



葫芦岛市举办首届职工优秀技术创新成果展览

公司四项技术创新成果入展

公司通过省节能监察中心能源消耗监察

9月26日,公司通过辽宁省节能监察中心检查组的严格审核,确认公司各主要产品的能源消耗完全符合国家限定标准,并处于行业内先进水平。

26日上午,辽宁省节能监察中心检查组在组长赵建宇的带领下,来公司对企业能源消耗情况、单位产品能耗情况等方面进行监察。

公司在生产经营过程中始终坚持严抓用能管理,通过不断地完善能源管理规章制度,构建起系统化的能源管理机制和管理网络,能源检查组做到了24小时不间断巡检巡查。在实行严格用能管理的同时,公司充分发挥技术创新优势,有针对性实施节能技改新举措,一批具有明显节能降耗效果的技改项目应用到生产实践中,不仅降低了能源消耗,更有效促进了公司经济效益的提升。

检查组详细查阅了公司《2017年企业自查报告》、《2017年企业能源消耗统计表》等资料。并深入现场,对氯碱厂十二万吨离子膜、树脂厂聚氯乙烯、聚酯厂环氧丙烷等单位的耗能设备进行核查。

通过一天的严格审核,检查组对公司的能源消耗情况给予高度认可,认定公司各主要产品的能源消耗完全符合国家限定标准,并处于行业内先进水平。赵建宇表示,在未来的发展中,省节能监察中心会在职责范围内继续对公司给予大力支持。同时,他还就如何进一步降低能源消耗提出了积极的意见与建议。(杨 珩)

责任编辑:毕 蕾



图为展会现场。杨宇/摄

9月25日,葫芦岛市首届职工优秀技术创新成果展在市科技馆开幕,全市共有58项技术创新成果入选参展,公司有4项技术创新成果入展。本次成果展由市总工会、市科技局、市科协主办,市科技馆承办,

市总工会党组书记、副主席吉银霞主持开幕式。近年来,公司始终坚持大力推进科技创新工作,积极开展小改小革、合理化建议等活动,充分发挥了员工的聪明才智,众多小改小革、技术创新应用到生产实践当中,在节能降耗、安全环保等方面取得明显效果,极大地促进了公司经济效益的提升,同样也得到了上级相关部门的充分肯定,获得了不少技术创

新奖项。在此次葫芦岛市首届职工优秀技术创新成果展览上集中展示了公司4项技术创新成果,以图文并茂的展板形式,介绍了公司聚酯厂的环氧丙烷皂化管线安装PH计改造、蒸汽管网保温升级改造、双金属聚酯装置扩产技术改造以及氯碱厂的F2、B1型电解槽零极距改造项目,通过真实、详实的数据展示了技术创新为公司带来的效益。在公司展区,参观人员纷纷驻足观看,认真听取讲解,对公司的技术创新成果表示赞赏。

公司参加展览的4项技术创新成果带头人纷纷表示,要继续提升创新意识,开发更多的创新项目,应用到生产实际中。(杨 宇)

公司强化 细化考勤管理

近期,公司相继推出强化质量管理、现场管理、安全管理等一系列管理措施,以实际行动落实蔡卫东董事长要求的实施精细化管理,进一步提高、强化管理水平,创造更加优异成绩的要求。9月22日,公司再次下发《航锦科技股份有限公司考勤管理制度》,旨在进一步增强员工遵章守纪的自觉性,提高工作效率,为公司生产经营工作有序进行提供坚实的人力资源保障。

企业的考勤管理制度是企业维持正常工作秩序和维护企业最

大经济效益和所有工作人员的正当合法权益的最直接体现。为实时掌握各单位指纹考勤情况,人力资源部在设备信息部的配合下,为各二级单位装备B/S指纹考勤管理系统,各单位既可以实时记录、掌握员工出勤变化,又便于公司劳动纪律检查科进行核对检查,提高了考勤工作的时效性和准确度,减少了请假流程及指纹“送单”程序环节,提高了工作效率。

为充分体现细化、高效的原则,新的考勤管理制度,对指纹录

入、作息时间、请销假、病假、事假、婚假、丧假、带薪年假等方面均做出明确规定,便于基层单位在实际工作中遵照执行,严肃考勤制度。

随着新考勤制度的启用,人力资源部将进一步将劳动纪律、工作作风情况与绩效管理挂钩,加大对脱岗、串岗以及上班时间从事与工作无关事项突出问题的检查考核力度,切实促进员工守纪、自律意识,为有效提升公司管理水平提供坚实的保障。(毕 蕾)

“抓好现场管理,最重要的就是抓好质量管理,确保碱罐、碱管路、过滤器清洁,车间近期对储运一号二号碱罐进行了清洗,有效地保证了碱质量。”日前,在食品碱装车站点,氯碱厂十二万吨离子膜车间主任赵磊指着现场的碱管路及过滤器告诉记者。

据赵磊介绍,为了确保食品碱100%合格率,客户满意度达到100%,车间从设备管理、质量管理、浓度指标控制三个方面不断加强现场管理力度,不断将具体工作逐项细化落实,并根据实际情况制定编写详细的碱质量管理规定。

赵磊告诉记者,为了有效提高碱

质量,车间从装置设备的清洁入手,现已完成储运一号二号罐的清洗工作,因食品碱站碱罐在投用前已经彻底清理,现侧重加强碱过滤器清洗工作。车间将清洗过滤器频次从原来的每月两次改为每月三次,并严格监测,清洗过程中如发现滤网上方的附着物异常增加或滤网破损,及时处理。

为了使碱质量得到提高,车间编写制定《加强食品碱站碱质量管理规定》明确岗位职责,将可能影响碱质

量的环节都做了详细规定,要求岗位员工在液碱收到180m³时,开始打循环至收碱结束,联系调度取样分析,合格后装车。同时,车间随时取样分析监测碱外观,确保无黑色颗粒、悬浮物。如有异常及时与调度取得联系。严格遵守装车确认表签字制度,司机在签字前,必须确认碱车已清洗,阀门已经关闭,罐体和阀门材质符合要求。做好防尘措施,有效预防粉尘污染碱质量。车间严格执行碱质量管理规定和班组考核

食品碱现场管理落实锤

方案,做到指标落实到班组及个人,并且与绩效工资挂钩。不断加强质量管理,严格工艺控制指标,更是车间保障碱质量的有效方法,车间各班组的精细操作,精准控制32%碱和50%碱的浓度在工艺指标范围内。

一路走来,记者深深地感到十二万吨离子膜车间质量管理工作的扎实细致,也许正是这细致的工作态度以及认真敬业的精神,使得这个车间现场管理工作井然有序,各项工作稳妥开展。

(郭振复)

