

航锦科技

中共航锦科技委员会主办
辽宁省内部资料准印证 P0006号



HANGJINKEJI

第 2154 期 2018 年 10 月 25 日 星期四 (内部资料 免费交流)

航锦科技 企业文化

企业口号:军民融合, 兴企报国

企业核心价值观:同耕耘、同收获、同分享

企业经营方针:军民融合双轮驱动, 化工军

工两翼齐飞

企业愿景:走军民融合、产业结合之路, 实现企业做大做强

长沙韶光与深圳技术大学建立 超大规模数字集成电路设计联合实验室

深圳技术大学 - 航锦科技股份有限公司
超大规模数字集成电路设计联合实验室
揭牌仪式



图为揭牌仪式现场。

双赢、共同发展。深圳技术大学是深圳市政府全额投资打造的一所高水平、国际化、应用型本科院校。通过“联合实验室”，校企双方将在优势互补、互利共赢的基础上，共同探索、构建和实践“以产业实际需求为牵引、以学科发展规律为约束、以市场为导向、以企业为主体、产学研用深度融合的协同创新体系”。

长沙韶光与深圳技术大学在长沙举办了隆重的“联合实验室”揭牌仪式。公司副总经理丁晓鸿、深圳技术大学教授徐渊博士共同为“联合实验室”揭牌。公司副董事长刘东峰、长沙市政府秘书长康小平、环宇企业集团总

裁张亚、深圳技术大学代表以及众多专家学者及航天、航空、船舶、兵器等用户、企业代表出席了揭牌仪式。(余兰荣)

J 军工信息

编者按:安全生产,不仅关系着企业的经济效益,更关系着企业的生存发展,是企业永恒的主题。10月22日,公司对氯碱厂液氯车间两名员工嘉奖,这是对员工强烈的安全生产意识和高度对企业、对客户负责精神的一种充分肯定。安全工作来不得一丝一毫的疏忽和懈怠,要全面实现公司年度目标,需要全体员工的共同努力,需要我们日常的安管理注重实效,不走过场。公司各单位要通过此事,进一步强化安管理工作,要牢牢抓住安全生产的关键点,下真功、要实效,为公司生产经营工作的顺利进行保驾护航。

10月18日晚8时40分左右,氯碱厂液氯车间充装岗位当班班长靖起、员工王刚及时制止、果断处理外来充装氯气客户司机违章行为,避免了一起氯气泄漏恶性事故的发生。22日,公司下发文件对两名员工给予嘉奖。

氯碱厂液氯车间是公司省级重大危险源单位,安全工作至关重要。在氯碱厂的组织布置下,结合车间的特殊性,制定具体措施,认真查找安全“短板”,不断提升安全管理水平。

车间通过安全例会、班前会、安全喊话等形式,切实对员工进行安全教育培训,普及安全知识,掌握安全技能,增强员工安全生产意识,增强自我保护能力,警示员工始终保持高度的责任感,时刻绷紧“安全弦”,坚决遏制违规违章行为,保证安全生产。车间定期组织员工进行岗位技能培训,使员工的业务技能水平和处理突发事件的处理能力得到提升。

此外,车间还严格安全生产各项规章制度和操作规程的执行,特别是氯气充装岗位,多为外来车辆和人员,存在较大的不确定安全因素,车间要求员工在认真按工艺流程规程操作的同时,重点加大对充装氯气槽车、钢瓶的检验,对于不符合安全充装条件的坚决不予通过,在保证安全生产的同时,也得到了众多客户的理解和赞同。(毕雷 王婷)

公司对氯碱厂液氯车间两名员工进行嘉奖

生产指挥中心

以“灵准快” 确保生产“长稳优”

生产装置满负荷平稳运行是公司实现全年产量目标的最基本条件,生产指挥中心以“灵、准、快”的工作作风,充分发挥统一协调、监管指挥、服务基层的工作效能,不断提高生产管控水平,有效保障公司生产系统安全稳定经济运行。

信息灵。生产指挥中心以调度系统的通畅为基础,以不间断、不定时的深入基层为措施,及时掌握各生产装置的动态信息、生产状况,重点把握关键性大设备的实时运行情况,做到“收集信息第一时间、报送信息第一时间、处理信息第一时段”,保证生产调度令的严肃性和有效性,为公司统筹决策、调控生产运行负荷,安全经济稳定运行提供真实、准确的第一手资料。

办事准。生产指挥中心每天利用早会时间对前一天的生产情况进行总结,对发现的问题进行有效的沟通、研究,对当天生产任务以及持续关注的工作进行部署,做到心中有数。对于生产进度严格按照班、日、旬、月计划,检

查、对照、分析完成情况,有针对性地提前采取措施,及时消除可能出现的影响生产的因素和困难。及时掌握产品出库、大宗原料计划执行情况、制作产品销售、大宗原料日报表,根据原料销售库存情况及时调整生产结构。通过每月组织召开生产计划协调会,协调、平衡原料、生产、销售各部门关系,做到统筹安排,保证生产装置的长期稳定运行,实现效益最大化。

行动快。为及时调整、把控生产态势,生产指挥中心不断加大对重点工作的监管力度。本着从源头抓起的原则,生产指挥中心充分利用在线监测系统对各单位的排放废水进行实时监测,尤其是加大夜间监测力度,调度人员每晚以不少于3-4次的频次不定期检测污水车间入水PH值。一

旦出现PH值超出范围,立即组织、联系污水车间和生产单位查找原因,以最快的速度进行解决,避免污水处理系统水质受到影响。组织聚醚厂进一步精细调节皂化过程中的每一项生产参数,使塔底COD排放浓度逐步降低,保证进入污水系统的有机废水COD指标稳定控制在低限。(张静)

责任编辑:毕雷

公司开展星级班组升星考评验收工作

为了促进公司星级班组规范化管理,调动各班组的集体荣誉感,营造“比、学、赶、帮、超”的浓厚氛围,10月25日,公司工会组织开展星级班组升星考评验收。

由公司工会、党群工作部、生产指挥中心、设备信息部、人力资源部、财务部等八个专业室组成联合考评组深入一线对

各二级单位申报的15家基层班组进行升星考评验收。在验收过程中,考评组成员严格按照相关考核标准、专业分工,采取看、问、查等多种形式,不仅对各班组建设台账、班容班貌、安全质量执行情况等进行了逐项检查,还认真核查了有关指标、记录、数据、资料的准确性、真实性和有效性,并对各班组所存在的问

题提出了整改建议。

通过这次星级班组的升星考评检查发现,基层班组的班组建设、班组资料工作标准有了进一步提高,尤其是各班组将精细化操作融入到各项生产环节中,切实将生产劳动竞赛和生产运行有机结合在一起,为公司生产的稳定和降本增效工作做出了积极贡献。(杨宇)