

氯碱厂八万吨离子膜车间

裂纹备帽套卡具 安全保产增效益

作为公司烧碱产能大户，氯碱厂八万吨离子膜车间非常重视生产装置的运行状况，采取措施千方百计消除安全生产隐患，竭尽全力减少计划和非计划停车次数，三季度在二期电解槽实施的裂纹备帽套卡具举措，避免了频繁停车对装置本身和烧碱产量的影响，不但确保了安全生产，而且赢得了产量增加了效益。

二期电解槽阴极烧碱分布器备帽为塑料材质，在长期高温和浓碱的腐蚀中易于老化，高压运行下易出现裂纹，

而随着裂纹的延伸碱液极易从备帽处溢出。由于分布器备帽呈三层塔状，不易采取捆绑等紧固措施来遏制裂纹的加剧，所以，以往每每备帽出现泄漏，车间从生产安全角度出发都要停车对备帽进行更换止漏。这样一来，因更换一个备帽就需要二期电解的两台电解槽停运5个多小时的时间，直接影响烧碱产量10余吨。

虽然此类隐患为偶发事件，但八万吨离子膜车间领导十分重视，安排技术人员想方设法延长轻微裂纹备帽的使

用时间，待有生产检修需停车时再一并处理。随后，他们通过对备帽裂纹实际情况的检查分析，设计出适合备帽形状的卡具，当备帽出现裂纹时，将卡具压在损坏的备帽上，将其紧紧固定住，增加其抗高温抗高压能力，防止备帽裂纹进一步扩大，避免了碱液溢出。

措施实施以来，已有3台电解槽中有出现的轻微裂纹备帽采用了这种卡具，卡具的应用不但延长了电解槽的运行时间，而且大大减少了停车次数，为车间的安全增产提供了保障。(张艳春)

热电厂燃料车间

升级安全管理 防患于未然

为遏制生产安全事故和人身伤害事故，热电厂燃料车间积极开展强化安全管理活动，进一步提高员工的安全意识，保障生产稳定运行。

车间领导特组织召开安全专题会议，制定活动计划，同时积极组织全体员工进行安全学习，并利用车间调度会、交接班会的时间做好文件宣传工

作，通过公司下发的安全文件、事故案例，使员工吸取事故教训，杜绝习惯性违章行为。

在日常工作中，燃料车间要求每一名员工认真执行“八大票证制度”、积极开展安全隐患排查工作，车间明确提出：班组各个岗位要严格进行交接班，增加巡回检查频次，车间技职人员每周

定期进行联合检查。在近期的安全检查过程中，他们发现4#、5#皮带廊顶部大板连接缝水泥块松动、1#卸煤机电线绝缘老化等四项隐患。车间立即组织人员进行整改，以保证员工及设备安全，做到防患于未然。

(史建强)

安全看台

树脂厂氯乙烷车间

查找设备缺陷 解决冻堵难题

树脂厂氯乙烷车间在确保安全稳定生产的同时，强化现场管理，经常对现有装置查找不足，不断发现和解决设备存在的缺陷，通过一系列小改小革保证在线设备安全稳定运行。近期，车间对尾气冷凝器气相物料管线加放水脐子，避免冷凝器冻堵，效果良好。

车间在粗氯乙烷生产过程中，有时含水量大导致冷凝器冻堵，造成尾气冷凝器压力大。出现这种情况后，就需要倒换另一台使用。这样一来给生产带来了许多不便，同时，由于冷凝器冻堵，对设备的运转和保养十分不利。车间技术人员王福全和李大勇发现问题后，经过反复研究结合生产实际，提出通过在尾气冷凝器气相物料管线加放水脐子，将含水大的粗氯乙烷中的冷凝水放掉，避免冷凝器冻堵。方案的提出得到了车间的认可并加以实施。

自从管线安装放水脐子后，彻底解决了冷凝器冻堵问题，同时延长尾气冷凝器的使用周期，稳定尾气压力确保生产。(王德民)

技改平台



修建公司自控车间组织专业人员对厂内监控设备进行梳理，优化线路和布局，使之更趋于科学合理，同时加大维护保养力度，确保其发挥最大效用，为公司安全生产保驾护航。图为专业人员正在优化监控线路。
杨宇文摄

建安公司铆焊车间

连续奋战40天为公司整改项目加速

进入9月份，随着公司聚醚注水脱水系统安全设施整改、二氯乙烷储槽制作和三期氢气站复产施工任务的相继展开，作为施工单位的建安公司铆焊车间生产节奏愈发加紧，为了确保在规定时间内保质保量的完成好制作和施工任务，他们已连续奋战了40余天。

为了确保安全顺利地完这几项任务，铆焊车间领导针对性地进行了施工前的生产动员及安全教育，要求大家统一思想，逐步完善安全工

作，巩固深化，不断提高员工的安全意识，尤其要把安全意识提到一个新的高度。各个班组把工作做细做实，在施工过程中，要佩戴好劳动保护，严格遵守公司对于施工安全的各项规定，严禁违纪违章行为。

由于时间紧、任务重，铆焊车间努力争取检修时间，工作中，各个施工小组纷纷拿出切实可行的施工方案，遇到困难和难题与技术人员及时沟通并解决，把工作落实到每一名员工。同时，他们还进一步强化检修质

量监管，除生产单位技术人员对安装质量进行核查外，车间自身也对每一道法兰口的安装、每一道焊缝进行自检自查，确保一次安装到位，避免返工现象。

截止目前，三期氢气站工程已进入尾声，装置区安装完毕，正在进行吹扫打压工作；二氯乙烷储槽制作也已进入后期耐压试验阶段；而聚醚注水脱水管线正在紧张地预制与安装当中。(于海青)

一线速递

聚醚厂压滤车间

铲除地面凹凸 增强安全保障

近日，压滤车间对八万吨制乳返渣岗位凹凸不平的地面进行重新铺设，以防止冬季地面结冰增加员工工作安全风险，确保冬季生产及人身安全。

压滤车间在组织人员对车间进行安全大排查时发现，八万吨制乳返渣岗位地面凹凸不平，低洼的地方在冬季极易结冰，员工在巡检和工作中极易滑倒摔伤，工作安全存在一定风险。员工提出重新铺设，并将地面铺成斜面便于排水，如此，可以降低员工工作时的摔伤风险，使员工工作安全得到保障。

为了节约材料费用，车间没有采购沙子，而是直接使用车间化灰的返石细渣，只购进1吨水泥。而施工人员车间则是安排不当班人员轮流进行地面铺设，使人工成本降低为零。由于返渣岗位地点潮湿、粉尘较大而且不时有石灰乳溅出，铺设难度较大，但为了确保在规定时间内完成，换休人员连续铺设10余天，终于将地面铺设完毕，累计铺设地面近100平方米。

返渣岗位地面的铺设完成，不但消除了安全隐患，而且以最低的成本确保了员工在冬季的生产安全。(谷耀恒)