间安全生产提供保障。(邓慧文)

近日,修建公司自控车间对树脂厂聚氯乙烯车间1号聚合釜釜顶温度故障点进行抢修,在将万用表测量数据与DCS组态数据对比换算后,确定测温元件损坏,更换测温元件后,设备恢复正常运行。

(于力)

日前,聚醚厂分析车间使用旧石英钟可用部件为分析仪器火焰光度计制作外接电源,解决了该仪器主板电源损坏的问题,节省费用1000余元,助力车间生产成本的降低。

(周丽红)

近日,修建公司检修一车间圆满完成四氯化钛3号炉氯化系统管路的改造工作,为该单位生产任务的完成奠定了坚实的基础。(邹荣)

氯碱厂氯化苯车间

改变保温方式 确保氯气纯度

氯碱厂氯化苯车间不断优化生产运行方式,为了提高氯气纯度,车间对氯气缓冲罐罐体进行伴热保温改造,彻底解决了冬季氯气缓冲罐罐体结霜这一难题,为即将到来的冬季生产的平稳运行提供保证。

车间氯气缓冲罐为车间储存生产所需氯气,由于冬季天气寒冷,氯气缓

冲罐极易结霜,使氯气液化,纯度降低,给生产带来不利影响,为了防止液体氯结晶,氯气纯度降低,以往员工都是用蒸汽管吹扫,既增加了员工的劳动强度又消耗了蒸汽,使成本定额提高。

针对这一情况,车间相关技术人员经过仔细研究,共同讨论,提出用铝塑

管缠绕罐体两头连接在暖气上,利用暖气余热防止缓冲罐结霜,解决氯气液化的问题,保证氯气压力稳定。

经过实施改造后完全达到了预期目的,避免了蒸汽消耗,解决了冬季氯气缓冲罐结霜,氯气纯度降低的难题,保证了装置平稳运行,为安全生产保驾护航。(任晓宇)

树脂厂聚氯乙烯车间

及时消除漏点 保证安全生产

树脂厂聚氯乙烯车间强化管理力度,时刻盯紧定额的变化,发现问题立即整改。近期,车间对母液水管线进行堵漏,避免损失,降低成本。

日前,车间在巡检中发现生产用母液水指标异常,存在母液水量不足与平日有差值的问题,班组人员仔细分析查找原因,经排查发现母液水输出管线的

地表面有渗水现象,渗出的水有热气,初步判断是埋在地下的母液水管线有泄漏。为了最大程度减少损失,车间立即联系协作单位用钩机沿着疑似漏点处挖沟排查,及时将漏点找到。

找到漏点后,发现母液水管路由于使用时间过长,管线腐蚀严重,已不能再继续使用,车间当即决定更换该段管路。

检修人员接到任务后,立即做好各项准备工作,车间组织人员对现场进行仔细处理后,检修工很快就将旧管路拆卸下来,将一根8寸新管线安装在原有位置。新管路投用后,避免了母液水流失,为车间安全生产提供了有力保障。

(修芳)

生产传真