

航锦科技

中共航锦科技委员会主办
辽宁省内部资料准印证 P0006号



HANGJINKEJI

第 2148 期 2018 年 9 月 20 日 星期四 (内部资料 免费交流)

航锦科技 企业文化

企业口号:军民融合, 兴企报国

企业核心价值观:同耕耘、同收获、同分享

企业经营方针:军民融合双轮驱动, 化工军工两翼齐飞

工两翼齐飞

企业愿景:走军民融合、产业结合之路, 实现企业做大做强

现企业做大做强

全员行动 深入开展强化安全管理活动

为有效遏制生产安全事故及人身伤害事故的发生,保障生产安全稳定,确保全年生产经营目标的实现,公司于 9 月 20 日下发《关于公司安全工作全面升级管理的通知》,从即日起至 12 月 31 日,在全公司范围内,实施安全工作升级管理,确保“零”事故目标。

公司要求,要全面落实安全生产责任制度,实行一把手全面负责制,各级领导干部和岗位人员分级负责,强化各环节安全管理。要定期召开安全工作会议,部署落实安全工作。要定期开展安全活动,学习安全文件、操作规程和相关安全知识,杜绝“习惯性”违章。各生产单位要加强巡检,严格执行操作规程,发现问题和隐患及时上报,做好登记。每天上报检维修项目,针对每项作业必须制定安全措施。全体员工必须严格执行检维修作业、特殊作业审批制度,动火、登高、受限空间等特殊作业必须制定并落实安全措施,做好个人防护,杜绝“违章作业、违章指挥”。

为营造浓厚的安全生产氛围,切实强化员工的安全生产意识,安全部在加大安全管理力度的同时,正在筹

建“安全教育室”;党群工作部在《航锦科技》报开设了“强化安全管理”专版,刊登安全生产事故案例以及“八大特殊作业制度”等安全知识;开展“强化安全管理活动”征文;各生产单位纷纷在重要生产装置及醒目位置悬挂安全标语。一种浓厚的安全生产舆论氛围正在形成,全体员工无论是在形式上还是思想上、行动上,都真切感受到安全生产形势的紧迫感、危机感,进而有效促进和提高公司的安全生产管理水平,为全年生产经营目标的完成打造坚实的安全基础。

(张静)



随着“双节”的临近,公司为每名员工陆续发放了 200 元礼金、自制的月饼和五谷杂粮幸福礼盒,切实践行“同耕耘、同收获、同分享”的企业核心价值观。图为员工手捧幸福礼盒纷纷点赞。杨宇文、摄

公司整合细化仓储物资 提升仓库管理水平

为进一步加强废旧设备、备件、材料管理,提高对报废、积压闲置物资的处置力度,日前,公司下发《废旧备件、材料回收管理办法(试行)》,对二三级单位检修下来的设备、阀门、管路等废旧物资,由物流管理部仓储车间进行分门别类统一管理。

在物流管理部、设备信息部等相关部门的共同努力下,历时两个多月,集中对公司 1[#]-10[#]库、仪表库、进口备件库、设备库等 20 多个仓库进行彻底清理,精心规划、定置摆放,全面提升现场管理水平。

在仓库清理过程中,为避免可用物资被清点出库造成

损失,设备信息部多次组织各分厂设备人员对各仓库内可利用备件、电气、有色物资、阀门、轴承和管件等进行确认,物流管理部仓储车间人员逐件对挑选出来的物资做好标记,并集中存放。除此之外,按照公司要求,仓储车间还协助各二级单位对二级库内物资进行重新整理,对可用的多余物资全部转移到一级库中进行集中管理,而对于无再利用价值的物资则汇同库存废旧物资一起,交由供应部设备科进行销售。

各仓库集中清理结束后,公司将对所有一级库做精细规划,使物资分类更加明晰、摆放更加整齐、仓库环境更加整洁,为公司生产提供更加完善的物资保障。

(张艳春)

9 月 18 日晚 8:00, 天风证券以“自主可控现状与机会”、“航锦科技重大产品发布”为主题,召开电话会议。会议围绕公司 9 月 17 日发布的“关于子公司新产品图形处理芯片研发进展”公告展开,由军工行业高级分析师李鲁靖主持,公司副总经理丁晓鸿、董事会秘书王东冬作为嘉宾出席会议,对长沙韶光发布的高性能图形处理芯片进行解读,对军工市场、军工电子芯片、元器件发展等行业现状及前景做出分析、探讨。

军工信息化在十三五之后实现突破,在当前贸易战关口下,随着对中国企业技术的封锁,国外市场 GPU 基本处于垄断状态,国内芯片产品的自主可控发展迫在眉睫。军工行业将会进入右侧轨道,而低估值的“白马”企业也会在三四季度出现一个连续的业绩的上丘,一个行业拐点和订单放量之势即将到来。

针对众多投资者关注的高性能芯片 GPU 新产品,公司副总经理丁晓鸿强调这是公司潜心研究的结果,长沙韶光对 SG6931 芯片具有完全自主知识产权。长沙韶光有着强有力的研发实力,几年来,在芯片、集成电路研发方面集聚了巨大的能量,在当前的有利时机下,一举拿到从国家知识产权局颁发的集成电路布图设计证书,获得专有权保护,也证实了长沙韶光具备满足市场需求的能力,更由此可以预见航锦科技在集成电路上的突破。公司副总经理丁晓鸿表示, GPU 芯片市场空间巨大,实现该领域“百分之百自主可控”不仅是公司打出的口号,更会对公司做大做强军工板块业务、不断提升经营业绩产生积极影响。

公司董事会秘书王东冬表示,长沙韶光从以逆向研发为主,到现在的依托正向研发,从“拿来主义”到“自主可控”,不仅在模块、样品、样机方面取得成功,在未来发展中更将继续依托收购的九强讯盾作为重点技术点,力争常态化自主可控。

通过本次会议解读,与会投资者对公司新产品及未来发展趋势有了更深入的了解。

(杨珩)

责任编辑:张静

生产指挥中心

精准调度 精细统计 严抓现场管理精细化

生产指挥中心认真落实公司工作例会精神,从精准调度、精细统计等方面入手,积极调整工作方式,全面加强到生产现场的安全、产量调控、生产运行等管理,协调、配合、监督各生产单位保质保量地完成生产任务。

该单位调度科从提升自身业务素质做起,定期邀请各生产车间的技术骨干对调度员进行生产知识的培训,了解车间生产细节,以便提升调度人员对现场应急事件的处理能力。调度员增强自身安全责任意识,进入现场时必须首先确保自身的安全护具佩戴齐全,发现违章操作及时提醒并制止。与此同时,生产指挥中心对各车间的盲板作业票进行

最大限度保证现场作业人员安全。

“精细”是统计科落实现场管理的重要举措,在产品定额方面,统计科对内对外两手抓,无论是周盘存还是月盘存都要亲自进行现场确认,以保证数据的准确性。针对八月份产品定额较去年同期升高的情况,统计科深入现场调研,与生产厂共同分析、总结定额上升的原因并探讨针对性解决措施。在强化调度、监督职能的同时,生产指挥中心还充分发挥技术优势,积极动脑,已经提出合理化建议 4 项,为生产工艺的优化、保证生产稳定运行做出了贡献。

(杨珩)

解读公司新产品图形处理芯片 预判行业拐点即将到来

天风证券电话会议

检查,对于不规范的票据追本溯源,责令整改,进一步严格抽堵盲板的审批程序,强调审批前后的现场确认,以