

# 航锦科技

中共航锦科技委员会主办  
辽宁省内部资料准印证 P0006号



HANGJINKEJI

第 2155 期 2018 年 11 月 1 日 星期四 (内部资料 免费交流)

## 航锦科技 企业文化

企业口号:军民融合,兴企报国

企业核心价值观:同耕耘、同收获、同分享

企业经营方针:军民融合双轮驱动,化工军

工两翼齐飞

企业愿景:走军民融合、产业结合之路,实

现企业做大做强

编者按:现在离 2018“年末考”的交卷时间仅剩 2 个月,公司生产经营的“大考”正式进入最后的冲刺阶段。公司各单位、部门在抓好生产经营工作的同时,正在对照年初的工作部署,进行认真梳理、扎实推进、加快工作进度,并结合实际情况,进一步制定、调整冲刺四季度的“作战表”,瞄准关键点,加快重点项目建设步伐,不断提高工作效率和工作标准,为四季度生产打下坚实基础。

## 氯碱厂向四季度产量目标发起冲刺

明目标 保安全 优化运行方式

10 月份,在分厂干部员工的共同努力下,氯碱厂超额完成月度指标,烧碱产量是作业计划的 101%。为了更好地完成四季度烧碱产量指标,11 月份,氯碱厂进一步统一思想,以完成四季度烧碱产量指标为目标,保安全,提产量,优化生产装置运行方式,全力冲刺四季度。

氯碱厂把安全放到第一位,进一步加强日常和检维修安全检查,安全生产科组织技术人员实行日巡检,周专项检查制度;对氯碱厂消防设施、电器、仪表、平台等各项安全设施、各种作业票证的办理、施工人员安全护具的佩戴等情况进行细致检查,每天早调度会进行汇报,要求查出隐患的单位及时整改;另外对各单位现场正在施工的项目,所在车间必须有专业人员及分厂安全生产科和设备科人员在场监督,确保生产施工万无一失。

为了确保四套电解装置处在满负荷运行状态,氯碱厂认真做好计划修槽和大型机组检修工作。十二万吨离子膜车间进一步加强工艺指标控制,加大巡检力度。八万吨离子膜车间及时进行落地电槽备件的工作,保运组 24 小时待命,只要有需要,第一时间进行检修,这样大大缩短了更换电解槽的时间,有力保证了电解槽的高负荷运行。此外,分厂还进一步加强对运转设备管理的力度,坚持做到事不过夜,最大限度地确保运转设备的安全连续稳定运行。

在此基础上,氯碱厂针对冬季气温低和各车间生产实际情况,对有循环水凉水塔的生产车间,根据循环水的送出温度,及时停循环水风机,减少动力电的消耗;根据氢气用户的用量情况,减开氢气压缩机,减少动力电的消耗;盐水车间对板框压滤机实行优化运行(开三备三),每月计划停车十天,日可节约电量 500kw·h,并且可节约滤布及各种备件消耗。氯碱厂通过对生产装置的优化运行,降低了生产成本,提高了装置运行周期。

氯碱厂全体干群正以饱满的工作热情,坚定的信心,为全面完成四季度的各项任务目标而努力奋斗。(付廷权)

## 聚醚厂

### 安全生产做前提 全员发力大干四季度

11 月份,聚醚厂紧紧围绕全年事业计划,鼓足干劲,全员发力,紧绷安全弦,紧盯提质增效举措,保安全、攻产量、降消耗,向四季度全力发起冲刺。

安全生产是决战全年任务目标的重中之重,也是企业一切经营活动的根本前提。为进一步强化安全生产,聚醚厂着力消除事故隐患,解决突出问题,并结合冬季安全工作的特点,重点开展突发事故应急演练活动,不断提高员工应急处置能力和应急保障能力。此外,

分厂以超前预防为重点,抓重点设备区域的责任落实情况、抓非常规作业的薄弱环节,强化各项作业的过程管控,目前针对 4 万吨环氧丙烷制冷间没有通风设施,应与氨报警器联锁;制冷间控制室与压缩机间之间的门更换为防火门等问题都在积极推进整改落实,确保生产装置的高负荷安全稳定运行。

生产运行方面,为提高生产效率,分厂以稳定高效低耗生产为原则,集中一切可以集中的力量全力攻产量、提质量,从工作任务细化、

工序衔接等方面入手,通过调节酸化系统丙烯,氯气配比,控制排放量,将每个控制点严格控制在规定范围内,及时监测管道化和皂化 PH 值,对每一项工艺控制都要做到精益求精,在此基础上,分厂进一步加强运转设备管理,发现问题,及时处理,坚持事不过夜的原则,最大限度地确保运转设备的安全稳定运行,保证班产、日产任务的完成。同时,分厂还将持续开展岗位创新创效、修旧利废、小改小革工作,为大干四季度助力。(姜波)

## 树脂厂全力冲刺后两个月

### 深化管理找不足 咬定目标真抓实干

树脂厂总结前三季度生产任务完成情况,围绕“安全、高产、低耗”三大主题,深化管理,咬定目标、坚定信心、找准差距,大干、苦干、巧干,决战最后两个月,向更高目标冲刺。

树脂厂按照年初制定的奋斗目标,真抓实干,精打细算,保证了公司氯气平衡,聚氯乙烯产品产量连续超产,主要定额消耗指标不断下降,生产形势喜人。11 月

份,树脂厂把工作重点放在“抓安全、促高产、增效益”攻坚活动中来,各车间制订了目标任务,全体员工围绕产量为中心,严把工艺指标,加强岗位巡检,实施产量月度计划,将产量计划分解到各班组,月末车间对应各班产量进行考核。加强专业检查的频次和质量,实现横向无死角,纵向有深度,发现隐患和缺陷,及时消除,杜绝非计划停车。分厂还坚持精

打细算,在费用控制上,较大程度压缩非生产性开支,检修费用多次核算,大幅消减外委检修项目,将检修项目控制在低限。规范废旧材料管理,加强对积压、闲置物资的废物利用,进一步降低生产成本。

此外,为了保证安全生产,分厂对在线设备进行全面检查,对存在问题的设备组织人员及时维修,同时要求岗位工按时巡检,对运转设备定期加油,发现异常立即报告,妥善处置,保证生产连续稳定运行,全力确保实现聚氯乙烯月产 4500 吨,主要定额消耗稳中再降。(王德民)

责任编辑:毕蕾



在四季度生产中,公司切实做好生产装置安全隐患排查工作,加大安全检查和整改力度,做到发现一处问题,整改一处。同时,抓紧在建安全整改项目的实施进度,确保质量和工期,为安全生产提供更加坚实的保障。图为施工人员正在配置新建二氯乙烷储罐现场工艺管线。杨宇文/摄