

公司举办领导干部安全培训

“通过对比学习，我们进一步明确了自身存在的不足，我们要进一步转变思想观念，理顺工作思路，以对标先进为目标，找差距、补短板，进一步提升安全管理水平。”树脂厂厂长助理王宝伟。

为了切实提高各级管理人员的安全管理水平，保障生产安全稳定，9月26日下午，“强化安全管理”领导干部安全

培训在培训中心三楼举行，相关单位领导及安全管理人员共38人参加了此次培训。

此次培训内容涉及安全事故案例学习、事故责任追究解读、过程安全管理知识、先进企业安全设施知识四个方面。由公司安全部人员进行讲解。培训结束后，对所有培训人员进行了闭卷考试。

此次安全培训是公司提升安全管理水平的一项具体举措。9月29日，公司还将举行一次全员性安全考试，进一步强化、严格安全管理机制，提高安全生产制度的实用性和执行力，全力构筑安全生产管理长效机制，消除各类事故隐患，确保生产安全，实现公司安全发展。

(郭振复)

设备信息部计量车间

三方面齐抓共管 深入落实精细化

为将精细化管理工作引向深入，更好地服务于生产，设备信息部计量车间从检斤管理、仪表管理和仓库管理三方面齐抓共管，深入开展现场管理工作。

作为公司一个对外窗口单位，为确保检斤准确，计量车间严格按照检斤流程对每一车物资进行检斤，做到不漏检一车，不错检一车，出现问题，及时与相关部门联系进行沟通解决。同时，强化服务意识，根据客户所需尽力满足其要求。最近，应大连一客户要求，为其单独制作了出厂票据格式，手工填制每一车

数据，比对无误后加盖单位公章再发给客户。在达到客户满意的同时，也提高了公司的信誉度。

计量车间还负责现场计量仪表的管理工作，为了确保数据采集准确，车间进一步强化现场仪表管理，将责任落实到岗位，落实到个人，员工每天按区按片到现场检查各仪表的使用情况，积极查找安全隐患，做好巡检记录，发现问题及时向相关领导汇报。同时，对信号线、电源线重新进行捋顺，破旧的仪表箱重新进行除锈、刷漆处理，对仪表

附近的杂草、石块等进行了清理，避免给检修及采集数据人员造成伤害。

另外，他们根据公司对二级库的管理要求，利用三天时间对仓库摆放不规范的物品进行重新摆放，对废弃物品进行了清理。为提高仓库使用面积和空间的利用率，他们在仓库两侧立起了置物架，对完好的备品、备件进行了归类，按类别摆放在置物架上，贴好标签，同时做好备品、备件台账，便于全面掌握物资状况，避免浪费。

(叶红霞)

氯碱厂变流车间细化现场管理

完善设备设施

排除安全隐患

为了确保直流电稳定供应，氯碱厂变流车间一直严抓现场管理，及时消除设备安全隐患，以完善的设备设施确保三套电解装置的安全稳定运行。

近日，车间员工在巡检时发现，一变流1号变压器1号整流柜冷却水管有轻微渗水现象，同时变压器有载调压开关的瓦斯继电器也有漏油现象，如不及时处理，一旦隐患扩大，势必引起变压器、整流柜的停运，直接影响直流电的正常送出。经车间技术人员与分厂领导协商决定，在不影响负荷的情况下，先停运这台变压器，进行检修工作。

为了确保检修安全，检修前，他们开具好各种作业票，并做好各种安全措施。现场上，检修人员先放掉继电器内的变压器油，更换了里面密封橡胶圈，用扳手重新紧固各接线端子及连接部件的螺栓，处理渗漏点之后，将合格的变压器油重新注入继电器中，最后将渗油引起的污渍擦拭干净，彻底解决了有载调压开关的瓦斯继电器漏油现象。

另外，针对整流柜水管渗漏现象，检修人员对渗漏部位连接处的卡子进行了更换和紧固，避免再次渗水，并对整流柜水系统进行排气和补水处理。

经过此次检修，变流车间排除了1号变压器、整流柜的安全隐患，确保了电气设备的安全稳定运行，保证直流电稳定供应。(毛新



近日，树脂厂氯乙烷车间在分厂保证配合下，对盐酸罐区外接管路进行整体更换，完成后，可有效保证盐酸罐区安全管理，为生产连续稳定运行提供安全保障。图为作业现场。杨宇文摄

热电厂供电车间

改造旧件解急需 安全降本保供电

近日，热电厂供电车间在对301变电所2[#]主变1166开关C相油标检查处理过程中，改造旧部件，对及时发现的安全隐患进行消除，不但降低了成本，而且确保了2[#]主变安全稳定供电。

301变电所2[#]主变有别于其他主变，极少停电检修，所以检修班组接到检查1166开关C相油标时格外细心，他们从擦拭瓷瓶和套管做起，检查油位油标、检查是否有漏点、为C相油开关加油，经过2个多小时的努力，检查加油完毕。正

当清理完现场准备离开时，于东辉发现与C相相邻的B相CT呼吸器硅胶已受潮变色，这种情况必须更换。在和班长汇报后，他们拆开B相的呼吸器，发现呼吸器内硅胶变色的原因不是简单的CT内油潮湿，而是呼吸器底座断裂进入空气造成的，呼吸器必须立即整体更换，否则CT油内潮气过重易造成油绝缘降低，这对于66KV的高压设备来说后果将不可估量。

此事汇报车间后，领导责令立即更换，可找遍各兄弟单位，均没有现成的备

件。为了尽快解决这一问题，班长孟宪宝决定拆卸废旧变压器内的呼吸器进行改装。然而旧呼吸器的型号、孔位与原呼吸器相差很大。为了能够得以安装，大家顾不上中午休息，找来各种工具进行改装，2个小时后一台匹配的呼吸器顺利安装到位，并且各项检测合格，投入生产运行。

旧呼吸器的改造成功，不仅消除了B相油标的安全隐患，而且还降低了成本，确保了2[#]主变的安全稳定运行。

(戴红)

简讯

氯碱厂分析车间进一步强化分析管理，要求员工精准把握分析细节，对数据有波动的样品增加分析频次，并对样品留样观察其是否有杂质，确保分析准确性，为氯碱产品的质量保驾护航。

近日，热电厂氯氮车间提前5个小时完成PO空分塔的加温吹除工作，为公司用氮用氧单位的安全生产提供保障。

近日，建安公司安装队圆满完成聚醚厂八万吨聚醚装置废弃处理系统改造及新建硫酸储槽工艺管线安装任务，为该车间的安全生产奠定了坚实的基础。

(商硕)

物流管理部铁路运输车间洗槽站改造蒸汽管线 提早准备落实防冻措施

近日，物流管理部铁路运输车间洗槽站顺利完成两项技术改造项目，继完成碱液回收罐伴热管线改造后，又增设一条汽槽清洗专用管线，实现了火槽和汽槽蒸汽清洗点对点操作，提高工作效率，节约蒸汽消耗。

洗槽站主要负责公司汽车和火车槽罐的清洗工作。洗槽站员工每次清洗液碱槽车时，都要通过真空管线对汽槽和火槽清洗下来的废碱液进行回收储存于液碱回收罐内，实现再利用。而在回收的过程中，因真空管线无伴热，冬季严寒时管线极易冻堵，造成废碱液无法及时回收，他们只能利用蒸汽对管线进行吹扫加热化冻，不但费时费力费汽，而且还耽误洗槽时间。为了彻底解决这一问题，车间决定借助液碱回收罐伴热管线改造的时机，把原来不在一起的液碱回收罐伴热管线和真空管线“挨在一起”进行并列铺设，合并保温，这样既可以充分利用蒸汽能源，避免真空管线的冻堵，又保证了伴热管线对液碱回收罐的供热，一举两得。

随着公司原料采购、产品销售量的增加及质量标准的不断提升，汽槽车清洗量大大增加，但洗槽站没有专用清洗汽槽的蒸汽管线，所以每次只能用洗火槽的蒸汽管线对汽槽进行清洗。洗火槽的蒸汽管线是直径3寸的70米管线，管径粗管线的长，为防止使用后管内存留的蒸汽液化冻堵，寒冬时，每次洗完槽罐车，管内的蒸汽都被白白放掉，造成浪费。为了减少蒸汽损失，同时也为了方便员工清洗汽槽，铁路运输车间决定新增一条直径1寸长40余米的专门清洗汽槽的蒸汽管线，实施点对点近距离清洗，这样一来，不但方便汽槽车清洗，降低员工的劳动强度，而且清洗每台槽车预计可节省蒸汽约1吨。

(张艳春)